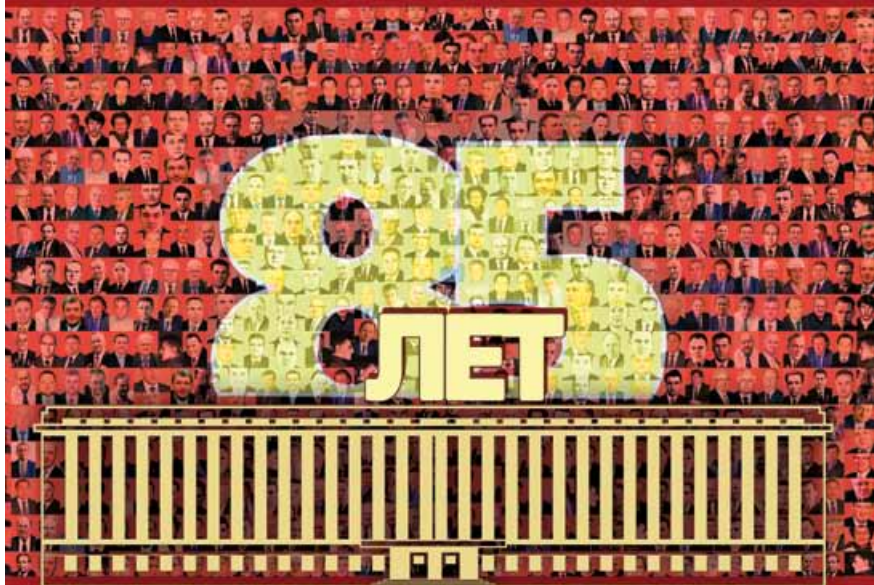




**ВЫДАЮЩИЕСЯ
МЕТАЛЛУРГИ – ВЫПУСКНИКИ
СМИ – СИБГИУ**



1930 – 2015

*Посвящается 85-летию
Сибирского государственного
индустриального университета*

Министерство образования и науки Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего профессионального образования
«Сибирский государственный индустриальный университет»

ВЫДАЮЩИЕСЯ МЕТАЛЛУРГИ – ВЫПУСКНИКИ СМИ – СИБГИУ

Под общей редакцией
профессора *Е.В. Протопопова*



НОВОСИБИРСК
ИЗДАТЕЛЬСТВО СИБИРСКОГО ОТДЕЛЕНИЯ
РОССИЙСКОЙ АКАДЕМИИ НАУК
2015

УДК 378.46(03)

ББК 74.58.03

В 92

Редакционная коллегия:

Е.В. Протопопов (председатель), М.В. Темлянец (зам. председателя),
В.Е. Угрюмов (координатор проекта и литературный редактор текста),
члены редакционной коллегии (в алфавитном порядке): Г.В. Галевский,
Н.А. Козырев, Т.И. Комиссарова, С.Г. Коротков, Т.А. Негода, О.И. Нохрина,
В.Н. Перетьяко, Я.А. Сеякова, Е.Д. Сергеева

В 92 Выдающиеся металлурги – выпускники СМИ – СибГИУ / под общ. ред.
Е.В. Протопопова ; М-во образ. и науки РФ, ФГБОУ ВПО «Сиб. гос.
индустр. ун-т». – Новосибирск : Изд-во СО РАН, 2015. – 260 с.

ISBN 978-5-7692-1422-6

В книге представлены в алфавитном порядке биографические сведения о 85-ти выдающихся металлургах – выпускниках Сибирского государственного индустриального университета различных лет, внесших значительный вклад в развитие отрасли.

Издание выпущено к 85-летию Сибирского государственного индустриального университета и ориентировано на широкий круг читателей.

Проект реализован при финансовой поддержке ОАО «ЕВРАЗ ЗСМК».

УДК 378.46(03)

ББК 74.58.03

ISBN 978-5-7692-1422-6

© ФГБОУ ВПО «Сибирский государственный
индустриальный университет», 2015

В июне 2015 г. Сибирский государственный индустриальный университет отмечает славный 85-летний юбилей. С момента основания и до настоящего времени университет верен своим истокам и традициям, ведёт подготовку высококвалифицированных кадров для металлургической отрасли страны. За это время подготовлено более 74 000 специалистов, из них почти 30 000 – выпускники металлургических специальностей, которые успешно трудятся практически на всех металлургических предприятиях России и стран ближнего зарубежья. Многие из них стали руководителями заводов и комбинатов, видными политическими и общественными деятелями, выдающимися учёными и успешными бизнесменами.

В рамках реализации юбилейных мероприятий администрация университета и его выпускники выступили с инициативой создания книги, посвященной выдающимся металлургам – выпускникам родной альма-матер, внесшим вклад в развитие металлургии, одной из наиболее важных отраслей промышленности любого современного государства, предопределяющей его обороноспособность, являющейся индикатором прогрессивного развития науки, техники и технологий. Настоящее издание представляет собой практически годовой труд редакционной коллегии, в который вошли материалы о наших выпускниках – наиболее ярких личностях, талантливых и одаренных людях, сыгравших существенную роль в развитии металлургической отрасли, на деле показавших многолетние традиции и качество подготовки сибирских металлургов. В их числе выпускники различных металлургических специальностей и специализаций: доменщики, сталеплавильщики, ферросплавщики, алюминщики, прокатчики, кузнецы, металловеды и сварщики.

Во время работы с материалами редколлегии открылись интереснейшие моменты жизни и профессиональной деятельности СМИчей выпуска 1930–1950-х годов. Материалы архивов университета, ЕВРАЗ ЗСМК, города Новокузнецка позволили погрузиться в особенности и уклад жизни тех лет, попытаться донести до читателей дух того времени, трудности, испытания и лишения, которые пришлось пережить в военные и послевоенные годы.

Не менее интересной была работа по сбору материалов о выпускниках 1960–1980-х годов. Этот период индустриализации, строительства новых произ-

водственных мощностей, введения в эксплуатацию нового оборудования, тесного взаимодействия вузовской науки и производства с особым теплом вспоминают в интервью руководители предприятий, главные инженеры и начальники цехов.

1990-е и 2000-е годы, ставшие серьезным испытанием для отечественной металлургии, потребовали от наших выпускников не только специальных металлургических знаний, но и соответствующей квалификации менеджеров, руководителей высшего звена.

Особую гордость вызывают наши корифеи, патриоты вуза, связавшие свою трудовую деятельность с родным университетом, ставшие известными учеными, внесшими огромный вклад в развитие металлургической науки, подготовку кадров высшей квалификации, кандидатов и докторов наук.

Характерно, что многие выпускники, работающие далеко за пределами Новокузнецка и Кемеровской области говорят об особом СМичовском бренде, особом сибирском качестве подготовки, духе стойкости и ответственности, воспитанном их учителями и позволившем достичь высоких результатов в своей профессиональной деятельности.

Редакционная коллегия выражает благодарность выпускникам, членам их семей, сотрудникам музеев, кадровых и архивных служб города Новокузнецка, предприятий и университета за интересные и редкие фотоматериалы, всем откликнувшимся на просьбу о содействии в подготовке материалов для данного издания, сожалеет об ограниченности его объема (изначально концепция книги была основана на включении в алфавитном порядке материалов о 85 выпускниках, в честь 85-летнего юбилея университета, а еще о стольких выпускниках хотелось бы рассказать на его страницах!).

Особая благодарность:

- директору Музейно-выставочного центра Учреждения «Культурно-спортивный центр металлургов» Н.В. Степановой;
- работникам объединенного архива ОАО «ЕВРАЗ ЗСМК» (заведующая Н.А. Симкина);
- директору Некоммерческой организации «Благотворительный фонд “Ветеран

Евраз Сибирь”» Б.Р. Махалову;

– руководителю пресс-службы ОАО «Серовский завод ферросплавов» И.П. Перовой;

– специалисту по связям с общественностью Рубцовского филиала ОАО «Алтай-вагон» И.В. Жуковой;

– главному редактору газеты «За сталь» ОАО «Амурметалл» Р.Н. Богуславскому;

– специалистам по связям с общественностью ОАО «Гурьевский металлургический завод»;

– работникам Гурьевского городского краеведческого музея;

– руководителю пресс-службы АО «Узбекский металлургический комбинат»

М. Баймурадову;

– сотрудникам Научно-технической библиотеки СибГИУ: С.В. Демидовой,

Л.В. Кухаренко, Т.В. Непейвода.

При создании книги использованы материалы:

– Научно-технического музея имени И.П. Бардина, Музея истории и достижений Запсиба музейно-выставочного центра Учреждения «Культурно-спортивный центр металлургов»;

– музея истории СибГИУ;

– фотографии фотографа, видеографа, члена Союза фотохудожников России

В.А. Соколаева.

Редакционная коллегия надеется, что книга будет интересна не только выпускникам, но и студентам, абитуриентам, молодежи, станет весомым аргументом в выборе будущей специальности, помощником в профессиональном самоопределении и маяком на жизненном пути.

Редакционная коллегия



АЙЗАТУЛОВ РАФИК САБИРОВИЧ

Профессиональная деятельность профессора, доктора технических наук Рафика Сабировича Айзатулова связана со становлением и развитием отечественной металлургии, науки и образования. Он родился 27 мая 1938 года в селе Тамбовка Тамбовского района Амурской области, в семье военного. После окончания с отличием в 1961 году Сибирского металлургического института по специальности «Металлургия чёрных металлов», специализации «Металлургия стали» начал свою трудовую деятельность на Кузнецком металлургическом комбинате подручным разлива-щика, сменным, а затем старшим мастером мартеновского цеха № 1. В 1968 году Рафик Сабирович был приглашён на Западно-Сибирский металлургический завод, где прошёл трудовой путь от помощника начальника конвертерного цеха № 1 до президента и генерального директора ОАО «Западно-Сибирский металлургический комбинат» (с 1996 года).

В 1981 году Р.С. Айзатулов защитил кандидатскую, а в 1990 году докторскую диссертацию и получил учёное звание профессора. Он является автором более 350 научных работ, в том числе 12-ти монографий по проблемам металлургии. Рафик Сабирович – заслуженный изобретатель СССР, известный специалист в области теории и практики конвертерного производства стали. На его счету более 200 изобретений, значительное количество которых внедрено на металлургических предприятиях с большим экономическим эффектом.

Академик Российской академии инженерных наук, Международной академии информатизации профессор Рафик Сабирович Айзатулов – человек исключительной инженерной одарённости, глубокого стратегического ума и организаторского таланта. Он создал в Сибири научную школу металлургии стали, получившую за-

служенное признание в стране и за рубежом, внёс колоссальный вклад в развитие металлургического комплекса страны, неоднократно назначался председателем государственных комиссий по приемке в эксплуатацию крупнейших объектов чёрной металлургии.

Свой практический и теоретический опыт Рафик Сабирович всегда использовал при подготовке инженерных и научных кадров в высшей школе: руководил филиалом кафедры на Западно-Сибирском металлургическом комбинате, а затем более 20 лет заведовал кафедрой металлургии стали СибГИУ, являлся членом диссертационного совета при университете.

Рафик Сабирович Айзатулов – трижды лауреат премии Совета Министров СССР, лауреат Государственной премии Российской Федерации в области науки и техники и премии Правительства РФ, «Заслуженный металлург РФ». Ассоциацией «Бизнес-партнёров» России он удостоен диплома почётного доктора управления, сертификата и почётного звания «Возрождение – 2000», лауреата VII Всероссийского конкурса предпринимателей «Карьера – 2001».

Профессор Р.С. Айзатулов награждён орденом «Знак Почёта», орденом Святого Даниила Заступника, медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» IV степени, орденом «Доблесть Кузбасса» и целым рядом других отраслевых наград и наград администрации Кемеровской области.



Ректор, профессор СибГИУ Е.В. Протопопов и профессор Р.С. Айзатулов



АМЕЛИН АРКАДИЙ ВАСИЛЬЕВИЧ

Аркадий Васильевич Амелин родился 12 октября 1962 года в городе Артем Приморского края. В 1985 году окончил Сибирский металлургический институт по специальности «Металлургия черных металлов» и в этом же году пришёл работать на Западно-Сибирский металлургический комбинат. Прошёл путь от подручного сталевара до начальника кислородно-конвертерного цеха № 1. Будучи начальником цеха, А.В. Амелин принял активное участие в разработке чугуносберегающих технологий, что было актуально в 90-е годы из-за большого дефицита чугуна. Затем резко уменьшилось поступление лома на комбинат. В этот период при участии А.В. Амелина были освоены процессы, позволяющие получать сталь из шихты с увеличенной долей чугуна. В результате на комбинате был создан пакет технологий выплавки стали из шихты, содержащей от 100 % чугуна до 100 % металлолома. Также под руководством Аркадия Васильевича на предприятии была отработана и внедрена в производство технология раскисления металла с использованием марганцевого концентрата.

В 2000 году А.В. Амелин назначен главным инженером сталеплавильного производства ЗСМК. В период его работы завершён крупный проект по реконструкции сортовой МНЛЗ, позволивший комбинату перейти на непрерывную разливку стали. Спустя четыре месяца после запуска МНЛЗ скорость разливки заготовки сечением 150 × 150 мм была доведена до 2,8 м/мин.

А.В. Амелин принимал активное участие в разработке и внедрении в ККЦ-2 технологии выплавки стали, направленной на получение повышенного остаточного марганца в металле перед выпуском. Наряду со снижением содержания кремния в чугуне это позволило уменьшить агрессивное воздействие окиси кремния на рабо-

чую футеровку в первые минуты продувки и улучшить шлаковый режим в течение всей продувки. Одновременно снизился расход ферросплавов.

С 2003 по 2005 год Аркадий Васильевич работал начальником конвертерного цеха № 1, затем главным инженером Нижнетагильского металлургического комбината, где успешно применил свой профессиональный опыт в реализации проекта глобальной реконструкции конвертерного цеха.

С 2006 по 2010 год А.В. Амелин работал начальником кислородно-конвертерного цеха № 2 Западно-Сибирского металлургического комбината. При непосредственном участии А.В. Амелина был разработан и внедрен в производство специальный интенсификатор кипения стали. Использование интенсификатора при разливке кипящих марок стали позволило снизить брак и увеличить выход качественного продукта на 80 %.

Затем Аркадий Васильевич трудился главным инженером ОАО «Кузнецкие ферросплавы», заместителем директора ОАО «Алтайвагон». В сентябре 2013 года



Сортовая машина непрерывного литья заготовок ККЦ-2 ЕВРАЗ ЗСМК, 2014 год



Слябовая машина непрерывного литья заготовок ККЦ-2
ЕВРАЗ ЗСМК, 2014 год

А.В. Амелин вернулся на ЕВРАЗ Западно-Сибирский металлургический комбинат. Его назначили главным инженером, сегодня Аркадий Васильевич – технический директор комбината.

Аркадий Васильевич зарекомендовал себя технически грамотным специалистом, талантливым и высокопрофессиональным руководителем.

Он постоянно и активно занимается внедрением в производство достижений науки и техники, работает над повышением квалификации технологического персонала комбината. Аркадий Васильевич – автор 31 рацпредложения и 15 изобретений, общий экономический эффект от их внедрения составил свыше 100 млн рублей.

Благодаря изобретению А.В. Амелина и специалистов комбината на ЕВРАЗ ЗСМК была внедрена технология продувки металла на низкоокисленном шлаке, что позволило увеличить эффективность нанесения слоя шлака на футеровку конвертера и повысить ее стойкость. При непосредственном участии А.В. Амелина разработана технология газокислородного рафинирования конвертерной плавки.

Кроме того, совместно со специалистами ЕВРАЗ ЗСМК Аркадий Васильевич изобрел новый способ отливки слитков, предназначенных для прокатки. Изменение расположения кристаллизатора позволило ускорить кристаллизацию верхних слоев металла головной части слитка, предотвратить окисление его внутренней структуры и исключить кольцевую ликвацию. Это повысило выход годного проката.

«Для меня важен результат, я не приемлю работу “для галочки”, – отмечает Аркадий Васильевич. – Человек должен быть инициативным, должен “гореть” работой, предлагать свои идеи, отстаивать свою точку зрения. Благодаря тому, что на ЕВРАЗ ЗСМК работают именно такие люди, комбинат живёт и развивается даже в самые

сложные времена. Сегодня, в период экономической нестабильности, на комбинате сформирована финансово-экономическая модель развития на долгосрочную перспективу, поэтому мы знаем, что у предприятия есть будущее. Мы подстраиваемся под меняющуюся экономику, осваиваем новую продукцию, востребованную на рынке, внедряем сберегающие технологии».

Аркадий Васильевич Амелин награждён почётной грамотой Министерства экономики РФ и Центрального совета горно-металлургических профсоюзов России, медалью «За особый вклад в развитие Кузбасса» III степени.



Кислородно-конвертерный цех № 2 ЕВРАЗ ЗСМК, 2014 год



АНАШКИН НИКОЛАЙ СЕМЁНОВИЧ

Николай Семёнович Анашкин родился 8 сентября 1949 года в посёлке Пограничный Приморского края в семье военного. В 1965 году Николай Семёнович переехал в Новокузнецк, в 1966 году поступил в Сибирский металлургический институт им. Серго Орджоникидзе. С 1971 по 1973 год Николай Анашкин служит в рядах Вооружённых сил, в Забайкальском военном округе, и командует танковым взводом. Вернувшись из армии, он продолжает учёбу в институте и в 1974 году успешно дипломируется.

Ещё будучи студентом-дипломником (октябрь 1973 года), Николай Семёнович начал трудиться на КМК подручным сталевара в мартеновском цехе № 2.

После окончания института он работает мастером по подготовке производства, затем мастером печей. С 1977 года – начальником смены мартеновского цеха.

В 1979 году Николай Семёнович занимает должность заместителя начальника цеха по технологии и работает в этой должности десять лет. В 1989 году он становится начальником мартеновского цеха № 2.

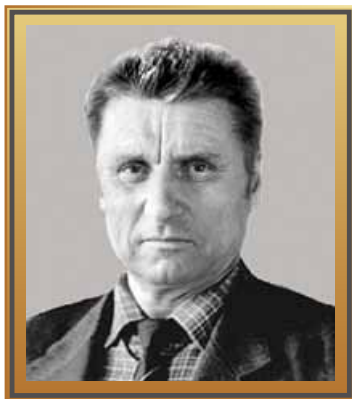
В 1994 году Н.С. Анашкин назначен заместителем начальника производственного управления – главным сталеплавильщиком ОАО «КМК», затем начальником сталеплавильного производства ОАО «КМК». В январе 2002 года Николай Семёнович занимает должность главного сталеплавильщика ОАО «КМК», а с июня 2002 до 2007 года после реорганизации этого предприятия занимает должность директора ООО «Сталь КМК» (ООО «Сталь НК»). С 2008 по 2009 год – главный инженер УЗР ОАО «НКМК». С 2009 года начальник отдела службы огнеупоров – главный огнеупорщик ОАО «НКМК». С 2013 года Николай Семёнович на заслуженном отдыхе.

Николай Семёнович Анашкин имеет награды: бронзовую медаль ВДНХ (1986 г.), нагрудный знак «За механизацию и автоматизацию в металлургии» (1987 г.). Он

лауреат премии Кузбасса (1989 г.) и заслуженный металлург РСФСР (1989 г.), награжден медалями «За особый вклад в развитие Кузбасса» III и II степеней (2000, 2003 гг.), «За служение Кузбассу» (2004 г.), «За веру и добро» (2006 г.), медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени (2007 г.), почётным знаком «Звезда российского менеджмента – 2005», памятной медалью «За заслуги в укреплении конкурентоспособности России» (2004 г.).



**Мартеновский цех
Кузнецкого металлургического комбината**



АШПИН БОРИС ИННОКЕНТЬЕВИЧ

«Есть люди, чьи талант, знания и умения, творческий потенциал определяют судьбу и вектор развития целых предприятий и даже больше – города и региона.

Одна из таких знаковых для промышленного Новокузнецка фигур – бывший директор Западно-Сибирского металлургического комбината Борис Иннокентьевич Ашпин» (Анна Скрипникова, «Директор Запсиба»).

Борис Иннокентьевич Ашпин родился 12 декабря 1928 года в Бийске, детские и школьные годы прошли в селе Тогул, Алтайского Края. Он рано остался без отца – воспитывали мама, работавшая бухгалтером, и дедушка.

Из воспоминаний Б.И. Ашпина: «Мне было 2 года, когда умер отец, так что вся мужская работа по дому знакома с детства. В войну все много трудились в колхозе, поэтому с учебой в школе было сложно. Тем более преподавательский состав постоянно менялся. Одно время было много учителей-ленинградцев, но закончилась блокада, и они уехали. Однажды у нас появился в селе преподаватель, Александр Иванович Введенский, который был профессором одного из ленинградских вузов. Рассказывали, что он прошел Гулаг, там сильно заболел, и в 1945 году его отправили к нам в село. Я тогда учился в



Футбольная команда «Металлург», г. Новокузнецк
(первый слева – Б.И. Ашпин)

восьмом классе. Так вот этот профессор пригляделся, отобрал ребят посмышлёнее и говорит: “Подойдите ко мне после уроков Царегородцев, Ячин, Ашпин, Махов”. Подошли к нему, а он спрашивает: “Хотите, я вас подготовлю для поступления в институт?”. Мы подумали, помялись – деревенские парни – и согласились. А он добавил: “Попросите каждый у родителей для меня по три ведра картошки, и начнём заниматься”. Мы тогда только на картошке и выживали. Я пришёл домой, сказал матери, она одобрила. И вот он стал нас готовить к экзаменам по математике, физике, химии. Блестящий, эрудированный, увлечённый педагог – смог заинтересовать нас этими предметами. Мы так увлеклись, что засиживались до ночи, решая задачи и доказывая теоремы. А еще успевали и по хозяйству помогать родителям – скучать не приходилось».

В 1947 году с котомкой в руках и сапогами через плечо Борис Ашпин пришёл в Новокузнецк и поступил в Сибирский металлургический институт, на кафедру металлургии чугуна. Профессии металлурга-доменщика он посвятил всю свою жизнь, стал впоследствии крупным организатором металлургического производства и одним из ведущих в стране специалистов-доменщиков.

