

Министерство образования и науки Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего профессионального образования
«Сибирский государственный индустриальный университет»

*Посвящается 85-летию
Сибирского государственного
индустриального университета*

Научные школы СибГИУ

**ЭНЕРГО- И РЕСУРСОСБЕРЕГАЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ
НАГРЕВА И ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ
МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ**

Новокузнецк
2015

УДК 378.124:621.7/.9 (09)

ББК 74.580.43:34.62 г

Э65

Э65 Энерго- и ресурсосберегающие технологии нагрева и обработки давлением металлов и сплавов : научно-справочное издание / В.Н. Перетяцько, М.В. Темлянцев ; Сиб. гос. индустр. ун-т. – Новокузнецк : Изд. центр СибГИУ, 2015. – 95 с.

ISBN 978-5-7806-0417-4

Издание посвящено истории развития научной школы Сибирского государственного индустриального университета «Энерго- и ресурсосберегающие технологии нагрева и обработки давлением металлов и сплавов», созданной д.т.н., профессором, Заслуженным деятелем науки и техники РФ В.Н. Перетяцько. Представлены систематизированные сведения об основных результатах научных исследований, достижениях, этапах развития научной школы, ведущих докторов наук и учениках.

Рекомендуется для широкого круга читателей, интересующихся историей и направлениями научных исследований Сибирского государственного индустриального университета.

УДК 378.124:621.7/.9 (09)

ББК 74.580.43:34.62 г

ISBN 978-5-7806-0417-4 © Сибирский государственный
индустриальный университет, 2015
© Перетяцько В.Н., Темлянцев М.В., 2015

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
ПРЕДИСЛОВИЕ.....	4
1 ИСТОКИ. ИСТОРИЯ СОЗДАНИЯ НАУЧНОЙ ШКОЛЫ.....	5
2 НАУЧНАЯ ШКОЛА СЕГОДНЯ.....	17
2.1 Кадровый потенциал и область научных исследований.....	17
2.2 Основные публикации.....	29
3 УЧЕНИКИ.....	77

ПРЕДИСЛОВИЕ

В 2014 году исполнилось 45 лет со дня основания научной школы «Энерго- и ресурсосберегающие технологии нагрева и обработки давлением металлов и сплавов», созданной доктором технических наук, профессором, Заслуженным деятелем науки и техники РСФСР Владимиром Николаевичем Перетяtko.

Эта научная школа является одной из старейших в Сибирском государственном индустриальном университете. За годы своего существования она внесла огромный вклад в развитие образовательной деятельности, учебно-методического обеспечения учебных дисциплин, наращивание лабораторной базы университета, доказала свою эффективность в подготовке кадров высшей квалификации кандидатов и докторов наук. Ее идеологические основы и в настоящее время принимаются в качестве образца при создании новых научно-исследовательских структур.

Исторически научная школа «Энерго- и ресурсосберегающие технологии нагрева и обработки давлением металлов и сплавов» тесно связана с Сибирским металлургическим институтом – Сибирским государственным индустриальным университетом, который в 2015 году отмечает 85-летие. Поэтому ей свойственна преемственность знаний, состоящих из крупниц новизны, постепенно дополняющихся и расширяющихся последними результатами исследований, переходящих на новый современный информационный уровень. В итоге школа, образно говоря, выросла в мощную отрасль по производству знаний с огромной материальной базой и развитой системой кооперирования и коммуникаций.

Работы Владимира Николаевича и его учеников хорошо известны российским и зарубежным специалистам в области обработки металлов давлением и металлургической теплотехники. Для школы В.Н. Перетяtko характерен специфический образ мышления, имеющий свои традиции, ценности, нормы и правила. Его личная харизма за эти годы стала главным фактором формирования сплоченного коллектива, способствовала становлению и росту молодых ученых.

Научная школа со временем растет, наполняется творческой инициативой и планами. Своим существованием она доказывает слова академика С.И. Вавилова: «Наука – это совсем особая сфера труда, привлекающая к себе непреодолимой силой». И сегодня научный коллектив школы готовится к предстоящему 50-летию в расцвете сил, он полон идей и замыслов.

В предлагаемом читателю издании предпринята попытка систематизировать и обобщить основные результаты научных исследований, достижения, этапы развития научной школы, рассказать об истории ее создания и становления, о ведущих докторов наук и талантливых учениках.

При подготовке рукописи к изданию авторским коллективом в качестве источников первичной информации были использованы материалы архива, музея истории и научно-технической библиотеки университета.

1 ИСТОКИ. ИСТОРИЯ СОЗДАНИЯ НАУЧНОЙ ШКОЛЫ

История возникновения научной школы, основателем и руководителем которой является профессор, д.т.н., Заслуженный деятель науки и техники РСФСР Владимир Николаевич Перетяцько, берет свое начало в далекие 30-е годы прошлого века. После создания в 1930 г. Сибирского института черных металлов (СИЧМ), который в 1931 г. был переведен в г. Новокузнецк, в числе первых кафедр, организованных в вузе, была кафедра термической и пластической обработки металлов, которую возглавил (в период с 1932 по 1933 г.) первый ректор института д.т.н., профессор Н.В. Гутовский. Освоение новых производственных мощностей Кузнецкого металлургического комбината (КМК) требовало основательной научной проработки вопросов, связанных с созданием технологий прокатки стали, работой прокатного оборудования, повышением производительности прокатных цехов и качества металлопродукции. Еще большим полем научной деятельности ученых Сибирского металлургического института (СМИ) стала необходимость выполнения оборонных заказов во время Великой Отечественной войны, когда Родине потребовалась броневая сталь. В послевоенные годы стране для восстановления и развития промышленности понадобились новые прогрессивные разработки для получения проката широкого сортамента профилей из новых марок сталей. Высокая актуальность разработок СМИчей и их востребованность явились мощным стимулом для самих ученых. Наиболее значимые научно-исследовательские работы были проведены на блюминге, листопрокатном стане и стане 500 КМК. К началу 50-х годов прошлого века докторские диссертации в области обработки металлов давлением защитили Т.М. Голубев, Л.Д. Соколов, ректор СМИ П.И. Полухин; кандидатские диссертации защитили, оставленные в 1944 г. после окончания института на кафедре обработки металлов давлением, М.А. Зайков и Н.А. Челышев, будущий ректор СМИ И.К. Суворов и др. [1].

В 50-е годы, пожалуй, не было ни одного учебника по прокатке, где бы не упоминалось о работах *Тимофея Михайловича Голубева*. Научные труды д.т.н., профессора Т.М. Голубева по теории процессов прокатки, по технологии прокатного производства стали являются классикой обработки металлов давлением. Его работы широко из-



вестны не только в России, но и за рубежом. Т.М. Голубев работал в Сибирском металлургическом институте фактически с первых лет его создания. Он прошел путь от ассистента до заведующего кафедрой обработки металлов давлением (1941 – 1948 гг., 1953 – 1956 гг.). До Великой Отечественной войны он защитил кандидатскую диссертацию, а в 1950 г., пройдя обучение в докторантуре АН СССР – докторскую. В 1952 г. ему присвоено ученое звание профессора.

Т.М. Голубев пользовался огромным авторитетом у преподавателей и студентов прокатчиков. Тимофей Михайлович так выстраивал свои отношения со студентами, что они, бывшие его ученики, ласково называли его батей. На лекциях Т.М. Голубев часто отвлекался от теоретического вывода какой-либо формулы и рассказывал биографию ее автора. Он много вспоминал о своих впечатлениях и встречах с академиками И.П. Бардиным, А.И. Целиковым, А.П. Чекмаревым и другими видными учеными страны. [2, 3].



Лев Дмитриевич Соколов в 1938 г. закончил СМИ, получив квалификацию инженера-металлурга по прокатному производству, в институте прошел трудовой путь от ассистента кафедры обработки металлов давлением до д.т.н., профессора, заведующего кафедрой механического оборудования металлургических заводов. В 1941 г. он защитил кандидатскую, а в 1951 г. докторскую диссертации. В 1954 г. его на три года командировали на работу в Китай для организации там высшего металлургического обра-

зования. Л.Д. Соколов автор монографии «Соппротивление металлов пластической деформации», вышедшей в свет в 1963 г. в издательстве «Металлургиздат» [1].



Петр Иванович Полухин (1911 – 1996 гг.) в 1935 г. окончил Московский институт стали по специальности «Обработка давлением», после обучения в аспирантуре (1936 – 1939 гг.) защитил кандидатскую диссертацию на тему «Деформация металла при прокатке в ромбических и квадратных калибрах». В 1941 – 1945 гг. служил в рядах Советской Армии. В 1948 г. Петр Иванович направлен на работу в СМИ. В 1949 г. он утвержден в должности директора СМИ. С 1949 по 1953 г. П.И. Полухин возглавляет кафедру обработки металлов давлением

СМИ. В это время он активно занимается научной работой, исследованием деформации металлов при прокатке фланцевых профилей: двутавровых балок, швеллеров, железнодорожных рельсов и др. В 1950 г. в диссертационном совете при Московском институте стали и сплавов П.И. Полухин защитил докторскую диссертацию на тему «Прокатка балок». В 1951 г. ему присуждена ученая степень доктора технических наук, присвоено ученое звание профессора.

В новокузнецкий период научной деятельности Петром Ивановичем подготовлены рукописи и изданы монографии «Прокатка и калибровка двутавровых балок» (1956 г.), в соавторстве с профессорами Ю.В. Грдиной и Е.Я. Зарвиным «Прокатка и термическая обработка железнодорожных рельсов» (1962 г.). В 1952 г. П.И. Полухин переходит на работу в центральный аппарат Министерства высшего образования. В 1955 г. он назначен начальником Главного управления горно-металлургических и строительных вузов Министерства высшего образования СССР, позднее – заместителем министра высшего и среднего специального образования СССР. С 1965 по 1986 г. Петр Иванович – ректор Московского института стали и сплавов. Петр Иванович вошел в историю развития нашей страны и высшего профессионального образования как выдающийся ученый металлург, талантливый педагог, блестящий организатор науки и образования.

За заслуги перед Родиной ему присвоено звание Героя Социалистического Труда (1971 г.), Заслуженного деятеля науки и техники РСФСР (1968 г.), он награжден орденами Октябрьской Революции (1976 г.), Трудового Красного Знамени (1961, 1967, 1981 гг.), «Знак Почета» (1954 г.) [4].



Марк Андреевич Зайков родился 12.01.1916 г. В 1944 г. закончил вечернее отделение Сибирского металлургического института по специальности прокатно-волоочильное производство. Всю свою жизнь он был тесно связан с производством и практикой: еще в юности освоил рабочие профессии, работал на машиностроительном заводе, совмещая учебу с работой на производстве. Как один из наиболее способных выпускников института он получил приглашение на работу на кафедру обработки металлов давлением. Марк Андреевич прошел

путь от ассистента до профессора, заведующего кафедрой обработки металлов давлением (1956 – 1966 гг.), декана технологического факультета (1962 – 1964 гг.), проректора СМИ по научной работе (1964 – 1965 гг.). В 1950 г. в диссертационном совете при Уральском политехническом институте он защитил кандидатскую диссертацию на тему «Упрочнение углеродистых сталей в условиях различных температур нагрева, скоростей и степеней деформирования», а в 1963 г. – докторскую диссертацию на тему «Исследование силовых параметров при горячей прокатке стали между гладкими и калиброванными валками». В 1952 г. ему присвоено ученое звание доцента. В 1956 г. М.А. Зайков избран заведующим кафедрой обработки металлов давлением. Марк Андреевич автор более 100 научных трудов, в числе которых монография «Режимы деформации и усилия при горячей прокатке», вышедшая в свет в 1960 г. М.А. Зайков развивал созданное им новое научное направление «Энергосиловые условия деформации и рационализация режимов прокатки», он подготовил целую плеяду учеников и последователей его дела. Работы Марка Андреевича в области исследований температурно-скоростных зависимостей сопротивления стали пластической деформации были хорошо известны за рубежом, неоднократно обсуждались в трудах американского общества инженеров-металлургов [1–3].

Коллектив ученых под руководством М.А. Зайкова проводил масштабные научные исследования режимов работы станов Кузнецкого металлургического комбината, завода «Амурсталь», Новосибирского металлургического завода.

М.А. Зайков был не только крупным ученым и замечательным

педагогом, он обладал немалыми организаторскими способностями, которые проявились на посту проректора по научной работе. Марк Андреевич являлся редактором раздела «Прокатное производство» журнала «Известия высших учебных заведений. Черная металлургия», членом технического Совета СибГИПРОМЕЗа.

В 1966 г. Марк Андреевич, переехав из Новокузнецка в Краснодар, продолжил свою трудовую деятельность в Краснодарском политехническом институте, возглавив кафедру технологии металлов.

В период с конца 40-х до начала 60-х годов прошлого века в обработке металлов давлением начинает интенсивно развиваться научное направление, связанное с исследованиями высокотемпературной пластичности и сопротивления сталей пластической деформации. Повышенный интерес к этому направлению в то время был вызван целым рядом причин.

Во-первых, в послевоенные годы начинают развиваться различные отрасли промышленности и народного хозяйства, для которых разрабатываются новые, малоисследованные марки сталей: высоколегированные хромистые и хромоникелевые нержавеющие, жаростойкие, высокопрочные и др. Промышленное освоение массового производства этих сталей сразу выявило ряд проблем, связанных с их пониженной пластичностью – способностью деформироваться без разрушения – и относительно высоким сопротивлением деформации. Поскольку такие стали содержали дорогостоящие легирующие элементы и обладали высокой себестоимостью, любые потери металла, связанные с зачисткой дефектных участков слябов, блюмов и готового проката, высоким уровнем брака, были экономически крайне невыгодны для заводов и комбинатов.

Во-вторых, большинство предприятий интенсивно наращивали темпы производства, увеличивали производительность прокатных станов, которые были построены в 30-е годы и имели ограниченные ресурсы по ее росту. Повышение пластичности и снижение сопротивления деформации стали открывало производителям реальную возможность по увеличению степеней деформации (обжатий) в проходах и соответственно повышению производительности станов.

Взаимодействие производства и науки в решении проблемы повышения пластичности стали сразу же выявило ее многогранность и отсутствие простого, очевидного на первый взгляд решения. Для решения этой научной проблемы требовались соответствующие оборудование, приборы, методы и методики исследования, прибли-

жающие условия деформирования металла в лабораторных экспериментах к реальным условиям деформации в промышленности, т. е. в процессе эксперимента требовалось соблюдение температурного режима, а это без малого 1100 – 1350 °С, скорости деформации, степени деформации и ряда других условий. Не менее важной проблемой был выбор критерия пластичности – универсального показателя, позволяющего оценивать пластичность сталей.

К решению этой научной проблемы приступил коллектив кафедры обработки металлов давлением СМИ. Возглавил это направление профессор М.А. Зайков. Научный потенциал кафедры и квалифицированный кадровый состав позволили достичь высоких результатов в этом направлении, некоторые из которых можно отнести к разряду уникальных. Уже в 1962 г. В.Н. Перетятько, учеником Марка Андреевича, защищена кандидатская, а в 1968 г. – докторская диссертации, посвященные высокотемпературной пластичности стали. Разработанные Марком Андреевичем и Владимиром Николаевичем оборудование и методы исследований надолго предопределили лидирующие позиции СМИчей в этой области научных исследований. М.А. Зайков и В.Н. Перетятько предложили новый критерий пластичности при обработке металлов давлением, который в честь авторов назвали критерием пластичности Зайкова – Перетятько. До конца 70-х годов прошлого века этот критерий был признан научной общественностью как один из наиболее универсальных.

В 1969 г. В.Н. Перетятько присвоена ученая степень доктора наук, этот год стал годом рождения его научной школы, однако еще в 1967 г. под руководством М.А. Зайкова и В.Н. Перетятько защищает кандидатскую диссертацию, посвященную исследованию высокотемпературной пластичности стали X18H10T, В.М. Садчиков, в 1968 г. – В.В. Вульф и В.Г. Кондратьев, которые свои диссертации посвятили исследованию пластичности и сопротивления деформации сплавов и исследованию температурно-скоростной зависимости пластичности и сопротивления деформации хромоникелевых сталей.

В 1970 г. на базе кафедры обработки металлов давлением была создана новая кафедраковки и штамповки, ее возглавил В.Н. Перетятько. Коллектив кафедры сформировали ученики Владимира Николаевича: В.В. Вульф, В.Г. Кондратьев, позднее на ней стали работать Г.С. Котлов, А.А. Ковтун. С открытием на кафедре новой специализации и аспирантуры научная школа Владимира Николаевича вступает в фазу интенсивного развития. Основные направления

научных исследований: создание и внедрение новых прогрессивных и энергосберегающих технологий, развитие теории деформируемости металлов при их обработке давлением, исследование механизмов высокотемпературной пластической деформации и разрушения металлов, разработка и внедрение систем автоматизированного проектирования (САПР). В это время совместно с институтом Машиноведения АН РФ были проведены масштабные работы по проектированию вакуумных камер и установок для высокотемпературных исследований металлов, изучения механизмов пластической деформации и разрушения, выбора оптимальных температур нагрева и режимов деформации. Созданы новые установки высокотемпературной металлографии типа «Киргизстан», «Ала-Тоо».

Позднее в 90-е и 2000-е годы совместно с НПО «АНИТИМ» (г. Барнаул) разработаны, построены и успешно эксплуатируются на моторном заводе г. Барнаул автоматические линии по производству высокопрочных болтов и автоматическая линия по штамповке корпуса распылителя для дизельных двигателей, не имеющая аналогов за рубежом. Совместно с Кузнецким металлургическим комбинатом создана новая ресурсосберегающая технология штамповки изделий из шаровой заготовки. Построен кузнечный цех для безоблойной штамповки изделий из шаровой заготовки. Совместно с Омским заводом тяжелого машиностроения проведено исследование аустенитных траковых сталей различного химического состава для танковых гусениц, разработаны новые марки сталей, построен цех для штамповки звеньев гусеницы для танков. Совместно с Кузнецким металлургическим комбинатом разработана новая технология производства железнодорожных рельсов из электростали с разливкой на машине непрерывного литья заготовок. Рельсы низкотемпературной надежности КМК не имеют аналогов за границей и превосходят по качеству рельсы, производимые в Японии.

Несмотря на создание новой кафедры, В.Н. Перетяцько сохранил тесные научные связи с кафедрой обработки металлов давлением и ее заведующим – научным руководителем проблемной научно-исследовательской лаборатории металловедения и металлофизики СМИ Н.А. Челышевым. Совместные публикации, научно-исследовательские работы для КМК, консультации аспирантов и докторантов были в лучших традициях их взаимодействия.



Николай Александрович Челышев (1920 – 2000 гг.) в 1944 г. закончил Сибирский металлургический институт и как один из талантливых выпускников был оставлен на кафедре обработки металлов давлением. За почти полвека работы в СМИ он прошел путь от ассистента до профессора, заведующего кафедрой.

В 1951 г. Н.А. Челышев защитил в ЦНИИТМАШе кандидатскую диссертацию, посвященную исследованию процессов резания металлов на ножницах с параллельными ножами. В 1966 г. в ЦНИИЧерМете

он защитил докторскую диссертацию на тему «К выбору оптимальных условий деформации при прокатке». В 1967 г. ему присвоено ученое звание профессора, а в 1981 г. – почетное звание Заслуженного деятеля науки и техники РСФСР.

С 1966 г. Николай Александрович заведовал кафедрой обработки металлов давлением, а в 1969 г. стал научным руководителем проблемной научно-исследовательской лаборатории металловедения и металлофизики СМИ. Под руководством Н.А. Челышева кафедра и проблемная лаборатория установили тесную связь с крупнейшими металлургическими и энергетическими предприятиями Сибири и Дальнего Востока, провели широкомасштабные научные исследования, которые были направлены на повышение качества прокатной продукции, экономию металла, разработку новых технологий по применению вибрационных процессов в обработке металлов давлением как на низких, так и на ультразвуковых частотах, акустической эмиссии как метода неразрушающего контроля, разработке и использованию эффективных смазок при обработке металлов давлением, в том числе и стеклосмазок при горячей прокатке. Н.А. Челышев впервые предложил и широко использовал новый метод исследования пластических деформаций при обработке металлов давлением – метод радиоактивных изотопов, позволяющий вскрыть ряд существенных особенностей процессов деформации. Им созданы уникальные установки, приборы и эффективные методики исследования низкотемпературной обратимой межзеренной хрупкости сплавов железа.

Под руководством Н.А. Челышева на прокатных станах КМК, ЗСМК, «Амурстали», Новосибирского металлургического завода проведены научные исследования по повышению производительности и точности прокатки, освоению производства экономичных профилей, разработке новых калибровок для сортовых и рельсобалочных станов, режимов упрочнения рельсов и арматурных профилей в процессе прокатки. Результаты исследовательских работ по повышению качества продукции и неразрушающим методам контроля внедрены на КМК, ЗСМК, Кузнецком заводе ферросплавов, Ясногорском, Пермском, Артемовском машзаводах, Гусиноозерской ГРЭС. Исследования по созданию новых процессов, установок и методов контроля внедрены на КМК, Новокузнецком заводе «Сантехлит», ВНИИЖТ, Беловской, Кемеровской, Кузнецкой ГРЭС, НПО «ЦНИИТМАШ», институте проблем материаловедения АН УССР, Ясногорском машиностроительном заводе. Экономический эффект от разработок Николая Александровича, его коллег и учеников достигал более пяти млн. руб. в год. Это экономия сотен тонн высококачественных штамповых и быстрорежущих сталей.

Николай Александрович автор более 400 научных работ, в том числе две монографии и 24 авторских свидетельства на изобретения.

Особое внимание он уделял подготовке научных кадров высшей квалификации. Под его научным руководством выполнено и защищено 25 кандидатских диссертаций, двое из его учеников стали докторами наук. Пройдя обучение в аспирантуре под руководством Николая Александровича, успешно защитили кандидатские диссертации преподаватели кафедры обработки металлов давлением С.Г. Некрасов, А.П. Лужный, В.Н. Кадыков, В.Н. Цвигун, А.Р. Фастыковский, Г.А. Червов, В.Я. Люц.

Николай Александрович являлся членом редакционной коллегии журнала «Известия высших учебных заведений. Черная металлургия» и межвузовского сборника «Обработка металлов давлением», входил в состав нескольких диссертационных советов.

Н.А. Челышев награжден юбилейной медалью в ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина, медалью «Ветеран труда», знаками «За отличные успехи в работе», «Изобретатель СССР» [5].

Одной из наиболее ответственных технологических операций, предшествующей обработке стали и сплавов давлением, служит нагрев в печах, при этом во многих случаях температурно-временной фактор, т.е. режим нагрева является основным качеством

формирующим фактором при прокатке, ковке или штамповке металла. Поскольку нагрев и обработка давлением металлов и сплавов тесно связаны, научной школе В.Н. Перетятыко нередко приходилось взаимодействовать с кафедрой металлургических печей, специализирующейся на вопросах нагрева стали, тепловой работы нагревательных печей прокатного и кузнечного производства. В 1986 г. под руководством Владимира Николаевича защитил кандидатскую диссертацию доцент кафедры металлургических печей А.Н. Митрофанов [6].

По многим вопросам нагрева В.Н. Перетятыко консультировался с профессором кафедры металлургических печей, впоследствии теплофизики и промышленной экологии, д.т.н. В.С. Стариковым.



Венгин Степанович Стариков (1932 – 2005 гг.) родился 7.10.1932 г. в городе Новокузнецке Кемеровской области. В 1954 г. окончил Тихоокеанское Высшее военноморское училище, артиллерийский факультет (г. Владивосток). Служил с 1954 по 1956 г. в звании лейтенанта в должности командира экипажа бронекатера Амурской Краснознаменной флотилии МО СССР (г. Хабаровск). С 1956 по 1960 г. студент Сибирского металлургического института. 1960 г. – ассистент кафедры металлургических печей, аспирант СМИ; 1966 г. – стар-

ший преподаватель; 1968 г. – доцент кафедры теплотехники и газоочистки; 1969 г. – заместитель декана вечернего горнометаллургического факультета; с 1971 по 1989 г. – декан вечернего механико-строительного факультета СМИ.

В 1967 г. В.С. Стариковым защищена кандидатская диссертация на тему «Исследование температурных полей в стальных заготовках при скоростном нагреве и термическом разрушении». Тема этого диссертационного исследования была определена его научным руководителем профессором И.С. Назаровым.

В 1995 г. в диссертационном совете Уральского государственного технического университета им была успешно защищена докторская диссертация на тему «Форсированные энергосберегающие технологии нагрева стальных заготовок в металлургических печах» по специальности 05.16.02 Металлургия черных металлов. В 1996 г.

Венгину Степановичу присвоено ученое звание профессора.

Сфера научных интересов В.С. Старикова – форсированный нагрев стали под обработку давлением. Им опубликовано более 170 научных и учебно-методических трудов, в том числе два учебных пособия в центральных издательствах. Основные научные работы посвящены энергосберегающим технологиям тепловой обработки сталей. Венгином Степановичем исследованы условия термического разрушения сталей при однократном и комбинированном тепловом воздействии, установлены опасные (разрушающие) температурные разности и напряжения для основных групп сталей. Температурные исследования выполнены в малоизученной области нестационарных полей и напряжений в иррегулярном периоде интенсивных тепловых воздействий. Сформулированы технологические ограничения и условия качества при интенсивных технологиях тепловой обработки сталей. Разработанные Венгином Степановичем оптимально форсированные металло- и ресурсосберегающие технологии нагрева заготовок внедрены на методических печах станов 500 и 750 Кузнецкого металлургического комбината и стана 250-1 Западно-Сибирского металлургического комбината.

С 2000 г. В.С. Стариков исполнял обязанности ученого секретаря диссертационного совета Д 212.252.01 при Сибирском государственном индустриальном университете, его ценные замечания рекомендации позволили соискателям успешно защитить не один десяток диссертационных работ. За добросовестный и безупречный труд Венгин Степанович неоднократно отмечался в приказах ректора, награжден медалями «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина» и «Ветеран труда», а также нагрудным знаком Минвуза «За отличные успехи в работе», он имеет почетное звание «Заслуженный преподаватель СибГИУ» [6, 7].

В 2001 г. кандидатскую диссертацию защищает аспирант кафедры теплофизики и промышленной экологии М.В. Темлянец, научным руководителем по которой является профессор В.С. Стариков, а научным консультантом – профессор В.Н. Перетяцько. С этого момента научная школа Владимира Николаевича приобретает новое научное направление, связанное с теплотехнологиями, нагревом, охлаждением стали и сопутствующими им процессами окисления, обезуглероживания, трещинообразования стали от температурных напряжений, которое явилось продолжением работ Венгина Степановича. Результатом развития этого направления явились за-

щиты в 2007 г. кандидатских диссертаций Н.В. Темлянцева, А.Ю. Сюсюкина и докторской диссертации М.В. Темлянцева.

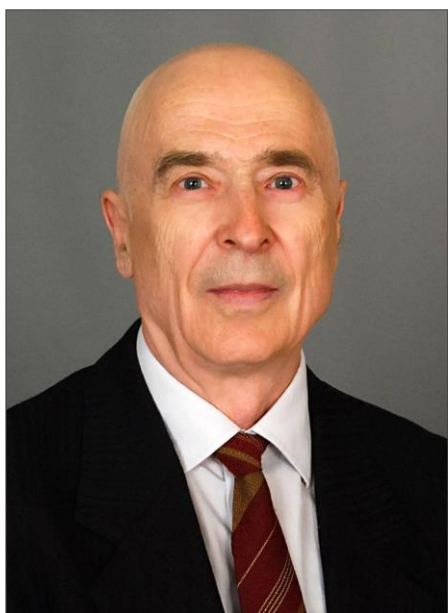
За 45 лет своего существования (с 1969 по 2014 г.) научная школа Владимира Николаевича непрерывно развивалась, ставя перед собой и решая все новые и новые научные проблемы и задачи, являлась родоначальницей новых научных направлений и школ. В СибГИУ с ней тесно связана научная школа «Прочность и пластичность материалов в условиях внешних энергетических воздействий», руководителем которой является д.ф.-м.н., профессор, Заслуженный деятель науки РФ, лауреат премии Правительства РФ в области науки и техники, заведующий кафедрой физики В.Е. Громов.

Взаимодействуя с крупными научными центрами, специализирующимися на вопросах обработки металлов давлением, – Национальным исследовательским технологическим университетом «Московский институт стали и сплавов», Уральским федеральным университетом, Магнитогорским государственным техническим университетом им. Г.И. Носова, Алтайским государственным техническим университетом им. И.И. Ползунова и др. – научная школа В.Н. Перетячко приобретает новых учеников, последователей, авторитет российской и мировой научной общественности.

2 НАУЧНАЯ ШКОЛА СЕГОДНЯ

2.1 Кадровый потенциал и область научных исследований

В настоящее время научная школа, созданная В.Н. Перетяtko, носит название «Энерго- и ресурсосберегающие технологии нагрева и обработки давлением металлов и сплавов». В ее составе действуют четыре доктора технических наук – профессора В.Н. Перетяtko, А.Р. Фастыковский (кафедра обработки металлов давлением и металловедения. ЕВРАЗ ЗСМК), В.И. Базайкин (кафедра высшей математики) и М.В. Темлянцев (кафедра теплоэнергетики и экологии), формирующие тематику, направления научных исследований, осуществляющие руководство магистрами, аспирантами и докторантами.



Владимир Николаевич Перетяtko родился 7.11.1931 г. В 1954 г. закончил Сибирский металлургический институт. Вся дальнейшая трудовая деятельность Владимира Николаевича связана с этим институтом. Он прошел путь от старшего лаборанта до заведующего кафедрой обработки металлов давлением и металловедения. ЕВРАЗ ЗСМК. В 1962 г. после окончания аспирантуры Владимир Николаевич защитил кандидатскую диссертацию в диссертационном совете при Магнитогорском металлургическом институте. Теоретические положения, разработанные Владимиром Николаевичем, ориентированы на решение широкого круга задач, направленных на улучшение качества металлопродукции на ведущих металлургических предприятиях страны, легли в основу разработки технологий нагрева и деформации металла, что позволило решить проблемы прокатки высоколегированных и двухслойных марок сталей. По заказу Кузнецкого металлургического комбината выполнены работы по изысканию оптимальных режимов нагрева и прокатки слитков нержавеющей хромистых марок 0X13–3X13 и хромоникелевых марок X18H10T и X18H9T (1963 г.), X17H13M2T, X17H13M3T и X23H18 (1964 г.) стали, а также высокопрочных сталей марок 42X2ГСНМ и 30X2ГСНВ (1965 г.). Эти работы внедрены в производство с экономическим эффектом более 2 млн. руб. (в ценах 1965 г.).

В 1968 г. Владимир Николаевич защитил докторскую диссертацию на тему «Высокотемпературная пластичность углеродистых и легированных сталей в аустенитном состоянии». В этом же году ему присвоено ученое звание профессора. В 1970 г. он избран на должность заведующего вновь созданной кафедрыковки и штамповки.

В.Н. Перетятыко является многократным исполнителем работ по грантам Министерства образования и науки РФ по фундаментальным исследованиям в области технических наук раздела «Металлургия», подраздела «Прокатное производство», в рамках которых выполнен ряд фундаментальных исследований по формоизменению металла при прокатке железнодорожных рельсов. По программе «Научные исследования высшей школы по приоритетным направлениям науки и техники» выполнены работы по разделам «Ресурсосберегающие технологии в металлургическом производстве» и «Технологии и технологические совмещенные модули для металлургического производства». Выполненные работы входят в перечень критических технологий РФ, раздел «Металлы и сплавы со специальными свойствами», приоритетные направления развития науки, технологий и техники РФ – в раздел «Производственные технологии».

В.Н. Перетятыко автор более 500 научных работ, в том числе более 30 вышедших за рубежом, семь монографий. Им подготовлено и издано пять лекционных курсов на английском языке в Египте, два лекционных курса в Мексике и три лекционных курса на немецком языке в Германии. Владимир Николаевич является членом-корреспондентом Российской инженерной академии. За более чем 50 лет научно-педагогической деятельности им подготовлено более 2500 инженеров, 33 кандидатов, и 7 докторов наук (В.В. Ерастов, К.А. Черепанов, А.С. Помельникова, В.И. Базайкин, М.В. Темлянец, А.Р. Фастыковский, В.В. Дорофеев).

Владимир Николаевич член докторского диссертационного совета Д 212.252.01 при Сибирском государственном индустриальном университете.

Значительны результаты научно-педагогической деятельности В.Н. Перетятыко за рубежом в рамках международного сотрудничества. В 1964 – 1965 гг. он занимался преподавательской деятельностью и научными исследованиями в Магдебургской Высшей Технической школе (г. Магдебург, Германия), от руководства которой получил благодарность за хорошую работу. В период с 1968 по 1970 г.

принимал участие в создании кафедры «Обработка металлов давлением» в Эль-Таббинском металлургическом институте (г. Каир, Египет). Проводил учебные занятия, осуществлял руководство аспирантурой и проведением научных исследований на Хелуанском металлургическом заводе (Египет). Владимиром Николаевичем опубликован ряд пособий и научных работ по основным курсам прокатного производства на английском языке. С 1976 по 1978 г. В.Н. Перетяtko исполнял обязанности заведующего кафедрой «Обработка металлов давлением» в Эль-Таббинском металлургическом институте. В 1983 г. в качестве эксперта ЮНИДО оказывал помощь в освоении производства нержавеющей марок сталей в Мексике (г. Салтино). Владимир Николаевич неоднократно принимал приглашения по чтению лекций в Чехословакии, Германии, Индии, Ираке.

За высокие достижения в научно-педагогической деятельности В.Н. Перетяtko награжден медалью «Ветеран труда», знаком Минвуза «За отличные успехи в работе», знаком «Почетный работник высшего профессионального образования», «Заслуженный деятель науки и техники РСФСР», медалью Кемеровской области «За особый вклад в развитие Кузбасса», юбилейной медалью «70 лет Кемеровской области». В 2010 году Владимир Николаевич удостоен звания «Почетный гражданин Кемеровской области», а в 2013 году – «Почетный профессор Кузбасса».



Владимир Ильич Базайкин родился в 1946 г. В 1969 г. окончил Сибирский металлургический институт по специальности «Физика металлов». В настоящее время Владимир Ильич работает в должности профессора кафедры высшей математики Сибирского государственного индустриального университета. Кандидатскую диссертацию «Исследование предельной деформируемости при свободной гидро-взрывной штамповке» по специальности 05.16.05 Обработка металлов давлением выполнил под руководством профессора В.Н. Перетяtko и защитил ее в 1975 г.; докторскую диссертацию «Полуобратный метод анализа технологических операций обработки металлов давлением с использованием несимметричного тензора

напряжений» по той же специальности при научном консультировании д.т.н., профессора В.Н. Перетяцько и д.ф.-м.н., профессора В.Е. Громова защитил в 2000 г.

Владимир Ильич работает в составе научных школ, возглавляемых профессорами В.Н. Перетяцько и В.Е. Громым. Тематика научных работ В.И. Базайкина – распространение волн деформаций в упруго-пластических оболочках, разработка математических моделей деформирования металлов в процессах обработки металлов давлением, температурные поля при нагреве и охлаждении массивных слитков.

В основном используется полуобратный метод, при котором частично задаются траектории течения пластического или вязкопластического материала, поле скоростей в очаге деформации доопределяется из условия локальной несжимаемости, поле тензора напряжений определяется из уравнений равновесия и соотношения, определяющего тип материала, усилия и моменты находятся по распределению вектора напряжений на контакте инструмент – материал.

Конкретно разработаны модели:

- упруго-пластического деформирования мембраны при её гидровзрывном нагружении;

- течения, поля напряжений и усилий при волочении проволоки из материала, чувствительного к электростимулированию процесса волочения;

- течения, поля напряжений, усилий и моментов при продольной прокатке полосы в соосных цилиндрических валках, а также в частично калиброванных валках с участками конусности;

- течения, поля напряжений и усилий в процессах высадки головок крепёжных изделий (болтов), острия крепёжных изделий (гвоздей);

- влияния водорода на качество проволоки при кислотном удалении окалины с её поверхности и механического способа удаления окалины на распределение остаточных напряжений в проволоке;

- распределения температуры в процессе плазменного нагрева торцевой поверхности горизонтального валка для прокатки двутавра с целью её закалки в зависимости от значений технологических параметров закалки;

- распределения температуры при остывании и нагреве массивного многогранного слитка и формирования температурных напряжений.

В ряде моделей использован несимметричный тензор напряжений с выделением его антисимметричной части, сопряжённой с тензором распределённых моментов-пар; для волочения и прокатки оценено соответствующее этому тензору поле микроизгибов-кручений.

Элементы биографии: в 1989 – 1993 гг. принимал активное участие в политической жизни Кемеровской области, был депутатом Кемеровского областного совета народных депутатов, членом его Президиума, координатором демократического блока депутатов Совета; в 2002 – 2006 гг. заведовал кафедрой высшей математики СибГИУ. Награды: юбилейная медаль «За воинскую доблесть. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина», медаль «За служение Кузбассу», премия Правительства РФ в области науки и техники (2004 г.). Владимир Ильич является автором более 150 публикаций, соавтором пяти монографий.



Фастыковский Андрей Ростиславович родился в 1952 г. в городе Ялта. В 1969 году после окончания школы № 41 г. Новокузнецка поступил в Сибирский металлургический институт (СМИ) по специальности «Обработка металлов давлением». Обучаясь в институте на старших курсах, занимался научной работой, за что награжден двумя дипломами победителя конкурса студенческих научных работ. После окончания института в 1974 году был распределен инженером в проблемную лабораторию СМИ.

В 1977 году поступил в аспирантуру очной формы обучения на кафедру «Обработка металлов давлением». В 1980 году после окончания аспирантуры защитил кандидатскую диссертацию на тему «Исследование смещений на контактной поверхности в очаге деформации при прокатке» по специальности 05.16.05 Обработка металлов давлением и был принят на должность ассистента кафедры СМИ «Обработка металлов давлением».

В 1981 году А.Р. Фастыковский избран по конкурсу на должность доцента. В 1984 г. ему присвоено ученое звание доцента по кафедре обработки металлов давлением. С 1986 по 1993 г. совмещал работу на кафедре с должностью заместителя декана

технологического факультета. После защиты кандидатской диссертации Андрей Ростиславович продолжал заниматься научной работой, участвуя в качестве исполнителя в хоздоговорных работах с Западно-Сибирским металлургическим комбинатом, Новосибирским металлургическим заводом им. Кузьмина и другими предприятиями города и Сибири.

В феврале 2012 г. в диссертационном совете Д 212.252.01 при Сибирском государственном индустриальном университете защитил докторскую диссертацию по теме «Развитие научных основ и разработка совмещенных методов обработки металлов давлением, обеспечивающих экономию материальных и энергетических ресурсов» по специальности 05.16.05 Обработка металлов давлением.

Область научных интересов – новые энерго- и ресурсосберегающие технологии обработки металлов давлением.

Андрей Ростиславович является автором 147 научных и учебно-методических трудов, в том числе одна монография, три учебных пособия с грифом УМО, 16 авторских свидетельств и патентов. Является членом двух диссертационных советов: Д 212.252.01 при Сибирском государственном индустриальном университете (г. Новокузнецк), Д 212.099.10 при Сибирском федеральном университете (г. Красноярск).

Заслуги в научной и педагогической деятельности отмечены благодарностями и грамотами, в том числе от Министерства образования и науки Российской Федерации (2008 г.). Награжден медалью «70 лет Кузбассу» (2012 г.), наградами Российской Академии Естествознания: медалью «А. Нобеля» (2012 г.), орденом «LABORE ET SCIENTIA – ТРУДОМ И ЗНАНИЕМ» (2013 г.). В 2013 г. Андрей Ростиславович избран членом-корреспондентом Российской Академии Естествознания.



Михаил Викторович Темлянец родился 02.12.1975 г. в городе Новокузнецке Кемеровской области. В 1993 г. окончил общеобразовательную школу № 31. В 1998 г. с отличием окончил Сибирский государственный индустриальный университет по специальности «Теплофизика, автоматизация и экология промышленных печей». С 1998 по 2001 г. обучался в очной аспирантуре под руководством профессора В.С. Старикова. В декабре 2001 г. защитил диссертацию на тему «Влияние форсированных режимов нагрева под прокатку на

качество стали» по специальности 05.16.05 Обработка металлов давлением на соискание ученой степени кандидата технических наук. В 2004 г. ему присвоено ученое звание доцента по кафедре теплофизики и промышленной экологии.

В ноябре 2007 г. в диссертационном совете при СибГИУ защитил докторскую диссертацию по теме «Развитие металлургических основ теории и ресурсосберегающей технологии тепловой обработки стали» по специальности 05.16.02 Металлургия черных, цветных и редких металлов.

С 1998 по настоящее время работает на кафедре теплофизики и промышленной экологии (теплоэнергетики и экологии), прошел путь от ассистента до профессора. С 2002 по 2005 год – начальник учебного отдела СибГИУ, с 2005 года по 2013 год – начальник учебно-методического управления. С июля 2013 года – проректор по научной работе и инновациям.

В 2012 г. Михаилу Викторовичу присвоено ученое звание профессора по кафедре теплофизики и промышленной экологии.

Область научных интересов – перспективные энерго- и ресурсосберегающие технологии тепловой обработки стали в металлургии.

Михаилом Викторовичем создана новая научно обоснованная концепция процессо-структуро-свойствоориентированных технологий тепловой обработки стали, представляющая синтез знаний в области теории и практики печестроения, тепломассообмена, физической химии, металловедения и физики металлов, обработки металлов давлением. В различное время для металлургических предприятий России выполнены следующие наиболее значимые НИР: для

ОАО «Новокузнецкий металлургический комбинат» на тему «Освоение технологии нагрева непрерывнолитых заготовок в печи с шагающими балками», для ОАО «Нижнетагильский металлургический комбинат» на тему «Исследование дефектов рельсов, формирующихся на стадии нагрева непрерывнолитых заготовок в печи с шагающими балками», для ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат» на тему «Разработка новой технологии и освоение производства круглого сортового проката из стали марки 54SiCr6, 60С2ХА (аналог 54SiCr6) с повышенными требованиями к качеству поверхности, глубине обезуглероженного слоя для производства автомобильных пружин подвески с гарантированной выносливостью». Результаты НИР внедрены в производство с экономическим эффектом.

Михаил Викторович является автором более 300 научных и учебно-методических трудов, в том числе шесть монографий, семь учебных пособий, пять патентов РФ, под его научным руководством подготовлено четыре кандидата технических наук.

Михаил Викторович с 2008 г. является членом, а с 2014 г. – заместителем председателя диссертационного совета Д 212.252.01, председателем диссертационного совета Д 212.252.04 при Сибирском государственном индустриальном университете. Входит в состав редакционных коллегий журналов «Известия высших учебных заведений. Черная металлургия», «Фундаментальные проблемы современного материаловедения», является заместителем главного редактора сборника научных трудов «Вестник горно-металлургической секции Российской академии естественных наук. Отделение металлургии», и журнала «Вестник Сибирского государственного индустриального университета», заместителем ответственного редактора сборника научных трудов «Вестник РАЕН. Западно-Сибирское отделение».

Научные премии, звания, медали:

– гранты Президента РФ на поддержку молодых российских ученых и ведущих научных школ для выполнения научных исследований № МК–2503.2003.08 (2003, 2004 гг.) и МК–5544.2006.8 (2006, 2007 гг.);

– грант в рамках ведомственной научной программы «Развитие научного потенциала высшей школы», код проекта 4008 (2005 г.);

– грант в рамках федеральной целевой научно-технической программы «Исследования и разработки по приоритетным направле-

ниям развития науки и техники» на 2002 – 2006 годы, тема 2005–РИ–19.0/002/291, государственный контракт № 02.442.11.7225 (2005 г.);

– гранты Губернатора Кемеровской области на проведение фундаментальных и прикладных исследований по приоритетным направлениям социально-экономического развития Кемеровской области (2006, 2009, 2012 гг.);

– грант инициативных научных проектов Российского фонда фундаментальных исследований «Исследование кинетики и развитие фундаментальных основ механизмов высокотемпературной пластической деформации сталей» (2014 – 2015 гг.)

– 2003 г. победитель конкурса «Лучший молодой ученый Кузбасса-2003» в области технических наук;

– 2003 г. награжден почетной грамотой Администрации Кемеровской области;

– 2005 г. награжден почетной грамотой Министерства образования и науки Российской Федерации;

– 2006 г. второе место в номинации «Технические науки» в конкурсе «Лучший учебник (учебное пособие)-2006», проводимом Администрацией Кемеровской области;

– 2008 г. награжден медалью «За особый вклад в развитие Кузбасса» III степени;

– 2009 г. член-корреспондент Российской академии естественных наук;

– 2010 г. награжден орденом Российской академии естественных наук «За вклад в развитие общества», медалью Администрации Кемеровской области «За веру и добро»;

– 2012 г. действительный член (академик) Российской академии естественных наук;

– 2014 г. награжден медалью «За служение Кузбассу», объявлена благодарность Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

В рамках научной школы с 2011 года ведется подготовка бакалавров и магистров по направлению 150400 Металлургия, профилям подготовки «Теплофизика, автоматизация и экология промышленных печей» и «Обработка металлов давлением», а также подготовка кадров высшей квалификации через аспирантуру и докторантуру по специальностям 05.16.02 Металлургия черных, цветных и редких металлов и 05.16.05 Обработка металлов давлением.

Область научных исследований включает пять укрупненных

направлений, охватывающих различные аспекты теории и технологии тепловой обработки металлов и сплавов, обработки металлов и сплавов давлением:

1. Моделирование, новые методы анализа и расчетов, теоретические исследования в ОМД.

2. Перспективные технологии прокатного производства.

3. Энерго- и ресурсосберегающие теплотехнологии в ОМД, промышленная экология.

4. Высокотемпературная пластичность, сопротивление деформации, эволюция структуры и свойств металлов и сплавов в процессах ОМД.

5. Перспективные технологии кузнечно-штамповочного производства, повышение стойкости штампов и ножей горячей резки.

В рамках научной школы защищено 8 докторских и 39 кандидатских диссертации. Профессора В.Н. Перетяцько*, В.И. Базайкин**, М.В. Темлянцев*** являются авторами, научными консультантами и руководителями следующих защищенных диссертаций:

докторских

1. Перетяцько В.Н. «Высокотемпературная пластичность углеродистых и легированных сталей в аустенитном состоянии», 1968 г.

2. Ерастов В.В. «Совершенствование технологических операций обработки металлов давлением на основе обобщенных моделей и алгоритмов метода верхней оценки», 1997 г.*

3. Помельникова А.С. «Разработка теории и технологии низкоэнергетических и других поверхностных упрочняющих обработок сталей и сплавов», 2000 г.*

4. Черепанов К.А. «Разработка научных и практических основ ресурсосберегающих технологий переработки и утилизации твердых дисперсных отходов горнорудной и металлургической промышленности (на примере Кузбасса)», 2000 г.*

5. Базайкин В.И. «Полуобратный метод анализа технологических операций обработки металлов давлением с использованием несимметричного тензора напряжений», 2000 г.*

6. Темлянцев М.В. «Развитие металлургических основ теории и ресурсосберегающей технологии тепловой обработки стали», 2007 г.*

7. Фастыковский А.Р. «Развитие научных основ и разработка совмещенных методов ОМД, обеспечивающих экономию матери-

альных и энергетических ресурсов», 2012 г.*

8. Дорофеев В.В. «Развитие теории и практики процессов калибровки и прокатки фасонных профилей», 2012 г.*

кандидатских

1. Перетяцько В.Н., «Критерий пластичности при обработке металлов давлением», 1962 г.