Из воспоминаний Б.И. Ашпина: «Моя трудовая деятельность началась в 1952 году в доменном цехе КМК. В течение года работал в должности горнового в бригаде № 2 мастера Герасимова Луки Тарасовича. Моими наставниками были опытные мастера, проработавшие в цехе не один год. Кроме Луки Тарасовича хотел бы выделить Пospelова Алексея Дмитриевича, обер-мастера Болгова Семена Николаевича, который помнил ещё легендарного Курако. У старых мастеров учился не только тонкостям доменного дела, но и умению работать в команде, находить конструктивный подход к разным людям, членам бригады.

Когда Семен Николаевич оставил работу, мне предложили работать на его месте – обер-мастером. Не все специалисты с высшим образованием стремились и хотели работать на этой должности, но я согласился, о чём никогда не сожалел. Работа обер-мастера многому меня научила, в частности, изучил на практике вопросы проведения ремонтов доменных печей и многие другие профессиональные тонкости.

Возможно, поэтому меня и назначили в дальнейшем начальником строящегося

доменного цеха на Запсибе. Рекомендовал меня на эту должность Петр Павлович Мишин, который работал начальником доменного цеха КМК, а впоследствии – первым главным инженером Запсиба».

В 1964 году за 2 месяца до пуска первой доменной печи – «Запсибовны», как ласково ее называли доменщики, Б.И. Ашпин был назначен начальником доменного цеха на новый, строящийся Западно-Сибирский металлургический завод, впоследствии ставший комбинатом. Сразу же пришлось столкнуться с серьезными трудностями по освоению новых узлов оборудования, впервые применяемых на Запсибе. С этого времени вся десятилетняя производственная деятельность Бориса Иннокентьевича в качестве начальника цеха была связана с творческим поиском и внедрением новых технических и организаторских решений, направленных на повышение производительности доменных печей, совершенствование технологии, механизации и автоматизации процессов плавки. Под его руководством внедрены такие крупные технические мероприятия, как технология плавки на высокоглиноземистых и высокомагнезиальных шлаках, обогащение дутья угольной пылью, мазутом, кислородом и природным газом, сортировка кокса и агломерата и отдельная подача их в доменную печь.



Слева направо: Б.И. Ашпин, Б.А. Кустов, А.А. Кутушин

Впоследствии Б.И. Ашпин рассказывал: «Горжусь тем, что нашёл контакт со строителями доменного цеха Запсиба. Мы работали как одна команда, наверное, поэтому они не только сдавали нам объекты в срок, но и не оставляли после себя никаких недоделок, делали все очень качественно. Горжусь и тем,

что в короткие сроки вывели на проектную мощность объекты доменного цеха, коксохима, аглофабрики и других цехов. В какой-то степени предметом гордости является работа председателем государственной комиссии по приему в эксплуатацию самой мощной доменной печи в мире (объемом свыше 5000 куб. м) в Череповце. В момент торжественного пуска печи было много представителей правительства СССР, зарубежных специалистов, иностранных и советских СМИ, все прошло успешно».



Б.И. Ашпин на рабочем месте

Практический опыт и организаторские способности, приобретённые при работе на КМК и ЗСМК, зарекомендовали Бориса Иннокентьевича Ашпина как высококвалифицированного металлурга-технолога, умелого руководителя металлургического комплекса. В 1975 году его назначают главным инженером, а в 1980 году – директором Западно-Сибирского металлургического комбината.

Б.И. Ашпину досталось расстроенное хозяйство. План по всем переделам в 1980 году выполнен не был, аварийность захлестнула все цеха и производства, сильно подорвала работу агрегатов нехватка сырья. На заводе была разработана комплексная программа технического перевооружения, направленная на ускорение технического прогресса. И уже в 1983 году комбинат выходит победителем во Всесоюзном социалистическом соревновании. А в 1985 году досрочно выполняет пятилетний план.

Отличаясь ровностью характера, спокойной уверенностью в себе, Борис Иннокентьевич создал в коллективе атмосферу доброжелательности и спокойствия, высокой ответственности за порученное дело. Формулу успеха Борис Иннокентьевич определяет так: «Бережное отношение к людям, умение работать в команде. Я всег-

АШПИН БОРИС ИННОКЕНТЬЕВИЧ

да предоставлял своим подчиненным возможность проявить себя, самостоятельно решать вопросы, которые были в их компетенции, чтобы они могли почувствовать ответственность и удовлетворение от полученных результатов».

Немало внимания Борис Иннокентьевич уделял социальной сфере. При его непосредственном участии решается проблема жилья, строятся детские сады и пионерские лагеря, профилакторий «Озерный».

С 1986 года Борис Иннокентьевич – заместитель министра чёрной металлургии СССР, начальник ВПО «Союзметаллургпром».

После расформирования Министерства Б.И. Ашпин с 1990 по 1993 год руководит группой российских специалистов в Индии, с 1993 по 1997 год он в качестве советника председателя Комитета по металлургии РФ участвует в технических консультациях руководства металлургических предприятий в России и за рубежом.

С 1998 по 2003 год Б.И. Ашпин возглавлял Совет ветеранов чёрной и цветной металлургии. За особые заслуги в ветеранском движении награжден знаком «Почетный ветеран г. Москвы».



Б.И. Ашпин (слева) со студенческим другом Вениамином Сотниковым, директором Уральского вагоностроительного завода

Борис Иннокентьевич любит окружать себя хорошими людьми. На вопрос «Что Вы больше всего цените в друзьях?» отвечает: «Верность и отсутствие лицемерия». На вопрос «Каким даром хотелось бы Вам обладать?» даёт ответ: «Наверное, тонко чувствовать психологическое состояние людей».

Борис Иннокентьевич интересуется не только технической, но и художественной литературой. Может часами декламировать стихи Сергея Есенина. «Свободно-

го времени, когда работал, было крайне мало. Очень любил читать, увлекался рыбалкой, охотой, сплавлялся на лодке по сибирским рекам. Участь в институте, играл в футбол и навсегда остался равнодушным к спорту, пока не ослабло зрение, с друзьями играли в футбол и волейбол по выходным».

Сегодня Борис Иннокентьевич Ашпин на пенсии, много времени проводит в кругу семьи, встречается со старыми друзьями, любит слушать классическую музыку. Остается в курсе всех значимых политических событий в стране и за рубежом, замечает: «Я ребенок войны. Больше всего ценю мирное небо надо головой. Тяжелые военные годы сегодня вспоминаю особенно часто в связи с событиями на Украине».

Пройдя путь от горнового доменного цеха до заместителя министра базовой отрасли промышленности, Б.И. Ашпин благодаря знаниям, трудолюбию и упорству достиг вершин в своей профессии. Его всегда отличали исключительная трудоспособность, чувство ответственности за порученное дело, доброжелательность в отношениях с подчиненными и широкая эрудиция. Он пользуется уважением и авторитетом коллективов предприятий и организаций, где работал. Наивысшее счастье для Бориса Иннокентьевича – «видеть высокие положительные результаты своего труда, своих усилий и стараний».

Борис Иннокентьевич – Герой Социалистического Труда, кавалер трёх орденов: Ленина, Трудового Красного Знамени, «Знак Почёта», награжден медалью «За доблестный труд», золотой, серебряной и двумя бронзовыми медалями ВДНХ СССР, заслуженный металлург РСФСР, заслуженный изобретатель СССР, почетный гражданин Кемеровской области, депутат Верховного Совета РСФСР XI созыва, депутат Кемеровского областного Совета народных депутатов XVIII созыва; делегат XXVI съезда КПСС; член Кемеровского областного комитета КПСС.

Борис Иннокентьевич Ашпин любит говорить: «Только вперед, только на линию огня! Это не только мой девиз, это стало девизом практически всех специалистов, работавших на Запсибе под руководством его первого директора Климасенко Леонида Сергеевича, великого металлурга и организатора».



БЕРСТЕНЁВ ВЛАДИМИР ВЛАДИМИРОВИЧ

Владимир Владимирович Берстенёв родился 20 января 1950 года в городе металлургов – Новокузнецке. Именно это определило выбор его будущей профессии: поступать в Сибирский металлургический институт, работать на алюминиевом заводе.

Трудовую деятельность Владимир Берстенёв начал еще студентом. После 4 курса проходил производственную практику на Норильском горнометаллургическом комбинате и был зачислен в штат по специальности конвертерщик-формовщик 5 разряда. На 5 курсе работал электролизником 6 разряда на Красноярском алюминиевом заводе. Такой чести удостоивались далеко не все студенты.

– Спасибо за это родному Сибирскому металлургическому институту, знания давал прочные. Это один из лучших технических вузов страны, – говорит Владимир Владимирович.

В 1972 году дипломированный инженер-металлург был призван в ряды Советской армии. А после увольнения в запас пришел на Новокузнецкий алюминиевый завод. Поработав сначала литейщиком, а затем электролизником, менее чем через год стал мастером основного производственного участка электролизного цеха № 2.

В 1977 году молодого талантливого инженера пригласили на пуск Таджикского алюминиевого завода. И он, не раздумывая, поехал. На новом современном предприятии Владимир Берстенёв вновь начал с должности электролизника 6 разряда. Но вскоре стал производственным мастером, а через три года – старшим мастером. Участвовал в пуске пяти электролизных корпусов. «На ТадАЗе был молодой дружный коллектив и опытные наставники. Для многих из нас это было время профессионального роста, и я благодарен судьбе за то, что прошел школу ТадАЗа», –

вспоминает Владимир Владимирович.

В 1984 году, когда состоялся пуск Саянского алюминиевого завода, Владимир Берстенёв был приглашен старшим мастером первого электролизного корпуса. Работая на САЗе, участвовал в пуске и освоении мощностей высокоамперных электролизеров, оснащенных современными системами АСУТП, мощностей по производству углеродной продукции, в освоении промышленного выпуска алюминия особой чистоты.



Слево направо: президент ОК Русал О.В. Дерипаска,
генеральный директор ИркаЗа В.В. Берстенев,
директор по литейному производству ИркаЗа А.В. Стрелов

В.В. Берстенёв работал на разных производственных участках, прошел путь от старшего мастера первого электролизного корпуса до технического директора САЗа. И всегда стремился не просто выполнять план, а совершенствовать производственный процесс. Это позволило ему внедрить большое количество рационализаторских предложений и получить степень кандидата технических наук. За годы под руководством Берстенёва завод «Саянал» освоил производство баночной ленты.

С особой теплотой В.В. Берстенёв вспоминает директора САЗа Василия Венедиктовича Стриго, под руководством которого завод достиг наилучших технико-экономических показателей и высокого качества продукции, соответствующего мировым стандартам. Стриго внедрял самое современное оборудование и новейшие технологии, поддерживал рационализаторские предложения. У него было чему поучиться. Неслучайно именно на САЗе была создана уникальная система подготовки инженерных кадров. И сегодня практически все алюминиевые заводы страны возглавляют специалисты, прошедшие школу Саянгорского алюминиевого завода, ставшего ядром холдинга «Сибирский алюминий», вокруг которого Олег Дерипаска объединил все ведущие алюминиевые заводы России.

С 1998 по 2002 годы В.В. Берстенёв работал на руководящих постах в компании «Сибирский алюминий», а затем в РУСАЛе. За эти годы под его руководством Самарский металлургический завод освоил производство баночной ленты.

В 2002 году Компания РУСАЛ поставила перед ним еще более сложную задачу – перевод Братского алюминиевого завода на технологию «сухого анода». И Владимир Владимирович успешно выполнил ее. Данная технология предъявляет повышенные требования к качеству пека, в частности, к его температуре и позволяет значительно улучшить экологическую ситуацию вокруг завода.

С 2011 года Владимир Берстенёв возглавляет Иркутский алюминиевый завод. Под его руководством завод перешел на технологию производства анодов на нефтяном коксе, сохранив при этом лидирующие позиции по производству катанки и высокое качество сплавов. Успешно решаются задачи по снижению затрат, повышению производительности труда и увеличению продукции с добавленной стоимостью.

В настоящее время ИркаЗ реализует проект по производству катанки с циркони-

ем. Полученная продукция прошла аттестацию на ведущих российских кабельных заводах, и в 2015 году завод начнет производить ее в промышленных объемах.

За высокие производственные показатели предприятия и большой личный вклад в развитие металлургической отрасли Владимир Владимирович Берстенёв неоднократно награждался государственными, отраслевыми и региональными наградами. Имеет звание «Почетный металлург».



Литейное отделение Иркутского алюминиевого завода



БРАУНШТЕЙН ЕВГЕНИЙ РУДОЛЬФОВИЧ

Евгений Рудольфович Браунштейн посвятил Кузнецкому металлургическому комбинату практически всю свою трудовую жизнь, пройдя карьерный путь от ученика электрослесаря до председателя совета директоров.

Евгений Рудольфович родился в 1936 году и всю жизнь прожил в Новокузнецке.

В 1955 году Евгений Браунштейн поступил в Сибирский металлургический институт. Окончив институт в 1960 году с присвоением квалификации инженер-термист, он вернулся на листостан, где прошёл путь от рабочего до заместителя начальника цеха. За годы работы зарекомендовал себя технически грамотным, творчески мыслящим специалистом, руководителем, требовательным не только к подчиненным, но и к себе.

В 1981 году Е.Р. Браунштейн был назначен на должность коммерческого директора Кузнецкого металлургического комбината. Его высокие организаторские способности, многогранный опыт на руководящей работе, современные знания в финансово-экономической сфере способствовали стабилизации работы КМК. В конце марта 1995 года Евгения Рудольфовича избирают генеральным директором комбината. В этой должности он работает до марта 1998 года.

Понимая сложность экономического положения комбината, Е.Р. Браунштейн направляет его промышленный потенциал на модернизацию и реконструкцию оборудования, лично устанавливает широкие партнерские связи с известными зарубежными фирмами по взаимовыгодным услугам. Это способствовало решению многих проблем по наращиванию объемов производства и повышению качества продукции до мировых стандартов, росту объемов поставок конкурентоспособных видов металлургической продукции, которая экспортировалась в 20 различных го-

сударств. В 1995 году комбинату вручена награда «Факел Бирмингема» за успешное выживание в условиях социально-экономического кризиса, международные призы «За технологию и качество» и «За качество».

Наряду с успешной производственной и финансово-экономической деятельностью Е.Р. Браунштейн являлся членом коллегии администрации города Новокузнецка, членом правления Кузбасспромбанка, профессором Сибирской государственной горно-металлургической академии, членом правления Кузбасской торгово-промышленной палаты и «Международного клуба лидеров экономики и бизнеса». Умер Е.Р. Браунштейн в 2011 году.

Деятельность Евгения Рудольфовича Браунштейна была отмечена следующими правительственными наградами: орденом Трудового Красного Знамени, орденом «Знак Почёта», медалью «За трудовое отличие», знаком «За механизацию и автоматизацию». Имеет звания «Ветеран труда России» и «Почётный металлург».



Участники золотой прокатки (слева направо): А.В. Хайлов, В.В. Ботьев, Е.М. Салов, С.И. Павловский, Е.Р. Браунштейн, 1985 год



БРодский Анатолий Яковлевич

Анатолий Яковлевич Бродский родился 13 декабря 1936 года в Волоколамске Московской области. В 1959 году окончил в Новокузнецке Сибирский металлургический институт по специализации «Производство электростали и ферросплавов», получил диплом инженера-металлурга и был направлен по распределению на Иркутский завод им. Куйбышева, где ему была предложена должность помощника мастера на двух 18-тонных мартеновских печах. «После опыта студенческих производственных практик на таких гигантах черной металлургии, как КМК, ЧМЗ, “Серп и молот”, масштаб Иркутского машзавода меня не удовлетворял», – вспоминает Анатолий Яковлевич. Через три месяца А.Я. Бродский переезжает в город Серов и устраивается на новый ферросплавный завод, где к тому времени работали пятеро его сокурсников. 20 января 1960 года молодой инженер поступает плавильщиком 7 разряда в плавильный цех № 1. Вскоре руководство завода направляет А.Я. Бродского в числе других молодых специалистов на стажировку на Челябинский электрометаллургический комбинат. Навыки, полученные за три месяца стажировки, очень помогли ему в дальнейшей работе.

4 октября 1961 года А.Я. Бродский переводится в цех № 2 на должность помощника мастера, 12 декабря того же года его назначают начальником смены цеха № 2, где запускается первая печь, предназначенная для выплавки низко- и среднеуглеродистого феррохрома.

С октября 1963 года А.Я. Бродский работает в должности заместителя начальника цеха № 2. Здесь уже действует девять плавильных печей. 6 февраля 1965 года 29-летнему А.Я. Бродскому доверяют руководство вторым плавильным цехом завода. В этой должности он проработает девять с лишним лет. Пожалуй, это один

из самых насыщенных периодов в жизни будущего директора завода – напор молодости, неукротимый энтузиазм, расцвет творческого потенциала. И самый яркий эпизод – научная разработка и внедрение способа производства феррохрома методом смешения расплавов. Все пятеро авторов-разработчиков, в том числе и А.Я. Бродский, удостоены Государственной премии СССР. Эта технология была внедрена в 1966 году и используется до сих пор. И сегодня Анатолий Яковлевич не скрывает, что внедрение этого метода стало предметом гордости всей его жизни. «Есть результат, значит, не зря работали», – говорит он.

25 июня 1976 года А.Я. Бродский назначается главным инженером завода, а через три года становится его директором. К этому времени Серовский завод ферросплавов – уже признанный лидер среди предприятий отрасли. 4 марта 1981 года Указом Президиума Верховного Совета СССР завод награждается орденом Трудового Красного Знамени. На самом предприятии запускаются новые цехи и участки, совершенствуются технологии и внедряются новые, ведутся полномасштабные работы по механизации производства.

25 октября 1985 года приказом министра черной металлургии СССР А.Я. Бродский переводится на Челябинский электрометаллургический комбинат директором.

Сегодня Анатолий Яковлевич на заслуженном отдыхе.

Несмотря на то, что прошло уже более 30 лет, с тех пор как он уехал из Серова, его многие помнят на заводе, особенно те, с кем вместе начинали трудовую биографию и с кем остались друзьями по жизни.

«Если попытаться выделить какую-то одну черту, которая отличала бы Анатолия Яковлевича от других директоров завода – людей, несомненно, умных и талантливых, то я бы назвал его самым спортивным директором, – говорит Я.И. Островский, технический директор завода. – В годы его руководства в цехах и подразделениях активно работали группы здоровья. Начальники цехов, смен по вечерам играли в футбол, волейбол. Он уехал, и все прекратилось. Как руководителя его отличали такие качества: настойчивость, требовательность, упорство. Требовал, чтобы задание всегда выполнялось, давало результат. Одно из его выражений: “Голы надо забивать” как раз об этом. А уж если чувствуешь, что задание не выполнить в срок,

БРодский Анатолий Яковлевич

то будь добр представить причины и их анализ, причем, до срока. Другого подхода он не терпел».

Все отмечают организаторский талант, ум, интеллект, порядочность Анатолия Яковлевича Бродского. С директором можно было поспорить, высказать собственное мнение. Отвечая на вопрос о том, кого из своих подчиненных он помнит, Анатолий Яковлевич ответил: «У меня не было подчиненных. Я начинал плавильщиком, рядом со мной работали мои товарищи. Потом стал начальником цеха, они работали начальниками смен, мастерами. Я директор завода, они опять рядом – начальники цехов, главный инженер и т.д. Мы вместе с заводом росли, вместе руководили нашим предприятием, вместе добивались успехов. Мы все одной кровью».

Несмотря на свои годы, Анатолий Яковлевич ведет активный образ жизни, совершает ежедневные часовые прогулки быстрым шагом, водит автомобиль, много работает в своем саду.

Анатолий Яковлевич Бродский – лауреат Государственной премии СССР (1971 г.). Награжден орденом «Знак Почёта» (1971 г.) и орденом Трудового Красного Знамени (1981 г.).



Заводоуправление Серовского завода ферросплавов

ВЕДЕРНИКОВ ГЕННАДИЙ ГЕОРГИЕВИЧ



Геннадий Георгиевич Ведерников родился 5 августа 1937 года на прииске Верхне-Сталинский Алданского р-на Якутской АССР. В 1960 году окончил Сибирский металлургический институт, кафедру электрометаллургии стали и ферросплавов. В студенческие годы он проявил себя хорошим организатором, являлся секретарем бюро ВЛКСМ металлургического факультета и успешно сочетал отличную учебу с общественной работой. В 1960 году Г.Г. Ведерников поступает работать на Челябинский металлургический завод в электросталеплавильный цех, позднее его назначают на должность старшего мастера и вскоре он становится начальником цеха подготовки составов. В 1970 году Г.Г. Ведерников был избран вторым секретарем Металлургического райкома КПСС Челябинска. Руководил строительством ЧМЗ. В 1974 году возвратился на завод и работал в должности начальника производственного отдела. В 1975 году Г.Г. Ведерников назначен главным инженером, затем первым заместителем директора завода. Он принимал участие в пуске листопрокатного цеха № 2 ЧМЗ. В 1978–1980 годах Г.Г. Ведерников работал вторым, затем первым секретарем Челябинского горкома КПСС; в 1980–1984 годах – секретарём обкома партии, в 1982 году окончил Академию общественных наук при ЦК КПСС; в 1984–1986 годах Г.Г. Ведерников – 1-й секретарь Челябинского обкома КПСС. Он внёс огромный вклад в развитие важнейших отраслей экономики Южного Урала. В 1986 году Геннадий Георгиевич назначен заместителем Председателя Совета Министров СССР. Г.Г. Ведерников был делегатом XVI и XVII съездов КПСС, депутатом Верховного Совета СССР и РСФСР. Последние годы жизни он работал Чрезвычайным и Полномочным Послом СССР и России в Дании. Награжден орденами: Ленина, Октябрьской Революции, «Знак Почёта», медалями.



ВИКУЛОВ ВЛАДИМИР ИЛЬИЧ

Владимир Ильич Викулов родился 25 декабря 1929 года в селе Серебряково (ныне Тисульский район Кемеровской области). После окончания Сибирского металлургического института имени Серго Орджоникидзе в 1953 году, работал на Челябинском ферросплавном заводе помощником мастера, мастером, начальником смены, старшим мастером и заместителем начальника цеха № 2. В 1964 году, после вхождения ферросплавного завода в состав Челябинского электрометаллургического комбината, Владимир Ильич был избран секретарем парткома комбината. Совместно с руководством комбината он провел значительную работу по наращиванию производств, мощностей, внедрению прогрессивных технологий, улучшению качества и снижению себестоимости выпускаемой продукции, много внимания уделял улучшению условий труда и быта работников предприятия.