2. Садчиков В.М. «Исследование высокотемпературной пластичности стали X18H10T», 1967 г.*

3. Кондратьев В.Г. «Температурно-скоростная зависимость пластичности и сопротивления деформации хромоникелевых сталей», 1968 г.*

4. Вульф В.В. «Высокотемпературная пластичность и сопротивление деформации сплавов», 1968 г.*

5. Ростовцев А.Н. «Исследование пластичности, механизмов деформации и разрушения сталей и сплавов при температурах горячей обработки давлением», 1969 г.*

6. Самойлов В.М. «Исследование неоднородной пластической деформации металлов и сплавов в интервале температур горячей обработки давлением», 1969 г.*

7. Дубровин А.К. «Использование критерия пластичности для разработки оптимальных режимов нагрева и прокатки слитков нержавеющей сталей», 1970 г.*

8. Кошкин И.П. «Исследование свойств, особенностей деформации и разрушения биметалла сталь-медь и его составляющих в широком интервале температур», 1972 г.*

9. Демина Г.С. «Экспериментальные исследования взаимодействия волн напряжений с границами зерен», 1974 г.*

10. Колесников В.М. «Исследование кинематики формоизменения и силового режима при холодном обратном совмещенном выдавливании», 1974 г.*

11. Базайкин В.И. «Исследование предельной деформируемости при свободной гидровзрывной штамповке», 1974 г.*

12. Журавлев Б.К. «Температурно-скоростная зависимость пластичности и сопротивления деформации хромистых сталей», 1975 г.*

13. Бахмат В.В. «Исследование термического разупрочнения и поиск сталей для изготовления молотовых штампов повышенной стойкости». 1978г.*

14. Ерастов В.В. «Исследование некоторых процессов трехмер-

ной деформации с помощью кинематически возможных полей скоростей», 1978 г.*

15. Штайгер Ф.А. «Пластичность и кинетика деформации алюминия при обработке давлением», 1982 г.*

16. Федулеев Ю.И. «Силовые воздействия на инструмент и пути повышения его стойкости в процессах высадки и резки», 1983 г.*

17. Кузнецов С.Г. «Прогрессивная технология получения шаровой заготовки и ее использование для штамповки поддонов», 1985 г.*

18. Барыльников В.В. «Совершенствование метода верхней оценки и его применение для определения силовых и кинематических параметров выдавливания», 1985 г.*

19. Ларичева Л.П. «Пластичность, кинетика и сопротивление деформации нержавеющей стали с аустенито-ферритной структурой при температурах горячей обработки давлением», 1985 г.*

20. Котлов Г.С. «Напряженно-деформированное состояние при штамповке деталей из шаровой заготовки», 1985 г.*

21. Рогов Ю.Е. Разработка и исследование технологического процесса продольной прокатки круглых в плане заготовок, 1985 г.*

22. Митрофанов А.Н. «Совершенствование методики расчета напряженно-деформированного состояния металла и штампа ее применение для процессов горячей объемной штамповки», 1986 г.*

23. Ковтун А.А. «Разработка и расчет технологии гибки многослойных листов», 1988 г.*

24. Браунштейн Е.Р. «Совершенствование технологии прокатки железнодорожных рельсов», 1997 г.*

25. Пятайкин Е.М. «Совершенствование технологии прокатки в разрезных калибрах», 2000 г.*

26. Темлянцев М.В. «Влияние форсированных режимов нагрева под прокатку на качество стали», 2001 г.*

27. Федоров Н.Н. «Снижение сопротивления деформации металлов при процессах асимметричной периодической прокатки эксцентричными валками», 2004 г.*

28. Темлянцев Н.В. «Повышение качества толстолистового проката на основе применения рациональных режимов нагрева стали в печах и деформационного окалиноудаления», 2007 г.*

29. Сюсюкин А.Ю. «Повышение качества рельсов на основе применения малоокислительных и малообезуглероживающих технологий нагрева непрерывнолитых заготовок», 2007 г.***

30. Браунштейн О.Е. «Усовершенствование технологии прокат-

ки и методов расчёта её усилий при производстве горячекатаного листа», 2007 г.**

31. Филиппова М.В. «Малоотходная полугорячая штамповка малогабаритных деталей выдавливанием в закрытых штампах», 2009 г.*

32. Сметанин С.В. «Совершенствование технологии прокатки трамвайных желобчатых рельсов», 2009 г.*

33. Казырский Е.О. «Разработка рациональных скоростных режимов прокатки на непрерывных крупносортовых и среднесортных станах при производстве фасонных профилей», 2009 г.*

34. Олендаренко О.Д. «Разработка металлосберегающей технологии нагрева непрерывнолитых заготовок рельсовой стали в методических печах», 2010 г.***

35. Федоров А.А. «Разработка ресурсосберегающей технологии безоблойной горячей штамповки поковок типа крестовин», 2012 г.*

36. Волков К.В. «Совершенствование технологии прокатки разделением арматурного профиля на мелкосортных станах», 2012 г.*

37. Бахаев А.В. «Разработка ресурсосберегающей технологии штамповки поковок круглых в плане из шаровой заготовки», 2013 г.*

38. Матвеев М.В. «Повышение стойкости периклазоуглеродистых футеровок сталеразливочных ковшей на основе применения ресурсосберегающих технологий разогрева», 2013 г.***

39. Базайкина О.Л. «Разработка металлосберегающей технологии нагрева многогранных слитков в камерных печах», 2014 г.***

2.2 Основные публикации

Количество публикаций ученых, входящих в научную школу, более 1000, в их числе более 500 статей в журналах, рекомендованных Высшей аттестационной комиссией для опубликования результатов кандидатских и докторских диссертаций: «Сталь», «Известия высших учебных заведений. Черная металлургия», «Кузнечно-штамповочное производство», «Производство проката», «Заготовительные производства в машиностроении», «Металловедение и термическая обработка металлов», «Металлург» и др., 24 монографии, справочника и учебных пособия, имеющих рекомендательные грифы учебно-методического объединения по образованию в области металлургии, изданных в центральных издательствах ЦНИИИнформация, «Недра», «Просвещение», «Теплотехник», «Флинта» (г. Москва), «Наука» (г. Новосибирск), более 100 авторских свидетельств, патентов на изобретения и полезные модели.

Монографии, справочники и учебные пособия

1. Перетятыко В.Н., Бахмат В.В. Поиск сталей для молотовых штампов повышенной стойкости. – М.: ЦНИИ информации, 1981.
2. Поверхностное упрочнение штампов и ножей горячего деформирования металлов / Ю.И. Федулеев, В.Ф. Коростелев, В.В. Бахмат, В.Н. Перетятыко, Л.С. Федулеева, Ю.Н. Смирнов. – М.: ЦНИИ информации, 1987. – 128 с.
3. Классификатор деталей, рекомендуемых к изготовлению методами холодной и полугорячей объемной штамповки / А.И. Осколков, Л.И. Ломакина, Ю.А. Гуляев, Л.В. Попова, В.Н. Перетятыко, М.И. Поксеваткин, В.В. Барыльников, С.В. Карпов. – Барнаул: НПО АНИТИМ, 1988. – 104 с.
4. Перетятыко В.Н., Кузнецов А.Ф. Горячая прокатка листовой нержавеющей стали. – Кемерово: Кемеровское кн. изд-во, 1989. – 254 с.
5. Громов В.Е., Целлермаер В.Я., Базайкин В.И. Электростимулированное волочение: структура и анализ. – М.: Недра, 1996. – 160 с.
6. Справочник по техническому труду: Обработка древесины, металла, электротехнические и другие работы / Под. ред. А.Н. Ростовцева, В.Н. Перетятыко, Ю.Л. Хотунцева. – М.: Просвещение, 1996. – 319 с.
7. Физика и механика волочения и объемной штамповки / В.Е. Громов, Э.В. Козлов, В.И. Базайкин, В.Я. Целлермаер, Ю.Ф. Иванов, Л.Н. Игнатенко, Н.В. Попова, В.Я. Чинокалов, Л.М. Полторацкий, Д.М. Закиров. – М.: Недра, 1997. – 289 с.
8. Базайкин В.И., Лебошкин Б.М., Громов В.Е. Анализ конечного формоизменения и напряжений в операциях обработки металлов давлением. – М.: Недра, 2000. – 192 с.
9. Актуальные проблемы производства рельсов / В.Е. Громов, Н.М. Кулагин, С.М. Кулаков, С.Г. Литвин, Л.А. Годик, В.В. Грачев, А.В. Дорофеев, В.В. Дорофеев, Н.В. Зубкова, Ю.Ф. Иванов, Н.А. Козырев, А.А. Катунин, Е.С. Катайцева, С.В. Коновалов, В.А. Кузнецов, Э.В. Козлов, В.В. Могильный, В.Н. Перетятыко, В.И. Петров, Е.М. Пятайкин, В.В. Целлермаер, С.В. Чабан, Т.Н. Родина, С.Б. Теодорович, Н.А. Филин. – Новокузнецк: Изд. СибГИУ, 2001. – 260 с.
10. Формирование и эволюция структурно фазовых состояний и свойств сталей в современных технологиях обработки давлением / А.Б. Юрьев, В.Е. Громов, Б.М. Лебошкин, Э.В. Козлов, В.Я. Чинокалов, В.И. Базайкин, Ю.Ф. Иванов, В.Д. Сарычев. – Новосибирск: Наука, 2003. – 347 с.
11. Фастыковский А.Р., Савельев А.Н. Основы конструирования

и безаварийной работы валковой арматуры сортовых станов. СибГИУ. – Новокузнецк, 2004. – 170 с.

12. Темлянцев М.В., Осколкова Т.Н. Трещинообразование в процессах нагрева и охлаждения сталей и сплавов. – М.: Флинта: Наука, 2005. – 195 с.

13. Темлянцев М.В., Михайленко Ю.Е. Окисление и обезуглероживание стали в процессах нагрева под обработку давлением. – М.: Теплотехник, 2006. – 200 с.

14. Дефекты и качество рельсовой стали / В.В. Павлов, М.В. Темлянцев, Л.В. Корнева, Т.Н. Осколкова, В.В. Гаврилов. – М.: Теплотехник, 2006. – 218 с.

15. Разработка прогрессивных калибровок и технологий прокатки на станах Новокузнецкого металлургического комбината / В.В. Павлов, В.В. Дорофеев, Е.М. Пятайкин, В.В. Ерастов. – Новосибирск: Наука, 2006. – 224 с.

16. Фастыковский А.Р. Совмещенные процессы, использующие резервные силы трения в очаге деформации при прокатке. – Новокузнецк: НПК, 2007. – 246 с.

17. Перспективные технологии тепловой и термической обработки в производстве рельсов / В.В. Павлов, М.В. Темлянцев, Л.В. Корнева, А.Ю. Сюсюкин. – М.: Теплотехник, 2007. – 280 с.

18. Нагрев стальных слябов / В.Н. Перетяцько, Н.В. Темлянцев, М.В. Темлянцев, Ю.Е. Михайленко. – М.: Теплотехник, 2008. – 192 с.

19. Фастыковский А.Р., Савельев А.Н. Конструкции и расчеты оборудования прокатных клетей сортовых и листовых станов. СибГИУ. – Новокузнецк, 2008. – 316 с.

20. Производство листового проката в валках переменного сечения / О.Е. Браунштейн, В.И. Базайкин, В.Е. Громов, В.В. Дорофеев. – Новокузнецк: Изд. СибГИУ, 2008. – 116 с.

21. Темлянцев М.В., Темлянцев Н.В. Металлургия черных металлов и теплотехника. История развития науки и техники с древних времен до наших дней. – М.: Теплотехник, 2008. – 171 с.

22. Самохвалов Г.В., Темлянцев М.В., Темлянцев Н.В. Металлургические электропечи. – М.: Теплотехник, 2009. – 300 с.

23. Развитие теории и практики металлургических технологий: монография: в 3 т./ Под ред. В.Н. Перетяцько, Е.В. Протопопова, И.Ф. Селянина. Т. 2: Пластичность и разрушение стали в процессах нагрева и обработки давлением/ В.Н. Перетяцько, М.В. Темлянцев, М.В. Филиппова. – М.: Теплотехник, 2010. – 352 с.

24. Стерлигов В.В., Темлянцев М.В. Садочные печи. – М.: Теплотехник, 2014. – 210 с.



**Ю.И. Федулеев,
В.Ф. Коростелев,
В.В. Бахмат,
В.Н. Перетяtko,
Л.С. Федулеева,
Ю.Н. Смирнов**

Поверхностное упрочнение штампов и ножей горячего деформирования металлов. – М.: ЦНИИ информации, 1987. – 128 с.

Рассмотрены вопросы, связанные с повышением стойкости штампов для высадки, матриц для обрезки, ножей горячей резки металлопроката. Раскрыты сложные физические явления разупрочнения, износа и разрушения режущих и деформирующих кромок инструмента. Представлены материалы исследования и критерии оценки эффективности поверхностного упрочнения. Приведены конкретные рекомендации по отработке технологии диффузионного химико-термического насыщения и поверхностного упрочнения плазменной наплавкой. Обобщен опыт создания производственных участков по упрочнению инструмента химико-термической обработкой и наплавкой.

Книга предназначена для инженерно-технических работников промышленных предприятий, НИИ и КБ.

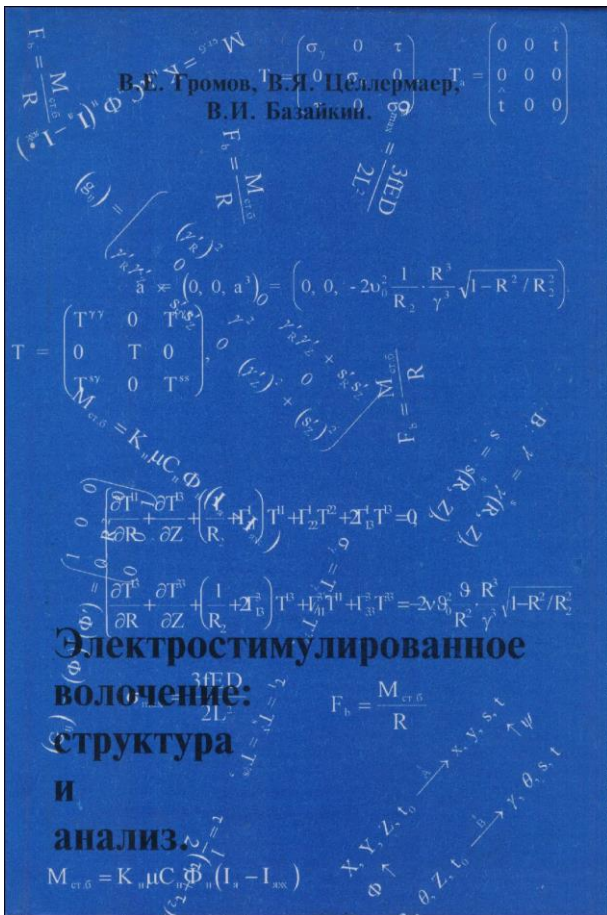


**В.Н. Перетятко,
А.Ф. Кузнецов**

Горячая прокатка листовой нержавеющей стали. – Кемерово: Кемеровское кн. Изд-во, 1989. – 254 с.

В книге описаны методики лабораторных испытаний сопротивления металла деформации и его пластичности. Рассмотрены способы использования лабораторных исследований с целью предупреждения разрушения и улучшения качества нержавеющей сталей. Приведены экспериментальные данные по пластичности и сопротивлению деформации нержавеющей хромистых и хромоникелевых сталей. Рассмотрены вопросы улучшения качества прокатанного листа за счет улучшения технологии нагрева, прокатки и модернизации оборудования.

Монография предназначена для научных, инженерно-технических работников, мастеров и квалифицированных рабочих металлургической промышленности. Может быть полезна аспирантам и студентам вузов.

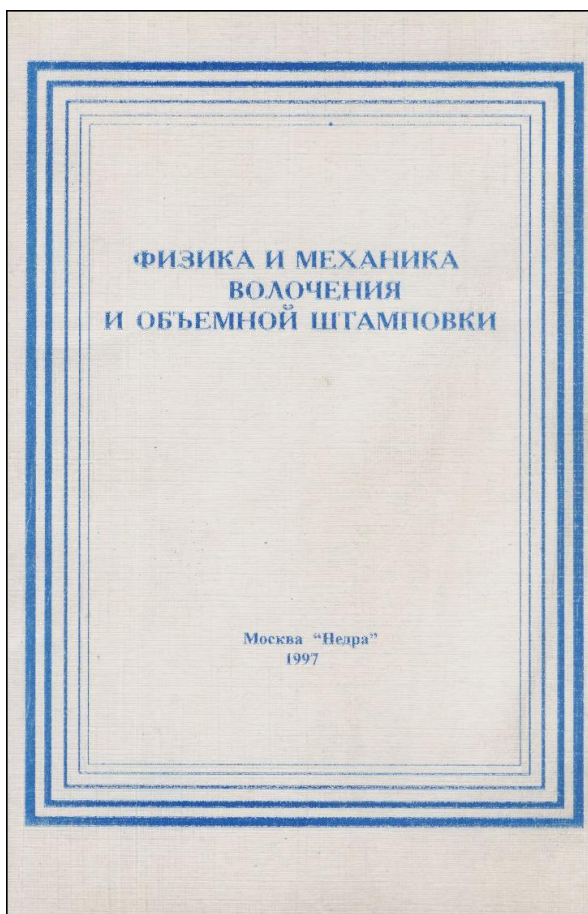


**В.Е. Громов,
В.Я. Целлермаер,
В.И. Базайкин**

Электростимулированное воло-
кно: структура и анализ. –
М.:Недра, 1996. – 160 с.

В монографии изложены современные физические представления о природе влияния электрического тока на пластическую деформацию металлов и сплавов и экспериментальные данные, касающиеся формоизменения при волочении. Особое внимание уделено изучению природы повышения пластичности материалов и оценке напряженно-деформированного состояния. Приведены методическое и аппаратное обеспечение исследования процесса электро-стимулированного волочения и физико-технические основы его технологии.

Книга предназначена для специалистов в областях материаловедения, физики прочности и пластичности, обработки металлов давлением.

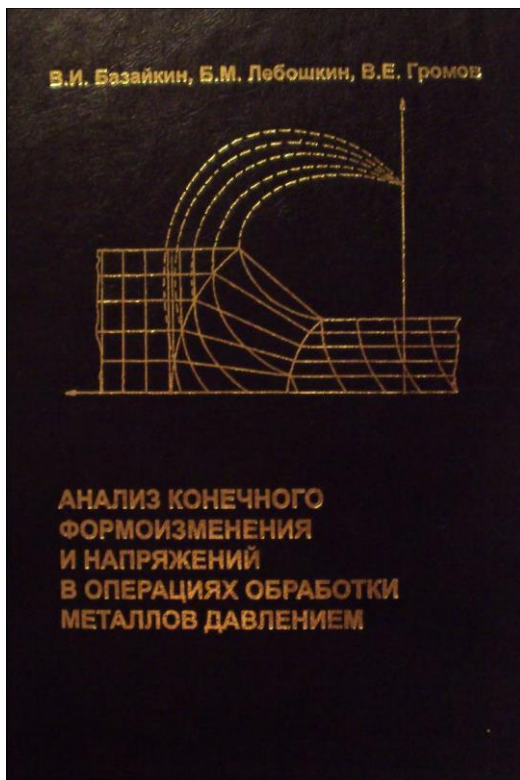


**В.Е. Громов,
Э.В. Козлов,
В.И. Базайкин,
В.Я. Целлермаер,
Ю.Ф. Иванов,
Л.Н. Игнатенко,
Н.В. Попова,
В.Я. Чинокалов,
Л.М. Полторацкий,
Д.М. Закиров**

Физика и механика волочения
и объемной штамповки. – М.:
Недра, 1997. – 289 с.

В монографии изложены современные представления о процессах волочения проволоки и холодной объемной штамповки крепежа, включающие исследование напряженно-деформированного состояния материалов с варьируемым определяющим соотношением, результаты оптической и электронной микроскопии неоднородности пластической деформации и карбидных превращений в этих условиях, технологические аспекты влияния на формирование структуры и свойств материалов. Приведен анализ результатов измерения субструктуры сталей при химическом и механическом способах удаления окалина при осадке. В рамках рассмотрения деформируемого материала как многоуровневой системы установлены закономерности и механизмы деформации на каждом структурном уровне и их взаимосвязь.

Книга предназначена для специалистов в областях физики и механики твердого тела, материаловедения, обработки металлов давлением.



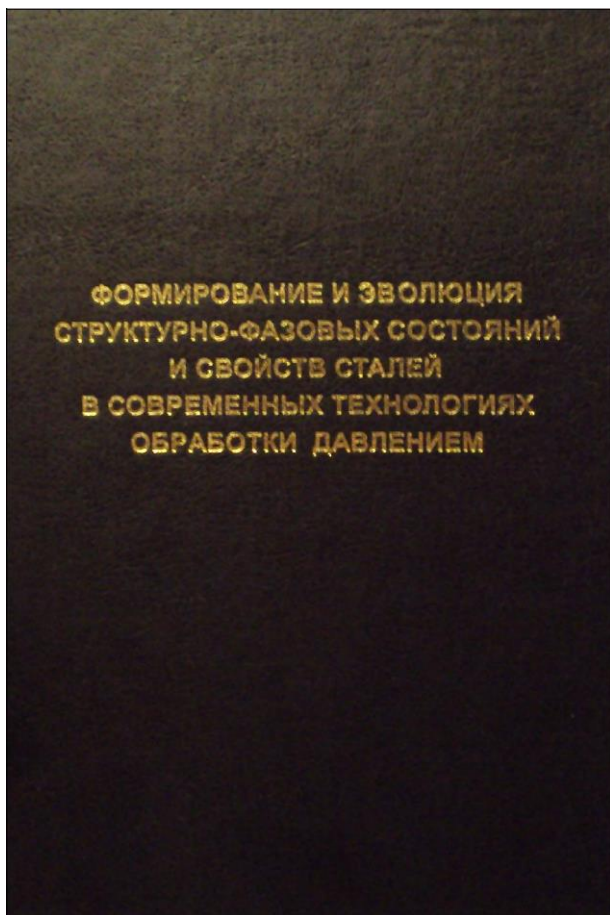
**В.И. Базайкин,
Б.М. Лебошкин,
В.Е. Громов**

Анализ конечного формоизменения
и напряжений в
операциях обработки металлов дав-
лением. М.: Недра, 2000. – 192 с.

В монографии изложены результаты, полученные авторами при теоретическом и экспериментальном исследовании процессов волочения проволоки, высадки головок крепежных стержневых изделий, холодной продольной прокатки полосы. Как правило, детально прорабатываются описания конечного формоизменения в очаге деформации, при этом материал обработки принят несжимаемым вязкопластическим. По существу кинематика процессов определяется независимо от напряжений, при этом используются принцип полузаданности элементов больших деформаций как наблюдаемых и условие локальной несжимаемости материала. Сопряженный с кинематикой тензор напряжений Коши принят несимметричным, решаются задачи для уравнений движения и равновесия. Авторы дают достаточно подробное обоснование несимметричности тензора напряжений, привлекая анализу квадратичное приближение при локальном изучении поля скоростей.

В работе приведен экспериментальный материал, показывающий соответствие воззрениям авторов на природу эффекта электростимуляции волочения и позволивший им предложить конкретные технологические режимы такого волочения. Результаты оптической и электронной микроскопии деформирования в процессе высадки сопоставлены с рассчитанным полем тензора конечных деформаций. В качестве прикладной проблемы поставлена и решена задача выбора одного из двух способов удаления окалины с поверхности термообработанной после волочения проволоки.

Книга предназначена для специалистов в областях механики деформируемого твердого тела, теории пластичности, обработки металлов давлением, физики металлов и может быть полезна аспирантам и студента старших курсов соответствующих специальностей.

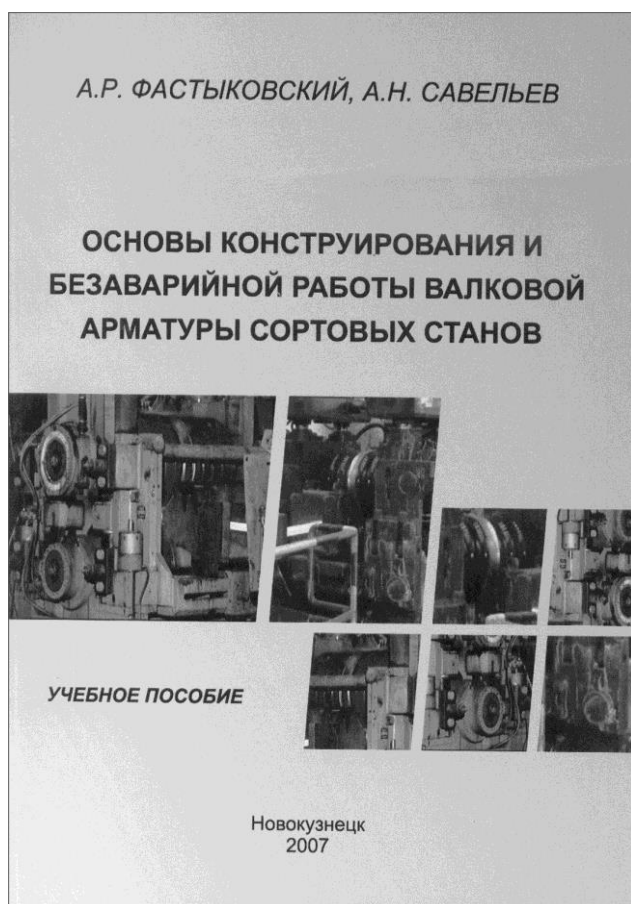


**А.Б. Юрьев,
В.Е. Громов,
Б.М. Лебошкин,
Э.В. Козлов,
В.Я. Чинокалов,
В.И. Базайкин,
Ю.Ф. Иванов,
В.Д. Сарычев**

Формирование и эволюция структурно-фазовых состояний и свойств сталей в современных технологиях обработки давлением. – Новосибирск: Наука, 2003. – 347 с.

В монографии изложены результаты, полученные авторами при экспериментальных и теоретических исследованиях процессов формирования и изменения структурно-фазовых состояний и свойств малоуглеродистой и низколегированных сталей при прокатке, волочении, осадке, объемной штамповке. Методами оптической, просвечивающей и растровой микроскопии выполнен анализ тонкой дефектной субструктуры и поверхности разрушения. Проведен теоретический анализ температурно-временных зависимостей и кинетики структурно-фазовых превращений при термоупрочнении арматуры и напряженно-деформированного состояния при изготовлении крепежных изделий.

Книга предназначена для специалистов в областях физики конденсированного состояния, обработки металлов давлением, механики деформируемого твердого тела, теории пластичности и может быть полезна аспирантам и студентам старших курсов соответствующих специальностей.



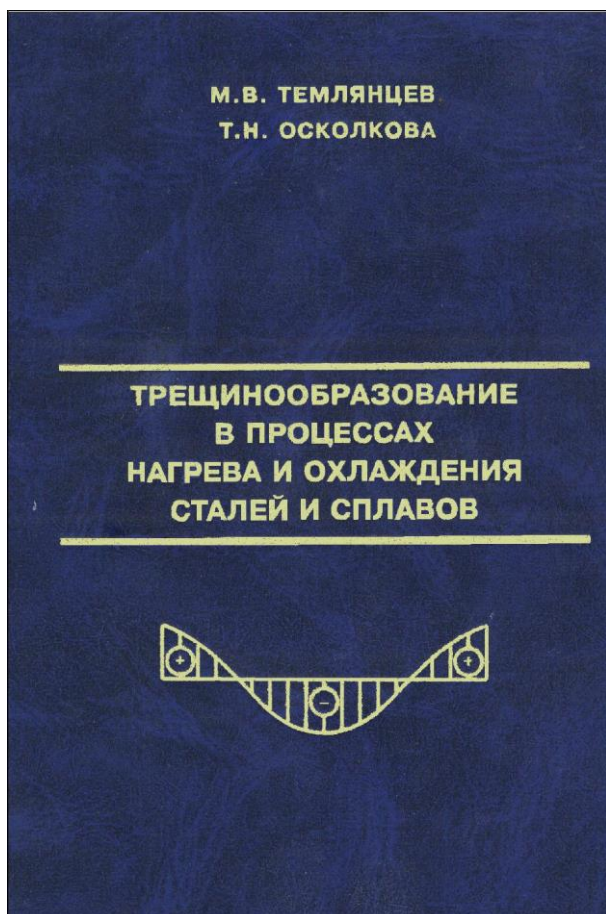
**А.Р. Фастыковский
А.Н. Савельев**

Основы конструирования и безаварийной работы валковой арматуры сортовых станов. СибГИУ. – Новокузнецк, 2004. – 170 с.