В период с 1971 по 1973 год В.И. Викулов – депутат Челябинского областного Совета депутатов трудящихся, с января 1971 года – 1-й секретарь Калининского (Челябинского) райкома КПСС, а с 1974 года – секретарь Челябинского обкома КПСС.

В 1976 году Владимира Ильича Викулова назначают на должность заместителя министра чёрной металлургии СССР.

В.И. Викулов – лауреат Государственной премии СССР (за исследование, разработку и внедрение технологии производства высококачественных хромовых сплавов силикотермическим методом, 1970 г.). Он награжден орденами: Октябрьской Революции (1974 г.), Трудового Красного Знамени (1971 г.), «Знак Почета» (1966 г.) и многими медалями.

Умер Владимир Ильич Викулов в Москве 2 августа 1978 года.

ВОЛВЕНКИН АНДРЕЙ ЮРЬЕВИЧ



Андрей Волвенкин работает в металлургической отрасли около 30 лет. В разное время занимал руководящие должности в компании «РУСАЛ», специализируясь на управлении процессами строительства и модернизации, а также на организации ремонтов производственных мощностей компании.

Андрей Юрьевич родился в 1964 году в Новокузнецке. Окончил Сибирский металлургический институт. Свою трудовую деятельность начал в 1985 году. С 1987 по 2003 год работал на Саянском алюминиевом заводе. Прошел путь от мастера производственного участка до главного инженера. Затем Андрей Волвенкин становится генеральным директором «Сервисного центра» в Красноярске. С 2005 года руководит дирекцией по производству оборудования «Русской Инжиниринговой



Братский алюминиевый завод

ВОЛВЕНКИН АНДРЕЙ ЮРЬЕВИЧ

Компании» (г. Москва), а в 2010 году его назначают директором Инжинирингово-строительного дивизиона РУСАЛа.

«Андрей Волвенкин управлял инжиниринговым дивизионом РУСАЛа в один из самых сложных периодов в российской экономике и смог эффективно выстроить процессы, связанные с переоборудованием и переоснащением производства, внедрением новых технологий и практик в условиях снижения издержек. Кроме того, в прошлом главный инженер одного из самых современных предприятий – САЗа, отлично знаком с работой алюминиевых заводов», – отмечал директор по алюминиевому бизнесу дивизиона «Восток» ОК «РУСАЛ» Владимир Полин.

С июня 2012 года Андрей Волвенкин занимает должность управляющего директора Братского алюминиевого завода. Основными задачами Андрея Волвенкина на этом посту стали увеличение объемов производства и расширение номенклатуры выпускаемых сплавов, дальнейшее развитие бизнес-системы компании, повышение эффективности труда металлургов и снижение доли ручного труда, а также внедрение технологий, которые позволят минимизировать воздействие производства



БрАЗ: литейное отделение

на окружающую среду.

За время работы в алюминиевой промышленности Андрей Юрьевич был удостоен различных поощрений и наград. Среди них почётная грамота Министерства экономики РФ и звание «Почётный металлург».

В одном из первых интервью в должности управляющего директора БрАЗа Андрей Юрьевич рассказал о своих увлечениях: «Люблю заниматься спортом, рыбалку, гонять на мотоцикле, зимой – на снегоходе. Выходные дни предпочитаю проводить активно, в будни – занятия в спортзале, волейбол хотя бы раз в неделю. Много времени уделяю технической литературе, знаю, какая и где сегодня техника выпускается, кто производители. Признаться, про технику знаю порой больше, чем многие инженеры, у которых это является основной специальностью. Думаю, эти знания, приобретенные как хобби, пригодятся при развитии механизации труда рабочих».



Братский алюминиевый завод



ВОЛЫНОВА (САВИНОВА) ТАМАРА ФЕДОРОВНА

Тамара Федоровна Волынова родилась 10 октября 1935 года в г. Прокопьевске Кемеровской области. В 1957 году с отличием окончила Сибирский металлургический институт, квалификация – инженер-металлург, специализация – «Металловедение и термическая обработка металлов». После института Тамара Волынова работала на ЯМЗ (Ярославль) мастером кузнечного цеха. В 1961 году ее приглашают на ММЗ (Москва) ведущим специалистом по металлосведению и термообработке ОТК.

С 1976 года Тамара Федоровна работает в Центральном научно-исследовательском институте чёрной металлургии (ЦНИИчермет) им. И.П. Бардина старшим научным сотрудником, а с 1992 года – заведующим лабораторией проблем металлосведения.

Тамара Федоровна Волынова – доктор технических наук, профессор, автор монографии, более ста научных статей и свыше 20 изобретений, академик Нью-Йоркской академии наук.

Ею выполнены исследования в области металлосведения сплавов системы Fe–Mn (2–54 % Mn), полученных методами традиционной и порошковой металлургии. Под её руководством созданы новые классы многофункциональных материалов, разработаны реальные составы высокопрочных немагнитных сталей и сплавов, высокопрочных демпфирующих – экономичных заменителей сплавов Cu–Mn; высокопрочных антифрикционных – экономичных заменителей бронз, а также износостойких инструментальных и конструкционных материалов для общей и специальной техники.

Работы Т.Ф. Волыновой получили высокую оценку на международных выставках: золотая медаль в Брюсселе (1997 г.), серебряная медаль в Женеве (1998 г.). Тамара

Федоровна – член ученого совета ЦНИИчермет, член редколлегии международного журнала «Материаловедение». Владеет английским языком, увлекается искусством, историей, археологией. Семья Волыновых всегда помнит о своей малой Родине – Кузбассе.

«Лучшие годы нашей жизни – студенческие годы, – рассказывает Татьяна Михайловна Лапина, однокурсница Тамары, – и сколько бы времени ни прошло после окончания вуза, воспоминания о тех годах самые светлые. То была наша молодость, познание новых наук и, конечно же, встреча с новыми друзьями. Особенно запомнились из них те, кто имел большие успехи в учебе, кто был добр и весел, кто был готов помочь товарищу во всем, если это было нужно. Вот такой яркой личностью была Тамара Савинова – деловая, отзывчивая, успешная студентка, очень красивая и добрая душой. Училась она великолепно – её фотография всегда была на доске отличников, а затем и Сталинских стипендиатов. Энергия и настойчивость принесли ей успех в последующей трудовой деятельности: занимаясь исследованиями высокопрочных сталей она защитила кандидатскую и докторскую диссертации. Для однокурсников, она несет тепло и свет в наши души, хоть и живет от нас так далеко!»

Летчик-космонавт, дважды Герой Советского Союза (1969, 1976) Борис Валентинович Волынов и Тамара Федоровна Волынова (Савинова) подарили вузу свою фотографию с дарственной надписью: «Профессорско-преподавательскому составу и студентам СМУ с пожеланием удачи в новых творческих исканиях. Б. Волынов. Низкий поклон и большое сердечное спасибо родному институту. Т. Волынова»





ГЕЙНЦЕ ВИКТОР ВИЛЬГЕЛЬМОВИЧ

Виктор Вильгельмович Гейнце родился в 1952 году в г. Минусинске Красноярского края. В 1969 году по окончании школы поступил на металлургический факультет Сибирского металлургического института имени Серго Орджоникидзе. В 1974 году успешно окончил его с присвоением квалификации инженер-металлург, специальность «Металлургия цветных металлов». По государственному распределению Виктор Гейнце был направлен на Новокузнецкий алюминиевый завод и стал работать сначала электролизником, затем – мастером электролизного производства. В 1980 году призывается на службу в Вооруженные силы. В 1982 году после демобилизации В.В. Гейнце возвращается на алюминиевый завод, где работает мастером, а начиная с 1983 года – старшим мастером электролизного производства. Виктор Вильгельмович вспоминает, что завод работал достаточно стабильно, было много опытных специалистов-наставников, воспитывающих молодые технические и управленческие кадры. Но завод был оснащен только электролизерами с анодом Содерберга, на смену которым на лучших мировых алюминиевых заводах уже приходили другие конструкции электролизеров и другая технология электролиза, ориентированная на использование предварительно обожженных анодов. Такими электролизерами оснащался строившийся в это время в Республике Хакасия Саянский алюминиевый завод. Естественно, у В.В. Гейнце появилось стремление попробовать себя как специалиста в условиях лучшего отечественного алюминиевого предприятия. Выбор был сделан: в 1984 году он переводится на Саянский алюминиевый завод. Это было судьбоносным решением: в 1987 году он – старший мастер, в 1987 году – заместитель начальника электролизного цеха по производству, в 1988 году – заместитель начальника производства алюминия по технологии,

начальник алюминиевого производства, в 1992 году – главный металлург завода, в 1994 году – технический директор и в 1997 году – исполнительный директор завода. По мнению Виктора Вильгельмовича, такое стремительное движение вперед не было простым следствием благоприятного стечения обстоятельств. Это был результат целенаправленного упорного многолетнего труда, основными составляющими которого явились: получение добротного высшего металлургического образования, служба офицером в рядах Советской армии, поэтапное производственное и управленческое становление, постоянное обновление инженерных и управленческих знаний, высокая работоспособность, умение находить контакт с коллегами по бизнесу и не отделяться от коллектива, всегда чувствовать себя его частью, обязательное и качественное выполнение поставленных задач в отведенные сроки. В этих словах – и секрет, и формула успеха его профессиональной деятельности.

В дальнейшем В.В. Гейнце оказывается востребованным на отраслевом уровне: 1999–2000 гг. – заместитель генерального директора по алюминиевому бизнесу ОАО «Объединенная компания “Сибирский алюминий”», 2000–2002 гг. – генеральный директор ОАО «Красноярский алюминиевый завод», 2002–2004 гг. – советник генерального директора ОАО «Русский алюминий. Менеджмент», 2006–2009 гг. – директор технического департамента развития и инженерно-технического обеспечения ОАО «Моспромстройматериалы», с 2009 г. – генеральный директор ОАО «Хакасский бентонит». Однако своим главным достижением Виктор Вильгельмович считает созданный им домашний очаг, свою семью и детей.

За успешную трудовую деятельность В.В. Гейнце объявлялись благодарности Министерством цветной металлургии, ОК «РУСАЛ». Он удостоен звания «Ветеран труда», имеет государственные награды. Постановлением РФ от 6.04.1998 года В.В. Гейнце в составе научно-производственного коллектива за цикл работ по созданию, освоению и широкому применению в производстве алюминия новых поколений мощных электролизеров с обожженными анодами присуждена Премия Правительства РФ в области науки и техники. Указом Президента РФ от 30 июня 1999 года Виктору Вильгельмовичу Гейнце присвоено почетное звание «Заслуженный металлург Российской Федерации».



ГЛАЗОВ АЛЕКСАНДР НИКИТОВИЧ

Александр Никитович Глазов родился в 1918 году в деревне Плещеевка Колышлейского района Пензенской области. Свою трудовую деятельность начал в 1936 году табельщиком, счетоводом, бухгалтером в г. Прокопьевске. Окончил Сибирский металлургический институт. На Кузнецкий металлургический комбинат устроился в 1942 году. Работал сначала лаборантом, помощником мастера, мастером разливки, мастером печей, прошел трудовой путь до начальника электросталеплавильного цеха, начальника производственного отдела, затем, в 1965 году, был назначен главным инженером комбината.

А.Н. Глазов всегда придавал большое значение постоянному совершенствованию технологии производства, изысканию дополнительных резервов для увеличения выпуска металла и улучшения его качества. Проявил себя квалифицированным инженером с хорошими организаторскими способностями.

Александр Никитович – заслуженный изобретатель СССР, на его счету 7 изобретений и рационализаторских предложений. Энергичный и требовательный к себе и подчинённым, он пользовался большим авторитетом в коллективе кузнецких металлургов.

Работая на Кузнецком металлургическом комбинате, он участвовал в решении основных технических проблем и в проведении исследовательских работ, которые позволили разработать и внедрить в производство экономичные технологические процессы. Под его руководством или при непосредственном участии проводилось освоение производства ряда новых марок стали, в том числе разработана новая марка катализаторной стали КС-2 и технология ее производства в электропечах. Про-

ведены значительные работы по усовершенствованию технологии плавки шарикоподшипниковой стали, которые позволили создать в электросталеплавильном цехе новую технологию производства, защищенную авторским свидетельством и внедренную, кроме КМК, на ряде отечественных и зарубежных заводов.



Электросталеплавильный цех
Кузнецкого металлургического комбината

Александр Никитович принимал непосредственное участие в проведении более 30 научно-исследовательских работ, результаты 20 из которых опубликованы в печати. Внедрение большей части этих работ на Кузнецком металлургическом комбинате и некоторых других заводах дало экономический эффект более 1 млн рублей в год.

В 1969 году в диссертационном совете Сибирского металлургического института А.Н. Глазов защитил диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук, тема исследования «Некоторые вопросы усовершенствования производства электросталей».

В марте 1972 года Александр Никитович Глазов приказом министра черной металлургии СССР назначается главным инженером – заместителем начальника Главного управления металлургической промышленности. Работая в Москве, он не терял связи с комбинатом, оказывая ему всестороннюю поддержку.

А.Н. Глазов скончался в 1997 году.

Трудовые заслуги Александра Никитовича Глазова высоко оценены правительством: он был награжден орденом Трудового Красного Знамени, многими медалями, почетными грамотами.



ДЕВЯТКИН ЮРИЙ ДМИТРИЕВИЧ

Юрий Дмитриевич Десяткин родился 6 мая 1955 года в посёлке Крапивинский Кемеровской области. В 1980 году после службы в рядах Советской армии окончил Сибирский металлургический институт по специальности «Металлургия чёрных металлов», специализации «Металлургия стали».

Трудовую деятельность начал подручным сталевара мартеновской печи на Кузнецком металлургическом комбинате. В разные годы работал заместителем начальника мартеновского цеха, начальником производственного отдела, директором по производству ООО «Сталь КМК», ОАО «Рельсы КМК», ОАО «Новокузнецкий металлургический комбинат»; генеральным директором ОАО «Днепропетровский металлургический завод им. Петровского». «После длительного собеседования, – вспоминает Юрий Дмитриевич, – я поехал в Днепропетровск генеральным директором. Много приходилось решать вопросов по организации производства, социально-политического характера, по кадрам, с профсоюзами, с властями. Было интересно».

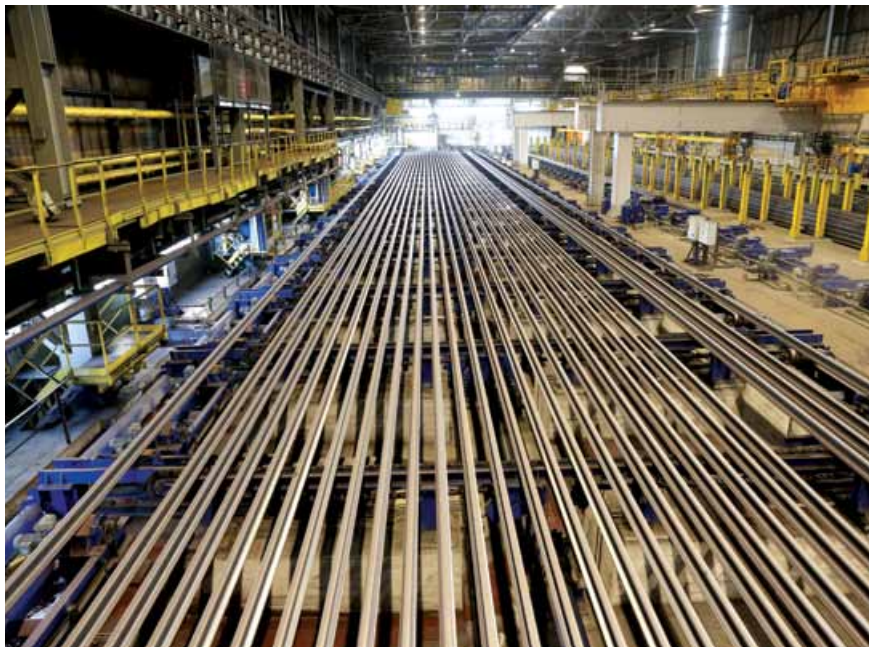
На Кузнецком металлургическом комбинате Юрий Дмитриевич руководил освоением технологии выплавки рельсовой стали в дуговых сталеплавильных печах и разливки на МНЛЗ, в дальнейшем – разработкой новых видов металлопродукции и вводом в эксплуатацию современных сталеплавильных агрегатов.

Успех в работе Ю.Д. Десяткин связывает с трудолюбием, честностью и внимательным отношением к людям. В товарищах по работе ценит профессионализм и веру в будущее, нетерпим ко лжи. Ю.Д. Десяткин является опытным организатором производства, активным рационализатором и изобретателем.

Юрий Дмитриевич рассказывает: «Из нашей студенческой группы многие достиг-

ли высот на разных поприщах. Один из нас – Евгений Валентинович Протопопов, ныне профессор, ректор СибГИУ. В СМИ всегда было больше профессионализма, больше практики, чем в других вузах, поэтому мы выросли в классных специалистов и учёных. СМИ – СибГИУ – это кузница кадров, ориентированных на отличную профессиональную практику».

Юрий Дмитриевич имеет звания «Почётный металлург», «Ветеран труда КМК», награжден орденом «Доблесть Кузбасса», медалями «За особый вклад в развитие Кузбасса» II и III степеней, «За служение Кузбассу», отмечен почётными грамотами коллегии администрации Кемеровской области и администрации Новокузнецка, многочисленными благодарностями, занесён в Книгу почёта КМК.



Рельсобалочный цех ЕВРАЗ ЗСМК, 2014 год



ДЕМИЧЕВ ЕВГЕНИЙ ФЁДОРОВИЧ

Евгений Фёдорович Демичев родился в 1938 году. После окончания школы поступил в Сибирский металлургический институт на специальность «Металлургия чёрных металлов. Электromеталлургия стали и ферросплавов». Учился блестяще, институт окончил с отличием.

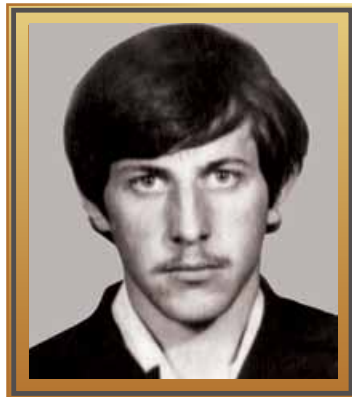
Трудовой путь Евгения Демичева начался на Кузнецком металлургическом комбинате в электросталеплавильном цехе № 1, именно здесь он состоялся как специалист и руководитель. Евгений Фёдорович начал работать канавщиком, потом начальником смены, старшим мастером печей, затем его избирают секретарем парткома комбината. В сентябре 1980 года Е.Ф. Демичева назначают начальником строящегося современного электросталеплавильного цеха № 2. В 1983 году Евгений Фёдорович получил приглашение возглавить пусконаладочные работы на строящемся в Рыбнице Молдавском металлургическом заводе. После успешного запуска предприятия Е.Ф. Демичев проработал на нём до 1992 года.

Евгений Фёдорович Демичев – крупный хозяйственник и организатор металлургического производства. Он занимался освоением новых технологий, его изобретения в области электрометаллургического производства успешно используются на многих заводах России. Награждён орденом «Знак Почёта». Умер в 2001 г.



Награждение секретаря парткома
КМК В.Ф. Демичева орденом
«Знак почёта», 1977 год

ДОРН КОНСТАНТИН ФИЛИППОВИЧ



Константин Филиппович Дорн родился 22 декабря 1956 года в Новокузнецке. После окончания школы работал автоэлектриком в ПАП-2. В 1974 году поступил в Сибирский металлургический институт на специальность «Металлургия чёрных металлов». После успешного окончания института в 1979 году Константин Дорн начал трудовую деятельность подручным сталевара в ЭСПЦ-2. В 1980–1983 годах Константин Филиппович работает инженером-конструктором в проектно-конструкторском отделе КМК. С 1983 по 1986 год К.Ф. Дорн – старший инженер, заведующий группой, научный сотрудник ВостФИЧМ МЧМ СССР (Новокузнецк). В 1986 году переводом был направлен на металлургический завод «Амурсталь» и назначен на должность помощника начальника цеха по технологии в ЭСПЦ-2, в 1987 году работает в ЦЗЛ, начальником электросталеплавильной лаборатории. С 1990 по 1994 год К.Ф. Дорн – заместитель начальника цеха по научной работе, заместитель исполнительного директора по науке и технике, заместитель управляющего по науке и технике АО «Амурсталь» – начальник техотдела. В 1992 году он защитил кандидатскую диссертацию. В 1995 году К.Ф. Дорн назначен главным инженером завода, в 1997 году – заместителем генерального директора по производству и техническим вопросам, в 2002 году – заместителем генерального директора по качеству. В этой должности он результативно применял свой огромный практический опыт и теоретические знания для решения сложнейших производственных задач. За время работы в АО «Амурсталь» зарекомендовал себя инициативным, грамотным инженером, требовательным к себе и окружающим, за что в коллективе всегда пользовался заслуженным авторитетом. Сегодня К.Ф. Дорн успешно работает в Германии.



ЕРМАК СЕРГЕЙ МИХАЙЛОВИЧ

Сергей Михайлович Ермак родился 22 января 1959 года в городе Прокопьевске. После школы поступил в Сибирский металлургический институт, который успешно окончил в 1981 году, получив квалификацию инженер-металлург, по специальности «Металлургия цветных металлов». Трудовой путь начал на Новокузнецком алюминиевом заводе. После службы в армии Сергей Ермак вернулся на родной завод. Был мастером, старшим мастером основного производственного участка в течение шести лет. За высокие производственные показатели в закреплённых корпусах в апреле 1994 года он был назначен главным металлургом.

С марта 2000 года работал в должности директора по производству. Совершенствование технологий, применение последних достижений и постоянный поиск нового, стремление к непрерывному улучшению качества позволили достичь в работе самых высоких показателей. В 2004 году за высокие производственные показатели Сергей Михайлович был награжден почетной грамотой Министерства промышленности и энергетики Российской Федерации.

В августе 2005 года С.М. Ермак был назначен управляющим директором ОАО «РУСАЛ Новокузнецк». Сергей Михайлович возглавлял завод в один из самых сложных периодов мирового кризиса. В 2008 году, когда цена алюминия на Лондонской бирже металлов (LME) стала резко падать, финансовое положение предприятий, производящих крылатый металл, ухудшилось, ведь заводы лишились источника пополнения оборотных средств.

Уже в марте 2009 года убытки НКАЗ достигали 100 млн рублей. В этих тяжелейших условиях на предприятиях компании «РУСАЛ», в том числе и на Новокузнецком алюминиевом заводе, шла непростая работа по снижению издержек. Реализация

программы «Быть первым» стала хорошей школой по борьбе с кризисными явлениями. Она позволила пережить самое тяжелое для мировой алюминиевой отрасли время с минимальными потерями. За шесть месяцев реализации этой программы НКАЗ смог снизить себестоимость металла на 27 %. По снижению затрат Новокузнецкий алюминиевый завод вошел в тройку лидеров Алюминиевого дивизиона РУСАЛ. Было сделано все возможное, чтобы максимально сохранить трудовой коллектив.

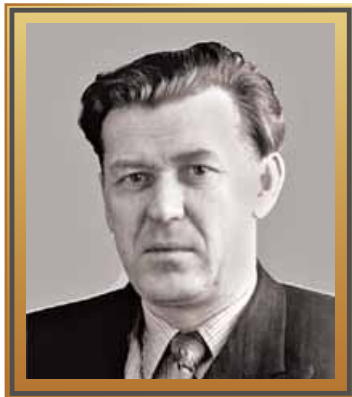
Совокупность всех действий позволила алюминщикам начать постепенно выходить из кризиса. Благодаря грамотной экономической политике, мотивации людей на изменения, на достижение положительного результата стало возможным вернуть завод к полноценной жизни.

«Один в поле не воин, – говорит Сергей Михайлович. – Пережить тяжелые времена можно только единой командой, в которой царят взаимопонимание, взаимовыручка и порядок. Я считаю, что в компании “РУСАЛ” и на нашем заводе такая команда есть. Вместе мы преодолеем любые трудности».

Основной жизненный принцип Сергея Михайловича – идти вперед. Он считает, что «если не заявлять о себе, не стремиться работать на руководящих постах, можно так и остаться на месте, как премудрый пескарь, у руководителя должна быть железная сила воли, настойчивость и огромное желание работать. Нужно иметь перед собой четкую цель».

В марте 2012 года Сергей Михайлович Ермак вышел на заслуженный отдых.

За большой вклад в развитие алюминиевой отрасли и НКАЗ Сергей Михайлович Ермак награжден почётной грамотой Министерства промышленности РФ (2004 г.), медалью «За веру и добро» (2007 г.), медалью «За служение Кузбассу» (2008 г.), медалью «65 лет Кемеровской области» (2008 г.), в 2006 году ему присвоено звание «Почётный металлург».



ЕРМОЛАЕВ ГРИГОРИЙ ИВАНОВИЧ

Григорий Иванович Ермолаев родился в 1913 году в селе Моржино Невельского района Великолукской области в семье крестьянина. После окончания в 1930 году средней школы на станции Невель уехал в город Колпино Ленинградской области и стал работать слесарем на Ижорском заводе. В 1931 году Григорий Ермолаев был направлен в Сталинск на Кузнецкий металлургический комбинат, где работал сначала слесарем, а затем техником по оборудованию на блюминге. Григорий Иванович принимает решение продолжить образование и в 1932 году поступает на вечернее отделение в Сибирский металлургический институт, который успешно оканчивает в 1937 году, с присвоением квалификации инженер-металлург, после чего назначается директором блюминга, затем начальником смены блюминга, старшим диспетчером завода, а с 1945 года – заместителем начальника блюминга. В период с 1949 по 1951 год он работает в должности начальника обжимного цеха КМК. За высокие организаторские способности на руководящих должностях Григория Ивановича Ермолаева назначают главным инженером, а затем в 1953 году – директором КМК. В связи с назначением на должность заместителя председателя Совнархоза Кемеровской области Григорий Иванович в 1957 году уходит с поста директора комбината. Его избирают депутатом Верховного Совета, заместителем председателя Верховного Совета РСФСР.

В 1960 году Г.И. Ермолаев назначается первым директором нового Карагандинского металлургического завода в Казахской ССР и успешно руководит им до 1966 года.

После упразднения в 1965 году совнархозов, в Алма-Ате было образовано объединение предприятий черной металлургии Казахской ССР «Казчермет», которое

возглавил Ермолаев. Одновременно, он работает в правительстве республики.

В 1971 году Г.И. Ермолаев назначается директором ВНИИ охраны труда и техники безопасности в Челябинске, где работает до 1973 года и выходит на пенсию.

Умер Григорий Иванович Ермолаев в 1979 году.

Награжден орденами Ленина, Трудового Красного Знамени, Красной Звезды, двумя медалями «За трудовую доблесть», «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг.».



Участок зачистки слэбов Кузнецкого металлургического комбината



ЁЛКИН КОНСТАНТИН СЕРГЕЕВИЧ

Константин Сергеевич Ёлкин родился 8 августа 1939 года в посёлке Экимчан, Амурской области, в семье работника золотоносного прииска и учительницы.

После окончания средней школы в 1956 году работал формовщиком на заводе «Амурский металлист» в Благовещенске. С 1958 по 1961 год проходил службу в рядах Советской армии.

В 1962 году Константин Сергеевич поступил в Сибирский металлургический институт, вечерний факультет которого окончил в 1969 году, получил квалификацию инженер-металлург по специальности «Металлургия чёрных металлов» (специализация «Электрометаллургия»).

В 1962 году, на период производственной практики, поступил на Кузнецкий завод ферросплавов – плавильщиком. После окончания производственной практики, в 1964 году, Константин Сергеевич перевелся на вечернее отделение института и продолжил работу на Кузнецком заводе ферросплавов плавильщиком, затем мастером, начальником смены, старшим мастером, а в 1979 году был назначен начальником плавильного цеха № 2.

Этот период работы характеризовался освоением первых в Советском Союзе закрытых ферросплавных печей, новых марок ферросплавов в закрытых печах, работами по повышению эксплуатационной стойкости самообжигающихся электродов. Результаты технических разработок, в которых К.С. Ёлкин принимал участие, сегодня используют большинство ферросплавных заводов России («Способ эксплуатации самообжигающихся электродов», «Совершенствование кирпичной кладки стен ванны ферросплавной печи»).

По результатам внедрения предложенных технических решений К.С. Ёлкин при-

знан победителем 34-го (1979 г.) и 35-го (1980 г.) всесоюзных конкурсов по экономике электроэнергетики.

В 1983 году Константин Сергеевич получил приглашение Братского алюминиевого завода на должность начальника электротермического цеха кристаллического кремния, строительство которого начиналось.

В 1987 году этот цех был успешно запущен в эксплуатацию. В дальнейшем К.С. Ёлкин продолжал работу на заводе в качестве заместителя главного инженера по производству кремния, директора по производству кремния, заместителя технического директора по новым технологиям и экологии, начальника отдела технологии кремния Управления технологии завода.

После выделения в 2003 году цеха по производству металлического кремния в самостоятельное предприятие – ООО «Братский завод ферросплавов», работал на этом заводе начальником технического отдела, с 2009 года – начальником технического отдела – главным технологом завода.

При освоении производства кремния в сверхмощных электропечах, каковыми являются печи мощностью 25 МВА, завод столкнулся с проблемой нехватки высококачественных восстановителей, прежде всего древесного угля, и удаленностью от завода минерально-сырьевой базы. По инициативе Братского алюминиевого завода при поддержке ректора Иркутского политехнического института (сегодня – технического университета) члена-корреспондента Академии наук СССР С.Б. Леонова была создана программа Академии наук «Кремний», направленная на повышение технического уровня и совершенствование технологии технического кремния. В основе работы лежал поиск новых видов сырья более высокого качества. Был изучен ряд новых видов углеродистых восстановителей и кварцевого сырья. Проведенные в печах завода испытания кусковых отходов биолесохимической промышленности, низкотемпературных углей Кузбасса и Канско-Ачинского угольного бассейна позволили создать технологию получения кремния с минимальным расходом древесного угля и расширить сырьевую базу восстановителей.

Большое внимание отводилось детальному исследованию минерального сырья Восточной Сибири для производства кремния. Исследования металлургических

свойств кварцитов Черемшанского месторождения позволили в дальнейшем успешно работать на этом сырье предприятию ЗАО «Кремний», а кварциты Уватского месторождения (Иркутская область) в результате изучения признаны пригодными для производства кремнистых ферросплавов, и в настоящее время месторождение осваивается компанией «Мечел».

По результатам проведённых исследований в 1991 году Константином Сергеевичем была защищена кандидатская диссертация по теме «Разработка технологии кремния с применением непиролизированных углеродистых материалов», а в 1995 году – докторская диссертация «Теоретические аспекты и технология электроплавки кремния».

По состоянию на 2014 год К.С. Ёлкиным опубликовано 133 печатных труда, в том числе 10 монографий по металлургии и оборудованию для производства кремния; 55 авторских свидетельств и патентов на изобретения. А по итогам выполнения программы «Кремний» ему присуждена премия Правительства Российской Федерации в области науки и техники за 1995 год.

В 2007 году Министерством промышленности и энергетики Российской Федерации Константину Сергеевичу присвоено почётное звание «Почётный металлург».

В 2010 году К.С. Ёлкин был приглашён в Инженерно-технологический центр компании «Русский алюминий» на должность начальника отдела технологии кремниевого производства. Основной задачей отдела является управление технологией кремниевых заводов компании, то есть техническое управление всем производством российского технического кремния. Решение стоящих сегодня задач по глубокому рафинированию кремния от нежелательных примесей, с минимальным количеством неудаляемых примесей, позволило поднять конкурентоспособность кремния на мировом рынке.

ЖЕРЕБИН БОРИС НИКОЛАЕВИЧ



Борис Николаевич Жеребин родился в 1907 году в селе Узьян ныне Белорецкого района Республики Башкортостан, в семье горнозаводского техника Н.А. Жеребина, управлявшего Узьянским заводом торгового дома «Вогау и К^о». Окончил сельскую школу и под руководством отца получил начальное металлургическое образование.

Во время Гражданской войны семья Жеребиных оставила разорённое село и завод и переехала в поисках работы в Уральскую (ныне Свердловскую) область. Здесь в 1925–1926 годах Борис Николаевич работал исполнителем по технической отчётности Бисертского металлургического завода, а в 1926 году – хронометражистом технико-экономического бюро Нижнеуфалейского металлургического завода.

В 1926 году Б.Н. Жеребин поступил на металлургическое отделение горного факультета Сибирского металлургического (технологического) института в Томске. После дипломирования в 1930 году он стал работать сменным инженером доменного цеха Нижнетагильского металлургического завода.

С 8 апреля 1931 года Б.Н. Жеребин работает на Кузнецком металлургическом комбинате в должностях: инженер по монтажу оборудования строительства доменного цеха, сменный инженер, начальник смены доменного цеха, начальник блока печей, помощник начальника доменного цеха, начальник доменной печи № 4, главный инженер. Борис Николаевич активно участвует в строительстве первой доменной печи КМК, которая 3 апреля 1932 года дала первый чугун. Через месяц была запущена вторая доменная печь. Завод начал набирать темпы, давать стране все больше и больше металла. В 1933–1935 годах доменный цех, в котором работал Б.Н. Жеребин, ввёл в строй вторую очередь – ещё две домны. В 1935 году его смена

ЖЕРЕБИН БОРИС НИКОЛАЕВИЧ

в числе других металлургов добилась крупного успеха: четырьмя плавками они выплавляли 1 млн 234 тыс. тонн чугуна – на 34 тыс. тонн больше, чем предусматривалось проектными расчётами (в год – до 1,2 млн тонн). К 1936 году доменный цех, как и весь Кузнецкий металлургический комбинат, заработал в полную силу. К этому времени были освоены местные угольные и рудные месторождения.

В 1937 году работники НКВД «вскрыли» на КМК «глубоко законспирированную и широко разветвлённую шпионско-диверсионную организацию руководителей служб, отделов, цехов». В числе многих руководителей и инженеров предприятия был арестован по обвинению в шпионаже и начальник смены доменного цеха Б.Н. Жеребин. Но вскоре за недоказанностью вины он был отпущен и избежал трагической участи других репрессированных. Бориса Николаевича Жеребина назначают начальником блока печей.

Во время Великой Отечественной войны металлурги Кузнецкого комбината, выполняя срочное правительственное задание, быстро перешли на производство броневое проката. Советские танки Т-34 «оделись» в кузнецкую броню. Также стал выпускаться снарядный легированный прокат. В начале 1942 года заместитель на-



Б.Н. Жеребин (слева) и П.Г. Рубин (в центре) в цехе Кузнецкого металлургического комбината

чальника доменного цеха Б.Н. Жеребин в числе пяти инженеров завода приступил к выполнению исследования, направленного на повышение качества стали и снижение себестоимости металла. А уже 3 мая 1942 года одна из доменных печей КМК была переведена на выплавку маломарганцевистого чугуна. Первые же результаты показали, что снижение марганца в чугуне позволяет значительно увеличить производительность доменных печей, уменьшить себестоимость чугуна и при мартеновском переделе последнего получить сталь требуемого качества. В марте 1943 года доменный цех КМК перешел на выплавку, а мартеновские цеха – на передел маломарганцевистого чугуна. В итоге только за март 1943 года доменным цехом КМК было получено 6800 тонн добавочного чугуна и сэкономлено 3800 тонн кокса, 4400 тонн известняка и 11000 тонн марганцевистой руды. К 1944 году производство выросло до 7000 тонн проката в месяц, а в 1945 году производительность была увеличена дополнительно.

В июне 1943 года Б.Н. Жеребин был назначен начальником доменного цеха. За самоотверженный труд во имя Победы он был награжден орденом Трудового Красного Знамени, орденом Красной Звезды и медалью «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг.».

После войны Борис Николаевич Жеребин являлся одним из известных рационализаторов и изобретателей в Минчермете. Он был автором скоростного метода реконструкции доменных печей, за что в 1949 году Борису Николаевичу присудили



Б.Н. Жеребин,
начальник доменного цеха Кузнецкого
металлургического комбината

Государственную премию. Он предложил более современную футеровку доменных печей, систему автоматической подачи дутья по фурмам, за это был отмечен Дипломом первой степени Президиума центрального правления Научно-технического отдела чёрной металлургии. Его изобретения и рационализаторские предложения значительно улучшали качество выплавляемого металла, увеличивали производительность печей. В 1953–1957 годах он трудился на посту главного инженера КМК. В 1957 году Борис Николаевич Жеребин назначается директором КМК и в течение восьми лет успешно руководит металлургическим гигантом. При нём на комбинате производилась каждая восьмая тонна металла в стране, производительность труда увеличилась на 63 %. Он всегда умело сочетал производство с научно-исследовательской деятельностью. Направлял творческий коллектив своих учеников на решение вопросов автоматизации, механизации, улучшения экологии. Благодаря этому кузнечские металлурги долгие годы были лидерами отрасли. Их опыт изучали и использовали не только отечественные, но и зарубежные специалисты. Б.Н. Жеребин существенно обновил и развил теорию и практику доменного производства, создал на КМК передовую школу доменщиков.

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 19 июля 1958 года за большой вклад в развитие металлургического производства в Сибири Жеребину Борису Николаевичу присвоено звание Героя Социалистического Труда с вручением ордена Ленина и золотой медали «Серп и Молот».

С 1965 по 1968 год Б.Н. Жеребин находится в командировке в Индии, где является главным консультантом по эксплуатации и строительству 2-й очереди Бхилайского металлургического завода и возглавляет группу советских специалистов.

В 1968 году Б.Н. Жеребин становится во главе кафедры металлургии чугуна Сибирского металлургического института (ныне СибГИУ). А в период с 1970 по 1990 год он заведует кафедрой рудно-термических процессов Московского института стали и сплавов. Им опубликовано более 40 научных трудов. В 1973 году в издательстве «Металлургия» под общей редакцией доктора технических наук Б.Н. Жеребина вышел монументальный труд «История Кузнечского металлургического комбината имени В.И. Ленина».



Слева направо: зам. директора по капитальному строительству И.Ф. Домницкий, начальник доменного цеха Б.Н. Жеребин, директор КМК Р.В. Белан, 1949 год

Борис Николаевич Жеребин – доктор технических наук (1967 г.), профессор (1962 г.), заслуженный деятель науки и техники РСФСР, депутат Верховного Совета РСФСР V–VI созывов, депутат Кемеровского областного Совета депутатов трудящихся VI созыва. Он состоял в рядах ВКП(б)/КПСС (1944–1991 гг.), был делегатом XXII съезда КПСС, членом Кемеровского обкома КПСС (1957–1963 гг.). С 1990 года Борис Николаевич проживал в Москве, на заслуженном отдыхе. Несмотря на возраст, он вел активную общественную деятельность, состоял в рядах КПРФ.

Б.Н. Жеребин умер 7 мая 2005 года, не дожив двух лет до своего столетнего юбилея, похоронен в Москве на Троекуровском кладбище.

Борис Николаевич Жеребин – лауреат Сталинской премии (1946 г.), награжден двумя орденами Ленина (1952, 1958 гг.), двумя орденами Трудового Красного Знамени (1945, 1951 гг.), орденами Отечественной войны I степени (1985 г.), Красной Звезды (1943 г.), медалями «За трудовую доблесть», «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг.», «За особый вклад в развитие Кузбасса» I и II степеней.



ЖИЛЯКОВ СЕРГЕЙ СВИРИДОВИЧ

Сергей Свиридович Жилияков окончил Сибирский металлургический институт имени Серго Орджоникидзе по специальности «Металлургия чёрных металлов».

В период с 1975 по 2000 год Сергей Свиридович прошёл трудовой путь от плавильщика Кузнецкого завода ферросплавов до генерального директора и председателя правления ОАО «Кузнецкие ферросплавы».

В 2000–2006 годах он работал в должности первого заместителя директора ООО «Сибэлектросплав».

В 2006–2008 годах – в ООО «УК “Мечел”», сначала директором департамента капитального строительства, заместителем директора управления реконструкции и развития металлургического и ферросплавного комплексов, затем директором департамента развития ферросплавного производства.

С 2008 по 2009 год являлся заместителем генерального директора – директором управления производства и технической политики ООО «УК “Мечел-Ферросплавы”». В 2011 году С.С. Жилияков работал в ЗАО «РУСАЛ Глобал Менеджмент Б.В.», где занимал должность директора производственного департамента.

С июня 2012 года Сергей Свиридович Жилияков – генеральный директор ООО «УК “Мечел-Ферросплавы”».

Награжден орденом Дружбы, имеет почетное звание «Заслуженный металлург Российской Федерации».

ЖИРНАКОВ ВИКТОР СЕРГЕЕВИЧ



Виктор Сергеевич Жирнаков родился 4 апреля 1950 года в Новокузнецке. В 1967 году по окончании школы поступил на металлургический факультет Сибирского металлургического института имени Серго Орджоникидзе. В 1972 году окончил его и получил одновременно две профессии: гражданскую – инженер-металлург по специальности «Металлургия цветных металлов» и военную – командир взвода средних танков. Трудовую деятельность пришлось начинать со второй профессии – в 1972 году он был призван на военную службу в танковые войска, дислоцированные в Германии. После демобилизации 24 октября 1974 года пришел на Новокузнецкий алюминиевый завод и начал работать электролизником в электролизном цехе № 1. Он быстро овладел профессией и уже через полгода назначен мастером, в 1979 году – заместителем начальника электролизного цеха № 1, а через год – главным металлургом завода. Впоследствии Виктор Сергеевич вспоминал, что в целом успешный профессиональный старт не был случайным совпадением событий. Во-первых, получил отличное высшее металлургическое образование и глубокую специализацию в производстве алюминия. Во-вторых, со службой в армии пришли самодисциплина, организованность, ответственность, умение работать с подчиненными и командирами, ценить и понимать людей. В-третьих, повезло с НКАЗ, который был настоящей сибирской кузницей инженерных кадров для других алюминиевых заводов СССР и имел во всех службах высококвалифицированных специалистов, у которых было чему учиться. С большой теплотой Виктор Сергеевич вспоминает своих наставников: директора завода В.Н. Екимова, главного инженера В.К. Маркова, начальника производственного отдела Г.А. Сиразутдинова – будущего директора Саяногорского алюминиевого завода, с которым до сих пор поддерживает дружеские

и профессиональные отношения. С 1980 по 2000 год В.С. Жирнаков работал на руководящих должностях: главный металлург, начальник производственного отдела, директор по производству, главный инженер завода. В этот период по его инициативе и под его руководством были успешно решены такие технологические задачи, как увеличение объема производства силуминовых сплавов, освоение выпуска цилиндрических слитков различного диаметра, в том числе крупногабаритных, начато производство и использование «сухой» анодной массы и холодно-набивной подовой массы, что позволило улучшить санитарно-гигиенические условия труда персонала и экологическую обстановку в регионе.

В 2000–2002 годах Виктор Сергеевич по решению УК «РУСАЛ» возглавляет Саяногорский алюминиевый завод. Но его не покидает желание вернуться домой, в родной Новокузнецк. И в 2002 году он возвращается на НКАЗ генеральным директором. Под его руководством завод достиг очень высоких технико-экономических показателей в области производства и охраны труда. Именно поэтому в июле 2005 года В.С. Жирнаков был назначен директором по алюминиевому бизнесу УК «РУСАЛ». За годы работы он зарекомендовал себя инициативным менеджером, умелым руководителем, способным не только решать производственные задачи, но и ставить стратегические цели развития алюминиевого бизнеса и достигать их.

В апреле 2010 года Виктор Сергеевич вновь вернулся на Новокузнецкий алюминиевый завод управляющим директором с целью улучшения производственной и управленческой деятельности предприятия, а главное – для разработки и реализации комплексной программы модернизации завода, включающей следующие основные направления.

1. Освоение современной технологии электролитического производства алюминия, включающей замену устаревших и экологически небезопасных электролизеров с анодом Содерберга на электролизеры с обожженными анодами, обладающими высокой энергоэффективностью и лучшими экологическими показателями.

2. Техническое и технологическое перевооружение с использованием самого современного оборудования, обеспечивающего изготовление продукции широкого сортамента (литейные и деформируемые сплавы для производства автомобилей)

с высокой добавленной стоимостью.

3. Повышение экологической безопасности предприятия, достигаемое за счет оснащения электролизного производства «сухой» газоочисткой, перевода его на замкнутый цикл водооборота, утилизации (совместно с экологическим региональным центром Кемеровской области) отработанной угольной футеровки с целью получения синтетических флюсов для металлургических предприятий.