В учебном пособии рассмотрены конструкции валковой арматуры сортовых станов. Даны рекомендации по применению разных конструкций для всевозможных условий прокатки. Впервые рассмотрен новый класс валковой арматуры – делительная арматура для реализации технологии Slitting. Приведены научно обоснованные методики оценки степени технологических рисков в системе очаг деформации – валковая арматура, базирующаяся на учете возможностей сил трения в очаге деформации обслуживаемой клетки. Приведенный в учебном пособии материал систематизирован, хорошо иллюстрирован, что способствует быстрому усвоению.

Учебное пособие допущено УМО по образованию в области металлургии для обучения студентов высших учебных заведений. Рассмотренные в учебном пособии вопросы представляют интерес для исследователей, аспирантов, инженерно-технического персонала металлургических предприятий.

Учебное пособие в 2008 г. отмечено золотой медалью «Кузбасской ярмарки».

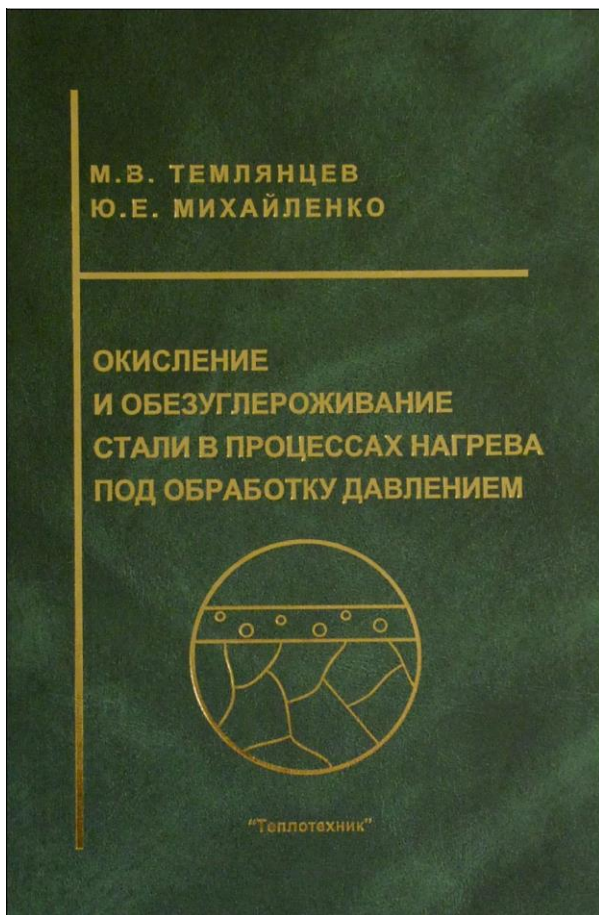


**М.В. Темлянцев,
Т.Н. Осколкова**

Трещинообразование в процессах нагрева и охлаждения сталей и сплавов. – М.: Флинта: Наука, 2005. – 195 с.

Рассмотрены вопросы трещинообразования в слитках, заготовках и стальных изделиях при интенсивных тепловых воздействиях в процессах нагрева перед обработкой давлением и охлаждения при термической обработке. Критически проанализирован, систематизирован и обобщен обширный материал теоретических, экспериментальных исследований и практики тепловой обработки стали на промышленных предприятиях.

Монография предназначена для ученых-исследователей, аспирантов и докторантов высших учебных заведений, инженерно-технического персонала промышленных предприятий и научно-исследовательских лабораторий.

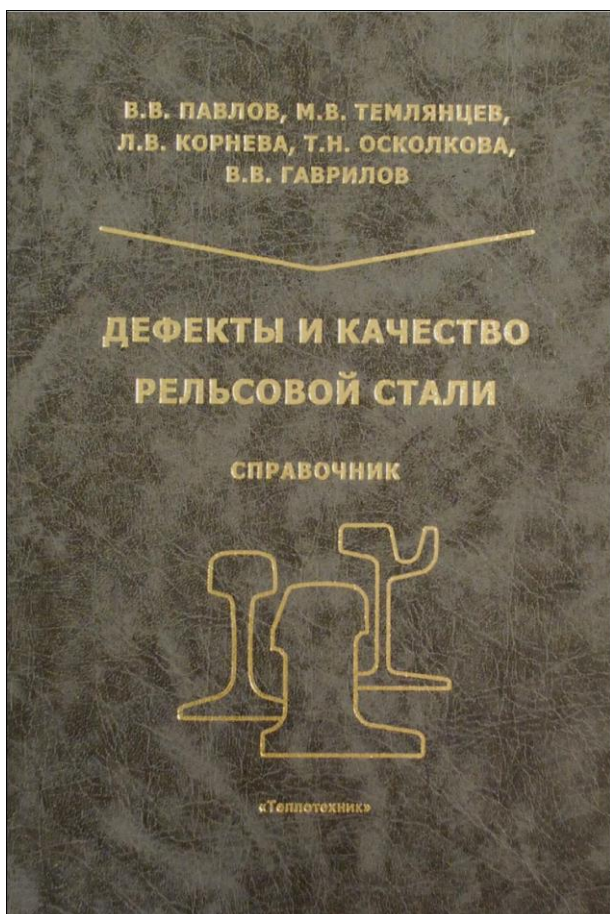


**М.В. Темлянцев,
Ю.Е. Михайленко**

Окисление и обезуглероживание стали в процессах нагрева под обработку давлением. – М.: Теплотехник, 2006. – 200 с.

Рассмотрены вопросы окисления и обезуглероживания стали при нагреве в нагревательных печах под обработку давлением и охлаждении после нее. Критически проанализирован, систематизирован и обобщен обширный материал теоретических, экспериментальных исследований и практики нагрева стали на промышленных предприятиях.

Монография предназначена для исследователей, аспирантов и докторантов высших учебных заведений, инженерно-технического персонала промышленных предприятий и научно-исследовательских лабораторий, занимающихся вопросами теории и практики высокотемпературного окисления и обезуглероживания стали.

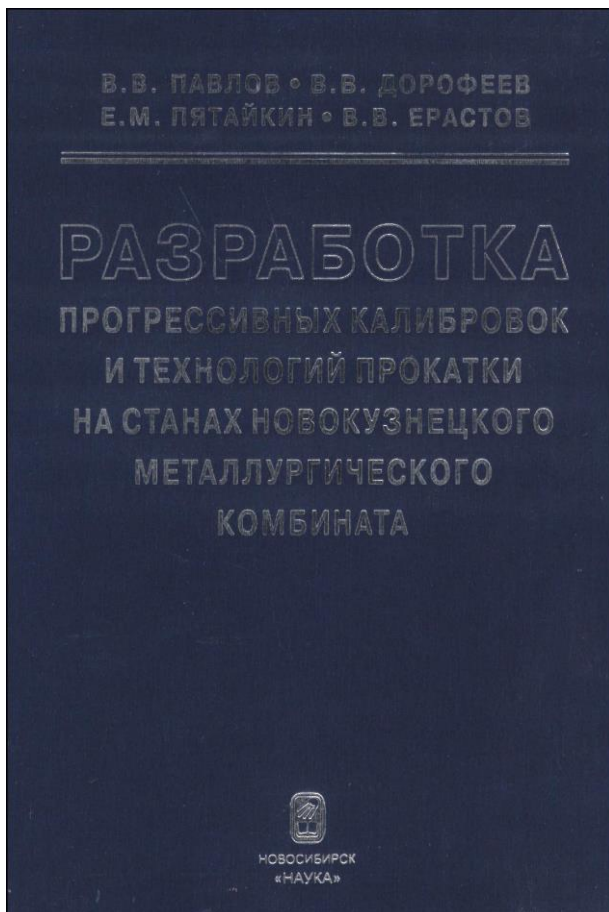


**В.В. Павлов,
М.В. Темлянец,
Л.В. Корнева,
Т.Н. Осколкова,
В.В. Гаврилов**

Дефекты и качество рельсо-
вой стали. – М.: Теплотех-
ник, 2006. – 218 с.

Рассмотрены причины возникновения и особенности трансформации дефектов рельсов, производимых из непрерывнолитых заготовок конвертерной и электростали. Для оперативной и качественной идентификации дефектов справочник содержит обширный иллюстративный материал характерного внешнего вида, макро- и микроструктуры различных дефектов.

Справочник предназначен для исследователей, аспирантов и докторантов высших учебных заведений, инженерно-технического персонала промышленных предприятий и научно-исследовательских лабораторий, занимающихся вопросами производства и эксплуатации рельсов различного назначения.

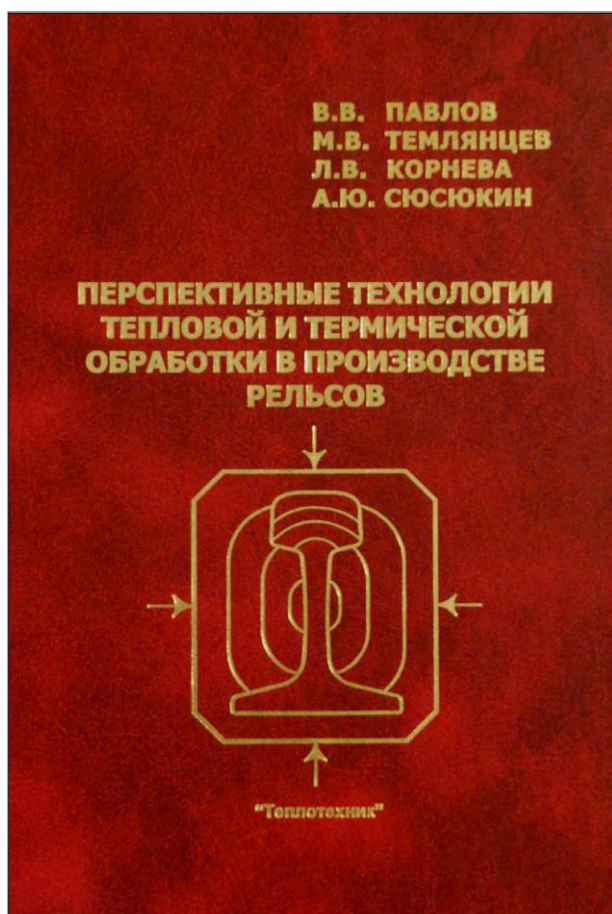


**В.В. Павлов,
В.В. Дорофеев,
Е.М. Пятайкин,
В.В. Ерастов**

Разработка прогрессивных калибровок и технологий прокатки на станах Новокузнецкого металлургического комбината. – Новосибирск: Наука, 2006. – 224 с.

В монографии обобщены наиболее важные научные и практические результаты исследований, связанных с разработкой калибровок рельсовых, фасонных и сортовых профилей, прокатываемых на станах Новокузнецкого металлургического комбината, а также новые способы прокатки листовой стали в листопрокатном цехе предприятия. На основании данных научных исследований формоизменения металла в калибрах при прокатке и анализа калибровок разработаны новые прогрессивные способы прокатки, системы и конструкции калибров для производства заготовок, рельсовых профилей, фасонного и сортового проката с целью улучшения качества продукции, увеличения производительности станов и уменьшения материальных затрат. Особое внимание уделено вопросу совершенствования технологии прокатки рельсов из непрерывнолитой заготовки, рельсов повышенного качества.

Книга предназначена для инженерно-технических работников, специализирующихся в области прокатного производства, преподавателей и студентов вузов.

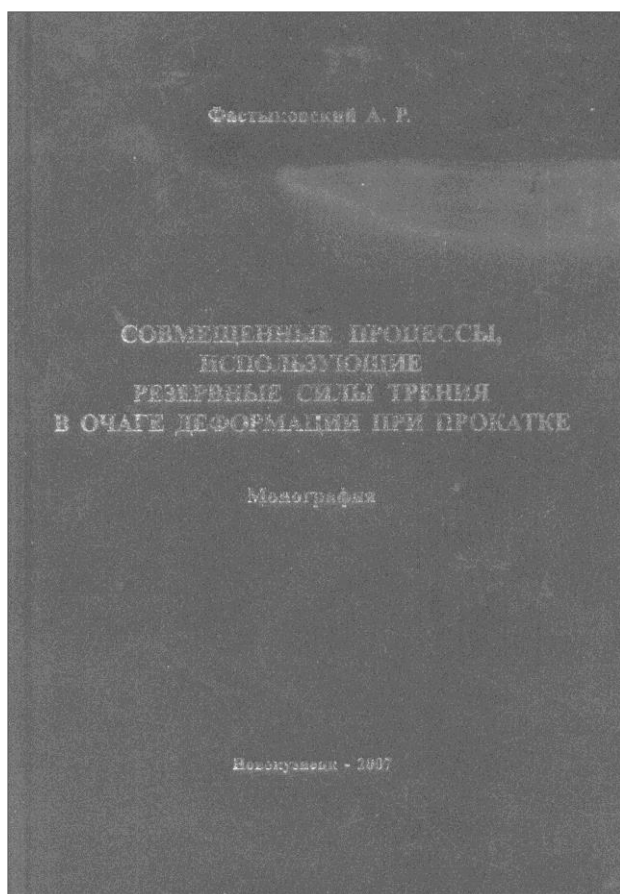


**В.В. Павлов,
М.В. Темлянцев,
Л.В. Корнева,
А.Ю. Сюсюкин**

Перспективные технологии тепловой и термической обработки в производстве рельсов. – М.: Теплотехник, 2007. – 280 с.

Рассмотрены перспективное оборудование и технологии нагрева непрерывнолитых заготовок под прокатку в методических печах и термической обработки рельсов. Проанализирован, обобщен и систематизирован обширный материал, включающий теоретические, экспериментальные исследования и опыт работы отечественных и зарубежных промышленных предприятий, касающийся различных аспектов тепловой обработки рельсовой стали и термической обработки рельсов.

Монография предназначена для исследователей, аспирантов и докторантов высших учебных заведений, инженерно-технического персонала промышленных предприятий и научно-исследовательских лабораторий, занимающихся вопросами производства и эксплуатации рельсов различного назначения.

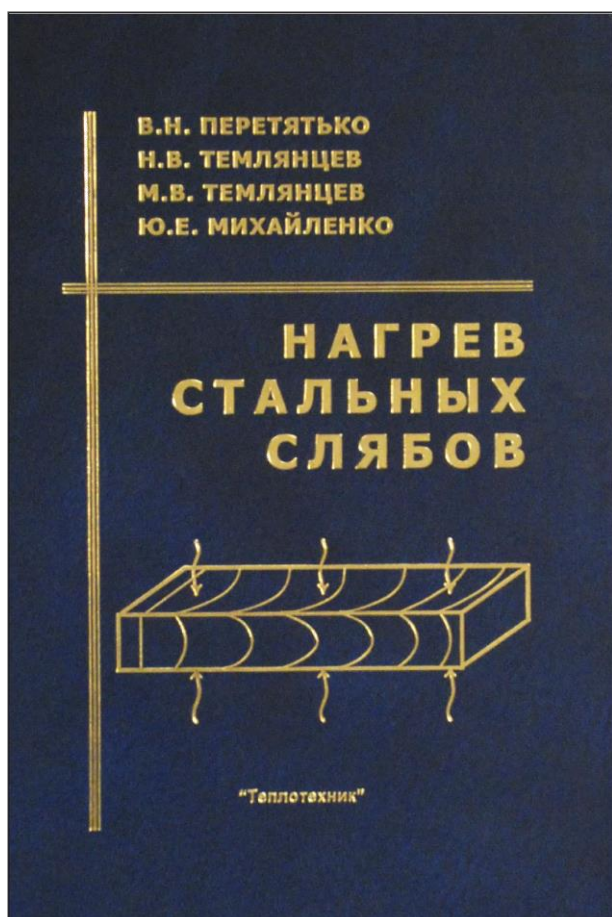


А.Р. Фастыковский

Совмещенные процессы, использующие резервные силы трения в очаге деформации при прокатке. – Новокузнецк: НПК, 2007. – 246 с.

В монографии дано теоретическое обоснование возможности более полного использования сил трения на контактной поверхности в очаге деформации при прокатке. Впервые приведены зависимости для определения протяженности зон скольжения и прилипания на контакте, величины продольной силы, обеспеченной возможностями сил трения. Рассмотрены перспективные совмещенные методы обработки металлов давлением, такие как прокатка в приводной – не приводной клетки, прокатка – разделение, прокатка – прессование. Разработаны рекомендации по определению области осуществимости и выбору энергоэффективных режимов при реализации совмещенных методов обработки металлов давлением, показаны возможные пути развития и перспективы использования.

Монография представляет интерес для специалистов в области задач теории обработки металлов давлением, инженеров-технологов прокатного производства и может быть полезна аспирантам и студентам старших курсов соответствующих специальностей.

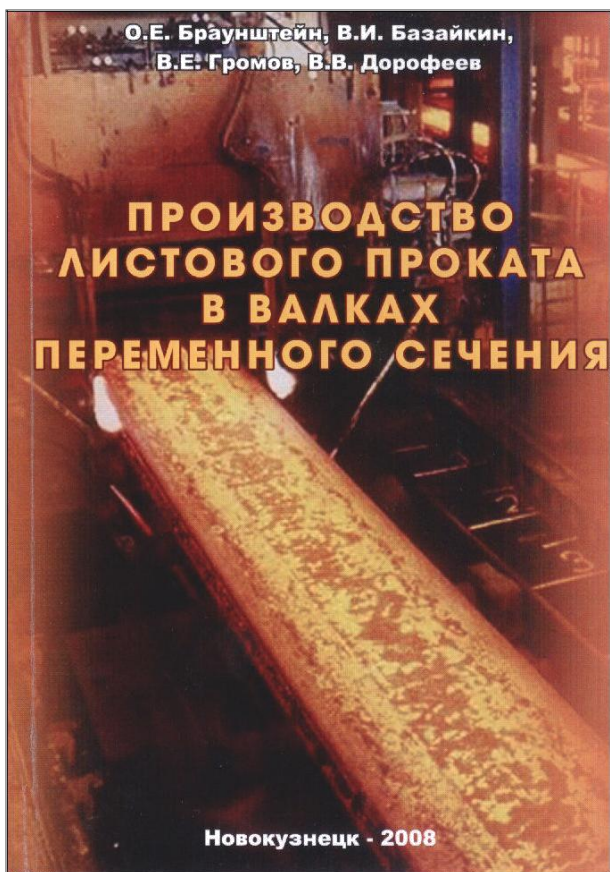


**В.Н. Перетяtko,
Н.В. Темлянцев,
М.В. Темлянцев,
Ю.Е. Михайленко**

Нагрев стальных слэбов. – М.:
Теплотехник, 2008. – 192 с.

Рассмотрены основы технологии нагрева слэбов и прокатки листовой стали. Систематизированы и обобщены сведения о конструкциях, тепловых и температурных режимах методических печей для нагрева стальных слэбов под прокатку. Представлены алгоритмы и методики компьютерных расчетов теплофизических процессов полного горения газообразного топлива, внешнего теплообмена, нагрева металла, окисления и обезуглероживания стали, тепловой работы футеровки, используемые при проектировании методических печей для нагрева слэбов под прокатку.

Учебное пособие предназначено для студентов высших учебных заведений, обучающихся по направлению 150100 Metallургия, а также для исследователей, аспирантов и докторантов, инженерно-технического персонала промышленных предприятий и научно-исследовательских лабораторий, занимающихся вопросами производства горячекатаной листовой стали различного назначения.



**О.Е. Браунштейн,
В.И. Базайкин,
В.Е. Громов,
В.В. Дорофеев**

Производство листового проката в валках переменного сечения. – Новокузнецк: СибГИУ, 2008. – 116 с.

В монографии представлены результаты авторов по теоретическим и экспериментальным исследованиям процесса горячей прокатки в валках с кусочно-коническими образующими их поверхностей.

Теоретической базой предложенных авторами профилировок валков является анализ кинематики и напряжений в пластически деформированном объеме полосы между валками с конически сопряженными бочками. Решена задача для поля тензора напряжений, что позволило определить осевые и нормальные усилия прокатки. Исходя из возможности управления усилиями прокатки назначением углов конусности длин конических участков вдоль осей валков разработаны три варианта профилировок валков клетки трио Лаута, закрепленных патентами РФ. Кроме того, разработана теплосберегающая модификация геометрии сляба, что важно для возможности изменения режимов последующих проходов в чистовой клетки.

В работе приведен экспериментальный материал по усилиям прокатки и показана адекватность разработанного авторами метода расчета усилий прокатки экспериментальным данным.

Интересен раздел книги, в котором (на основании экспериментальных исследований) предлагается принцип неразрушающего непрерывного контроля таких свойств материала листа, как ударная вязкость и твердость – по изменению скорости распространения ультразвукового импульса в листе.

Монография представляет интерес для специалистов в области задач теории обработки металлов давлением, инженеров-технологов прокатного производства и может быть полезна аспирантам и студентам старших курсов соответствующих специальностей.



А.Р. Фастыковский
А.Н. Савельев

Конструкции и расчеты оборудования прокатных клетей сортовых и листовых станов.
СибГИУ. – Новокузнецк, 2008.
– 316 с.

В учебном пособии рассмотрены современные конструкции прокатных клетей, тенденции развития. Приведены методики прочностного расчета основных узлов и механизмов прокатных клетей, таких как валки, станины, механизмы установки и уравнивания валков. Впервые представлена уточненная методика расчета энергосиловых параметров при прокатке листов и сорта, базирующаяся на знании протяженности зон скольжения и прилипания на контактной поверхности в очаге деформации. Рассмотренный в учебном пособии материал систематизирован, хорошо иллюстрирован и соответствует программе обучения студентов металлургических вузов.

Учебное пособие допущено УМО по образованию в области металлургии для обучения студентов высших учебных заведений. Рассмотренные в учебном пособии вопросы представляют интерес для исследователей, аспирантов, инженерно-технического персонала металлургических предприятий. Учебное пособие в 2011 г. отмечено дипломом лауреата Всероссийской выставки учебно-методических изданий «Золотой фонд отечественной науки», Москва.

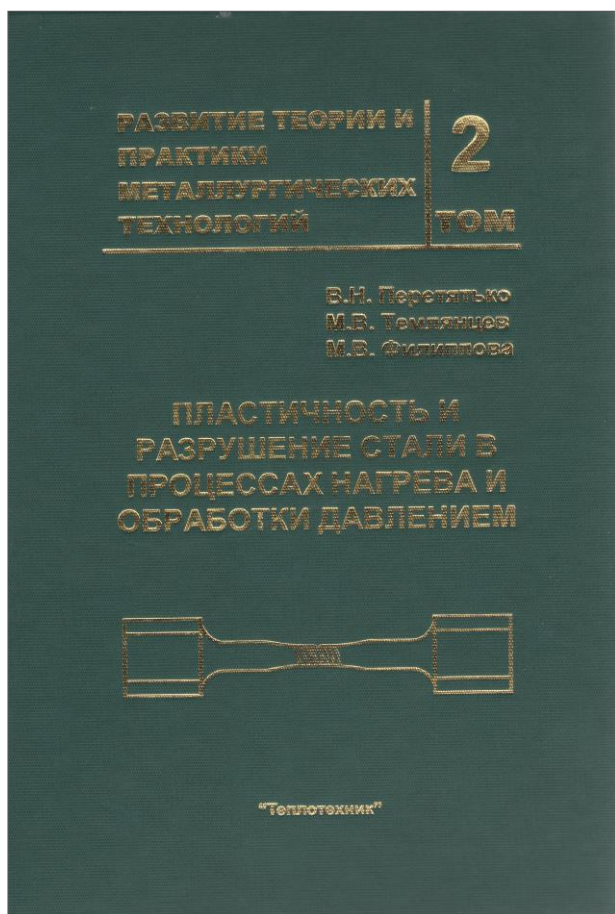


**Г.В. Самохвалов,
М.В. Темлянец,
Н.В. Темлянец**

Металлургические электропечи. –
М.: Теплотехник, 2009. – 300 с.

Рассмотрены устройство, принцип работы и конструкции металлургических электропечей, агрегатов и установок, использующих электронагрев. Описаны тепловые процессы и методы расчета печей и установок, даны рекомендации по выбору конструктивных, теплотехнических и электрических параметров печей. Систематизированы и обобщены сведения о перспективных направлениях в конструировании электрических печей.

Учебное пособие предназначено для студентов высших учебных заведений, обучающихся по направлению 150100 Metallurgy, может быть полезным исследователям, аспирантам и докторантам, инженерно-техническому персоналу металлургических предприятий.

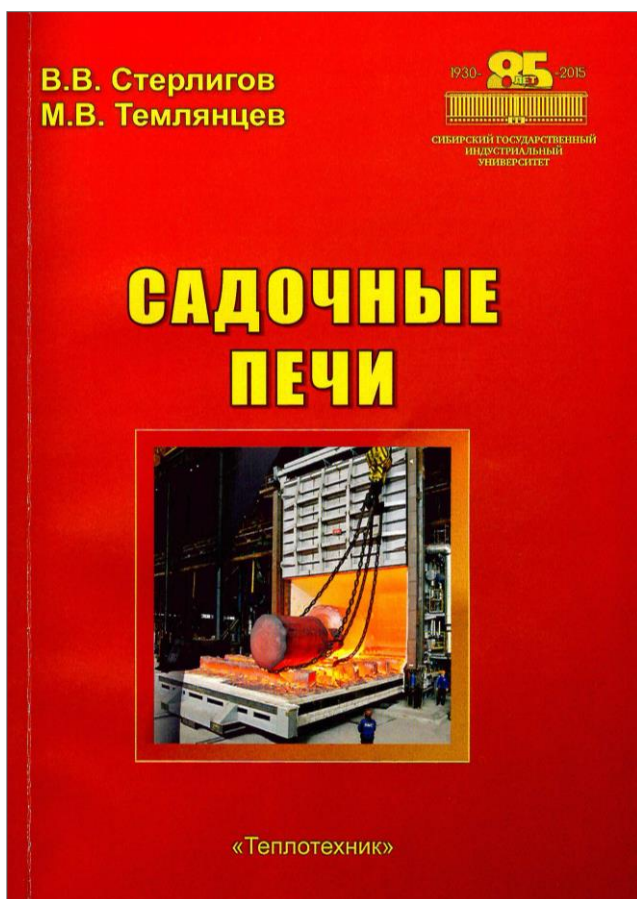


**В.Н. Перетяцько,
М.В. Темлянецв,
М.В. Филиппова**

Развитие теории и практики металлургических технологий: монография в 3т. Т. 2: Пластичность и разрушение стали в процессе нагрева и обработки давлением. – М.: Теплотехник, 2010. – 352 с.

Рассмотрены различные аспекты проблемы трещинообразования в слитках и заготовках при интенсивных тепловых воздействиях в процессах нагрева перед обработкой давлением и охлаждения. Критически проанализирован, систематизирован и обобщен обширный материал теоретических, экспериментальных исследований и практики тепловой обработки стали на промышленных предприятиях. Описаны методики исследования высокотемпературной пластичности стали. Приведены экспериментальные данные о влиянии различных факторов на пластичность углеродистых и легированных марок сталей. Представлены итоги промышленного внедрения результатов исследований по повышению качества толстолистового проката из хромистых и хромоникелевых нержавеющей сталей.

Монография предназначена для исследователей, аспирантов и докторантов высших учебных заведений, инженерно-технического персонала промышленных предприятий и научно-исследовательских лабораторий, занимающихся вопросами нагрева и обработки металлов давлением.



**В.В. Стерлигов,
М.В. Темлянец**

Садочные печи. – М.:
Теплотехник, 2014. – 210 с.

В монографии представлены обобщенные и систематизированные материалы, посвященные садочным печам металлургических и машиностроительных предприятий, приведены результаты собственных исследований авторского коллектива Сибирского государственного индустриального университета (СибГИУ) в области теории и практики работы нагревательных и термических печей, теории и технологии нагрева стали.

Монография предназначена для исследователей, аспирантов и докторантов высших учебных заведений, инженерно-технического персонала промышленных предприятий, научно-исследовательских и проектных институтов, занимающихся вопросами проектирования, конструирования и эксплуатации садочных печей, теории и технологии нагрева металлов и сплавов.

Основные журнальные публикации

1. Зайков М.А., Целуйков В.С., Каминский Д.М., Перетяцько В.Н., Кафтанов М.П., Пермьяков В.М., Прокопьев А.В. Исследование и рационализация режима обжатий на листостане // Изв. вуз. Черная металлургия. 1958. № 5. С. 37 – 42.
2. Михайлец Н.С., Тараско Д.И., Перетяцько В.Н. Пути улучшения механических свойств стали // Изв. вуз. Черная металлургия. 1958. № 5. С. 197 – 199.
3. Зайков М.А., Перетяцько В.Н. Критерий пластичности при обработке металлов давлением // Изв. вуз. Черная металлургия. 1959. № 8. С. 75 – 86.
4. Зайков М.А., Шамец Я.В., Перетяцько В.Н. К вопросу о кривой упрочнения при горячей прокатке стали // Изв. вуз. Черная металлургия. 1959. № 9. С. 73 – 82.
5. Перетяцько В.Н. Исследование внеконтактных областей деформации // Изв. вуз. Черная металлургия. 1959. № 12. С. 91 – 97.
6. Перетяцько В.Н., Зайков М.А. Пластичность углеродистых сталей // Изв. вуз. Черная металлургия. 1961. № 6. С. 67 – 74.
7. Зайков М.А., Перетяцько В.Н. Очаг деформации при периодической прокатке клиновидных полос // Изв. вуз. Черная металлургия. 1962. № 4. С. 82 – 90.
8. Миренский М.Л., Перетяцько В.Н. Расчет диаметров рабочих валков трио с сопряженными калибрами // Изв. вуз. Черная металлургия. 1962. № 6. С. 91 – 95.
9. Перетяцько В.Н., Челышев Н.А., Пермьяков В.М., Кобызев В.К., Пудинов В.В. Влияние обжатия при прокатке на блюминге на механические свойства металла // Бюллетень ЦНИИ ЧМ. 1963. № 20. С. 39 – 41.
10. Кобызев В.К., Дубровин А.К., Ласкаронский Э.Н., Перетяцько В.Н. Нагрев и прокатка слитков стали ЭИ171 и ЭИ432 // Сталь. 1964. № 3. С. 245, 246.
11. Перетяцько В.Н., Садчиков В.М. Разъемная электропечь для испытаний металлов на кручение при высоких температурах // Заводская лаборатория. 1964. № 9. С. 1146, 1147.
12. Перетяцько В.Н., Зайков М.А. Определение предельной деформации и удельного давления при прокатке по опытным данным испытания на горячее скручивание // Изв. вуз. Черная металлургия. 1964. № 10. С. 80 – 85.

13. Перетяцько В.Н., Зайков М.А. К вопросу об оценке жесткости напряженного состояния // Изв. вуз. Черная металлургия. 1965. № 4. С. 117 – 122.
14. Дубровин А.К., Замараева Е.М., Кузнецов А.Ф., Мазурик П.Н. Влияние различных факторов на качество поверхности листов нержавеющей стали // Сталь. 1965. № 5. С. 430 – 433.
15. Целуйков В.С., Перетяцько В.Н., Каминский Д.М., Меркутов В.Н. Резервы повышения производительности среднелистового стана // Изв. вуз. Черная металлургия. 1965. № 6. С. 113 – 117.
16. Зайков М.А., Перетяцько В.Н. К вопросу о критерии пластичности металла // Изв. вуз. Черная металлургия. 1965. № 10. С. 90 – 93.
17. Перетяцько В.Н., Челышев Н.А., Пермьяков В.М., Кобызев В.К., Осокин Е.А. Распределение крутящих моментов между валками при прокатке на блюминге // Изв. вуз. Черная металлургия. 1965. № 12. С. 64 – 67.
18. Монастырский В.Я., Дубровин А.К., Ласкаронский Э.Н., Глазов А.Н., Данилов П.М., Коновалов К.Н., Михеев В.Г., Тедер Л.И. Совершенствование технологии выплавки, разлива и нагрева слитков сталей 0-2Х13 // Металлург. 1965. № 12. С. 15, 16.
19. Садчиков В.М., Перетяцько В.Н., Коновалов К.Н. Технологическая пластичность коррозионностойкой стали // Бюллетень ЦНИИ ЧМ. 1965. № 22. С. 43, 44.
20. Зайков М.А., Перетяцько В.Н., Каминский Д.М. Прокатка на стане с гидравлическим нажимным устройством // Изв. вуз. Черная металлургия. 1966. № 8. С. 117 – 121.
21. Перетяцько В.Н., Зайков М.А., Меркутов В.Н. Пластичность углеродистых сталей // Бюллетень ЦНИИ ЧМ. 1967. № 2. С. 51 – 53.
22. Кондратьев В.Г., Зайков М.А., Перетяцько В.Н., Вульф В.В. Машина для высокоскоростных испытаний на горячее скручивание // Заводская лаборатория. 1967. № 5. С. 641.
23. Перетяцько В.Н., Зайков М.А., Вульф В.В., Меркутов В.Н. Пластичность железоникелевых сплавов // Изв. вуз. Черная металлургия. 1967. № 8. С. 82 – 85.
24. Вульф В.В., Зайков М.А., Перетяцько В.Н. Пластичность некоторых нержавеющей сталей // Изв. вуз. Черная металлургия. 1967. № 11. С. 110 – 114.
25. Челышев Н.А., Пермьяков В.М., Перетяцько В.Н., Кобызев В.К., Кафтанов М.П. Предельные обжатия при прокатке на блюминге // Изв. вуз. Черная металлургия. 1967. № 12. С. 83 – 85.

26. Перетяцько В.Н., Зайков М.А., Дубровин А.К., Меркутов В.Н. Пластичность хромистых сталей // Изв. вуз. Черная металлургия. 1968. № 2. С. 52 – 54.

27. Зайков М.А., Перетяцько В.Н., Вульф В.В. Пластичность железохромоникелевых сплавов // Изв. вуз. Черная металлургия. 1968. № 4. С. 98 – 101.

28. Чельшев Н.А., Дадочкин Н.В., Кафтанов М.П., Белинский Е.Д., Пермьяков В.М., Перетяцько В.Н., Прокопьев А.В., Шилкин Ю.В. Давления и усилия при холодной прокатке лент // Изв. вуз. Черная металлургия. 1968. № 4. С. 83 – 87.

29. Перетяцько В.Н., Зайков М.А. Кривые упрочнения некоторых легированных сталей при горячей деформации // Изв. вуз. Черная металлургия. 1968. № 12. С. 92 – 96.

30. Зайков М.А., Садчиков В.М., Перетяцько В.Н. О связи между ударной вязкостью и другими механическими свойствами стали // Изв. вуз. Черная металлургия. 1969. № 4. С. 61 – 65.

31. Чельшев Н.А., Дадочкин Н.В., Вульф В.В., Камышлов В.Г., Лакс Б.М. Влияние характера нарастания статических нагрузок при захвате металла валками на динамику работы главного привода. Сообщение 1 // Изв. вуз. Черная металлургия. 1972. № 6. С. 86 – 89.

32. Перетяцько В.Н., Базайкин В.И. Методика исследования динамики пластического деформирования // Заводская лаборатория. 1973. № 12. С. 1503 – 1505.

33. Перетяцько В.Н., Базайкин В.И. Гидростатическое деформирование круглой мембраны // Изв. вуз. Черная металлургия. 1974. № 8. С. 70 – 74.

34. Перетяцько В.Н., Базайкин В.И. Исследование деформации при распространении пластической волны в стали 10 // Изв. вуз. Черная металлургия. 1974. № 10. С. 79 – 81.

35. Перетяцько В.Н., Жигулев Г.П. О расчете условий разрушения в процессахковки и штамповки // Изв. вуз. Черная металлургия. 1975. № 2. С. 73 – 75.

36. Журавлев Б.К., Перетяцько В.Н., Ростовцев А.Н. Влияние скорости деформации на пластичность хромистых нержавеющей сталей при высоких температурах // Изв. вуз. Черная металлургия. 1975. № 8. С. 104 – 107.

37. Базайкин В.И., Алюшин Ю.А., Милинис О.В., Помельников Г.А. Определение остаточных напряжений в тонких листах малоуглеродистых сталей // Заводская лаборатория. 1977. № 4. С. 485 – 487.

38. Воскресенский В.А., Кирносков А.М., Перетятыко В.Н., Мулько Г.Н., Савиных Н.Г., Боровских В.А. Опыт двухслитковой прокатки на блюминге // *Металлург*. 1977. № 5. С. 32.

39. Перетятыко В.Н., Гульняшкин В.Н., Демина Г.С. Взаимодействие волн напряжений с внутренними трещинами в сварном шве // *Сварочное производство*. 1979. № 4. С. 3, 4.

40. Гаврилин В.Д., Коростелев В.Ф., Федулеев Ю.И. Прогнозирование размерной точности и стойкости штампов при объемной штамповке // *КШП*. 1980. № 6. С. 15, 16.

41. Гульняшкин В.Н., Перетятыко В.Н., Гульняшкина В.А. Влияние непроваров и подрезов на напряженное состояние в сварных стыковых соединениях // *Автоматическая сварка*. 1980. № 8. С. 14 – 16.

42. Гульняшкин В.Н., Перетятыко В.Н., Ишков С.Д. Исследования напряжений в стыковых [сварных] соединениях методом фотоупругости // *Автоматическая сварка*. 1981. № 8. С. 11 – 15.

43. Перетятыко В.Н., Рогов Ю.Е. Использование ЭЦВМ для сглаживания экспериментальных данных // *Заводская лаборатория*. 1982. № 5. С. 57 – 60.

44. Березовский Б.Н., Логинов В.Е., Котлов Г.С. Деформированное состояние при осадке шара и цилиндра на плоских плитах и в штампах // *Изв. вуз. Черная металлургия*. 1984. № 4. С. 65 – 71.

45. Гульняшкин В.Н., Демина Г.С., Перетятыко В.Н., Красов А.А., Филин А.Н. К вопросу о разрушении сварных конструкций // *Изв. вуз. Черная металлургия*. 1984. № 10. С. 134 – 137.

46. Громов В.Е., Кузнецов В.А., Михайленко Н.И., Перетятыко В.Н. Электростимулированное волочение стальной проволоки // *Изв. вуз. Черная металлургия*. 1984. № 12. С. 59 – 63.

47. Перетятыко В.Н., Митрофанов А.Н. Температурное поле штампа и заготовки при высадке болтов // *Изв. вуз. Черная металлургия*. 1985. № 2. С. 62 – 65.

48. Перетятыко В.Н., Базайкин В.И., Пиковер Ю.Б. Интенсивность нормального давления при высокоскоростной штамповке полутора из плоской кольцевой заготовки // *Изв. вуз. Черная металлургия*. 1985. № 4. С. 55 – 59.

49. Перетятыко В.Н., Митрофанов А.Н. Моделирование нестационарных тепловых процессов методом конечных элементов // *Изв. вуз. Черная металлургия*. 1985. № 6. С. 78 – 81.

50. Катък С.А., Володин В.Л., Зуев Л.Б., Расщупкин В.П., Дадочкин Н.В., Вульф В.В. О прочности комплекснолегированных высоко-

комарганцовистых сталей // Изв. вуз. Черная металлургия. 1985. № 6. С. 99 – 103.

51. Ростовцев А.Н., Ларичева Л.П., Перетяцько В.Н., Левиус А.М. Влияние параметров микроструктуры на процесс горячей деформации двухфазной стали // Изв. вуз. Черная металлургия. 1985. № 8. С. 40 – 42.

52. Березовский Б.Н., Логинов В.Е., Перетяцько В.Н., Котлов Г.С. Напряженное состояние при осаждении шара и цилиндра на плоских плитах и в штампах // Изв. вуз. Черная металлургия. 1985. № 10. С. 63 – 67.

53. Перетяцько В.Н., Митрофанов А.Н. Моделирование процессов горячего формоизменения // Изв. вуз. Черная металлургия. 1985. № 12. С. 131.

54. Перетяцько В.Н., Митрофанов А.Н. Влияние температурного поля на напряженное состояние штампа // КШП. 1986. № 7. С. 5 – 7.

55. Кузнецов В.А., Громов В.Е., Перетяцько В.Н. Применение генератора мощных импульсов тока при электростимулированном волочении // Промышленная энергетика. 1986. № 10. С. 17 – 19.

56. Перетяцько В.Н., Ковтун А.А., Рогов Ю.Е. Исследование остаточных напряжений при изгибе // Изв. вуз. Черная металлургия. 1987. № 2. С. 61 – 63.

57. Ларичева Л.П., Перетяцько В.Н., Ростовцев А.Н., Левиус А.М. Неоднородность горячей пластической деформации нержавеющей сталей с аустенито-ферритной структурой // Изв. вуз. Черная металлургия. 1987. № 4. С. 79 – 84.

58. Перетяцько В.Н., Митрофанов А.Н. Влияние температурного поля на напряженное состояние штампа // КШП. 1987. № 7. С. 5 – 7.

59. Перетяцько В.Н., Ковтун А.А. Применение метода муар при гибке // Заводская лаборатория. 1987. № 9. С. 68, 69.

60. Перетяцько В.Н., Ковтун А.А., Котлов Г.С. Расшифровка муаровых картин при гибке // Черная металлургия. Бюллетень ЦНИИ ЧМ. 1988. № 2. С. 44, 45.

61. Володин В.Л., Тимофеев Е.К., Дадочкин Н.В., Анохина Н.К., Вулф В.В., Белкина Р.М., Красов А.А., Молоков Л.С. Исследование прочности наплавки изделий в условиях ударно-абразивного износа // Изв. вуз. Черная металлургия. 1988. № 4. С. 64 – 69.

62. Митрофанов А.Н., Перетяцько В.Н. О методах задания граничных условий работы штампов при горячей штамповке // Изв. вуз. Черная металлургия. 1988. № 4. С. 157, 158.

63. Громов В.Е., Кузнецов В.А., Перетяцько В.Н. Измерение напряженно-деформированного состояния при электростимулированном волочении проволоки // Изв. вуз. Черная металлургия. 1988. № 8. С. 60 – 63.

64. Перетяцько В.Н., Осколков А.И. Сопротивление деформации и пластичность при высокоскоростной деформации // КШП. 1988. № 10. С. 34.

65. Громов В.Е., Кузнецов В.А., Ерилова Т.В., Перетяцько В.Н. Электростимулированное волочение проволоки из сталей марок Ст2кп и 08Г2С // Изв. вуз. Черная металлургия. 1988. № 10. С. 63 – 67.

66. Каледин В.О., Кулаков В.И., Перетяцько В.Н. Расчет времени релаксации остаточных напряжений при высокотемпературном деформировании // Изв. вуз. Черная металлургия. 1988. № 12. С. 135, 136.

67. Перетяцько В.Н., Попова М.В. Некоторые особенности линейного расширения деформированных сплавов Al-Si // Изв. АН СССР. Металлы. 1989. № 1. С. 116 – 118.

68. Базайкин В.И., Громов В.Е., Кузнецов В.А., Перетяцько В.Н. Волочение круглого профиля с внешней энергетической стимуляцией. Определяющие соотношения и кинематика // Изв. вуз. Черная металлургия. 1989. № 6. С. 51 – 54.

69. Базайкин В.И., Громов В.Е., Кузнецов В.А., Перетяцько В.Н. Волочение круглого профиля с внешней энергетической стимуляцией. Напряжение и анализ // Изв. вуз. Черная металлургия. 1989. № 8. С. 76 – 80.

70. Федоров Н.Н., Перетяцько В.Н., Федоров Н.А. Исследование эффективности роторной прокатной клетки с закрытым калибром // Изв. вуз. Черная металлургия. 1989. № 10. С. 134.

71. Перетяцько В.Н., Помельникова А.С., Шипко М.Н. Исследование формирования структуры и фазового состава борированного слоя методом ядерного резонанса // Изв. вуз. Черная металлургия. 1989. № 12. С. 80 – 84.

72. Громов В.Е., Кузнецов В.А., Полторацкий Л.М., Ерилова Т.В., Перетяцько В.Н. Поверхностное разупрочнение сварочной проволоки при волочении в условиях импульсных электрических воздействий // Изв. вуз. Черная металлургия. 1990. № 2. С. 56 – 58.

73. Федоров Н.Н. Исследование симметричного и асимметричного процессов обжатия заготовок в цилиндрических ковочных вальцах // Изв. вуз. Черная металлургия. 1990. № 2. С. 108.

74. Громов В.Е., Семакин Е.В., Кузнецов В.А., Перетяцько В.Н. МП-система в установке электростимулированного волочения проволоки // Изв. вуз. Черная металлургия. 1990. № 4. С. 40, 41.

75. Громов В.Е., Кузнецов В.А., Башкирова С.А., Зуев Л.Б., Перетяцько В.Н. Аппаратурное обеспечение исследования электростимулированной пластической деформации // Изв. вуз. Черная металлургия. 1990. № 8. С. 45, 46.

76. Почетуха В.В., Ерастов В.В., Барыльников В.Б. Применение варьируемых параметров кинематического характера для расчета процессов объемного деформирования методом верхней оценки // Изв. вуз. Черная металлургия. 1990. № 12. С. 29 – 32.

77. Федоров Н.Н. Исследование асимметричного процесса прокатки в цилиндрических валках с упругим соединительным шпинделем в приводе // Изв. вуз. Черная металлургия. 1990. № 12. С. 36, 37.

78. Шипко М.Н., Ситников А.Ф., Богдан Б.Н., Помельникова А.С., Перетяцько В.Н. Исследование микроструктуры и магнитных свойств анизотропных магнитов // Изв. вуз. Черная металлургия. 1991. № 10. С. 71 – 74.

79. Базайкин В.И., Громов В.Е., Кузнецов В.А., Перетяцько В.Н. Mechanics of Electrostimulated Wire Drawing // International Journal of Solids and Structures. 1991. V. 27, № 13. P. 1639 – 1643.

80. Федоров Н.Н. Силовые характеристики процессов пластического обжатия заготовок в условиях симметричного и асимметричного взаимодействия цилиндрических ковочных вальцов // Изв. вуз. Черная металлургия. 1992. № 4. С. 79 – 80.

81. Пятайкин Е.М., Дорофеев В.В., Шарапов И.А., Марамзин В.С. Совершенствование ящичных сопряженных калибров // Сталь. 1993. № 1. С. 53 – 56.

82. Базайкин В.И., Громов В.Е., Полторацкий Л.М., Перетяцько В.Н. Моделирование напряжений при волочении проволоки с токовой стимуляцией // Изв. вуз. Черная металлургия. 1993. № 2. С. 33 – 36.

83. Базайкин В.И., Громов В.Е., Полторацкий Л.М., Котова Н.В. Модели электростимуляции процесса волочения проволоки // Изв. вуз. Черная металлургия. 1993. № 8. С. 42 – 44.

84. Федоров Н.Н., Перетяцько В.Н., Федоров Н.А. Анализ периодических сдвиговых деформаций процесса пластического обжатия в условиях асимметричного взаимодействия ковочных вальцов // Изв. вуз. Черная металлургия. 1994. № 2. С. 33 – 36.

85. Полторацкий Л.М., Громов В.Е., Базайкин В.И. Влияние остаточных напряжений на пластичность проволоки, полученной из травленной катанки // Изв. вуз. Черная металлургия. 1994. № 2. С. 84, 85.

86. Федоров Н.Н., Челышев Н.А., Федоров Н.А. Особенности периодических сдвиговых деформаций при прокатке в шероховатогладких валках // Изв. вуз. Черная металлургия. 1994. № 4. С. 13 – 15.

87. Федоров Н.Н., Челышев Н.А., Федоров Н.А. Теоретический анализ наиболее вероятных причин возбуждения крутильных автоколебаний рабочих валков при процессах прокатки // Изв. вуз. Черная металлургия. 1994. № 10. С. 23 – 27.

88. Базайкин В.И., Громов В.Е., Целлермаер В.Я., Базайкина Т.В. О полярности деформируемого материала при волочении проволоки // Изв. вуз. Черная металлургия. 1994. № 12. С. 21 – 24.

89. Почетуха В.В., Перетяцько В.Н., Лубяной Д.А., Дробышев А.Н., Самсонов Ю.Н. Исследование пластичности крупных кузнечных слитков // Сталь. 1995. № 2. С. 57 – 60.

90. Федоров Н.Н., Перетяцько В.Н., Федоров Н.А. Особенности процессов пластической деформации металлов при осадке полосовых заготовок цилиндрическими валками прокатной клетки с освобожденными от элементов привода хвостовиками // Изв. вуз. Черная металлургия. 1995. № 4. С. 42 – 45.

91. Перетяцько В.Н., Помельникова А.С. Термическая обработка наплавленного режущего инструмента // Изв. вуз. Черная металлургия. 1995. № 6. С. 57 – 59.

92. Базайкин В.И., Целлермаер В.Я., Громов В.Е. и др. Анализ напряженного состояния на контакте с матрицей при волочении проволоки // Изв. вуз. Черная металлургия. 1996. № 2. С. 47 – 50.

93. Громов В.Е., Зув Л.Б., Базайкин В.И., Целлермаер В.Я. Закономерности электростимулированной пластической деформации металлов и сплавов на разных структурных уровнях // Изв. вуз. Физика. 1996. № 3. С. 66 – 96.

94. Базайкин В.И., Громов В.Е., Целлермаер В.Я., Кравченко П.Е. Деформации и напряжения при волочении проволоки из материала с нестандартной вязкостью в условиях внешних энергетических воздействий // Изв. вуз. Черная металлургия. 1996. № 4. С. 19 – 23.

95. Браунштейн Е.Р., Стариков В.С., Гуляева Т.П. О горячих и холодных трещинах в сталях при механическом и тепловом нагружении // Изв. вуз. Черная металлургия. 1996. № 4. С. 42 – 45.

96. Базайкин В.И., Целлермаер В.Я., Громов В.Е., Кравченко П.Е. Анализ напряженного состояния при волочении проволоки из материала с варьируемым определяющим соотношением // Изв. вуз. Черная металлургия. 1996. № 8. С. 17 – 30.

97. Базайкин В.И., Кравченко П.Е., Целлермаер В.Я. и др. Влияние водорода на технологическую пластичность при волочении // Изв. вуз. Черная металлургия. 1996. № 8. С. 41 – 45.