Общая стоимость модернизации алюминиевого завода составила 9 млрд рублей.

За годы работы в составе УК «РУСАЛ» Новокузнецкий алюминиевый завод получил сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям международного стандарта ISO 9001, экологического менеджмента качества – требованиям международного стандарта ISO 14001, сертифицирован по международному стандарту для автомобильной промышленности ISO/TS 16949:2002. Это означает, что на заводе реализуется системное управление процессами, а продукция предприятия конкурентоспособна на внешнем рынке. За высокие производственные показатели предприятия и большой личный вклад в развитие металлургической отрасли В.С. Жирнаков награждён государственными, отраслевыми и региональными наградами. В их числе – орден Трудового Красного Знамени (1990 г.), орден «Доблесть Кузбасса» (2005 г.), медаль «За особый вклад в развитие Кузбасса» I, II, III степеней, почетный знак «За заслуги перед городом Новокузнецком» (2011 г.), Почетная грамота Министерства промышленности и торговли РФ (2013 г.). Жирнаков Виктор Сергеевич – профессионал, ведущий специалист и менеджер алюминиевой промышленности России. По мнению друзей и коллег, Виктор Сергеевич состоялся как крупный отраслевой руководитель благодаря исключительным качествам своего характера: общительности, отзывчивости, ответственности. Он всегда доводит до конца начатое дело, требователен, но тактичен, не позволяет себе срываться, но не терпит неорганизованности, умеет формировать команду единомышленников, управлять и работать в ней, поддерживает и преумножает традиции завода, исключительно внимателен к обращениям и нуждам советов ветеранов и молодых специалистов. Очень любит спорт, играет в хоккей, оказывает помощь спортсменам.



ЗАЛЬЦМАН АДОЛЬФ АДОЛЬФОВИЧ

Адо́льф Адо́льфович За́льцман родился 29 апреля 1953 году в г. Таштаголе Кемеровской области. В 1970 году окончил среднюю школу № 6, и в следующем году был призван в Вооруженные силы. Во время службы в армии укрепилось желание получить высшее профессиональное образование и стать дипломированным специалистом. Поэтому после демобилизации в 1973 году Адольф Зальцман поступил в Сибирский металлургический институт на электрометаллургический факультет, выбрав достаточно широкую и популярную в то время специальность «Металлургия цветных металлов». Особенно запомнилась Зальцману производственная практика на Новокузнецком алюминиевом заводе, где, работая в бригаде на электролизе, он впервые осознал, насколько сложен действующий производственный механизм, каковы роли рабочих основных и вспомогательных профессий, руководителей разного уровня, их взаимодействия и взаимоотношения, важность дисциплины и ответственности.

В 1978 году Адольф Адольфович защищает дипломный проект, получает квалификацию инженера-металлурга и по государственному распределению уезжает работать в город Энгельс Саратовской области, где начинает свою профессиональную деятельность в должности мастера литейного цеха местного троллейбусного завода. «В этот период, – вспоминает А.А. Зальцман, – быстро пришло понимание того, что руководителю даже среднего звена недостаточно лишь одних специальных знаний, умений и навыков. Для реализации конкретных поставленных производственных задач он должен уметь объединить усилия коллектива, а следовательно, уметь работать в команде, доверять ей, обосновывать свои решения, быть честным и открытым в поступках и делах».

В 1980 году Адольф Адольфович возвращается в Новокузнецк и до 1986 года работает мастером литейного цеха на заводе «Сантехлит».

В январе 1987 года Адольф Адольфович получает приглашение на работу от дирекции строящегося Саянского алюминиевого завода, принимает его и переезжает в Саяногорск, Республика Хакасия. Переезд стал переломным в его карьере. Накопленный производственный и административный опыт обеспечил быстрое продвижение по служебной лестнице: прокальщик, сменный, а затем старший мастер, заместитель начальника цеха производства обожженных анодов, начальник производства обожженных анодов, заместитель технического директора, коммерческий директор завода. За время с 1987 по 1999 год А.А. Зальцман вырос до специалиста и руководителя отраслевого уровня, способного креативно решать любые технологические и управленческие задачи. Именно тогда, считает Адольф Адольфович, «откристаллизовалась» и «закалилась» формула его профессионального успеха: «Главное – это умение работать с людьми (рабочий персонал, руководители среднего уровня, высший менеджмент), иметь свою позицию и аргументировано ее отстаивать». Как результат высокого профессионализма приходит не только отраслевое, но и государственное признание. В 1998 году за цикл работ по созданию, освоению и широкому применению в производстве алюминия новых поколений мощных электролизеров с обожженными анодами Адольф Адольфович Зальцман в составе коллектива ученых и производственников удостоивается Премии Правительства Российской Федерации в области науки и техники.

К 1999 году А.А. Зальцман занимает место в кадровом управленческом резерве УК «РУСАЛ» – за ним закрепляется репутация менеджера, способного эффективно «спасать», развивать действующие, открывать и осваивать новые предприятия компании. Отсюда – целый ряд новых, иногда неожиданных кадровых назначений:

– май 1999 года – генеральный директор завода по производству фольги «САЯНАЛ» (Саяногорск);

– октябрь 2001 – июнь 2003 года – генеральный директор Белокалитвинского металлургического производственного объединения (город Белая Калитва, Ростовская область);

ЗАЛЬЦМАН АДЛЬФ АДЛЬФОВИЧ

– июнь 2003 – апрель 2005 года – генеральный (управляющий) директор Самарского металлургического завода;

– май 2005 – январь 2008 года – генеральный (исполнительный) директор алюминиевого комбината в городе Подгорица, Черногория;

– январь 2008 – май 2012 года – управляющий директор проектируемого завода по производству солнечного кремния в Абакане;

– ноябрь 2010 года – управляющий директор кремниевого завода в Каменск-Уральске, Свердловская область.

Профессиональная деятельность Адольфа Адольфовича Зальцмана – пример гармоничного сочетания таланта, трудолюбия и умелого применения на практике знаний, полученных в университете.



Каменск-Уральский кремниевый завод

ИГНАТЕНКО ГЕННАДИЙ ФЕДОРОВИЧ



Геннадий Федорович Игнатенко родился 21 августа 1920 года в селе Рухлово Зейского района Амурской области. В 1948 году окончил Сибирский металлургический институт (кафедра электрометаллургии стали и ферросплавов) с присвоением квалификации инженер-металлург.

Вся жизнь Г.Ф. Игнатенко посвящена электрометаллургии ферросплавов. С 1950 года он работает на Ключевском заводе ферросплавов в должности начальника ферросплавного цеха, главного инженера и затем назначается директором завода, позднее Геннадий Федорович – консультант по научно-техническим вопросам.

Г.Ф. Игнатенко участвовал в составлении проекта коренной реконструкции Ключевского завода ферросплавов. Он разработал новые способы внепечной металлургической плавки с разливкой металла и шлака при температуре расплава более 2000 °С, а также электропечной металлургической плавки с предварительным расплавлением части оксидов с флюсами и последующим восстановлением твердых и жидких оксидов алюминием или кремнием. Данные эффективные способы металлургической плавки применяются при производстве всех металлов и сплавов, выплавляемых на заводе.

Г.Ф. Игнатенко скончался 29 ноября 2010 года.

Геннадий Федорович Игнатенко – доктор технических наук (1976 г.), лауреат премии Совета Министров СССР (1984 г.). Он награжден орденами Трудового Красного Знамени (1966, 1976 гг.), Отечественной войны II степени (1985 г.), «Знак Почёта» (1958 г.), медалями, имеет 52 авторских свидетельства на изобретения, автор 34 печатных работ.



КАЗАНЕЦ ИВАН ПАВЛОВИЧ

Министр чёрной металлургии СССР (1965–1985 гг.) Иван Павлович Казанец родился 12 октября 1918 года в селе Лоцманская Каменка Днепропетровской области (Украина), в крестьянской семье. Отец, Казанец Павел Иванович, и мать, Казанец Татьяна Ивановна, по тем временам были людьми образованными – окончили по 4 класса церковноприходской школы. Отец и дед помимо работы в поле занимались также лоцманским ремеслом – сплавляли лес от Днепропетровска до Кичнаса (ныне Запорожье).

В 1930 году Иван Казанец, тогда ученик семилетки, вместе с одноклассниками ездил на экскурсию на строительство Днепрогэс. Гигантская стройка поразила ребят своим размахом, и у Ивана появилась мечта стать электриком. По окончании семилетки в 1933 году он поступает в Днепропетровский электротехнический техникум. В течение 2 лет из села в город – до первого трамвая – ему приходилось ходить пешком по 13–15 километров в день, пока на 3-м курсе не дали место в общежитии.

В 1937 году Иван Павлович окончил техникум, ставший к этому времени индустриальным. Советская молодёжь в годы первых пятилеток рвалась на новые стройки, где шло возведение промышленных гигантов. Иван Павлович вместе с товарищами по выпуску написал письмо в Минтяжпром с просьбой о направлении на одну из крупнейших строек СССР. Вскоре из Москвы пришёл ответ с предложением отправиться на металлургические заводы Дальнего Востока, Сибири или Урала. Иван Павлович Казанец и 14 его однокурсников выбрали Кузнецкий металлургический комбинат и в том же 1937 году уехали в город Сталинск (ныне Новокузнецк).

На комбинате И.П. Казанец устроился в цех сетей и подстанций, работал электромонтером, мастером, инженером техотдела, начальником участка заводских под-

станций. К заводским нагрузкам (рабочий день с 7 до 16 часов) вскоре добавилась учёба на вечернем отделении Сибирского металлургического института. Совмещать работу и учёбу удавалось немногим – особенно тяжело было, когда началась война, – но Иван Павлович упорно шёл к цели и в 1944 году окончил институт, получил специальность инженера-металлурга по прокатному производству.

От призыва в армию, на фронт специалисты со средним и высшим образованием, как правило, освобождались. Начальнику участка И.П. Казанцу пришлось стать наставником для женщин, которые пришли на смену мужчинам, – обучать основам электротехники, техники безопасности и прочим производственным тонкостям.

В августе 1944 года молодой инженер-металлург переводится на восстановление Донбасса, работает на Енакиевском металлургическом заводе начальником смены листопрокатного цеха. Уже к концу года цех начал выдавать тонкий и средний лист. За семь лет на этом предприятии Иван Павлович работал в должностях: начальник смены, начальник учебно-курсового комбината, заместитель начальника листопрокатного цеха, начальник сортопрокатного цеха.

В 1951 году в жизни И.П. Казанца начинается новый этап – партийная работа. Его выбирают секретарём парткома Енакиевского металлургического завода, первым секретарём Енакиевского горкома КПСС, затем переводят в Макеевский горком партии первым секретарём и, наконец, утверждают первым секретарём Донецкого обкома КПСС (1953–1960 гг.).

Избранию Ивана Павловича на столь ответственный пост предшествовала его встреча в сентябре 1953 года с Н.С. Хрущёвым. В ходе беседы Никита Сергеевич интересовался работой промышленности, особенно угольной и металлургической, строительством, прежде всего жилищным, снабжением населения продуктами пи-



тания – причём не только в Макеевке, где тогда работал И.П. Казанец, но и в Енакиеве, и в Донбассе в целом. Затем глава государства сказал: «Мы хотим предложить пленуму обкома избрать вас первым секретарём. Нам нужны молодые кадры <И.П. Казанцу тогда было всего 35 лет>, и ваша кандидатура нас заинтересовала: вы проработали 14 лет на крупных металлургических заводах, имеете опыт партийной работы, хорошо знаете Донбасс». Иван Павлович никак не ожидал такого предложения, он сказал Никите Сергеевичу, что вряд ли готов занять эту должность, поскольку на данный момент располагает ещё недостаточным опытом партийной работы, мало знает сельское хозяйство. Однако Н.С. Хрущёв настоял на своём и предложил готовиться к работе в новом качестве.

Работа первого секретаря обкома партии требовала от И.П. Казанца очень большого напряжения, много сил и здоровья, ему редко удавалось отдыхать. Успешно решались крупные задачи в промышленности, сельском хозяйстве и социальной сфере. По словам самого Ивана Павловича, источником энергии для него всегда «было ощущение того, что делается полезное дело для людей, для страны».

В феврале 1960 года после съезда Компартии Украины И.П. Казанец был избран вторым секретарём ЦК. Работая в этой должности, он побывал во всех 25 областях республики, познакомился с промышленностью и сельским хозяйством Украины, с бытом людей, тесно сотрудничал с руководителями областей – чему-то учась у них, что-то передавая из своего богатого опыта.

Через три года Ивана Павловича Казанца утвердили Председателем Совета Министров Украины. Работа в Совмине, по существу, не стала для него чем-то новым, так как он был членом Президиума ЦК Компартии Украины, рассматривал все важнейшие вопросы развития республики, много раз участвовал в заседаниях Совмина Украины, был хорошо знаком с проблемами, имеющимися в республике.

В конце октября 1965 года после создания министерств Указом Президиума Верховного Совета СССР Иван Павлович Казанец был назначен министром чёрной металлургии.

Министерство было многоотраслевым. Кроме заводов, производящих чугун, сталь, прокатную продукцию, в его системе находились заводы по производству

труб, предприятия метизной промышленности, коксохимического, огнеупорного производства, крупнейшая горнорудная промышленность. В Министерство входило 310 предприятий и организаций, институтов, техникумов, подсобных и других хозяйств. ЦК КПСС и Советом Министров уделялось большое внимание развитию чёрной металлургии, так как металла явно не хватало для работы промышленных предприятий и строительства.

Нет необходимости говорить о трудностях министерской работы. Рабочий день по 12–14 часов, ежемесячные, на 5–7 дней, выезды на заводы. Иван Павлович работал в должности министра на протяжении 20 лет. За эти годы было построено 13 доменных печей, 100 сталеплавильных агрегатов, 91 прокатный стан, 28 трубных станов и десятки других объектов. В промышленном строительстве освоено 43,6 млрд руб. капитальных вложений. С 1975 года СССР перегнал США и Японию по производству основных видов металлургической продукции, и страна надолго стала самой мощной в мире металлургической державой.

В 1985 году Иван Павлович вышел на пенсию и через некоторое время начал работать советником в Комитете РФ по металлургии, а после его ликвидации – консультантом в корпорации по производству чёрных металлов «Чермет».

И.П. Казанец скончался 15 февраля 2013 года в возрасте 94 лет, похоронен на Трокуровском кладбище.

Иван Павлович Казанец награждён пятью орденами Ленина, орденом Октябрьской Революции, многими медалями, в том числе четырьмя других стран.



И.П. Казанец проводит совещание



КАЗЫРСКИЙ ОЛЕГ ЛАВРЕНТЬЕВИЧ

Олег Лаврентьевич Казырский родился 6 октября 1927 года в Томске. В 1946 году окончил Кузнецкий металлургический техникум по специальности «Механическое оборудование металлургических цехов», а в 1952 году окончил Сибирский металлургический институт, по специальности «Обработка металлов давлением». Трудовую деятельность Олег Лаврентьевич начал на Кулебакском металлургическом заводе им. С.М. Кирова в Горьковской области, дублером мастера, мастером. Затем работал в должности заместителя начальника цеха, начальником сортопрокатного цеха. Тридцать семь лет – с 1964 по 2001 год – Олег Лаврентьевич посвятил Западно-Сибирскому металлургическому комбинату. Работал заместителем начальника, затем начальником мелкосортного и среднесортного цехов (1964–1976 гг.). Здесь раскрылся его организаторский талант: мелкосортники досрочно освоили проектную мощность и перекрыли проектные технико-экономические показатели. Под руководством Олега Лаврентьевича был пущен и освоен уникальный непрерывный среднесортный стан 450. С 1976 года О.Л. Казырский – начальник технического отдела, в 1979 году – начальник производственного отдела, с 1980 года – главный инженер, заместитель директора комбината. С рабочим визитом Олег Лаврентьевич посетил Францию, Германию, Чехословакию, Бельгию, Китай. Работал в Турции на Искендерунском меткомбинате с 1985 по 1988 год. Вернувшись из заграничной командировки, О.Л. Казырский работал начальником метизно-калибровочного цеха (по 1996 год), с 1996 по 2001 год – заместителем начальника цеха сталепокатного производства Запсиба.

В 2001 году О.Л. Казырский ушел на заслуженный отдых.

За время трудовой деятельности О.Л. Казырский был членом бюро центрального

горкома КПСС, депутатом районного Совета народных депутатов, председателем Совета комбината, председателем государственной комиссии по приемке в эксплуатацию Нижнетагильского балочного стана.

Олег Лаврентьевич – автор 15 изобретений, большого количества статей в научных журналах по тематике прокатного и волочильного производств. Он был большим энтузиастом прокатного производства.

Олег Лаврентьевич Казырский – лауреат Государственной премии СССР, награждён двумя орденами Трудового Красного Знамени, медалью «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина».



Обжимной цех ЕВРАЗ ЗСМК, 2014 год



КАЙРО ЮРИЙ ВАЛЕНТИНОВИЧ

Юрий Валентинович Кайро родился 16 января 1958 года в городе Ленинск-Кузнецкий Кемеровской области в семье шахтера.

В 1975 году окончил среднюю школу № 37, в 1980 году – Сибирский металлургический институт, факультет «Литейное производство чёрных и цветных металлов». В студенческие годы Юрий Кайро успевал не только учиться, но и работать в стройотрядах, активно посещать спортивные секции. На вопрос, почему он не пошел по стопам отца и решил стать литейщиком, Юрий Валентинович отвечает: «Металлургия... это что-то такое загадочное, непонятное, интересное. В советские времена как было? Дорожка проторенная: школа, институт, работа. Главное – определиться с профессией, а там уже все от тебя зависит: как себя покажешь, так и будешь продвигаться».

После окончания института Юрий Валентинович был направлен по распределению в Улан-Удэ, где стал работать мастером землеприготовительного отделения, мастером формовочного пролета сталелитейного цеха локомотивовагоноремонтного завода, старшим мастером, затем начальником смены.

В 1984 году переехал в Новосибирск и устроился на завод «Тяжстанкогидропресс», где прошел путь от технолога чугунолитейного цеха до заместителя начальника ОТК по металлургическим цехам, заместителя главного металлурга предприятия. В Новосибирске Юрий Валентинович обрел семейное счастье. Вместе с женой, Еленой Дмитриевной, они воспитали двоих детей, Константина и Евгению. «Самое главное в семье – уважение друг к другу, – уверен Юрий Валентинович. – Мужчина должен уступать, поддаваться... И незаметно подводить жену к принятию нужного решения».

В 2003 году акционерами холдинга «Сибирский Деловой Союз» Ю.В. Кайро был

приглашен на Рубцовский филиал ОАО «Алтайвагон» заместителем директора по производству.

О начале работы в Рубцовске Юрий Валентинович рассказывает: «Куда ни пойдешь – везде холодина. На заводе разруха полная. В сталелитейном цехе одна электропечь. На единственной формовочной линии четыре формовщика, закутавшихся в фуфайки. На территории снег чистить нечем, в снегу тропинки протоптанные. Ну как после войны. До сих пор удивляюсь, как мы смогли ту зиму пережить. Это только коллективу спасибо надо говорить! С тех пор многое изменилось. Завод хорошеет, совершенствуется, модернизируется».

Сегодня Рубцовский филиал ОАО «Алтайвагон» – современное предприятие, выпускающее всю номенклатуру литья для грузовых железнодорожных вагонов. По своему техническому оснащению завод входит в десятку лучших европейских производителей литья. В России это единственное такое предприятие, расположенное в азиатской части страны, за Уралом. Запущены в производство автоматические формовочные линии «Savelli» (Италия), в 2008 году – крупного литья, летом 2014 года – среднего и мелкого литья.

С августа 2007 года по настоящее время Ю.В. Кайро – директор Рубцовского филиала ОАО «Алтайвагон».

Юрий Валентинович Кайро – почетный металлург Российской Федерации. С 2008 по декабрь 2011 года – депутат Рубцовского городского совета народных депутатов по избирательному округу № 16, а в декабре 2011 года избран депутатом Алтайского краевого Законодательного собрания.



11 октября 2012 года. Визит полномочного представителя Президента РФ в СФО Виктора Толоконского на ОАО «Алтайвагон»



КАЛУГИН ЯКОВ ПРОКОПЬЕВИЧ

Яков Прокопьевич Калугин родился 10 июня 1937 года в селе Киевка Нуринского района Карагандинской области в семье служащих. Его отец Прокопий Михайлович Калугин был военным врачом, а мать работала учительницей в средней школе. Десятый класс школы № 50 Новокузнецка Яков Калугин закончил в 1955 году и поступил в Сибирский металлургический институт на специальность «Металлургические печи». В 1961 году Яков Прокопьевич получил диплом с отличием по этой специальности, защитив дипломный проект на тему «Разработать проект специальной печи для скоростного нагрева рельсов перед термической обработкой». После окончания института Я.П. Калугин был распределен во Всесоюзный НИИ металлургической теплотехники (Свердловск), где в полной мере раскрылся его творческий потенциал инженера, учёного и металлурга. Эти годы его жизни наполнены техническим творчеством, человеческой теплотой и энергией, стремлением спланировать вокруг себя талантливых людей и добиваться поставленных целей. Он жил, цenia каждую минуту, строил планы и осуществлял их. Сегодня воздухонагреватели доменных печей, названные его именем, внедрены на ведущих металлургических предприятиях мира. Я.П. Калугин был уверен в перспективности созданной им команды единомышленников – инженеров и учёных – и, добившись признания в научных и производственных кругах, не хотел останавливаться на достигнутом.

Яков Прокопьевич – выдающийся изобретатель, доктор технических наук, действительный член Академии инженерных наук им. А.М. Прохорова. Для развития и усовершенствования своих изобретений он взял на вооружение всё самое лучшее из советской науки. Коллеги говорили: «Описание его многочисленных разработок можно начинать со слова “впервые”».