98. Ерастов В.В., Барыльников В.Б. Расчет силовых параметров и выбор рациональных способов высадки головки болта на основе метода верхней оценки // Изв. вуз. Черная металлургия. 1996. № 10. С. 35 – 38.

99. Базайкин В.И., Закиров Д.М., Громов В.Е., Целлермаер В.Я. Напряженно-деформированное состояние при высадке головки болта // Изв. вуз. Черная металлургия. 1996. № 12. С. 28 – 30.

100. Ерастов В.В., Барыльников В.В. Расчет усилий и формоизменения плоского комбинированного выдавливания с использованием полей скоростей из жестких блоков // Изв. вуз. Черная металлургия. 1996. № 12. С. 30 – 32.

101. Закиров Д.М., Базайкин В.И., Громов В.Е., Целлермаер В.Я. Напряжения и деформации при формировании головки болта // Изв. вуз. Черная металлургия. 1997. № 2. С. 22 – 29.

102. Ерастов В.В., Пятайкин Е.М., Сергеев Н.М. Общий алгоритм расчета процессов трехмерной и плоской деформации // Изв. вуз. Черная металлургия. 1997. № 2. С. 29 – 31.

103. Браунштейн Е.Р., Перетятыко В.Н. Деформация металла в ящичных калибрах при прокатке рельсов Р65 // Изв. вуз. Черная металлургия. 1997. № 4. С. 32 – 34.

104. Ерастов В.В., Пятайкин Е.М., Мезенцев В.В. Алгоритм расчета процессов осесимметричной деформации с учетом инерционных сил на основе полей скоростей из непрерывно деформируемых областей // Изв. вуз. Черная металлургия. 1997. № 4. С. 42 – 44.

105. Журавлев Б.К., Лоскутов Д.Р., Громов В.Е. Пластичность малолегированных и нержавеющей марок стали // Изв. вуз. Черная металлургия. 1997. № 6. С. 51 – 54.

106. Перетятыко В.Н., Казанцев А.А. Пластичность высокохромистых нержавеющей сталей // Изв. вуз. Черная металлургия. 1997. № 6. С. 54 – 56.

107. Базайкин В.И., Громов В.Е., Кравченко П.Е. Использование модели жесткопластического тела при анализе течения и напряжений в теории ОМД // Изв. вуз. Черная металлургия. 1997. № 6. С. 57 – 59.

108. Ерастов В.В. Алгоритм расчета ускорений и учета инерционных сил при трехмерной деформации // Изв. вуз. Черная металлургия. 1997. № 6. С. 59 – 61.

109. Помельникова А.С., Перетяцько В.Н., Браунштейн Е.Р., Лякушин С.А., Шипко Г.А. Изменение структуры и свойств сплавов железа – кремний – алюминий под влиянием электрического тока // Изв. вуз. Черная металлургия. 1997. № 6. С. 63 – 65.

110. Браунштейн Е.Р., Перетяцько В.Н. Выработка поверхностных дефектов при прокатке рельсов // Изв. вуз. Черная металлургия. 1997. № 8. С. 32 – 35.

111. Дорофеев В.В., Лоскутов Д.Р., Журавлев Б.К., Шарапов И.А., Громов В.Е. Совершенствование способов прокатки толстых листов // Изв. вуз. Черная металлургия. 1997. № 8. С. 62 – 64.

112. Стариков В.С., Лисиенко В.Г., Браунштейн Е.Р. Термическое разрушение заготовок из рессорно-пружинных сталей при комбинированной тепловой обработке // Изв. вуз. Черная металлургия. 1997. № 8. С. 69 – 72.

113. Федоров Н.Н., Перетяцько В.Н., Федоров Н.А. Интенсивность пластической деформации при периодической асимметричной прокатке в эксцентричных валках // Изв. вуз. Черная металлургия. 1997. № 10. С. 45 – 50.

114. Браунштейн Е.Р., Перетяцько В.Н., Шарапов И.А. Совершенствование технологии прокатки рельсов на АО КМК // Изв. вуз. Черная металлургия. 1997. № 12. С. 32 – 34.

115. Базайкин В.И. Полуобратный метод моделирования процесса холодной продольной прокатки. Кинематика // Изв. вуз. Черная металлургия. 1998. № 2. С. 24 – 27.

116. Базайкин В.И., Громов В.Е., Лоскутов Д.Р. Полуобратный метод моделирования процесса холодной продольной прокатки. Напряжения // Изв. вуз. Черная металлургия. 1998. № 4. С. 20 – 23.

117. Перетяцько В.Н., Пятайкин Е.М., Браунштейн Е.Р. Деформация металла в разрезном рельсовом калибре при прокатке рельсов Р65 // Изв. вуз. Черная металлургия. 1998. № 4. С. 23 – 25.

118. Черепанов К.А., Перетяцько В.Н., Абрамович С.М. Интеграция природоохранных и ресурсосберегающих технологий в черной металлургии // Изв. вуз. Черная металлургия. 1998. № 6. С. 27 – 30.

119. Пятайкин Е.М., Марамзин В.С., Шарапов И.А., Дорофеев В.В. Новый способ прокатки фланцевых профилей в черновых калибрах // Производство проката. 1998. № 6.

120. Перетяцько В.Н., Пятайкин Е.М., Браунштейн Е.Р. Формоизменение металла в трапецеидальных калибрах при прокатке рельсов Р65 // Изв. вуз. Черная металлургия. 1998. № 8. С. 41 – 43.
121. Базайкин В.И., Громов В.Е., Закиров Д.М. Эффективные напряжения после удаления окалины с термически обработанной проволоки // Изв. вуз. Черная металлургия. 1998. № 10. С. 55 – 58.
122. Федоров Н.Н., Перетяцько В.Н., Федоров Н.А. Опережение при асимметричной периодической прокатке в эксцентричных валках с цилиндрическими бочками // Изв. вуз. Черная металлургия. 1998. № 12. С. 25 – 27.
123. Садырин А.О., Перетяцько В.Н. Анализ заполнения фланцев металлом в разрезных калибрах // Изв. вуз. Черная металлургия. 1998. № 12. С. 34 – 36.
124. Перетяцько В.Н., Пятайкин Е.М. Деформация металла в открытых разрезных калибрах // Изв. вуз. Черная металлургия. 1999. № 3. С. 39 – 41.
125. Перетяцько В.Н., Пятайкин Е.М., Марамзин В.С., Шарпов И.А. Деформация металла в наклонных разрезных калибрах // Изв. вуз. Черная металлургия. 1999. № 4. С. 23 – 25.
126. Кузнецов И.С., Перетяцько В.Н., Сафронов А.А. и др. Экспериментальное исследование и разработка технологии прокатки на блюминге 1250 слитков малой массы // Изв. вуз. Черная металлургия. 1999. № 10. С. 22 – 24.
127. Помельникова А.С., Перетяцько В.Н., Шипко М.Н. Механизм трансформации решеток боридных фаз // Изв. вуз. Черная металлургия. 1999. № 10. С. 45 – 47.
128. Царев В.Ф., Перетяцько В.Н., Козырев Н.А., Негода А.В. Производство железнодорожных рельсов из непрерывно литых заготовок // Изв. вуз. Черная металлургия. 1999. № 10. С. 51 – 53.
129. Перетяцько В.Н., Филиппова М.В. Пластичность высокохромистых среднеуглеродистых нержавеющей сталей // Изв. вуз. Черная металлургия. 1999. № 12. С. 21 – 23.
130. Помельникова А.С., Перетяцько В.Н., Шипко М.Н., Иванова С.Г., Шипко Г.А. Влияние термической обработки на электрическое сопротивление сплавов Fe–Si–Al // Изв. вуз. Черная металлургия. 1999. № 12. С. 38 – 41.
131. Гуляева Т.П., Царев В.Ф., Козырев Н.А., Перетяцько В.Н., Ворожищев В.И. Исследование качества непрерывно литых заготовок

рельсовой стали повышенной чистоты // Изв. вуз. Черная металлургия. 2000. № 2. С. 10, 11.

132. Темлянцев М.В., Стариков В.С. Расчет температурных полей в призматических заготовках при термоциклировании // Изв. вуз. Черная металлургия. 2000. № 2. С. 42 – 45.

133. Помельникова А.С., Перетяцько В.Н., Помельников Г.А. Разработка технологии изготовления и упрочнения изделий // Изв. вуз. Черная металлургия. 2000. № 2. С. 58.

134. Помельникова А.С., Перетяцько В.Н., Шипко М.Н. Зависимость структурных особенностей стали 4Х5МФС от режимов химико-термоциклической обработки // Изв. вуз. Черная металлургия. 2000. № 2. С. 59.

135. Темлянцев М.В., Стариков В.С., Кондратьев В.Г. Моделирование температурных полей и сопротивления деформации в цилиндрических заготовках при нагреве с горячего посада под прокатку // Изв. вуз. Черная металлургия. 2000. № 6. С. 51 – 55.

136. Федоров Н.Н., Перетяцько В.Н., Федоров Н.А. Исследование напряженного состояния раската после периодической прокатки в асимметрично взаимодействующих эксцентричных валках // Изв. вуз. Черная металлургия. 2000. № 10. С. 19 – 21.

137. Садырин А.О., Перетяцько В.Н. Деформация металла в ящичном калибре с выпуклым дном // Изв. вуз. Черная металлургия. 2000. № 10. С. 21 – 23.

138. Темлянцев М.В., Стариков В.С., Перетяцько В.Н., Кондратьев В.Г., Журавлев Б.К. Ограничения при прокатке неравномерно прогретой стали // Изв. вуз. Черная металлургия. 2000. № 10. С. 33 – 35.

139. Ерастов В.В., Мезенцев В.В. Минимизация мощности инерционных сил и учет влияния свойств материала на формоизменение при объемной деформации // Изв. вуз. Черная металлургия. 2000. № 12. С. 17, 18.

140. Ерастов В.В., Мезенцев В.В. Расчет процессов деформации с изменяющейся скоростью инструмента // Изв. вуз. Черная металлургия. 2001. № 2. С. 22 – 25.

141. Темлянцев М.В., Стариков В.С., Колотов Е.А., Журавлев Б.К., Могильный Е.В. Рациональный выбор режима нагрева стальных слябов под прокатку // Изв. вуз. Черная металлургия. 2001. № 2. С. 55 – 58.

142. Ерастов В.В., Мезенцев В.В. Влияние ускорений и инерционных сил на формоизменение при трехмерной осадке // Изв. вуз.

Черная металлургия. 2001. № 4. С. 34 – 37.

143. Темлянцеv М.В., Перетят'ко В.Н., Стариков В.С. Оценка и выбор основных конечных параметров термомеханической обработки сталей // Изв. вуз. Черная металлургия. 2001. № 4. С. 37 – 39.

144. Базайкин В.И., Лебошкин Б.М., Громов В.Е., Целлермаер В.Я. Моментный фактор перераспределения водорода в проволоке с кислотно-удаленной окалиной // Изв. вуз. Черная металлургия. 2001. № 4. С. 43 – 46.

145. Фастыковский А.Р., Перетят'ко В.Н. Оценка величины резервных сил трения очага деформации // Изв. вуз. Черная металлургия. 2001. № 8. С. 42 – 44.

146. Дорофеев В.В., Браунштейн О.Е., Дорофеев А.В., Громов В.Е. Прогрессивные способы прокатки листов в клети трио Лаута с валками переменного сечения // Производство проката. 2001. № 9. С. 8 – 10.

147. Фастыковский А.Р., Перетят'ко В.Н. Методика расчета эффективности процессоиспользующих резервные силы трения // Изв. вуз. Черная металлургия. 2001. № 10. С. 12 – 14.

148. Лебошкин Б.М., Базайкин В.И., Громов В.Е., Чинокалов В.Я. Модель формирования острия крепежного изделия // Изв. вуз. Черная металлургия. 2001. № 10. С. 14 – 18.

149. Фастыковский А.Р., Перетят'ко В.Н. Изучение закономерностей изменения величины резервных сил трения очага деформации при прокатке // Изв. вуз. Черная металлургия. 2001. № 12. С. 5 – 8.

150. Полетика И.М., Браунштейн О.Е., Егорова Н.М., Громов В.Е. О корреляционной связи между скоростью звука, твердостью и ударной вязкостью малоуглеродистых сталей в условиях фазовой перекристаллизации // Изв. вуз. Черная металлургия. 2001. № 12. С. 14 – 17.

151. Фастыковский А.Р., Перетят'ко В.Н. Учет резервных сил трения при проектировании валковой арматуры // Металлург. 2001. № 12. С. 43, 44.

152. Temlyantsev M.V., Starikov V.S., Peretyat'ko V.N. Basic final parameters of themomechanical treatment of steel // STEEL in translation. 2001. Vol. 31, № 4. P. 47 – 50.

153. Фастыковский А.Р., Перетят'ко В.Н. Изучение влияния переднего подпора на протяженность зон скольжения и прилипания в очаге деформации при прокатке // Изв. вуз. Черная металлургия. 2002. № 2. С. 15 – 17.

154. Браунштейн О.Е., Базайкин В.И., Громов В.Е. Продольная прокатка полосы в валках с малой сопряженной конусностью // Изв. вуз. Черная металлургия. 2002. № 4. С. 18 – 22.
155. Фастыковский А.Р., Перетяцько В.Н. Изучение резервных сил трения при прокатке в вытяжных калибрах // Изв. вуз. Черная металлургия. 2002. № 4. С. 22 – 24.
156. Стариков В.С., Темлянцев М.В. Исследование разрушения заготовок из конструкционных углеродистых сталей с литой и катаной структурой при интенсивных тепловых обработках // Изв. вуз. Черная металлургия. 2002. № 4. С. 37 – 41.
157. Фастыковский А.Р., Перетяцько В.Н. Непрерывные универсальные калибры и новое направление в производстве рельсов // Металлург. 2002. № 5. С. 48 – 50.
158. Фастыковский А.Р., Перетяцько В.Н. Повышение точности сортовой прокатки // Изв. вуз. Черная металлургия. 2002. № 6. С. 14 – 16.
159. Помельникова А.С., Перетяцько В.Н., Помельников Г.А. Технологии изготовления и упрочнения изделий специального машиностроения // Изв. вуз. Черная металлургия. 2002. № 4. С. 31 – 33.
160. Дементьев В.П., Негода А.В., Козырев Н.А., Перетяцько В.Н. Шлакообразующая смесь для непрерывной разливки рельсовой стали // Изв. вуз. Черная металлургия. 2002. № 6. С. 44, 45.
161. Ерастов В.В., Литвин С.Г., Пятайкин Е.М., Дорофеев В.В. Оптимизация процесса прокатки рельсов из непрерывно литой заготовки // Изв. вуз. Черная металлургия. 2002. № 8. С. 20 – 22.
162. Фастыковский А.Р., Перетяцько В.Н. Уточненный расчет усилия при прокатке // Изв. вуз. Черная металлургия. 2002. № 10. С. 25 – 28.
163. Литвин С.Г., Перетяцько В.Н., Пятайкин Е.М., Козырев Н.А. Влияние способа выплавки и прокатки на качество рельсового металла // Изв. вуз. Черная металлургия. 2002. № 10. С. 28 – 30.
164. Помельникова А.С., Шипко М.Н., Перетяцько В.Н. Упрочнение поверхности сталей и сплавов с использованием коронного разряда // МиТОМ. 2002. № 10. С. 31, 32.
165. Фастыковский А.Р., Перетяцько В.Н. Оценка калибровок с учетом работоспособности валковой арматуры // Производство проката. 2002. № 11. С. 22 – 25.

166. Фастыковский А.Р., Перетяцько В.Н. Продольное разделение полосы неприводными дисковыми ножами в потоке непрерывного прокатного стана // Изв. вуз. Черная металлургия. 2002. № 12. С. 25 – 28.
167. Перетяцько В.Н., Литвин С.Г., Дорофеев В.В., Пятайкин Е.М. Влияние сечения непрерывнолитой заготовки на качество железнодорожных рельсов Р65 // Изв. вуз. Черная металлургия. 2002. № 12. С. 28 – 30.
168. Перетяцько В.Н., Козырев Н.А., Дементьев В.П. и др. Использование стронций-бариевого карбоната при производстве рельсовой стали // Изв. вуз. Черная металлургия. 2002. № 12. С. 39, 40.
169. Темлянец М.В., Стариков В.С., Ерастов В.В. Исследование разрушения заготовок из конструкционных подшипниковых сталей с литой и катаной структурой при скоростных тепловых обработках // Изв. вуз. Черная металлургия. 2002. № 12. С. 55 – 57.
170. Temlyantsev M.V., Starikov V.S., Erastov V.V. Failure of billet made from structural bearing steel with cast and rolled structure in high-speed heat treatment // STEEL in translation. 2002. Vol. 32, № 12. P. 81 – 84.
171. Темлянец М.В., Стариков В.С., Ерастов В.В. Исследование разрушения заготовок из конструкционных хромокремнемарганцовистых сталей с деформированной и литой структурой при скоростных тепловых обработках // Изв. вуз. Черная металлургия. 2003. № 2. С. 62 – 64.
172. Фастыковский А.Р., Перетяцько В.Н., Фастыковский Д.А. Особенности продольного разделения сортовых заготовок неприводными дисковыми ножами в потоке прокатного стана // Металлург. 2003. № 3. С. 51 – 53.
173. Темлянец М.В., Стариков В.С. Исследование разрушения заготовок из конструкционных рессорно-пружинных сталей с катаной и литой структурой при комбинированных тепловых обработках // Изв. вуз. Черная металлургия. 2003. № 4. С. 56 – 58.
174. Фастыковский А.Р., Перетяцько В.Н. Теоретическая модель процесса бескалибровой прокатки с использованием резервных сил трения очага информации // Изв. вуз. Черная металлургия. 2003. № 6. С. 18 – 20.
175. Темлянец М.В., Стариков В.С., Перетяцько В.Н. Разрушение заготовок из конструкционных хромистых сталей при интенсивных тепловых воздействиях // Изв. вуз. Черная металлургия. 2003. № 6. С. 44 – 46.

176. Фастыковский А.Р., Перетяцько В.Н. Новые перспективы бескалиберной прокатки // Производство проката. 2003. № 6. С. 56, 57.
177. Фастыковский А.Р., Перетяцько В.Н. Особенности продольного разделения сдвоенных несимметричных профилей в потоке прокатного стана // Изв. вуз. Черная металлургия. 2003. № 8. С. 23, 24.
178. Темлянцев М.В., Стариков В.С. Перспективные энерго- и ресурсосберегающие тепловые режимы методических печей прокатного производства // Изв. вуз. Черная металлургия. 2003. № 12. С. 40 – 42.
179. Формоизменение непрерывно-литой заготовки при прокатке рельсов Р65 / В.Н. Перетяцько, А.Р. Фастыковский, Е.М. Пятайкин, М.В. Филиппова // Вестник МГТУ. 2004. № 2. С. 40 – 43.
180. Темлянцев М.В., Стариков В.С., Журавлев Б.К., Темлянцев Н.В. Исследование окисления низколегированных кремне-марганцовистых сталей при нагреве в электрических печах сопротивления // Изв. вуз. Черная металлургия. 2004. № 4. С. 47 – 49.
181. Темлянцев М.В., Стариков В.С., Темлянцев Н.В., Журавлев Б.К. Окисление углеродистых конструкционных сталей при нагреве в атмосфере воздуха под обработку давлением // Заготовительные производства в машиностроении. 2004. № 5. С. 44 – 46.
182. Погорелов А.И., Казырский Е.О., Копылов И.В. и др. Исследование усилий при производстве двутавров из непрерывнолитой заготовки // Сталь. 2004. № 5. С. 61, 62.
183. Стариков В.С., Темлянцев М.В. Особенности разрушения заготовок из высокоуглеродистых легированных сталей от температурных напряжений при нагреве и охлаждении // Заготовительные производства в машиностроении. 2004. № 7. С. 46, 47.
184. Темлянцев М.В., Стариков В.С., Темлянцев Н.В., Сюсюкин А.Ю. Исследование окисления и обезуглероживания сталей для рельсов и рельсовых накладок при нагреве под прокатку // Изв. вуз. Черная металлургия. 2004. № 8. С. 36 – 38.
185. Темлянцев М.В., Стариков В.С., Семахин В.В., Кузьмин А.А., Фейлер З.Н. Анализ особенностей температурных режимов нагрева непрерывно литых и катаных стальных заготовок // Изв. вуз. Черная металлургия. 2004. № 10. С. 46, 47.
186. Федоров Н.Н., Перетяцько В.Н., Федоров Н.А. Методика графического отображения в зонах равного уровня закономерностей распределения исследуемого параметра на плоскости поперечного сечения деформированного тела // Изв. вуз. Черная металлургия. 2004. № 10. С. 18 – 21.

187. Стариков В.С., Темлянцев М.В. Исследования, проведенные на кафедре теплофизики и промышленной экологии, в области форсированного нагрева стали // Изв. вуз. Черная металлургия. 2004. № 12. С. 68, 69.

188. Темлянцев М.В., Темлянцев Н.В. Исследование химического состава окалины пружинной стали 60С2 // Изв. вуз. Черная металлургия. 2005. № 2. С. 75, 76.

189. Казырский Е.О., Перетяцько В.Н. Математическая модель непрерывного прокатного стана // Изв. вуз. Черная металлургия. 2005. № 2. С. 76, 77.

190. Темлянцев М.В., Темлянцев Н.В. Высокотемпературное окисление и обезуглероживание кремнистых пружинных сталей // Заготовительные производства в машиностроении. 2005. № 3. С. 50 – 52.

191. Темлянцев М.В., Сюсюкин А.Ю., Темлянцев Н.В. Металлографическое исследование поверхностного обезуглероженного слоя рельсов // Изв. вуз. Черная металлургия. 2005. № 4. С. 37 – 40.

192. Казырский Е.О., Перетяцько В.Н. Изучение зависимостей процесса непрерывной прокатки при помощи математической модели непрерывного прокатного стана // Изв. вуз. Черная металлургия. 2005. № 4. С. 69.

193. Temlyantsev M.V., Syusyukin A.Yu., Temlyantsev N.V. Metallographic investigation of decarburized surface layer of rails // STEEL in translation. 2005. Vol. 35, № 4. P. 65 – 68.

194. Темлянцев М.В., Гаврилов В.В., Корнева Л.В., Сюсюкин А.Ю., Темлянцев Н.В. Нагрев под прокатку непрерывнолитых заготовок рельсовой электростали // Изв. вуз. Черная металлургия. 2005. № 6. С. 51 – 53.

195. Садырин А.О., Перетяцько В.Н. Деформированное состояние металла при двойной разрезке в разрезных калибрах // Изв. вуз. Черная металлургия. 2005. № 8. С. 19 – 22.

196. Темлянцев М.В., Темлянцев Н.В. О некоторых особенностях состава окалины, образующейся на марганцовистых сталях при высокотемпературном нагреве // Изв. вуз. Черная металлургия. 2005. № 8. С. 69, 70.

197. Темлянцев М.В., Темлянцев Н.В. Исследование температур оплавления образующейся при нагреве стали печной окалины // Изв. вуз. Черная металлургия. 2005. № 9. С. 51 – 53.

198. Темлянцев М.В., Гаврилов В.В., Корнева Л.В., Кожеурова Л.Т. О выборе температурных режимов нагрева под прокатку

непрерывно литых заготовок рельсовой электростали // Изв. вуз. Черная металлургия. 2005. № 12. С. 47 – 49.

199. Темлянцев М.В. Состав окалины, образующейся на стали 45Г17Ю3 при высокотемпературном нагреве // Заготовительные производства в машиностроении. 2006. № 1. С. 55.

200. Темлянцев М.В. Расчеты ограничений на технологические и управляющие параметры при форсированном нагреве шарообразных стальных тел // Изв. вуз. Черная металлургия. 2006. № 2. С. 52, 53.

201. Темлянцев М.В. Рациональные тепловые и температурные режимы нагрева стали в методических печах // Вестник российской академии естественных наук. 2006. № 3. С. 31 – 33.

202. Темлянцев М.В. Разработка перспективных технологий нагрева непрерывнолитых заготовок рельсовой стали // Вестник российской академии естественных наук. 2006. № 3. С. 65 – 69.

203. Федоров Н.Н., Перетяцько В.Н., Федоров Н.А., Дик А.Л. Волновой механизм пластической деформации металла в гармонических перемещениях мгновенных образований шарнирно-дисковой макроструктуры // Изв. вуз. Черная металлургия. 2006. № 4. С. 14 – 19.

204. Перетяцько В.Н., Филиппова М.В. Выбор оптимальной температуры нагрева заготовки для полугорячей штамповки // Изв. вуз. Черная металлургия. 2006. № 6. С. 16 – 19.

205. Михайленко Ю.Е., Темлянцев М.В. Разработка теплотехнологии, обеспечивающей снижение глубины видимого обезуглероженного слоя в стальном прокате // Изв. вуз. Черная металлургия. 2006. № 8. С. 32, 33.

206. Михайленко Ю.Е., Темлянцев М.В. Снижение обезуглероживания стали при нагреве в методических печах // Заготовительные производства в машиностроении. 2006. № 8. С. 54 – 56.

207. Перетяцько В.Н., Темлянцев Н.В. Удаление окалины с поверхности низко- и среднелегированных сталей при прокатке // Изв. вуз. Черная металлургия. 2006. № 10. С. 23 – 26.

208. Михайленко Ю.Е., Темлянцев М.В. Исследование кинетики процессов окисления и обезуглероживания высокоуглеродистой стали при нагреве // Изв. вуз. Черная металлургия. 2006. № 10. С. 44 – 47.

209. Темлянцев М.В., Колотов Е.А., Сюсюкин А.Ю., Гаврилов В.В. Разработка технологии нагрева рельсовых заготовок в методической печи с шагающими балками // Сталь. 2006. № 12. С. 33 – 35.

210. Темлянцев М.В., Колотов Е.А., Сюсюкин А.Ю. Определение угара и обезуглероживания непрерывно литых заготовок рельсо-

вой стали при нагреве в методических печах с шагающими балками // Изв. вуз. Черная металлургия. 2006. № 12. С. 62, 63.

211. Темлянцев М.В. Исследование процессов окисления и обезуглероживания стали при нагреве // Сталь. 2007. № 3. С. 58 – 60.

212. Темлянцев М.В. Микротвердость обезуглероженного слоя рельсовой стали // Изв. вуз. Черная металлургия. 2007. № 9. С. 63, 64.

213. Темлянцев М.В., Олендаренко О.Д. Применение защитных покрытий для снижения угара рельсовой стали при нагреве под прокатку // Изв. вуз. Черная металлургия. 2008. № 2. С. 69, 70.

214. Филиппова М.В. Аналитический расчет функции желательности при полугорячей штамповке стали 18Х2Н4МА // Изв. вуз. Черная металлургия. 2008. № 4. С. 67, 68.

215. Перетятыко В.Н., Мартянов Ю.А., Уманский А.А., Федоров А.А. Исследование формоизменения продольных дефектов при прокатке на непрерывном мелкосортном стане // Изв. вуз. Черная металлургия. 2008. № 8. С. 12 – 15.

216. Большаков Н.С., Сметанин С.В. Исследование технологического процесса ломки прутков на заготовки // Заготовительные производства в машиностроении. 2008. № 8. С. 50, 51.

217. Казырский Е.О. Изучение процесса непрерывной прокатки с помощью математической модели // Сталь. 2008. № 9. С. 57, 58.

218. Перетятыко В.Н., Сметанин С.В., Филиппова М.В. Деформация металла в чистовом разрезном калибре при прокатке трамвайных желобчатых рельсов // Изв. вуз. Черная металлургия. 2008. № 10. С. 68, 69.

219. Перетятыко В.Н., Бахаев А.В., Вахман С.А., Филиппова М.В. Моделирование процесса штамповки шара // Изв. вуз. Черная металлургия. 2008. № 12. С. 30, 31.

220. Дорофеев С.В., Дорофеев В.В., Юрьев А.Б., Перетятыко В.Н., Громов В.Е. Разработка новых способов прокатки и правки железнодорожных рельсов из непрерывнолитых заготовок на ОАО «НКМК» // Изв. вуз. Черная металлургия. 2008. № 12. С. 32 – 35.

221. Перетятыко В.Н., Бахаев А.В., Филиппова М.В., Вахман С.А. Штамповка осесимметричных поковок // Изв. вуз. Черная металлургия. 2009. № 4. С. 21, 22.

222. Темлянцев М.В., Олендаренко О.Д. Окисление рельсовой стали Э30ХГ2САФМ при высокотемпературном нагреве под прокатку // Изв. вуз. Черная металлургия. 2009. № 4. С. 41 – 43.

223. Дорофеев С.В., Дорофеев В.В., Юрьев А.Б., Громов В.Е., Перетятыко В.Н. Усовершенствование прокатки железнодорожных рельсов // Изв. вуз. Черная металлургия. 2009. № 6. С. 18 – 20.

224. Темлянцев М.В. Разработка составов защитных покрытий для снижения окисления и обезуглероживания рельсовой стали при нагреве под прокатку / М.В. Темлянцев, Е.Н. Темлянцева, О.Д. Олендаренко // Изв. вузов. Черная металлургия. 2010. № 2. С. 44 – 46.

225. Перетяцько В.Н. Моделирование штамповки осесимметричных поковок / В.Н. Перетяцько, А.В. Бахаев, М.В. Филиппова // Изв. вузов. Черная металлургия. 2010. № 4. С. 27–29.

226. Темлянцев М.В. Исследование высокотемпературного окисления и обезуглероживания рельсовой стали марки Э78ХСФ / М.В. Темлянцев, О.Д. Олендаренко // Изв. вузов. Черная металлургия. 2010. № 6. С. 60 – 61.

227. Выработка поверхностных дефектов в ящичных калибрах / В.Н. Перетяцько, Ю.В. Рогов, Б.К. Журавлев, В.М. Нефедов // Изв. вузов. Черная металлургия. 2011. № 2. С. 26 – 29.

228. Горев Б.В. Энергетический вариант теории ползучести в обработке металлов давлением / Б.В. Горев, В.А. Панамарев, В.Н. Перетяцько // Изв. вузов. Черная металлургия. 2011. № 6. С. 16 – 18.

229. Филиппова М.В. Осадка шаровой заготовки / М.В. Филиппова, А.А. Федоров, Г.С. Котлов // Известия вузов. Черная металлургия. 2011. № 6. С. 55 – 56.

230. Технология прокатки рельсового профиля из стали марки 08Х18Н10Т / В.Н. Перетяцько, Е.М. Пятайкин, В.В. Дорофеев, А.Ю. Каретников, А.В. Добрянский // Изв. вузов. Черная металлургия. 2011. № 8. С. 32 – 35.

231. Моделирование безоблойной штамповки из шаровой заготовки / М.В. Филиппова, А.В. Бахаева, В.Н. Перетяцько, А.А. Федоров // Изв. вузов. Черная металлургия. 2011. № 10. С. 24 – 27.

232. Совершенствование технологии производства арматурных профилей на непрерывных мелкосортных станах / А.Р. Фастыковский, К.В. Волков, В.Н. Перетяцько, О.Ю. Ефимов, В.Я. Чинокалов // Изв. вузов. Черная металлургия. 2011. № 10. С. 18 – 21.

233. Базайкина О.Л. Расчет нагрева и охлаждения восьмигранных кузнечных слитков при граничных условиях III рода / О.Л. Базайкина, М.В. Темлянцев // Изв. вузов. Черная металлургия. 2011. № 12. С. 29 – 33.

234. Панамарев В.А. О кинетических уравнениях ползучести горячих металлов при непрерывном и прерывистом нагружении / В.А. Панамарев, В.Н. Перетяцько, Б.В. Горев // Изв. вузов. Черная металлургия. 2011. № 12. С. 53 – 54.

235. О расчете технологических параметров ваграночного рекуператора конструкции «труба в трубе» / И.Ф. Селянин, А.В. Феоктистов, С.А. Бедарев, С.В. Морин, М.В. Темлянцев // Литейщик России. 2011. № 12. С. 28 – 30.

236. Изменение структуры поверхностного слоя упрочненного чугуна после эксплуатации в промежуточной клетке мелко-сортного стана 250 / О.Ю. Ефимов, В.Е. Громов, Ю.Ф. Иванов, В.Я. Чинокалов, В.И. Базайкин // Изв. вузов. Черная металлургия. 2012. № 2. С. 60 – 63.

237. Шаровая заготовка / В.Н. Перетяtko, М.В. Филиппова, А.С. Климов, Г.С. Котлов, А.А. Федоров // Заготовительные производства в машиностроении. 2012. № 3. С. 17 – 19.

238. О напряжении ползучего стержня с учетом параметра поврежденности / В.А. Панамарев, В.Н. Перетяtko, Б.В. Горев, В.Е. Реморов, В.И. Базайкин // Изв. вузов. Черная металлургия. 2012. № 4. С. 24 – 26.

239. Волков К.В. Прокатка разделением / К.В. Волков, М.В. Филиппова, В.Н. Перетяtko // Изв. вузов. Черная металлургия. 2012. № 6. С. 52.

240. Базайкина О. Л. Решение задачи о нагреве двенадцатигранных слитков при граничных условиях III рода / О.Л. Базайкина, М.В. Темлянцев, В.И. Базайкин // Изв. вузов. Черная металлургия. 2012. № 6. С. 30 – 34.

241. Особенности способов продольного разделения раската при прокатке арматурных профилей / И.В. Копылов, К.В. Волков, А.Ю. Ромадин, В.Н. Перетяtko // Изв. вузов. Черная металлургия. 2012. № 8. С. 23 – 26.

242. Моделирование протяжки заготовок дляковки прокатных валков / В.Н. Перетяtko, С.А. Вахман, М.В. Филиппова, А.Б. Юрьев // Изв. вузов. Черная металлургия. 2012. № 10. С. 22 – 27.

243. Теплотехнический расчет рекуператора для ваграночного комплекса / И.Ф. Селянин, А.В. Феоктистов, С.А. Бедарев, С.В. Морин, М.В. Темлянцев // Литейщик России. 2012. № 10. С. 33 – 36.

244. Анализ формоизменения осевой пористости при универсальной прокатке рельсов в зависимости от схемы деформации в черновых калибрах / В.В. Дорофеев, А.В. Добрянский, А.Ю. Каретников, В.В. Ерастов, В.Н. Перетяtko // Сталь. 2012. № 11. С. 32 – 35.

245. Перетяцько В.Н. Калибровка валков шаропрокатного стана. Сообщение 1 / В.Н. Перетяцько, А.С. Климов, М.Ф. Филиппова // Изв. вузов. Черная металлургия. 2013. № 4. С. 27 – 30.

246. Перетяцько В.Н. Калибровка валков прокатного стана. Сообщение 2 / В.Н. Перетяцько, А.С. Климов, М.В. Филиппова // Изв. вузов. Черная металлургия. 2013. № 6. С. 16 – 20.

247. Фастыковский А.Р. Оценка возможностей контактных сил трения с целью интенсификации процесса прокатки на установившейся стадии / А.Р. Фастыковский, Д.А. Фастыковский // Производство проката. 2013. № 7. С. 9 – 12.

248. Снижение энергопотребления при получении длинномерных винтовых профилей волочением / А.Р. Фастыковский, Е.В. Чинокалов, Б.М. Лебошкин, О.Ю. Ефимов // Производство проката. 2013. № 10. С. 40 – 42.

249. Неоднородность горячей деформации аустенитной стали / М.В. Темлянец, М.В. Филиппова, В.Н. Перетяцько, С.В. Коновалов // Изв. вузов. Черная металлургия. 2014. № 4. С. 40 – 42.

250. Фастыковский А.Р. Оценка возможностей контактных сил трения с целью интенсификации процесса прокатки на установившейся стадии / А.Р. Фастыковский, Д.А. Фастыковский // Производство проката. 2013. № 7. С. 9 – 12.

251. Штамповка поковки «крестовина» из шаровой заготовки / М.В. Филиппова, В.Н. Перетяцько, А.А. Федоров, А.С. Климов // Изв. вузов. Черная металлургия. 2014. № 8. С. 24–27.

252. Исследование высокотемпературной пластичности зон кристаллизации непрерывнолитых заготовок рельсовой стали Э76Ф / А.С. Симачев, М.В. Темлянец, Т.Н. Осколкова, В.Н. Перетяцько, В.И. Базайкин // Изв. вузов. Черная металлургия. 2014. Т. 57, № 10. С. 33 – 37.

253. Сметанин С.В. Исследование напряженно-деформированного состояния металла при прокатке трамвайных рельсов в универсальном четырехвалковом калибре / С.В. Сметанин, В.Н. Перетяцько, К.В. Волков // Сталь. 2014. № 7. С. 36 – 39.

254. Инновационная технология получения длинномерных винтовых профилей / А.Р. Фастыковский, Е.В. Чинокалов, А.Г. Милованов, В.Н. Кадыков, Н.В. Мыскова // Сталь. 2014. № 10. С. 48 – 50.

255. Холодотянутая арматурная проволока с винтовым профилем / А.Р. Фастыковский, Е.В. Чинокалов, А.Г. Милованов, Н.В. Мыскова, А.А. Шумкин // Металлург. 2014. № 6. С. 128 – 131.

Патенты и авторские свидетельства

1. № 43267. Методическая печь с комбинированным подом для нагрева стальных заготовок с различным начальным тепловым состоянием (Темлянцев М.В., Стариков В.С., Темлянцев Н.В.).
2. № 48327. Заготовка для нагрева в толкательных методических печах с глиссажными трубами (Темлянцев М.В.).
3. № 59228. Рейтер методической печи с шагающими балками (Темлянцев М.В.).
4. № 69526. Клемма крепления рельсов к подкладкам (Павлов В.В., Перетяцько В.Н., Пятайкин Е.М. и др.)
5. № 76651. Клемма крепления рельсов к подкладкам (Воробьев В.Б., Павлов В.В., Пятайкин Е.М., Бедарев М.В., Перетяцько В.Н., Осколков В.А.).
6. № 78806. Клемма крепления рельсов к подкладкам (Тараборин А.Н., Воробьев В.Б., Осколков В.А., Павлов В.В., Перетяцько В.Н., Пятайкин Е.М., Сметанин С.В.).
7. № 79567. Клемма крепления рельсов к подкладкам (Бедарев М.В., Воробьев В.Б., Осколков В.А., Павлов В.В., Перетяцько В.Н., Пятайкин Е.М., Сяглов С.В.).
8. № 450974. Устройство для измерения усилий (Ларин В.И., Перетяцько В.Н., Медведев В.А.).
9. № 587166. Способ выравнивания ряда заготовок (Перетяцько В.Н., Ларин В.И.).
10. № 592503. Способ осадки поковок плоскими бойками (Перетяцько В.Н., Ларин В.И.).
11. № 677812. Штамп для жидкой штамповки тонкостенных отливок (Перетяцько В.Н., Вульф В.В., Загородников А.А., Ларин В.И.).
12. № 692686. Штамп для штамповки тонкостенных отливок (Перетяцько В.Н., Вульф В.В., Загородников А.А., Ларин В.И.).
13. № 1007816. Штамп для горячей объемной штамповки (Меркутов В.Н., Перетяцько В.Н., Кузнецов С.Г., Ерастов В.В.).
14. № 1131239. Сплав на основе алюминия (Афанасьев В.К., Лебедев В.Н., Перетяцько В.Н., Кондратьев В.Г., Рябцев О.В., Воробьев В.М., Сушкова И.А.).
15. № 1147055. Сплав на основе алюминия (Афанасьев В.К., Лебедев В.Н., Афанасьева И.Н., Перетяцько В.Н.).
16. № 1267822. Способ обработки стальных деталей (Меркутов В.Н., Перетяцько В.Н., Кузнецов С.Г., Помельникова А.С.).

17. № 1270436. Компенсационная муфта (Федоров Н.Н.).
18. № 1323582. Способ предварительной термической обработки поковок из высоколегированных конструкционных сталей мартенситного класса (Онищенко С.А., Перетяцько В.Н., Кузь Ю.И.).
19. № 1359711. Образец для испытания материалов на сдвиг (Онищенко С.А., Перетяцько В.Н., Кузь Ю.И., Журавлев Б.К.).
20. № 1375366. Соединительный шпиндель (Федоров Н.Н.).
21. № 1452185. Способ борирования ферритов (Шипко М.Н., Костюк В.Х., Помельникова А.С., Перетяцько В.Н., Меркутов В.Н., Кузнецов С.Г.).
22. № 1489204. Способ модифицирования расплава высококремнистых силуминов (Афанасьева М.В., Перетяцько В.Н., Кочергин Ю.К., Останина Е.Н., Трубникова С.Д.).
23. № 1504888. Способ получения сферических изделий из ферритов (Шипко М.Н., Тихонов В.С., Помельникова А.С., Перетяцько В.Н., Меркутов В.Н., Кузнецов С.Г.).
24. № 1570806. Способ прокатки (Федоров Н.Н., Серегин С.А., Ботьев В.В., Демидов В.М.).
25. № 1574294. Способ прокатки (Федоров Н.Н., Ботьев В.В., Федоров Н.А.).
26. № 1589647. Деформируемый сплав на основе алюминия (Перетяцько В.Н. и др.).
27. № 1589648. Деформируемый сплав на основе алюминия (Перетяцько В.Н. и др.).
28. № 1589649. Деформируемый сплав на основе алюминия (Перетяцько В.Н. и др.).
29. № 1616740. Способ настройки непрерывного стана (Шибачев В.Л., Казырский Е.О., Лошкарев В.И.).
30. № 1629117. Способ прокатки (Федоров Н.Н., Сапрыкин В.А., Федоров Н.А., Рубцов Ю.Г.).
31. № 1688953. Способ прокатки листов (Федоров Н.Н., Ботьев В.В., Федоров Н.А., Демидов В.М.).
32. № 1726129. Способ изготовления анизотропного гексаферрита бария (Шипко М.Н., Тихонов В.С., Помельникова А.С., Перетяцько В.Н., Кузнецов С.Г., Меркутов В.Н.).
33. № 1729128. Деформируемый сплав на основе алюминия (Перетяцько В.Н. и др.).

34. № 1738397. Прокатный стан и соединительный элемент привода валков прокатного стана (Федоров Н.Н., Николаевский В.Н., Федоров Н.А., Голубенко Д.Д.).

35. № 1792784. Способ выдавливания полых изделий (Поксеваткин М.И., Осколков А.И., Перетяцько В.Н., Шмидт Р.Я.)

36. № 1811921. Способ задачи раскатов при прокатке в клети трио (Ащеулов Д.Х., Корчемный А.М., Пятайкин Е.М., Марамзин В.С., Шарапов И.А.).

37. № 1821249. Система ящичных сопряженных калибров (Дорофеев В.В., Шарапов И.А., Марамзин В.С., Пятайкин Е.М., Нюняев Е.А.).

38. № 2006299. Способ прокатки листов (Федоров Н.Н., Лоскутов Д.Р., Федоров Н.А., Журавлев Б.К.).

39. № 2048223. Вводная роликовая проводка для различных профилей (Шарапов И.А., Марамзин В.С., Попов Д.Г., Пятайкин Е.М.).

40. № 2056209. Способ получения составных деталей (Поксеваткин М.И., Осколков А.И., Гуляев Ю.А., Кузнецов Л.П., Перетяцько В.Н.).

41. № 2103078. Способ прокатки фланцевых профилей в черновых калибрах (Марамзин В.С., Шарапов И.А., Пятайкин Е.М., Дорофеев В.В., Ащеулов Д.Х.).

42. № 2133159. Способ прокатки несимметричных профилей швеллерной формы (Шарапов И.А., Марамзин В.С., Пятайкин Е.М., Сергеев Л.Е., Ащеулов Д.Х.).

43. № 2152277. Способ прокатки листовой стали (Браунштейн Е.Р., Демидов В.М., Быков А.А., Шарапов И.А., Дорофеев В.В., Лоскутов Д.Р., Браунштейн О.Е., Ботьев В.В.).

44. № 2165329. Способ штамповки поковок типа крестовин (Осколков А.И., Максимов А.А., Паксеваткин М.И., Ерастов В.В., Кузнецов С.А., Перетяцько В.Н.).

45. № 2184786. Способ нагрева стальных заготовок из углеродистых низколегированных сталей под прокатку (Темлянцев М.В., Стариков В.С., Перетяцько В.Н., Кондратьев В.Г.).

46. № 2185903. Способ прокатки (Фастыковский А.Р., Перетяцько В.Н.).

47. № 2188086. Способ прокатки листовой стали в клети трио Лаута (Браунштейн О.Е., Шарапов И.А., Дорофеев В.В., Быков А.А., Абрамов А.А., Громов В.Е.).

48. № 2197343. Способ прокатки листовой стали в клети трио Лаута (Браунштейн Е.Р., Демидов В.М., Шарапов И.А., Дорофеев В.В., Быков А.А., Абрамов А.А., Лоскутов Д.Р., Браунштейн О.Е.).

49. № 2201816. Способ продольного разделения проката (Фастыковский А.Р., Перетяцько В.Н.).

50. № 2209125. Способ производства листового металла (Дорофеев В.В., Быков А.А., Абрамов А.А., Браунштейн О.Е., Громов В.Е., Дорофеев А.В.).

51. № 2241556. Способ прокатки рельсов (Павлов В.В., Дорофеев В.В., Кравченко Е.Л., Пятайкин Е.М., Юнин Г.Н., Ерастов В.В.).

52. № 2294387. Способ термической обработки рельсов (Ворожищев В.И., Перетяцько В.Н., Шур Е.А., Громов В.Е., Юнин Г.Н., Михайлов А.С., Филиппова М.В.).

53. № 2312722. Способ прокатки и устройство для его осуществления (Федоров Н.Н., Перетяцько В.Н., Федоров А.Н., Федоров Н.А.).

54. № 2185903. Способ прокатки (Фастыковский А.Р., Перетяцько В.Н.).

55. № 2201816. Способ продольного разделения проката (Фастыковский А.Р., Перетяцько В.Н.)

56. № 2221653. Способ прокатки несимметричных профилей (Фастыковский А.Р.)

57. № 2006612893. Моделирование деформации в приводных – не приводных клетях (А.Р. Фастыковский, А.Н. Матвиенко).

58. № 2007610475. Расчет энергосиловых параметров горячей прокатки (А.Р. Фастыковский, О.В. Вандакуров).

59. № 2379138. Способ продольного разделения проката (Ефимов О.Ю., Фастыковский А.Р., Никиташев В.М., Чинокалов В.Я., Копылов И.В., Махрин А.Н.).

3 УЧЕНИКИ



Алла Сергеевна Помельникова родилась 8.04.1945 г. в Новокузнецке. 1962 – 1967 гг. – студентка технологического факультета Сибирского металлургического института. После окончания института по распределению работала в должности инженера-технолога на заводе «Теплоконтроль» (г. Сафонов Смоленской обл.). С 1971 г. – ассистент кафедры экономики СМИ. В 1980 г. присуждена ученая степень кандидата технических наук. В 1983 г. присвоено ученое звание доцента по кафедре металловедения, оборудования и технологии термической обработки металлов. В 2000 г. в диссертационном со-

вете при Сибирском государственном индустриальном университете Алла Сергеевна защитила докторскую диссертацию на тему «Разработка теории и технологии низкоэнергетических и других поверхностных упрочняющих обработок сталей и сплавов». В 2001 г. ей присуждена ученая степень доктора технических наук.

Докторская диссертация А.С. Помельниковой посвящена решению актуальной научно-технической проблемы, заключающейся в разработке теории и применения низкоэнергетических и других воздействий для эффективного упрочнения сталей и сплавов и разработке новых энергосберегающих технологий обработки кристаллических материалов, основанных на использовании температурного, электронно-ионного, электро-магнитно-полевого воздействий и жидких сред.

Результаты научных исследований нашли применение в разработке способов обработки инструментов, изделий специального машиностроения, изделий из сталей и сплавов, позволивших повысить их прочностные свойства, технологии постоянных магнитов, при создании слоев на поверхности стальных труб с улучшенными антикоррозионными и прочностными свойствами, технологии термической и химико-термической обработки широкого спектра сталей в средах (натрий-бор-силикатных расплавах), технологии композиционных материалов на основе систем Fe-B, NbFeB и внедрены на ОАО «Кузнецкий металлургический комбинат», АО НПО «Магнетон» (г. Владимир), машиностроительном предприятии «Ивмашприбор» (г. Иваново).

А.С. Помельникова автор более 100 научных работ. В настоящее время Алла Сергеевна является профессором кафедры материаловедения Московского государственного технического университета им. Н.Э. Баумана.



Корнилий Александрович Черепанов родился 29.05.1929 г. в селе Коктюль Ялуторовского района Тюменской области. Окончил Сибирский металлургический институт по специальности «Металлургия черных металлов (металлургия стали)». С 1952 по 1955 г. работал мастером мартеновского цеха Ижорского завода (г. Каспино Ленинградской обл.). С 1955 г. работал в СМИ ассистентом кафедры «Металлургические печи», затем старшим преподавателем, а с 1965 г. – доцентом этой кафедры. В апреле 1967 г. защитил кандидатскую диссертацию и в этом же году ему

присвоено ученое звание доцента. С 1976 по 1977 г. работал заведующим лабораторией НПО «Тулачермет». С 1977 по 1992 г. доцент кафедры «Теплотехника печей и газоочистка» СМИ. С 1992 г. – профессор кафедры «Теплофизика и промышленная экология» Сибирского государственного индустриального университета. В настоящее время работает профессором кафедры «Техносферная безопасность» Новокузнецкого института (филиала) Кемеровского государственного университета.

В 2000 г. К.А. Черепановым защищена докторская диссертация на тему «Разработка научных и практических основ ресурсосберегающих технологий переработки и утилизации твердых дисперсных отходов горнорудной и металлургической промышленности (на примере Кузбасса)» по специальности 11.00.11 Охрана окружающей среды и рациональное использование природных ресурсов. Ученое звание профессора по кафедре «Теплофизика и промышленная экология» присвоено в 2001 г.

Корнилий Александрович является автором более 200 научных и учебно-методических публикаций, в том числе монографии «Рециклинг твердых отходов в металлургии» и трех учебных пособий: «Утилизация вторичных материальных ресурсов в металлургии», «Промышленная экология», «Комплексная переработка и использо-

вание твердых дисперсных отходов в металлургии». Под его научным руководством успешно защищены три кандидатские диссертации. Он является действительным членом Международной академии экологии, безопасности человека и природы (МАНЭБ), членом-корреспондентом САН ВШ.

Жизненный оптимизм, неугасающий интерес ко всему новому и прогрессивному, уважительное и доброжелательное отношение к студентам, аспирантам и коллегам определяют огромный авторитет К.А. Черепанова на кафедре и в университете.