Калугин впервые в СССР теоретически описал возникновение пульсаций в доменных воздухонагревателях и разработал способы борьбы с этим явлением. Впервые в СССР им были созданы керамические горелки для доменных воздухонагревателей, которые позволили поднять температуру горячего дутья до 1250 °С. Под его руководством и при непосредственном участии разрабатывались новые конструкции доменных воздухонагревателей и горелочных устройств к ним. Яков Прокопьевич руководил проведением сложных и трудоемких исследований на большинстве действующих доменных воздухонагревателей СССР. Если продолжить этот перечень многочисленных заслуг Я.П. Калугина, это все равно не даст представление о личности учёного, прорвавшегося с российским изобретением на международный рынок и занявшего в своей отрасли одно из лидирующих положений. Я.П. Калугина надо было знать лично, чтобы понять слагаемые его «прорыва». Среди его многочисленных изобретений особое место занимает создание доменного воздухонагревателя нового типа – без традиционной камеры горения. Первый такой бесшахтный воздухонагреватель появился еще в СССР, в 1982 году, на Нижнетагильском металлургическом комбинате. В 2000 году Яков Прокопьевич создал собственную фирму – ЗАО «Калугин» и до последнего своего дня оставался действующим генеральным директором, инициатором и генератором идей. Очень скоро компания ЗАО «Калугин» стала ведущим мировым производителем доменных воздухонагревателей и горелочных устройств. Уровень разработок компании отвечал мировым стандартам. С 1982 по 2012 год в эксплуатацию было запущено более 150 воздухонагревателей конструкции Я.П. Калугина (ВНК), строятся и проектируются еще 55 – в России, Казахстане, на Украине, в Индии, Японии, Китае, Сирии, Южной Корее, Индонезии, Турции и Бразилии. Преимущества конструкции бесшахтного воздухонагревателя Калугина были оценены многими специалистами. Яков Прокопьевич Калугин любил поэзию Есенина и творчество Высоцкого. Переживал за отечественную науку и радовался новым возможностям, открывшимся с созданием рыночной экономики. Много ездил по миру, смотрел, учился, делился опытом, пропагандируя российские инновации, и бесконечно работал. Он горел до последнего дня. Его сердце остановилось 4 ноября 2012 г. в Китае, куда он прилетел на переговоры.



КАТУНИН АНАТОЛИЙ ИВАНОВИЧ

Анатолий Иванович Катунин родился в 1944 году в семье офицера Советской армии. Закончил 7 классов в 1958 году и поступил в Кузнецкий металлургический техникум. В 1962 году окончил техникум по специальности «Производство стали».

В 1962 году поступил в Сибирский металлургический институт на вечернее отделение и в 1972 году с отличием его окончил, получив квалификацию инженера-металлурга.

Производственная деятельность А.И. Катунина на КМК началась в 1962 году: контрольный мастер в ЭСПЦ-1, затем подручный сталевара, мастер, начальник смены, старший мастер, заместитель начальника ЭСПЦ-1. В 1981–1985 годах Анатолий Иванович – начальник ЭСПЦ-1, затем начальник ЭСПЦ-2, а в 1991 году его назначают начальником производственного отдела КМК. В 1995 году он защитил кандидатскую диссертацию по теме «Энергосберегающие технологии производства электростали».

С 1998 по 2002 год Анатолий Иванович Катунин – главный инженер КМК, с 2002 по 2012 – главный инженер ОАО «Сталь КМК».

Его принцип: быть на передовой – веление времени, варить качественную сталь – моё призвание. Анатолий Иванович всегда стремился осознать правильность своего выбора, что позволяло идти к новым целям.

Помогла хорошая теоретическая подготовка в техникуме и вузе, занятия спортом, он был членом сборной КМК по лыжам и легкой атлетике.

Главные вехи в работе:

– пуск МНЛЗ в ЭСПЦ-2, технология электроплавки с применением жидкого чугуна в электропечах ЭСПЦ-2;

– освоение производства рельсов из непрерывнолитой заготовки с применением нагрева ее в колودцах блюминга позволило непрерывно производить рельсы в период реконструкции головной части рельсобалочного цеха, обеспечивая потребность МПС в период реконструкции;

– разработка технологии переработки шлакосталвных коржей для производства стали в мартеновских цехах.

Анатолий Иванович Катунин награжден орденом Трудового Красного Знамени, медалью «За особый вклад в развитие Кузбасса» III степени, ему присуждено звание «Заслуженный металлург СССР».



Электросталеплавильный цех Кузнецкого металлургического комбината



КАШЛЕВ ИВАН МИРОНОВИЧ

Иван Миронович Кашлев родился в 1950 году, выпускник Сибирского металлургического института. Поступил в СМИ в 1968 году. После его окончания в 1973 году был направлен по распределению на Кузнецкий завод ферросплавов, где прошёл трудовой путь от плавильщика цеха № 3 и сталевара УГФ до инженера центральной заводской лаборатории, руководителя отделов ООС и технического, заместителя директора по техническим вопросам – начальника инженерного центра. За период работы в цехе № 3 (1973–1976 гг.) участвовал в освоении выплавки ферросилиция в закрытых ферросплавных электропечах и пуске участка гранулированного ферросилиция. За время работы в ЦЗЛ (1976–1977 гг. и 1979–1980 гг.) участвовал в совершенствовании технологии производства гранулированного ферросилиция и электродной массы. 1977–1979 гг. – служба в Советской армии.

В 2011 году перешел работать на вновь строящееся предприятие ООО «СГМК-Ферросплавы» в качестве главного инженера. С 1980 по 1991 год – старший инженер и заместитель начальника технического отдела завода. В этот период И.М. Кашлев принимал участие в освоении и внедрении в производство передельных, чистых и высокочистых марок ферросилиция; комплексных сплавов с марганцем и ванадием на основе ферросилиция. В период работы (с 1991 по 1992 год) в должности начальника впервые созданного отдела охраны окружающей среды, И.М. Кашлев принимал активное участие в пуске новой секции шламонакопителя. Иван Миронович внёс существенный вклад в освоение технологии изготовления электродной массы и производства ферросилиция с использованием новых видов сырья (антрацита, тощего, слабоспекающегося, длиннопламенного, бурого угля, древесной щепы), а также в разработку принципиально новой конструкции электрокальцинатора.

В 2000 году И.М. Кашлеву присвоена учёная степень кандидата технических наук. Диссертационное исследование Ивана Мироновича посвящено разработке технологии производства ферросилиция и электродной массы с использованием каменного угля. С 2011 года по настоящее время Иван Миронович занимается внедрением технологии выплавки марганцевых сплавов и лигатур на основе марганца и кремния. С 1989 года на Кузнецком заводе ферросплавов под руководством И.М. Кашлева проводились научно-исследовательские работы, результаты которых внедрялись в производство, оказали существенное влияние на совершенствование технологии производства и дали значительный экономический эффект: изучение ресурсов и качества углеродистых восстановителей для производства ферросплавов на КЗФ (1991 г.); исследование эффективности использования природных углеродистых материалов в качестве восстановителя при выплавке кремнистых сплавов (1992 г.); разработка рецептуры электродной массы с повышенным содержанием листованского антрацита (1993 г.); разработка технологии производства электродной массы с полной заменой доменного кокса на листованский антрацит (1994 г.); использование тощих углей Кузбасса в качестве углеродистых восстановителей для производства ферросилиция (1994 г.); улучшение качества электродной массы и повышение эксплуатационной стойкости самообжигающихся электродов на АО «Кузнецкие ферросплавы» (1995 г.); разработка технологии производства ферросилиция с использованием многокомпонентной восстановительной смеси (2002 г.); разработка состава и технологии промышленного производства гранулированного ферросиликомарганца для использования в сварочных материалах – электродах, керамических флюсах и порошковых проволоках (2002 г.); изучение пористой структуры силицированных углеродистых восстановителей (2013 г.).

В результате проведенных исследований и успешных промышленных испытаний с использованием новых углеродистых материалов удалось заменить коксовый орешек слабоспекающимся, длиннопламенным, бурым углем, а дорогие и дефицитные доменный кокс и донецкий термоантрацит – листованским и красногорским антрацитом. И.М. Кашлев – автор 7 патентов и 50 научных публикаций.



КОЛОМНИКОВ ГЕОРГИЙ ФРОЛОВИЧ

Георгий Фролович Коломников родился 4 января 1930 года в селе Малая Песчанка (ныне Мариинский район Кемеровской области), в крестьянской семье. В 1952 году окончил Сибирский металлургический институт, по специальности «Обработка металлов давлением». Трудовая деятельность Георгия Фроловича началась в 1952 году на Кузнецком металлургическом заводе в должности помощника мастера, сменного мастера сортопрокатного цеха. С 1953 по 1955 год Г.Ф. Коломников – секретарь заводского комитета ВЛКСМ. С 1955 года в течение 13 лет Георгий Фролович занимал различные должности в обжимном цехе КМК: подручный сварщика, диспетчер, начальник смены, старший мастер станов, заместитель начальника цеха. В 1968 году Г.Ф. Коломников переведен на Западно-Сибирский металлургический комбинат на должность начальника обжимного цеха. С 1971 года он главный прокатчик комбината, с 1977 года – заместитель директора предприятия по экономическим вопросам. С 1989 по 1991 год Георгий Фролович – заместитель главного прокатчика комбината. За время работы зарекомендовал себя опытным, технически грамотным инженером, способным и инициативным руководителем и организатором производства. Г.Ф. Коломниковым опубликованы статьи в научных журналах по тематике прокатного производства, он автор 20 изобретений и активный рационализатор производства. Был председателем методического совета по экономическому образованию трудящихся предприятия. Георгий Фролович Коломников награжден орденом Трудового Красного Знамени, медалью «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина», двумя серебряными и бронзовой медалью ВДНХ СССР, является лауреатом премии Совета Министров СССР.

КОТУХОВ ВЛАДИМИР ИЛЬИЧ



Владимир Ильич Котухов родился 25 августа 1939 года в Новокузнецке. В 1957 году восемнадцатилетний Владимир пришел работать на Кузнецкий металлургический комбинат учеником оператора механического цеха № 2. В 1960 году поступил в Сибирский металлургический институт, который окончил в 1965 году, получив квалификацию инженера-доменщика. В феврале 1966 года молодой специалист Владимир Котухов устраивается на КМК горновым доменного цеха. Он освоил практически все основные профессии доменного производства: горновой, слесарь, электрик, газовщик доменного цеха, мастер доменной печи, начальник смены доменного цеха. В 1979 году В.И. Котухов назначается старшим мастером доменных печей, а затем заместителем начальника цеха по технологии. С 1984 по 1985 год Владимир Ильич – заместитель начальника цеха, а с 1985 по 1990 год – начальник доменного цеха.

С июля 1990 по 1993 год Владимир Ильич Котухов – генеральный директор АО «КМК». Затем он полгода работает заместителем начальника технического отдела по реконструкции аглодоменного производства. В мае 1994 года В.И. Котухова приглашают на должность начальника управления промышленностью в администрации Новокузнецка. В марте 2000 года он становится заместителем директора по социальным вопросам, начальником УСО КМК, помощником главного инженера.

Умер В.И. Котухов 25 апреля 2010 года.

Владимир Ильич Котухов награжден медалью «Ветеран труда СССР», юбилейной медалью «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина».



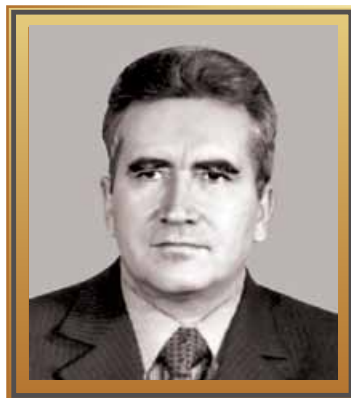
КОШКИН ГЕННАДИЙ АНДРЕЕВИЧ

Геннадий Андреевич Кошкин свою трудовую деятельность начал в 16 лет учеником токаря на Кузнецком заводе ферросплавов, а по окончании металлургического техникума работал помощником мастера, мастером-электриком, помощником начальника цеха по электрооборудованию. Получив в 1956 году высшее образование в Сибирском металлургическом институте по специальности «Металлургия чёрных металлов», прошел путь от начальника смены, старшего мастера, начальника цеха до начальника центральной заводской лаборатории. В 1975 году, учитывая багаж знаний и богатый производственный опыт, Геннадия Андреевича направили в Болгариию на Кремиковский металлургический комбинат главным инженером ферросплавного производства.

В 1977 году Г.А. Кошкин был назначен директором Актюбинского завода ферросплавов. На этом посту он зарекомендовал себя как грамотный инженер и умелый организатор производства. За 10 лет деятельности в должности директора им проведена большая работа по реконструкции основного и вспомогательного оборудования плавильных цехов, кислородного участка, построена первая очередь газоочистных сооружений в первом плавильном цехе. Все это позволило значительно улучшить условия труда. Геннадий Андреевич принимал непосредственное участие во всех вопросах производственно-технической деятельности завода. Большое внимание он уделял рационализаторской работе, являясь автором 17 изобретений и 12 научных работ.

За многолетний добросовестный труд Геннадий Андреевич Кошкин награжден орденом Трудового Красного Знамени (1974 г.) и орденом «Знак Почёта» (1966 г.), а также Почетной грамотой Верховного Совета Казахской ССР (1986 г.).

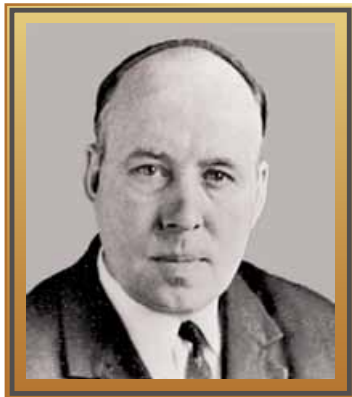
КРАСНОРЯДЦЕВ НИКОЛАЙ НИКОЛАЕВИЧ



Николай Николаевич Краснорядцев родился в 1932 году, в Чите. В 1950 году окончил с золотой медалью школу № 12 в Новокузнецке и поступил в Сибирский металлургический институт на специальность «Электрометаллургия стали и ферросплавов».

«Кафедра была очень сильной, – вспоминал Николай Николаевич. – Я горжусь тем, что могу считать себя в числе учеников самых выдающихся специалистов, таких как профессор Абрам Давидович Крамаров, профессор Арий Маркович Левин. В институте я был сталинским стипендиатом. Если бы мне пришлось вновь выбирать специальность, я бы вновь выбрал мою».

После окончания института направлен на КМК, в ЭСПЦ-1 и прошел все ступени, от 3-го подручного сталевара до заместителя начальника цеха. Коллектив цеха был небольшой, но дружный и творческий. За время работы в цехе пятеро инженеров, Н.Н. Краснорядцев в том числе, защитили кандидатские диссертации. Николай Николаевич был назначен начальником ЭСПЦ-2. Опыта эксплуатации таких цехов в стране не было, пришлось многое создавать заново. В частности, была разработана (при участии профессора А.М. Левина) одношлаковая технология выплавки стали в большегрузных электропечах, защищённая авторским свидетельством. Затем Н.Н. Краснорядцев назначен заместителем главного инженера комбината, позднее возглавил сталеплавильное производство. В это время в мартенах и обоих ЭСПЦ внедрялась внепечная обработка стали, а в ЭСПЦ-2 строилась первая в Сибири МНЛЗ. В цехе готовились к ее пуску, и в результате первая же плавка, разлитая на машине, не имела ни килограмма отбраковки и полностью пошла по заказам. Николай Николаевич долгое время преподавал теорию и технологию производства стали в металлургическом колледже города Новокузнецка. Умер в 2014 году.



КРИТИНИН ИВАН АНДРЕЕВИЧ

Иван Андреевич Критинин родился 10 марта 1923 года в селе Сорокино Алтайского края в крестьянской семье. С 1936 по 1939 год вместе с родителями жил в поселке Барит Гурьевского района Кемеровской области. В 1939 году переехал в Новокузнецк. В 1941 году после окончания 9 классов поступил работать на Кузнецкий металлургический комбинат в ОТК осмотрщиком. В 1944 году закончил 10 класс в школе рабочей молодежи и поступил в Сибирский металлургический институт. В 1947 году из-за материальных затруднений в семье перешел на вечернее отделение и устроился работать мастером паровых турбин в ремесленное училище № 1 КМК. После окончания института в 1949 году пошел работать на КМК вальцовщиком в рельсобалочный цех, затем помощником мастера, мастером, начальником смены. Занимал пост заместителя начальника цеха с 1955 по 1959 год, а с 1959 по 1965 год – начальника рельсобалочного цеха. В 1965 году его назначают начальником производственного отдела. С 1972 года И.А. Критинин становится главным инженером КМК.

За время работы Иван Андреевич показал себя технически грамотным инженером, умелым организатором, хорошо разбирающимся в металлургическом производстве, в вопросах экономики и организации труда. Инициативный, требовательный к себе и к подчиненным, он все вопросы решал оперативно и грамотно. Обладая большим практическим опытом и глубокими теоретическими знаниями, принимал непосредственное участие в осуществлении многих мероприятий, направленных на дальнейшее развитие производства и реконструкцию комбината. Так, в сентябре 1968 года под его руководством закончено строительство и пущено в эксплуатацию новое рельсоотделочное отделение для обработки рельсов длиной 25 метров,

что позволило увеличить производство рельсов на 20 тыс. тонн в год, 26 декабря 1976 года запустили отделение короткомерного проката. Основной ориентир – обработка рельсового и острякового профиля для обеспечения Муромского, Новосибирского и Днепропетровского стрелочных заводов. 20 декабря 1978 года Государственная комиссия подписала акт о приемке в эксплуатацию комплекса термической обработки рельсов. За 11 дней работы участка рельсобалочный цех дал стране первые 365 тонн упрочненных рельсов.



Выступает главный инженер КМК
И.А. Критинин

Иван Андреевич был активным рационализатором и изобретателем, членом ВОИР. Имел 9 авторских свидетельств на изобретения, внес 72 рационализаторских предложения, которые позволили получить на комбинате более миллиона рублей экономии. Производственную работу И.А. Критинин совмещал с общественной жизнью комбината. На протяжении ряда лет он председатель ПДПС, председатель Совета НТО комбината и член пленума Центрального правления НТО черной металлургии, депутат Новокузнецкого городского Совета депутатов трудящихся. В 1973 году избирался в Кемеровский областной Совет депутатов трудящихся.

С 1976 по 1981 год Иван Андреевич Критинин – директор Кузнецкого металлургического комбината. В 1981 году переведен на работу в Восточный филиал Института черной металлургии. С 1982 по 1985 год находился в заграничной командировке. В 1985 году Иван Андреевич уходит на пенсию, он был персональным пенсионером республиканского значения.

Умер И.А. Критинин 6 января 1990 года в Новокузнецке.

Иван Андреевич Критинин награжден орденами: Октябрьской революции (1971 г.), «Знак Почёта» (1966 г.), Трудового Красного Знамени (1976 г.), знаком «Почётный знак ГО СССР» (1976 г.), медалями, он дважды лауреат премии КМК.



КРЮКОВ НИКОЛАЙ ЕГОРОВИЧ

Имя Николая Егоровича Крюкова, генерального директора Новокузнецкого завода резервуарных металлоконструкций, Героя Кузбасса, заслуженного строителя России, почётного гражданина Кемеровской области, депутата Кемеровского областного Совета народных депутатов 3-х созывов, по праву занимает одну из самых ярких страниц в летописи славных имен Кузбасса и Новокузнецка. Николай Егорович твёрдо убеждён, что семья – начало всех начал. Сегодня, сам будучи дважды дедушкой, он с глубоким почтением и уважением вспоминает своих родителей: «В 30-е годы прошлого века мои родители, Егор Иванович и Аксинья Федоровна, и их четверо детей – Алексей, Екатерина, Мария, Валентин – приехали в Сталинск (ныне – Новокузнецк), где в то время шло бурное строительство КМК и где я родился в 1937 году. Нам дали две комнаты в “коммуналке” на улице Лазо – почти хоромы после землянки Соцгорода, где мы жили, когда приехали в город. Вскоре старшая сестра вышла замуж, и семья стала еще больше. И хотя повсюду стояли кровати и раскладушки, жили дружно – в тесноте, да не в обиде. К труду нас целенаправленно не приучали, но мы знали: наша помощь необходима родителям и по дому, и в огороде. От работы не отлынивали ни под каким предлогом и выполняли родительские просьбы беспрекословно. Мама никогда не ругалась, никого не осуждала, прощала обидчиков – неукоснительно всю жизнь следовала Божьим заповедям. Ей выпала нелегкая доля: отец пропал без вести на фронтах Великой Отечественной, и она, как тысячи русских вдов, сама поднимала пятерых детей и внушала нам необходимость образования».

Николай Егорович, самый младший сын Крюковых, прошел путь от подпaska до

генерального директора одного из крупнейших предприятий Сибири – Новокузнецкого завода резервуарных металлоконструкций, который с 2007 года носит его имя.

Любое дело должно быть не только интересным, но и полезным для тела и ума. Исходя из этого принципа, Н.Е. Крюков еще в детстве выбирал свои увлечения: футбол, который развил в нем черты лидера, уверенность, чувство справедливости по отношению даже к самому слабому, и шахматы – отличная тренировка логического и стратегического мышления. Надо ли говорить, что эти качества помогли будущему директору НЗРМК завоевать непререкаемый авторитет среди сверстников уже в молодые годы. Окончив восьмилетку, Н.Е. Крюков поступил в техникум. И сразу после защиты диплома был призван в армию. Получив главные воинские навыки, ефрейтор Н.Е. Крюков был назначен замещать старшину роты на время его отпуска. Он оставался верен себе и в новой для него ипостаси – справедливым к людям, ответственным, соблюдающим субординацию, порядочным, умеющим держать слово. После учёбы Николая направили в Одесский военный округ. Николай Егорович с благодарностью вспоминает эти годы: «Сегодня многие молодые люди испытывают страх перед службой в армии, и совершенно напрасно. Армия – хорошее место проверить себя, чего ты стоишь как человек, как самостоятельная личность вдали от дома. Она развивает такие качества, как исполнительность, адекватная самооценка, ответственность, умение ладить с людьми, учит делать первые шаги в нестандартных ситуациях, которые нередко случаются и в гражданской жизни».

Демобилизовавшись, Николай Егорович вернулся в Новокузнецк, устроился на Абагурскую аглофабрику. И за последующие 12 лет прошел обычный для того времени трудовой путь: машинист транспортера, машинист смесителей, подручный агломератчика, агломератчик, старший агломератчик, мастер, начальник смены. «Карьерный рост ради карьеры, как сегодня нередко бывает, – рассуждает Николай Егорович, – приводит либо к непомерным амбициям, либо к внутреннему опустошению. Ни то, ни другое не делает человека счастливее. «Всему свое время» – это древняя истина. Каждая новая ступень карьерной лестницы должна опираться на предыдущий профессиональный и жизненный опыт. А в основе любых устремлений, в том числе и карьерных, должны лежать благородные мотивы – сделать



Открытие в СибГИУ именной аудитории Н.Е. Крюкова

жизнь вокруг лучше, помочь людям в решении их проблем. Тогда человек становится созидателем в самом широком смысле слова».