Альберт Николаевич Ростовцев родился 17.05.1935 г. в Новокузнецке. В 1958 г. Окончил Сибирский металлургический институт. С 1959 г. работал в Новокузнецком государственном педагогическом институте (НГПИ), прошел путь от ассистента до заведующего кафедрой материаловедения и основ производства, декана факультета, проректора по научной работе. С 1962 г. заведовал кафедрой общетехнических дисциплин. Альберт Николаевич создавал и руководил кафедрами машиноведения, материаловедения и основ производства. С 2001 г. проректор по научной работе.

В 1969 г. он защитил кандидатскую диссертацию на тему «Исследование пластичности, механизмов деформации и разрушения сталей и сплавов при температурах горячей обработки давлением», в 1970 г. ему присвоено ученое звание доцента, а в 1987 г. – профессора.

А.Н. Ростовцев – один из разработчиков учебных планов, соавтор государственных учебных программ по ТКМ, техническому творчеству, с 1967 г. – член научно-методического совета по трудовому обучению при УМО МП СССР, МО РФ по технологии. В 1986 г. Альберт Николаевич на Кубе в Институте повышения квалификации читал курс лекций для преподавателей колледжей и университетов. Награжден грамотой Министерства образования Кубы.

С 1962 г. Альберт Николаевич развивает научное направление «Влияние термомеханических условий обработки на структуру и свойства металлов». Результаты теоретических и экспериментальных исследований получили известность в СССР и за рубежом. А.Н. Ро-

стовцев академик Российской народной академии наук (секция машиноведения). В 1987 г. он награжден серебряной медалью ВДНХ СССР.

В 1994 г. в НГПИ по его инициативе открыта аспирантура по специальности 13.00.02 Теория и методика преподавания технологий, а в 1995 г. – по специальности 13.00.08 Теория и методика профессионального образования.

Альбертом Николаевичем опубликовано более 200 работ, подготовлено 13 кандидатов наук. Его научная, учебная и общественная деятельность отмечены нагрудными знаками «Отличник народного просвещения РСФСР» (1980 г.), «Отличник просвещения СССР» (1986 г.), «Почетный работник высшего профессионального образования РФ» (2000 г.), медалью «За особый вклад в развитие Кузбасса» III степени.



Евгений Михайлович Пятайкин родился в 1951 г. В 1974 г. окончил Сибирский металлургический институт по специальности «Обработка металлов давлением». В этом же году начал свою трудовую деятельность в цехе сортового проката Кузнецкого металлургического комбината. Прошел трудовой путь от посадчика металла, главного инженера до технического директора проекта «Модернизация рельсобалочных цехов НКМК и НТМК».

В 2000 г. под научным руководством В.Н. Перетяцько в диссертационном совете при Сибирском государственном индустриальном университете защитил кандидатскую диссертацию на тему «Совершенствование технологии прокатки в разрезных калибрах».

Евгений Михайлович всегда успешно сочетал трудовую деятельность с научной. Он является одним из авторов разработки нового направления в металлургии – производства железнодорожных рельсов из электростали, автором программы по изучению научных основ технологии прокатки рельсов из непрерывнолитой заготовки, обеспечивающей существенное повышение их качества.

Е.М. Пятайкин известен своими работами в области разработок новых и совершенствования существующих технологий прокатки рельсовых, сортовых и фасонных профилей.

Им в соавторстве опубликовано более 60 научных работ, в том числе 44 патента и авторских свидетельства на изобретения, монография «Разработка прогрессивных калибровок и технологий прокатки на станах Новокузнецкого металлургического комбината», вышедшая в свет в издательстве «Наука» в 2006 г.

За многолетний труд и достигнутые успехи в работе награжден медалями «За доблестный труд», «За особый вклад в развитие Кузбасса» II и III степени, медалью ордена «За заслуги перед отечеством», а также ему присвоено звание «Заслуженный металлург РФ».



Владимир Викторович Дорофеев родился в 1948 г. В 1971 г. окончил Сибирский металлургический институт по специальности «Обработка металлов давлением». Свою трудовую деятельность начал на Кузнецком металлургическом комбинате вальцовщиком. В 1972 г. был приглашен в калибровочное бюро на должность калибровщика прокатных валков, где работал калибровщиком среднесортного, рельсобалочного и обжимного цехов комбината. В 2001 г. стал главным калибровщиком ОАО «Новокузнецкий металлургический комбинат», а с 2011 г., после объединения

Кузнецкого и Западно-Сибирского металлургического комбината, – главный калибровщик ОАО «ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат», кем и работает в настоящее время.

Трудовую деятельность Владимир Викторович успешно сочетает с научной. В 1994 г. в диссертационном совете Сибирского государственного индустриального университета защитил кандидатскую диссертацию по теме: «Разработка и усовершенствование калибровок и методов их расчета при продольной прокатке сортовых и фасонных профилей», выполненную под научным руководством профессора В.Е. Громова. В 2012 г. В.В. Дорофеевым защищена докторская диссертация на тему «Развитие теории и практики процессов калибровки и прокатки фланцевых профилей», научным консультантом которой являлся доктор технических наук, профессор В.Н. Перетяцько.

Его научные работы отражают многолетние исследования и научные основы методов калибровки и процессов прокатки различных ви-

дов профилей, прокатываемых на прокатных станах комбината, включая калибровки рельсовых профилей на самом современном рельсопрокатном стане, оборудованном сверхгибкой универсальной реверсивной группой клетей, позволяющих осуществлять технологию реверсивной прокатки рельсов в непрерывном режиме и обеспечивать впервые в России выпуск высококачественных длинномерных 100-метровых железнодорожных рельсов для высокоскоростных магистралей.

В.В. Дорофеев имеет 55 патентов и авторских свидетельств на изобретения, является автором более 70 научных публикаций, включая четыре монографии. С 2014 г. является членом диссертационного докторского совета Д 212.252.01 при Сибирском государственном индустриальном университете.

Полученные награды: почетные грамоты коллегии Администрации Кемеровской области «За значительный вклад в развитие металлургической отрасли Кузбасса»; медаль «За служение Кузбассу»; звание «Заслуженный ветеран ЕВРАЗ ЗСМК»; звание «Лучший рационализатор» Министерства черной металлургии; почетное звание «Лауреат премии Кузбасса»; лауреат премии Кузнецкого металлургического комбината; почетный изобретатель Кузнецкого металлургического комбината; победитель Всероссийского конкурса «Инженер года» в 2004 г. в номинации «Черная металлургия»; бронзовая медаль ВДНХ за разработку новых профилей проката; премия Правительства Российской Федерации в области науки и техники и присвоено звание «Лауреат премии Правительства Российской Федерации в области науки и техники» за разработку и внедрение комплексной технологии производства рельсов нового поколения из электростали.



Владимир Григорьевич Кондратьев родился в 1939 г. В 1962 г. окончил Сибирский металлургический институт по специальности «Обработка металлов давлением». После окончания института работал инженером отдела оборудования Западно-Сибирского металлургического завода.

В 1963 – 1966 гг. прошел обучение в аспирантуре. В 1968 г. защитил кандидатскую диссертацию на тему «Температурно-скоростная зависимость пластичности и сопротивления деформации хромоникелевых сталей».

В 1967 г. избран на должность доцента кафедры обработки металлов давлением.

Владимир Григорьевич участник научно-исследовательских работ, проведенных на стане 250, ответственный исполнитель НИР по определению энергосиловых параметров оптимальных режимов обжата на блюминге Западно-Сибирского металлургического завода, исполнитель исследовательских работ по термомеханическому упрочнению рельсов, оптимизации режимов правки рельсов, режимов правки листов из особо прочных сталей на Кузнецком металлургическом комбинате.



Вадим Вениаминович Вульф родился в 1937 г. В 1962 г. окончил Сибирский металлургический институт по специальности «Обработка металлов давлением». В 1963 – 1966 гг. прошел обучение в аспирантуре. В 1968 г. под руководством М.А. Зайкова и В.Н. Перетятыко защитил кандидатскую диссертацию на тему «Высокотемпературная пластичность и сопротивление деформации сплавов». В 1969 г. Вадиму Вениаминовичу присвоено ученое звание доцента.

В Сибирском металлургическом институте В.В. Вульф прошел трудовой путь от ассистента до доцента кафедры технологии и автоматизации кузнечно-штамповочного производства.



Александр Николаевич Митрофанов родился 22.02.1957 г. в Новокузнецке. В 1974 г. закончил среднюю школу № 72 г. Новокузнецка и поступил в Сибирский металлургический институт, который закончил в 1980 г. по специальности «Теплотехника и автоматизация металлургических печей».

За время обучения выступал за сборную института, города и области по легкой атлетике, чемпион Сибири среди молодежи, кандидат в мастера спорта.

По окончании института в 1980 г. был оставлен работать на кафедре теплотехники печей и газоочистки в должности ассистента.

В 1982 г., продолжая работать на кафедре, поступил в заочную аспирантуру по специальности «Обработка металлов давлением» на кафедре «Кузнечно-штамповочное производство» СМИ. В 1986 г. под руководством д.т.н., профессора В.Н. Перетяtko защитил кандидатскую диссертацию на тему «Совершенствование методики расчета напряженно-деформированного состояния металла и штампа и ее применение для процессов горячей объемной штамповки» и начал работать в должности доцента. В 1987 г. ему присвоено ученое звание доцента по кафедре теплотехники печей и газоочистки. Александр Николаевич специализировался на вопросах математического моделирования теплофизических процессов с применением ЭВМ.

С 1984 по 1986 г. – заместитель ответственного секретаря, а с 1986 по 1988 г. – ответственный секретарь приемной комиссии СМИ.

С 1988 по 1993 г. – декан заочного факультета института.

В 1990 г. по межправительственному обмену проходил десяти-месячную научную стажировку в Университете г. Бирмингема (Великобритания).

В 1994 – 1995 гг. – директор «Центра развития бизнеса» (г. Новокузнецк) в рамках программы USAID (при правительстве США).

Позже работал Генеральным управляющим подразделения группы Компаний «Alfred N. Knight» (Великобритания) с отделениями более чем в 20 различных регионах Восточной Европы. Сфера деятельности Компании – независимая экспертиза количества и качества металлов и минералов.



Андрей Юрьевич Сюсюкин родился в 1981 г. В 2003 г. окончил Сибирский государственный индустриальный университет по специальности «Теплофизика, автоматизация и экология промышленных печей». Пройдя обучение в заочной аспирантуре СибГИУ, под руководством профессора М.В. Темлянцева в 2007 г. защитил кандидатскую диссертацию на тему «Повышение качества рельсов на основе применения малоокислительных и малообезуглероживающих технологий нагрева непрерывнолитых заготовок».

С 2003 г. А.Ю. Сюсюкин работает на ОАО «Новокузнецкий металлургический комбинат», в настоящее время в должности главного специалиста теплотехника прокатного производства Центральной комплексной лаборатории комбината ОАО «ЕВРАЗ ЗСМК».

За время работы Андрей Юрьевич показал себя грамотным и ответственным специалистом. Принимал активное участие в проектах по переводу роликовой проходной печи ШПС-1, камерной печи ШПС-2, методических печей стана «450», методических печей участка рельсовых скреплений цеха сортового проката, закалочной печи, отпускных печей рельсобалочного цеха на отопление природным газом, работах по отработке технологии нагрева непрерывнолитых заготовок в печи с шагающими балками рельсобалочного цеха, исследованиях по определению величины окалинообразования при нагреве непрерывнолитых заготовок в печи с шагающими балками рельсобалочного цеха.

А.Ю. Сюсюкин участник более десяти научно-технических конференций, в том числе международного уровня. Автор 30 научных трудов, в том числе соавтор монографии «Перспективные технологии тепловой и термической обработки в производстве рельсов», вышедшей в свет в издательстве «Теплотехник» в 2007 г.

Андрей Юрьевич является членом Совета по работе с молодыми специалистами, с 2009 г. – председатель Совета молодых специалистов ОАО «НКМК». С 2005 по 2008 г. – руководитель сектора научно-технического творчества и профессионального роста Совета по работе с молодежью ОАО «НКМК» и Обществ кузнецких металлургов. Принимает участие в подготовке и проведении ежегодных молодежных мероприятий, проводимых в Обществах кузнецких металлургов в рамках программы по работе с молодежью, признан лучшим молодым специалистом ОАО «НКМК» за 2006 г. А.Ю. Сюсюкин победитель городского конкурса «Молодое лицо Новокузнецка – 2009 г.».

За высокие производственные показатели и активное участие в общественной жизни коллектива награжден благодарственными письмами, почетными грамотами и дипломами ОАО «НКМК», благодарственным письмом Администрации г. Новокузнецка, 2006 г.; благодарственным письмом ОАО «НКМК», 2007 г. В 2008 г. занесен на Доску Почета ОАО «НКМК». В 2009 г. награжден медалью «За особый вклад в развитие Кузбасса» III степени. Победитель конкурса «Лучший молодой руководитель-2010». В 2014 году зарегистрирован в российском реестре профессиональных инженеров с присвоением звания «Профессиональный инженер» в области «Металлургия».



Сергей Васильевич Сметанин родился в 1983 г. В 2005 г. окончил с отличием Сибирский государственный индустриальный университет по специальности «Машины и технологии обработки металлов давлением». В этом же году начал свою трудовую деятельность в центральной лаборатории автоматизации и механизации Новокузнецкого металлургического комбината. Прошел трудовой путь от инженера-конструктора до начальника ЦЛАМ ОАО «ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат»,

кем и работает в настоящее время.

В 2009 г. под руководством профессора В.Н. Перетяцько защитил кандидатскую диссертацию на тему «Совершенствование технологии прокатки трамвайных желобчатых рельсов».

Сергей Васильевич успешно сочетает трудовую деятельность с научной. Его научные работы посвящены исследованию напряженно-деформированного состояния металла и энергосиловых параметров прокатки рельсовых профилей. С.В. Сметанин принимал активное участие в строительстве нового рельсобалочного стана на ЕВРАЗ ЗСМК, является одним из авторов разработки и освоения промышленного производства первых 100-метровых рельсов в России. Под его руководством разработана привалковая арматура для всех прокатываемых рельсовых и фасонных профилей в РБЦ ЕВРАЗ ЗСМК, в том числе освоено производство рельсовых профилей по Европейскому стандарту. Совместно с д.т.н., профессором В.Н. Перетяцько разработан новый подход в прокатке сложных асимметричных рельсовых профилей в четырехвалковых калибрах.

Им в соавторстве опубликовано более десяти научных работ, имеет три патента на изобретения и полезную модель.

За достигнутые успехи в трудовой и научной деятельности С.В. Сметанин награжден благодарностью Министерства промышленности и торговли РФ, медалью «За служение Кузбассу», почетной грамотой Администрации Кемеровской области, дипломами за научно-технические конференции, почетными грамотами и благодарственными письмами ЕВРАЗ ЗСМК, лучший молодой специалист 2007 г. НКМК.



Марина Владимировна Филиппова родилась 23.12.1983 г. в городе Новокузнецке Кемеровской области. В 2001 г. окончила общеобразовательную школу № 26. В 2006 г. с отличием окончила Сибирский государственный индустриальный университет по специальности «Обработка металлов давлением».

С 2005 г. по настоящее время работает на кафедре обработки металлов давлением и металловедения. ЕВРАЗ ЗСМК, прошла путь от учебного мастера до доцента.

С 2006 по 2009 г. обучалась в очной аспирантуре под руководством профессора В.Н. Перетяtko. В марте 2003 г. защитила диссертацию на тему «Малоотходная полугорячая штамповка малогабаритных деталей выдавливанием в закрытых штампах» по специальности 05.16.05 Обработка металлов давлением на соискание ученой степени кандидата технических наук. В 2013 г. ей присвоено ученое звание доцента по кафедре обработки металлов давлением и металловедения. Сейчас Марина Владимировна работает над докторской диссертацией, научным консультантом по которой является профессор В.Н. Перетяtko.

Область научных интересов – моделирование процессов обработки металлов давлением.

М.В. Филиппова является автором более 70 научных и учебно-методических трудов, двух патентов, является соавтором монографии «Развитие теории и практики металлургических технологий» (том 2),

вышедшей в свет в 2010 г. Активно участвует в научно-исследовательских работах по исследованию пластичности сталей, разработке энергосберегающих технологий производства горячекатаных шаров и штамповки из шаровой заготовки.

Максим Валерьевич Матвеев родился 22.03.1984 г. В 2006 г. с отличием закончил Сибирский государственный индустриальный университет по специальности «Теплофизика, автоматизация и экология промышленных печей». В 2013 г. защитил кандидатскую диссертацию на тему «Повышение стойкости периклазоуглеродистых футеровок сталеразли-



вочных ковшей на основе применения ресурсосберегающих технологий разогрева» по специальности 05.16.02 Metallургия черных, цветных и редких металлов.

С 2006 г. Максим Валерьевич работает на ОАО «ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат». За время работы прошел путь от инженера до ведущего специалиста.

С 2007 по 2010 г. являлся руководителем сектора научно-технического творчества и профессионального роста в Совете по работе с молодежью обществ Кузнецких металлургов и руководителем производственного сектора Совета молодых специалистов ОАО «НМК».

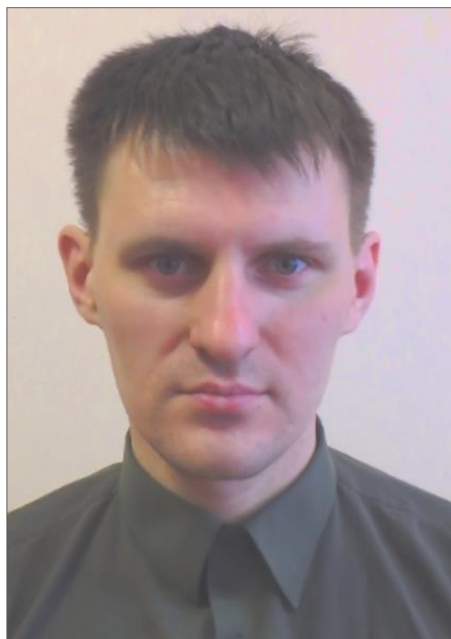
Неоднократно становился призером ежегодных научно-технических конференций, в том числе международных.

В 2009 году награжден дипломами «Самый инициативный молодой специалист» и «Лучший молодой специалист».

В 2010 году доклад М.В. Матвеева на 49-й научно-технической конференции молодых специалистов признан лучшим и удостоен Суперпремии. Финалист конкурса «Лучший молодой руководитель-2010».

Награжден почетной грамотой ОАО «Новокузнецкий металлургический комбинат» (2007 г.), благодарственным письмом Губернатором Кемеровской области (2010 г.).

В 2011 году победитель и участник программы «Участник молодежного научно-инновационного конкурса» (У.М.Н.И.К.-11) федерального Фонда содействия развитию малых форм предприятий в научно-технической сфере в Кемеровской области, тема инновационного проекта «Разработка эффективного защитного покрытия для ресурсосберегающей технологии тепловой обработки периклазоуглеродистой футеровки сталеразливочных ковшей».



В 2013 году награжден дипломом 3-й степени за участие в корпоративной научно-технической конференции.

Андрей Владимирович Бахаев родился 24.01.1980 г. В 2002 г. с отличием закончил Сибирский государственный индустриальный университет по специальности «Обработка металлов давлением». В 2013 г. под научным руководством профессора В.Н. Перетяшко защитил кандидатскую диссертацию на тему «Разработка ресурсосберегающей технологии штамповки поковок круглых в плане из шаровой заготовки» по специальности 05.16.05 Обработка металлов давлением.

Трудовая деятельность А.В. Бахаева тесно связана с выбранной специальностью. На выпускном курсе начал карьеру с должности слесаря-ремонтника 4 разряда на заводе «Металлоштамп». С 2004 по 2014 г. работал на ОАО «Новокузнецкий вагоностроительный завод» попеременно мастером и инженером-технологом. В настоящее время работает инженером-технологом по пайке и термообработке на ООО «Горный инструмент».



Ольга Дмитриевна Прохоренко в 2003 г. окончила Сибирский государственный индустриальный университет по специальности «Теплофизика, автоматизация и экология промышленных печей». В 2010 г. защитила кандидатскую диссертацию по теме «Разработка металлосберегающей технологии нагрева непрерывнолитых заготовок рельсовой стали в методических печах».

Ольга Дмитриевна автор 15 печатных работ в журналах и сборниках научных трудов, из них четыре статьи в журналах, рекомендованных ВАК для опубликования результатов кандидатских и докторских диссертаций. С 2004 г. работает в СибГИУ, в настоящее время в должности старшего методиста в институте планирования карьеры в центре стратегического партнерства и практик.



Ольга Леонидовна Базайкина в 1990 г. окончила Новокузнецкий государственный педагогический институт по специальности «Математика». С 1999 года работает на кафедре высшей математики Сибирского государственного индустриального университета, в настоящее время в должности доцента.

В 2014 году защитила диссертацию по теме «Разработка металлосберегающей технологии нагрева многогранных слитков в камерных печах» по специальности 05.16.02 Металлургия черных, цветных и редких металлов.

Научные интересы О.Л. Базайкиной – аналитические решения задач теплопроводности и термоупругости и их приложение.

Основную работу на кафедре Ольга Леонидовна совмещает с административной работой в должности заместителя директора Института информационных технологий и автоматизированных систем СибГИУ. Работает по программам: «Преподавание в сети Интернет и технология подготовки материалов для электронного учебно-методического комплекса», «Интерактивные технологии обучения в условиях реализации ФГОС ВПО». Ведет активную методическую работу: соавтор электронных экзаменационных тестов по дисциплине «Математика» для студентов направления Metallургия, имеет регистрационные свидетельства ФГУП НТЦ «Информрегистр» на электронные учебные пособия «Математический анализ», участница международной научно-методической конференции «Гарантии качества профессионального образования». За высокие достижения в организации образовательной и научно-исследовательской деятельности награждена Благодарственным письмом ректора СибГИУ. Награждена медалью Администрации Кемеровской области «За достойное воспитание детей».

Ольга Леонидовна – автор 20 научных публикаций.



1970-е годы В.Н. Перетяцько в кругу своих коллег и учеников (слева направо) нижний ряд: С.А. Обиценко, В.Н. Перетяцько, В.Г. Кондратьев, Г.С. Котлов; верхний ряд: М.А. Наконечный, В.И. Базайкин, В.Н. Гульняшкин, В.Д. Варкентин, Б.К. Журавлев, В.В. Вульф



2009 г. После защиты кандидатской диссертации (слева направо) соискатель С.В. Сметанин, научный руководитель В.Н. Перетяцько, официальный оппонент М.В. Темлянец



*2013 г. После защиты кандидатской диссертации
(слева направо) соискатель М.В. Матвеев,
официальный оппонент Н.Ф. Якушевич,
научный руководитель М.В. Темлянецв*



*2014 г. Губернаторский прием
(слева направо) А.А. Федоров, А.Р. Фастыковский*



Профессор М.В. Темлянцев и коллеги из Уральского федерального университета имени первого Президента России Б.Н. Ельцина: заведующий кафедрой теплофизики и информатики в металлургии профессор Н.А. Спирин (справа) и профессор кафедры В.В. Лавров (слева)



*2014 г. День металлурга
(слева направо) М.В. Темлянцев, О.А. Полях, В.И. Люленков, А.Р. Фастыковский*

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК

1. СМИ – СибГИУ. 75 лет. Хроника. Люди. События: очерки истории СибГИУ / Н.М. Кулагин, С.М. Кулаков, В.А. Воскресенский и др. – Кемерово: Кузбасс, 2005. – 304 с.
2. Берлин А.Б. Сибирский металлургический институт. Дела и люди. – Новокузнецк: изд. СМИ, 1992. – 224 с.
3. Сибирский государственный индустриальный университет: Страницы истории. – Кемерово: Кузбассвузиздат, 2002. – 160 с.
4. К 90-летию со дня рождения П.И. Полухина // Изв. вуз. Черная металлургия. 2001. № 7. С. 68 – 70.
5. Николай Александрович Челышев. Библиографический указатель / сост. Н.В. Зубкова, Т.Б. Циркунова; Библиотека СибГИУ. – Новокузнецк, 2000. – 105 с.
6. Кафедра теплофизики и промышленной экологии СибГИУ. 75 лет в образовании и науке / СибГИУ; под. ред. М.В. Темлянцева, С.Г. Короткова, В.В. Стерлигова. – Новокузнецк: СибГИУ, 2009. – 163 с.
7. Профессорский корпус Кузбасса. Сборник персоналий. – Кемерово: Фирма «Полиграф», 2003. – 343 с.
8. Энерго- и ресурсосберегающие технологии нагрева и обработки давлением металлов и сплавов / СибГИУ; под. ред. В.Н. Перетяцько, М.В. Темлянцева. – Новокузнецк: СибГИУ, 2009. – 80 с.

Научно-справочное издание

Перетяцько Владимир Николаевич
Темлянцев Михаил Викторович

Научные школы СибГИУ

**ЭНЕРГО- И РЕСУРСОСБЕРЕГАЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ
НАГРЕВА И ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ
МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ**

Редактор Е.Н. Болабонова

Подписано в печать 20.02.2015 г.

Формат бумаги 60 × 84 1/16. Бумага писчая. Печать офсетная.
Усл. печ. л. 5,58. Уч.-изд. л. 6,06. Тираж 100 экз. Заказ 66

Сибирский государственный индустриальный университет
654007, г. Новокузнецк, ул. Кирова, 42.
Издательский центр СибГИУ