Параллельно с работой Н.Е. Крюков заочно учился в Сибирском металлургическом институте. Добросовестного, ответственного работника, вникающего во все нюансы дела, умеющего

найти общий язык с людьми, заметили партийные лидеры, и в 1972 году он был назначен освобожденным секретарем парторганизации Абагурской аглофабрики. В этой работе очень пригодилось приобретенное в армии умение руководить людьми, четко, по-военному ставить цели и решать задачи. В 1974 году первый секретарь Новокузнецкого горкома КПСС Николай Спиридонович Ермаков предложил ему должность заведующего промышленно-транспортным отделом. Но после трех лет работы в горкоме Н.Е. Крюков, любивший конкретное производство, настойчиво стал просить перевести его на хозяйственную работу. Политика никогда не была для него самоцелью. На общественную деятельность Николая Егоровича благословил настоятель Спасо-Преображенского собора, протоиерей Александр Пивоваров.

Возможность вернуться на производство представилась в 1978 году. Кандидатуру Николая Егоровича Крюкова на должность директора Новокузнецкого завода резервуарных металлоконструкций утвердили на самом высоком уровне – в Минмонтажспецстрое. Но хозяйство ему досталось отнюдь не передовое: на заводе имелось много нерешенных вопросов, а в экономике страны наметился застой. С чего начинать? «Перво-наперво обошел весь завод, – рассказывает Николай Егорович, – поговорил с людьми, понял их настрой. Начал с дисциплины, ведь отношение рабочих к своему делу, к заводу – основа всех экономических преобразований.

Стереотип “общее – значит, ничье” нужно было заменить осознанным пониманием “мое, родное”. Но прежде чем требовать от людей столь кардинальных перемен в умонастроении, необходимо показать им, что директор заботится о них и думает не только о производственном плане, но и о тех, кто этот план выполняет».

Понимая практичным крестьянским умом, что жилье – главное условие уверенности человека в будущем, Н.Е. Крюков решает строить дома для заводчан. И хотя это было непросто во времена расцвета административно-командной системы, пройдя множество бюрократических кругов, вопреки скептицизму тех, кто не верил в успех, он добился разрешения на строительство. И попал, что называется, в «яблочко». На завод потянулись квалифицированные кадры, ведь реальная перспектива получения квартир и стабильная высокая зарплата – решающие аргументы для рабочего человека во все времена. Завод модернизировался, закупалось новое оборудование, выстраивалась система контроля качества. Сегодня эти задачи признаны приоритетными в государственном масштабе, а тогда их выполнение требовало от руководителя умения мыслить на перспективу и немало личного упорства и мужества. Одновременно была построена заводская столовая, благоустраивалась территория самого завода, которую трудно назвать промплощадкой в обычном смысле этого слова – настолько там все чисто и аккуратно. Сегодня на НЗРМК обеспечены социальные гарантии для работников, их детей, ветеранов и инвалидов. Кроме того, НЗРМК им. Н.Е. Крюкова много делает для благоустройства Кузнецкого района, где дислоцируется предприятие, и для Новокузнецка в целом.

«Думать о завтрашних кадрах, – говорит Николай Егорович, – для промышленного Новокузнецка необходимо уже сегодня. Причем думать – значит не просто говорить о проблеме и строить планы на бумаге, а вкладывать средства в подготовку и воспитание специалистов».

Умение на несколько шагов вперед просчитывать последствия своих решений, мыслить стратегически позволяет возглавляемому им предприятию, несмотря ни на какие экономические штормы, кризисы и смены политических курсов, вот уже 36 лет оставаться одним из флагманов строительной отрасли России.

Успешный руководитель, как правило, имеет надежный семейный тыл. Вот уже

КРЮКОВ НИКОЛАЙ ЕГОРОВИЧ

более 50 лет идут по жизни вместе Николай Егорович и Клара Семеновна Крюковы. Поженились они в июле 1962 года и с тех пор неразлучны. Секрет столь редкой сегодня крепости семейных уз прост: она как верная спутница и добрый друг поддерживала мужа во всех начинаниях, а он во всем помогал ей.

Достижения Н.Е. Крюкова и возглавляемого им предприятия известны сегодня далеко за пределами Кузбасса. Николай Егорович – почетный гражданин Кемеровской области, почетный строитель РФ и Кузбасса, лауреат премии Кузбасса, «Человек года – 2006». Сын Крюковых, Евгений Николаевич, с большой теплотой отзываясь об отце: «Его огромное трудолюбие, порядочность, верность данному слову, ответственность перед людьми и семьей за каждый прожитый день поражают многих. Ведь в его годы можно уйти на заслуженный отдых. Но жить без завода, с которым связана почти вся его трудовая деятельность, без людей, которые верят в него и его дело, он не умеет и не может».



Заводоуправление и один из цехов Новокузнецкого завода резервуарных металлоконструкций им. Н.Е. Крюкова

Среди наград Николая Егоровича – медаль «Герой Кузбасса», орден «Знак Почёта», орден «Доблесть Кузбасса», орден Русской православной церкви святого благоверного князя Даниила Московского III степени, медали «За особый вклад в развитие Кузбасса» трёх степеней, почётное звание «Почётный гражданин Кемеровской области», медаль «За веру и добро», «За служение Кузбассу», «За труд во славу Кузбасса», почётное звание «Заслуженный строитель Российской Федерации», памятная медаль энциклопедии «Лучшие люди России».



Н.Е. Крюков на открытии именной лаборатории, 2011 год



КУЗНЕЦОВ АЛЕКСЕЙ ФЕДОРОВИЧ

Алексей Федорович Кузнецов родился в селе Малое Приютное Петуховского района Челябинской области. В 1931 году родители переехали в Кузнецк, где его отец начал трудиться на строительстве Кузнецкого металлургического комбината. Алексей Федорович начал работать в 1942 году, когда ему исполнилось 14 лет, на машиностроительном заводе фрезеровщиком. В этом же году он поступает в Кузнецкий металлургический техникум, в 1948 году – в Сибирский металлургический институт на специальность «Прокатное производство». После окончания института в 1953 году Алексей Федорович был направлен на Кузнецкий металлургический комбинат в листопрокатный цех и прошел ступени профессионального роста от помощника мастера, заместителя начальника цеха, начальника листопрокатного цеха до главного прокатчика КМК. В 1977 году его переводят в Министерство чёрной металлургии СССР заместителем начальника технического отдела, затем начальником производственного отдела Главного управления металлургических предприятий.

В 1981 году Алексей Федорович решением Секретариата ЦК КПСС был назначен директором Кузнецкого металлургического комбината. В то время комбинат находился в глубоком производственно-техническом кризисе. Все последующие годы экономического подъема, перевооружения, реконструкции действующих производств проходили под его руководством. Как директор комбината он проявил свой сильный, принципиальный и в то же время уравновешенный характер в решении многих проблем, уделяя внимание экономике, в том числе снижению себестоимости продукции. Обладая незаурядными способностями, большим практическим опытом работы и организаторским талантом, А.Ф. Кузнецов в кратчайший срок сумел мобилизовать коллектив и стабилизировать работу комбината, выведя его из

разряда убыточных в рентабельное производство. Большое внимание уделялось капитальному строительству. Под руководством Алексея Федоровича введена УНЛЗ в электросталеплавильном цехе № 2, создан цех шлакопереработки, цех сложной бытовой техники. При капитальных ремонтах металлургических агрегатов осуществлялось их



Главный прокатчик А.Ф. Кузнецов (третий слева) с инженерами теплотехнической лаборатории и листопрокатного цеха обсуждают проект методической печи листопрокатного цеха, 1971 год

техническое перевооружение, вводились системы автоматизированного управления. Алексей Федорович Кузнецов проявлял большую заботу об организации быта трудящихся и особенно о жилищном строительстве. За несколько лет он увеличил ввод в эксплуатацию жилья с пяти тысяч квадратных метров до пятидесяти тысяч. Расширил строительство пионерских лагерей, детских садов, санаторных корпусов в Белокурихе. Была построена новая база отдыха «Космонавт», новый Дворец спорта, мемориальный комплекс на площади Побед.

С 1990 по 1993 год А.Ф. Кузнецов находился в командировке в Индии, сразу по возвращении, в октябре 1993 года, он был избран первым председателем совета директоров АО «КМК» и назначен его генеральным директором. Повторный приход А.Ф. Кузнецова к руководству комбината произошел в сложной обстановке кризиса предприятия. За девять месяцев руководства новый «старый» директор вновь сделал ставку на увеличение объема выпускаемой продукции. Комбинат стал наращивать производство.

В 1994 году А.Ф. Кузнецов по состоянию здоровья перешел работать консультантом по техническим вопросам, оставаясь членом совета директоров АО «КМК».

КУЗНЕЦОВ АЛЕКСЕЙ ФЕДОРОВИЧ

Алексей Федорович был прост в обращении со всеми трудящимися, чем завоевал искреннее уважение к себе.

За большой личный вклад в повышение эффективности производства, проявленную трудовую доблесть кандидату технических наук Кузнецову Алексею Федоровичу в 1988 году присвоено звание Героя Социалистического Труда с вручением ордена Ленина и золотой медали «Серп и молот».

А.Ф. Кузнецов – заслуженный металлург Российской Федерации, активный рационализатор, автор 27 изобретений и многих научных публикаций. Орден Трудового Красного Знамени и орден Октябрьской Революции, многочисленные медали – вот достойная награда за долголетний безупречный труд руководителя.

Умер А.Ф. Кузнецов 24 июня 1995 года.

По решению совета директоров ОАО «КМК» память об А.Ф. Кузнецове была увековечена на мемориальной доске, установленной на здании управления комбината 14 февраля 1996 года.

Ежегодно (до 2004 года) на горнолыжной базе «Мрассу» горнолыжники комбината проводили соревнования, турниры на приз имени Кузнецова.

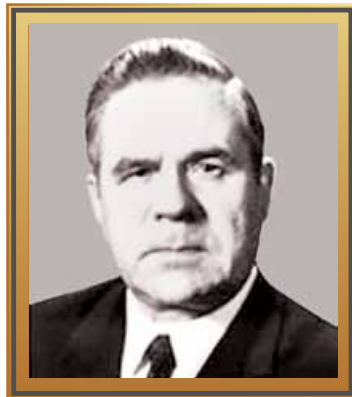
В 1996 году на комбинате было организовано соревнование коллективов цехов на приз А.Ф. Кузнецова, итоги которого подводились ко Дню металлурга.

9 октября 1995 года распоряжением главы города Новокузнецка принято решение о переименовании улицы им. П. Лумумбы в улицу А. Кузнецова и установлении на доме № 13 мемориальной доски.

В Кузнецком металлургическом колледже была учреждена стипендия им. А.Ф. Кузнецова, которая традиционно вручается студентам-прокатчикам.

В июне 2008 года администрацией города Новокузнецка Алексею Федоровичу Кузнецову посмертно присвоено звание «Почётный гражданин города Новокузнецка».

КУЛИКОВ ЯКОВ ПАВЛОВИЧ



Яков Павлович Куликов родился в 1915 году в селе Чеково Владимирской области, в крестьянской семье. В 1929 году семья переехала на Урал, в город Верх-Исетск. Здесь пятнадцатилетним подростком Яков Куликов начал свой трудовой путь учеником слесаря на торфопредприятии. Впервые мартеновские печи он увидел на Верх-Исетском заводе, где старший брат Николай, студент Уральского металлургического института, проходил практику.

В 1933 году Яков Куликов поступил в Сибирский металлургический институт. В 1937 году на преддипломной практике он получил задание – спроектировать металлургическое производство в 1 млн 950 тыс. тонн чугуна в условиях Мариуполя. Такое вот непростое и точное задание. Но именно оно и определило его дальнейшую судьбу, которая словно вела его к доменной печи. Тогда он впервые и попал на Мариупольский завод «Азовсталь». И с тех пор вся его жизнь была связана с металлургией Украины.

Молодые специалисты тех лет, чтобы добиться успеха и получить признание в избранной профессии, должны были рассчитывать, прежде всего, на свой талант, на умение и трудолюбие, накапливая по крупицам профессиональный опыт. Этим качеств было не занимать Якову Павловичу. Первые четыре месяца на «Азовстали» он проработал диспетчером, в то время и изучил всю организацию доменного производства. Затем работал газовщиком на печи. И уже через год Я.П. Куликов был назначен на инженерную должность начальника смены в доменном цехе.

С 1939 года Яков Павлович Куликов в Красной армии, в составе войск Карельского фронта участвует в боях с немецко-фашистскими захватчиками, командует танковой ротой. Его подвиги освещали фронтовые газеты тех лет, а генерал-лейтенант



Я.П. Куликов.
Фронтное фото

Х.А. Худалов написал о нём в книге военных мемуаров «У кромки континента».

В 1945 году, демобилизовавшись из Советской армии, Куликов вернулся на родной завод «Азовсталь», на должность начальника доменного цеха, затем главного инженера, а с 1954 года Яков Павлович – директор завода. В общей сложности он проработал на «Азовстали» четырнадцать лет.

В 1956 году Я.П. Куликова назначили руководителем главного управления металлургических заводов и членом коллегии Министерства чёрной металлургии СССР, а в 1957 году – начальником управления металлургической промышленности и членом Донецкого Совнархоза.

С 1961 года Яков Павлович Куликов – заместитель председателя Украинского Совнархоза, а с 1965 по 1981 год – министр чёрной металлургии СССР. Куликов трудился на посту министра без малого шестнадцать лет. И это тоже был рекорд даже по советским меркам.

В 1981 году Яков Павлович ушёл на пенсию. За выдающиеся заслуги перед Родиной ему была установлена персональная пенсия союзного значения. Такой чести удостоивались немногие ветераны в СССР. Однако металлургию он не оставил – был назначен заместителем начальника Центрального бюро научно-технической информации Министерства чёрной металлургии Украины.

В 1961 году Я.П. Куликов написал книгу «Резервы металлургии Донбасса», в которой ключевое место в развитии промышленности Украины отвёл региону. А в 1973 году, читая лекцию для руководителей министерств и ведомств Украины, он говорил о необходимости усовершенствования управления отраслью и важности концентрации производств чёрной металлургии. И это были поистине новаторские предложения, помогающие добиться значительных успехов в процессе управления чёрной металлургией страны.

Все годы работы на руководящих должностях в металлургической промышлен-

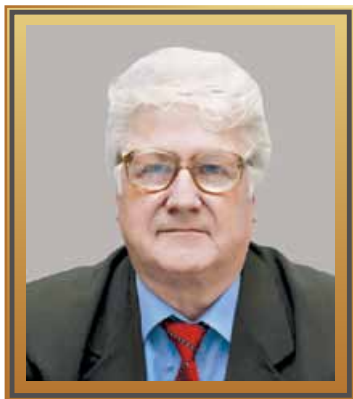
ности Яков Павлович был инициатором налаживания международных экономических связей. В 1956 году он был командирован в Швейцарию представителем УССР для участия в работе Комитета по чёрной металлургии Европейской экономической комиссии ООН. В 1966 году Советом Министров СССР Я.П. Куликов был назначен членом Постоянной комиссии Совета экономической взаимопомощи (СЭВ) по чёрной металлургии стран-членов СЭВ. Участвовал в заседаниях Постоянной комиссии СЭВ по чёрной металлургии и выезжал для ознакомления с работой металлургических заводов не только стран СЭВ, но и Бельгии, Канады. И, конечно же, лучший и самый передовой опыт он старался по крупицам привнести в родную отрасль, которая под его руководством стала надежным фундаментом народного хозяйства Украины.

В апреле 1995 года после тяжелой непродолжительной болезни Я.П. Куликов скончался.

За заслуги перед Родиной и выдающийся личный вклад в развитие чёрной металлургии Яков Павлович Куликов в 1958 году был удостоен звания Героя Социалистического Труда, награжден двумя орденами Ленина, многими орденами и медалями Отечества и других стран.



Я.П. Куликов (первый слева), студенческая фотография из архива университета



КУЛИНИЧ ВЛАДИМИР ИВАНОВИЧ

Владимир Иванович Кулинич родился 16 марта 1936 года в г. Анжеро-Судженске Кемеровской области. Окончил среднюю школу с серебряной медалью и в 1954 году поступил в Сибирский металлургический институт, на кафедру электрометаллургии стали и ферросплавов. После получения в 1959 году диплома инженера-металлурга

Владимир Кулинич по распределению был направлен на Серовский завод ферросплавов (Свердловская область) и всю свою дальнейшую жизнь посвятил электрометаллургии ферросплавов.

Работая в плавильном цехе завода с 1959 по 1964 год, Владимир Иванович прошел путь от плавильщика ферросплавной электропечи и горнового, старшего плавильщика и мастера производства до начальника смены. Затем в течение последующих двух лет работал начальником проектно-конструкторского отдела, заместителем начальника производственного отдела завода, начальником опытно-производственного участка. С 1972 по 1979 год он возглавлял производственно-технический отдел завода, в 1979–1980 годах работал в должности главного инженера Серовского завода ферросплавов.

В 1980–1981 годах Владимир Иванович Кулинич – директор Ермаковского (ныне Аксуского) завода ферросплавов. Дальнейший путь инженера В.И. Кулинича связан с техническим перевооружением и перспективами развития Ермаковского завода ферросплавов.

В последнее время Владимир Иванович занимает активную позицию в разработке научного обеспечения для дальнейшего развития и совершенствования технологии выплавки ферросплавов углеродотермическим восстановлением оксидов кремния, хрома и марганца в электропечах. Он активный участник конференций,



Аксуский завод ферросплавов

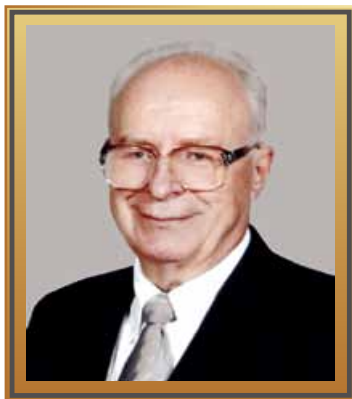


В.И. Кулинич, главный инженер СЗФ

совещаний, симпозиумов в области электрометаллургии ферросплавов.

Успешно совмещая производственную деятельность с преподавательской, Владимир Иванович на протяжении ряда лет читал курс лекций «Теория и практика производства ферросплавов в электропечах» для студентов вузов.

Владимир Иванович Кулинич – автор более 200 научных трудов, в том числе более 40 авторских свидетельств и патентов на изобретения. Он награжден орденом Трудового Красного Знамени, медалью «За доблестный труд» и медалью ВДНХ.



КУСТОВ БОРИС АЛЕКСАНДРОВИЧ

«Кустов – человек вообще удивительный и неординарный. Можно сказать, штучный. С “лица не общим выраженьем”.

Со своими взглядами и пониманием жизни, нестандартным подходом ко всякому делу. Да и сами жизнь и судьба Бориса Александровича в различных, подчас неожиданных, своих поворотах и перепитиях, во многом уникальны» (Медведев В.А. «Борис Кустов, Или Легенды о железном директоре»).

Борис Александрович Кустов родился 22 октября 1937 года в Свердловске в семье служащих. Детство и школьные годы прошли здесь же, на Урале. Но свое среднее образование Борис завершал в школе № 25 города Новокузнецка. В 1955 году, по настоянию отца, поступил в Сибирский металлургический институт на специальность «Литейное производство чёрных и цветных металлов». Студенческая жизнь была очень насыщенной. То сельскохозяйственные работы, то машину и мотоцикл осваивал, то спортом занимался. Чтобы поддержать свою семью материально, уже с первого курса Борис устраивается на Кузнецкий металлургический комбинат и во время каникул подрабатывает в литейном цехе подручным сталевара на электроплавильной печи, обрубщиком литья, формовщиком.

По окончании института в 1960 году по распределению три года работал в Комсомольске-на-Амуре на секретном военном предприятии. Но по семейным обстоятельствам вернулся в Новокузнецк и пришел на Кузнецкий металлургический комбинат в литейный цех. За полтора года Борис Александрович зарекомендовал себя настолько хорошо, что ему предложили стать заместителем начальника литейного цеха. Однако, отказавшись от этого, он переходит работать на Западно-Сибирский металлургический комбинат.

В 1964 году Б.А. Кустов приглашен на должность начальника участка стального литья в литейный цех ЗСМК. Вскоре он назначен заместителем начальника цеха, а в 1969 году – начальником литейного цеха. Литейное производство на Запсибе успешно осуществляло производственную деятельность. Литейный цех неоднократно признавался лучшим по организации рационализаторской работы. Борис Александрович не только активно организовывал и направлял творческую мысль в подведомственном цехе, но и был среди активнейших его рационализаторов. В этот период Б.А. Кустов закончил работу над кандидатской диссертацией, посвященной продувке жидкого чугуна инертными газами. Тема – «Совершенствование технологии производства высокостойких изложниц за счет струйно-кавитационного рафинирования и ускоренной подготовки доменного передельного чугуна».

Занимаясь производством, Борис Александрович не забывал и об условиях труда и быта работников завода. В 1974 году пошёл на повышение. Его утвердили на



Б.Н. Ельцин на Запсибе. Апрель 1990 года

должность заместителя директора ЗСМК по труду и кадрам, в 1980 году он возглавляет производственный отдел завода. В этот период ведется активное строительство стадиона «Запсибовец», а через некоторое время завершается строительство 50-метрового плавательного бассейна. Решается проблема жилья. Для помощи в строительстве привлекаются молодые специалисты завода, создаются бригады по отделке недостроенных домов. Впоследствии был создан молодежный жилищный кооператив (МЖК). Думая о металле, Кустов ни на минуту не забывал, что производят его люди, и от их здоровья, благополучия напрямую зависит качество металлургического процесса: «Жизнь заставляет думать больше о людях... Нам надо строить много детских садов, много домов, баз отдыха, заботиться о том, чтобы люди хорошо питались. И руководители постоянно думают об этом, иначе у них некому будет варить сталь, выплавлять чугун, выпекать кокс и агломерат, катать металл...».

Вспоминает Георгий Семенович Захарцов – начальник аглопроизводства Западно-Сибирского металлургического комбината: «При Кустове мы шагнули вперед. Борис Александрович всегда мне нравился и для меня был примером. И как руководитель высочайшего класса, и как человек. А сколько он хорошего для работников комбината сделал, для народа! Столовые, сауны, спортзалы при цехах, больницы, бассейны, жилье. Наладил производство товаров народного потребления, построил рыбные, колбасные цеха...».

В июле 1986 года Борис Александрович Кустов назначается директором комбината. В начале 1990-х Запсиб из государственного предприятия превратился в акционерное общество. В условиях общей политической и экономической нестабильности приходилось думать не только о совершенствовании производства, но часто и о его переориентации на новые виды продукции. Сбыт металлопродукции переориентировали на экспорт. Несмотря ни на что, Б.А. Кустову удалось не допустить падения комбината, сохранив при этом и достойный уровень производства, и огромный коллектив.

Вспоминает Александр Никитович Лаврик, занимавший в те годы должность директора по производству Западно-Сибирского металлургического комбината: «Середина девяностых была для Запсиба очень тяжелой. Начиная с 1994-го и до самого

ухода Б.А. Кустова с комбината мы с Борисом Александровичем вместе мотались по монополистам, утрясали проблемы взаимозачетов».

Борис Александрович Кустов сумел многого добиться в жизни, вырасти в крупномасштабную фигуру российской металлургии и оставить в ней заметный след. В 1996 году он оставил пост генерального директора ОАО «ЗСМК».

Борис Александрович сосредотачивается на научно-педагогической деятельности. С января 1996 года он – профессор СибГИУ, заведующий кафедрой комплексных металлургических технологий и производства. По его инициативе был создан Южно-Кузбасский высший инженерный колледж. Борис Александрович активно участвовал в его учебном процессе. Ему было чем поделиться с молодежью из своего богатейшего инженерного и управленческого опыта.



Руководство Запсиба, 1980-е годы. Первый ряд (слева направо): Н.И. Кутищев, Ю.О. Лабецкий, Б.А. Кустов, Б.И. Ашпин, А.С. Шинкаренко, П.В. Першиков.
Второй ряд (слева направо): В.И. Друзин, С.И. Морозов, Б.Р. Махалов, М.Ф. Марьясов, В.И. Чичков, Б.И. Колокольцов

КУСТОВ БОРИС АЛЕКСАНДРОВИЧ

В 1997 году Б.А. Кустов возглавил департамент по металлургии при губернаторе Кемеровской области.

С 2002 года и до конца своих дней Борис Александрович руководил ООО «КОВА», производящим профлист, уголки, швеллеры.

Вся его трудовая деятельность была направлена на политику качества. На вопрос «Ваше любимое занятие?» Борис Александрович не задумываясь отвечал: «Работа». Однако государственный подход и государственное мышление при решении масштабных задач не заслоняли от «народного директора» рядового человека с его потребностями и нуждами. Сам он считал, что производство – это прежде всего люди.



На будущей обувной фабрике Запсиба. 1990 год

Было у Бориса Александровича еще одно увлечение в жизни – шахматы. Он постоянно участвовал в различных турнирах. В 1997 году шахматисты Новокузнецка стали просить Б.А. Кустова возглавить шахматную федерацию. Большое внимание Борис Александрович уделял развитию шахмат среди детей и юношества. Специализированной детско-юношеской школе олимпийского резерва по шахматам присвоено имя Б.А. Кустова.

Борис Александрович Кустов – кандидат технических наук, профессор, академик Международной и Российской инженерной академий, заслуженный металлург РФ, лучший изобретатель Минчермета, заслуженный изобретатель СССР, автор более 30 научных работ, 15 изобретений, 36 рацпредложений. Избирался членом бюро райкома, горкома, обкома, в профсоюзные организации. Депутат Кемеровского областного Совета народных депутатов XX созыва. Как дипломант конкурса «Директор года» (1996 г.), организованного газетой «Рабочая трибуна» совместно с правительством России, вошел в книгу «100 директоров России». Награжден двумя орденами Трудового Красного Знамени, медалью «За трудовую доблесть», областными наградами: почетным знаком «Золотой знак Кузбасса», медалями «За особый вклад в развитие Кузбасса» III степени, «За служение Кузбассу», «За веру и добро», пятью нагрудными знаками «За механизацию и автоматизацию в металлургии».

За помощь в реставрации и благоустройстве Свято-Ильинского храма в селе Ильинка Новокузнецкого района Борис Александрович Кустов удостоен высокой награды Русской православной церкви – ордена святого благоверного князя Даниила Московского.

Ушел из жизни Борис Александрович Кустов 20 марта 2010 года.

В 2010 году на доме по проспекту Металлургов, 25, где он жил, установлена мемориальная доска. Его имя занесено в Книгу почёта ЗСМК. Кустову Борису Александровичу посмертно присвоено звание «Почетный гражданин Кемеровской области».



ЛАВРИК АЛЕКСАНДР НИКИТОВИЧ

Александр Никитович Лаврик родился 2 апреля 1949 года в городе Осинники. В 1973 году окончил Сибирский металлургический институт имени Серго Орджоникидзе. Трудовую деятельность начал с октября 1973 года в ККЦ № 1 Западно-Сибирского металлургического комбината и прошел путь от подручного разлищика стали до заместителя директора комбината по производственным вопросам. На всех занимаемых должностях проявил себя как специалист с высшими организаторскими способностями, прекрасно знающий традиционные и современные металлургические технологии.

В годы работы на ЗСМК Александр Никитович руководил освоением принципиально новых технологий непрерывной разливки стали, подготовки изложниц, разработкой новых видов проката и проведением крупных восстановительных ремонтов на комбинате. С 2001 года А.Н. Лаврик – исполнительный директор, с февраля 2002 года – генеральный директор, а с конца 2002 года – директор по производственным вопросам ОАО «ЗСМК». С 2011 по 2013 год Александр Никитович работает в должности директора по строительному прокату ЕВРАЗ ЗСМК. При работе комбината в условиях рыночной экономики А.Н. Лаврик проявил незаурядные способности в области организации производства и реализации продукции (последовательная цепь производственных циклов от создания собственной рудной базы до организации устойчивой дилерской сети и транспортных схем). Всё это позволило обеспечить высокую конкурентоспособность металлопродукции комбината на рынках Юго-Восточной Азии. Им проводилась большая работа по расширению и географическому перемещению рынков в более эффективные рыночные зоны. А.Н. Лаврик является руководителем нового типа, способным работать в условиях

реформирования российской экономики.

Александр Никитович Лаврик – член-корреспондент Академии проблем качества. Он является автором 6 изобретений. В составе группы специалистов Запсиба и ученых СибГИУ в 2004 году он стал лауреатом премии Правительства Российской Федерации в области науки и техники «За разработку и внедрение бескислотной технологии производства холодноотянутого проката».

Александр Никитович – заслуженный металлург РФ, ветеран труда. Награжден орденами «Доблесть Кузбасса», «За заслуги перед Отечеством» II степени, медалями «За особый вклад в развитие Кузбасса» II и III степеней, «За служение Кузбассу», «За честь и мужество» и многими другими наградами.

В 2008 году А.Н. Лаврик был избран депутатом Кемеровского областного Совета народных депутатов третьего созыва. В 2009 году ему присвоено звание «Почетный гражданин Кемеровской области».

В 2013 году Александр Никитович Лаврик избран членом Совета Федерации от администрации Кемеровской области.



Машина непрерывного литья заготовок ККЦ-2 ЕВРАЗ ЗСМК, 2014 год



ЛИСИН ВЛАДИМИР СЕРГЕЕВИЧ

Владимир Сергеевич Лисин родился 7 мая 1956 года в городе Иваново. В 1973 году окончил общеобразовательную школу № 41 в Новокузнецке и поступил в Сибирский металлургический институт на специальность «Литейное производство чёрных и цветных металлов».

После защиты диплома в 1979 году Владимир Сергеевич был направлен в НПО «Тулачермет», где прошел трудовой путь от подручного сталевара до заместителя начальника цеха. В.С. Лисин подготовил кандидатскую диссертацию на базе аспирантуры Украинского НИИ металлургии и успешно защитил её в 1984 году.

С 1986 года Владимир Сергеевич работал в Казахстане: был заместителем главного инженера, а с 1989 года – заместителем генерального директора Карагандинского металлургического комбината, одного из четырех крупнейших комбинатов страны. В 1990 году окончил Высшую коммерческую школу при Академии внешней торговли, в 1994 году – Российскую экономическую академию имени Г.В. Плеханова (РЭА) по специальности «Экономика и управление». В 1994 году поступил в докторантуру МИСиС, которую окончил в 1996 году, защитив докторскую диссертацию.

С 1993 года В.С. Лисин входил в советы директоров ряда ведущих российских металлургических предприятий: Саяногорского алюминиевого завода, Новокузнецкого и Братского алюминиевых заводов, Магнитогорского и Новолипецкого металлургических комбинатов. С 1998 года Владимир Сергеевич – председатель совета директоров ОАО «НЛМК». В 2011 году выбран главой совета директоров ОАО «Объединенная судостроительная корпорация».

Владимир Сергеевич Лисин – профессор кафедры проблем рынка и хозяйственного механизма Академии народного хозяйства при Правительстве РФ. Является

автором 17 монографий и более 160 научных работ.

В.С. Лисин – лауреат премии Совета Министров СССР в области науки и техники 1990 года, почётный металлург РФ, кавалер ордена Почёта, мастер спорта, почётный гражданин Липецка (2009), лауреат национальной премии бизнес-репутации «Дарин» Российской академии бизнеса и предпринимательства (2001).

Владимир Сергеевич считается обладателем одной из самых полных частных коллекций дореволюционного каслинского литья (она насчитывает более 200 экспонатов, а весь дореволюционный ассортимент завода составлял немногим более 300 видов различных изделий). Это скульптуры малых форм, предметы бытового назначения, интерьерная мебель. Увлекается стрелковым спортом (ему принадлежит подмосковный спортивно-стрелковый комплекс «Лисья нора»), является президентом Стрелкового союза России. С июля 2009 года является президентом Европейской стрелковой конфедерации (ESC). С декабря 2014 года – вице-президент Международной федерации спортивной стрельбы (ISSF).

Основной актив В.С. Лисина – контрольный пакет Новолипецкого металлургического комбината. Также предпринимателю принадлежит 14,5 % акций банка «Зенит», транспортный холдинг «Universal Cargo Logistics», включающий такие активы как ОАО «Волжское пароходство», ОАО «Морской порт Санкт-Петербург», Невский судостроительно-судоремонтный завод, Окская судовой верфь, ОАО «Первая грузовая компания» (крупнейший оператор грузовых железнодорожных перевозок в России). В число медиа-активов Лисина входит радиостанция «Business FM». В 2011 году Владимир Сергеевич Лисин занял первую строчку в списке 200 самых богатых бизнесменов России (по версии журнала «Forbes»).



В.С. Лисин во время визита в СибГИУ, 2005 год



МАКРУШИН ВЛАДИМИР ВЛАДИМИРОВИЧ

Владимир Владимирович Макрушин родился 25 декабря 1926 года в городе Мариинске. В 1949 году окончил Сибирский металлургический институт с присвоением квалификации инженер-металлург. Трудовую деятельность начал диспетчером в мартеновском цехе № 1, затем помощником мастера.

В 1953 году был назначен начальником смены, в 1960 году стал исполняющим обязанности заместителя начальника цеха, а в 1963 году – заместителем начальника цеха.

В 1968 году Владимир Владимирович – начальник цеха. Далее свою трудовую деятельность продолжал в производственном отделе.

В 1972 году был назначен начальником отдела, а в 1976 году – главным инженером.

В 1979 году переведен в технический отдел заместителем главного инженера, стал руководителем группы по развитию и реконструкции комбината.

В 1984 году назначен заместителем начальника отдела по реконструкции, в 1989 году – мастером производственного обучения АО «Кузнецкий металлургический комбинат».

В 1993 году Владимир Владимирович продолжил деятельность в учебно-производственном центре и прошел путь от начальника участка до помощника директора по ремонтно-строительным и хозяйственным работам.

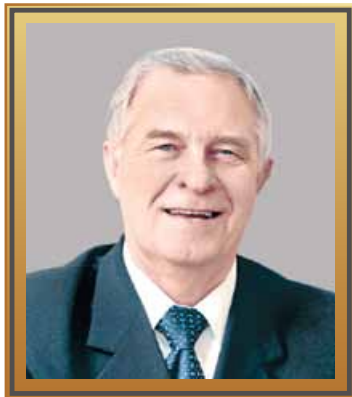
В 1999 году В.В. Макрушин ушел на заслуженный отдых, ему присвоено звание «Ветеран труда КМК».

Макрушин Владимир Владимирович награжден орденом Трудового Красного Знамени, медалями «За трудовое отличие», «За доблестный труд. В ознаменование

100-летия со дня рождения В.И. Ленина», золотой и серебряной медалями ВДНХ, знаком «Победитель социалистического соревнования». Он лауреат премии КМК, ветеран труда.



Доменный цех Кузнецкого металлургического комбината



МАХАЛОВ БОРИС РОДИОНОВИЧ

Борис Родионович Махалов родился 2 января 1942 года в Новокузнецке. После школы пошёл работать слесарем на коксохимпроизводство КМК и поступил в Сибирский металлургический институт, который успешно окончил в 1965 году.

После окончания института был направлен в мартеновский цех № 1 Кузнецкого металлургического комбината. Начинал с третьего подручного сталевара. Прошел школу по печам, стал вторым подручным, потом – первым. «Не забуду, – вспоминает Борис Родионович, – когда меня впервые поставили сталеваром на седьмую печь: волновался страшно, и гордость была за свою профессию. Тогда 8-я и 9-я печи во втором мартене и наша седьмая – в первом мартеновском – выплавляли высококачественный металл для оборонной промышленности».

С 1971 года работал в горкоме КПСС инструктором промышленно-транспортного отдела, а с 1973 года – заместителем секретаря парткома Западно-Сибирского металлургического завода, с 1974 года – председателем профкома ЗСМЗ.

В 1980 году Бориса Родионовича назначают заместителем директора по труду и кадрам Западно-Сибирского металлургического комбината, в 1987 году – заместителем генерального директора по труду и кадрам, а с 1996 по 1998 год Б.Р. Махалов – директор по труду и кадрам предприятия.

«В 80-е, да и всегда, – вспоминает Борис Родионович, – Мы очень плотно работали с Сибирским металлургическим институтом, ныне СибГИУ. С третьего курса студентов брали на стипендию комбината, добавляли значительную сумму к институтской стипендии. И после окончания института ребята приходили на комбинат. Подготовка кадров, начиная с мастера и выше, была четко отстроена. Шефство цехов над школами было организовано».

В СМИ наши специалисты участвовали в работе кафедр, смотрели программы, по которым готовят инженеров, вносили свои коррективы в эти программы, плотно работали с учеными. В качестве примера могу рассказать, что в сложные 90-е годы мы открыли при втором конвертерном цехе сталеплавильного производства филиал кафедры металлургии стали. С комбинатом сотрудничал сегодняшний ректор СибГИУ Евгений Валентинович Протопопов. Студенты-сталеплавильщики четвертого и пятого курсов работали в цехе на рабочих местах, занимались по вечерней системе и выходили из института подготовленными специалистами».

В 1998 году Бориса Родионовича переводят на КМК, где он работает в должностях: заместитель генерального директора, заместитель генерального директора по аудиту, директор по труду и кадрам. После создания ОАО «Сталь КМК» Б.Р. Махалов – заместитель директора по труду и кадрам. С 2002 года – заместитель директора по труду и кадрам по совместительству ООО «Рельсы КМК». В 2003 году Борис Родионович назначается директором по персоналу и социальным вопросам ОАО «НКМК», затем, в 2004 году – директором НКМК по социальным вопросам. В сентябре этого же года принят по совместительству в ООО «Сталь НК» заместителем директора по персоналу и социальным вопросам, с августа 2005 года работает директором по социальным вопросам.

С 2009 по 2011 год Б.Р. Махалов – советник вице-президента ЕвразХолдинга по персоналу. Борис Родионович Махалов – человек неординарной судьбы. Он по праву называет себя воспитанником двух комбинатов. Его трудовая биография тесно связана с историей КМК и Запсиба, а трудовой стаж – более 50 лет. Жизнь ставила перед ним сложные задачи и предоставляла возможности успешно их решать. Сегодня Б.Р. Махалов – директор благотворительного фонда «Ветеран Евраз-Сибирь». Фонд оказывает поддержку 21 тысяче ветеранов ЕВРАЗ ЗСМК и семи тысячам ветеранов Евразруды. За долгий труд и неустанную заботу о кадровой политике двух металлургических комбинатов Новокузнецка Б.Р. Махалов награждён орденом «Знак Почёта», орденом Трудового Красного Знамени, медалями «За особый вклад в развитие Кузбасса», орденами Русской православной церкви «Князь Даниил» III степени и Святого князя Александра Невского.



МИЗИН ВЛАДИМИР ГРИГОРЬЕВИЧ

Владимир Григорьевич Мизин родился 2 февраля 1937 года в городе Сталинске. После окончания школы в 1954 году он поступил в Сибирский металлургический институт на металлургический факультет, специальность «Электрометаллургия стали и ферросплавов». Во время учёбы в качестве студента-корреспондента работал во вновь созданной в институте газете «За кадры», участвовал под руководством заведующего кафедрой А.Д. Крамарова в исследовательской работе в рамках студенческого научного общества. Институт окончил с отличием. В дипломной работе, выполненной Владимиром Мизиным, была предложена установка непрерывной разливки ферросилиция в раздвижной медный водоохлаждаемый кристаллизатор. В 1961 году, уже работая на Кузнецком заводе ферросплавов в металлургической лаборатории, он получил за эту разработку авторское свидетельство.

Владимир Григорьевич вспоминает о начале своего трудового пути: «По распределению я попал на работу на Кузнецкий завод ферросплавов в Новокузнецке. Направили меня в металлургическую лабораторию, начальником которой был бывший главный инженер Запорожского завода ферросплавов В.Я. Дашевский. Коллектив был небольшой: пять инженеров-исследователей и лаборант. Занимались преимущественно текущими технологическими проблемами, а также опробовали свои и заимствованные идеи, в основном, технологического плана. Первое время я дважды на личном приеме у директора А.Е. Рунова просил перевести меня в плавильный цех, в связи с трудными материальными условиями семьи (мама одна воспитывала троих сыновей, и все мы окончили Сибирский металлургический институт). На мои просьбы директор отвечал отказом, и меня тогда это сильно огорчало. С осмыслением пройденного жизненного пути я не могу не выразить ему глубокой благодар-

ности за то, что он не дал мне свернуть с моего единственно верного пути.

Одной из важных особенностей технологии выплавки ферросилиция является образование “закозлённости” шихты на колошнике и настывлей в ванне печи, которые отрицательно влияют на технологию плавки. И вот я самостоятельно занялся этой проблемой. Отбирал образцы спекшейся шихты из разных зон колошника на работающих печах и во время их капитальных ремонтов. Образцы были проанализированы в химической лаборатории завода. По результатам исследований в журнале “Сталь” в 1961 году была опубликована моя первая статья».

Работа в творческом коллективе лаборатории дала положительные результаты в части формирования инженерного и научного потенциала. Важным этапом в развитии творческой инициативы работников завода было создание по инициативе главного инженера завода Б.П. Сафонова экспериментального цеха. В его состав входили три участка: технологический, механизации и автоматизации производства. В экспериментальном цехе Владимир Григорьевич работал в должности производственного мастера, а затем был назначен начальником цеха. Цикл внедрения технических новшеств осуществлялся начиная от экспериментальных разработок до освоения и внедрения их в производство.

Следующим этапом творческого роста Владимира Григорьевича стало поступление в заочную аспирантуру Сибирского металлургического института в 1964 году. Его научным руководителем стал профессор Николай Васильевич Толстогузов. Начались годы напряженного творческого поиска и трудного бытия. Производственная деятельность, библиотеки в субботние и воскресные дни, исследования в лаборатории кафедры «в творческих отпусках» и, естественно, бытовые заботы требовали полной отдачи сил и железной дисциплины. Большое влияние на формирование творческой личности В.Г. Мизина оказали научные сотрудники Челябинского научно-исследовательского института металлургии к.т.н. И.В. Рябчиков, Н.С. Хрущев, Я.С. Щедровицкий и другие.

В 1968 году В.Г. Мизин защитил кандидатскую диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук. После двухгодичного чтения лекций по общей металлургии на вечернем факультете института ему было присвоено

звание доцента. В 1974 году по приказу Минчермета СССР Владимир Григорьевич был назначен заместителем директора института по ферросплавному производству Научно-исследовательского института металлургии в Челябинске.

В 1978 году В.Г. Мизин защитил докторскую диссертацию, и в 1980 году ему было присвоено учёное звание профессора. В 1979 году его назначили главным инженером – заместителем директора по научной работе.

Работа группы сотрудников института и специалистов Челябинского металлургического завода была высоко оценена правительством страны: в 1981 году за разработку новой прогрессивной технологии выплавки нержавеющей и окалиностойких сталей в дуговых сталеплавильных печах им была присуждена премия Совета Министров СССР.

После ухода на пенсию в 1979 году известного металлурга, доктора технических наук, профессора, лауреата Ленинской премии Александра Николаевича Морозова, на эту должность был назначен В.Г. Мизин. Спустя полтора года приказом Минчермета СССР Владимира Григорьевича Мизина назначают на должность генерального директора научно-производственного объединения «Тулачермет». В 1987 году он вновь был направлен в Челябинский НИИМ. В те дни, для решения проблемы атомной энергетики на базе сотрудников института был создан творческий коллектив с участием работников ЦНИИТМаш, Челябинского металлургического комбината, Никольского и Челябинского трубопрокатных заводов.

За сравнительно короткое время удалось разработать состав высокобористой конструкционной стали, технологию ее выплавки, горячей прокатки трубы и «теплого» формирования трубы-шестигранника, предназначенной для уплотненного хранения в бассейнах выдержки АЭС отработанных ТВЭЛ. За этот комплекс работ коллективу, в составе которого трудился Владимир Григорьевич, была присуждена Государственная премия СССР «За создание новых конструкционных сталей для атомной энергетики».

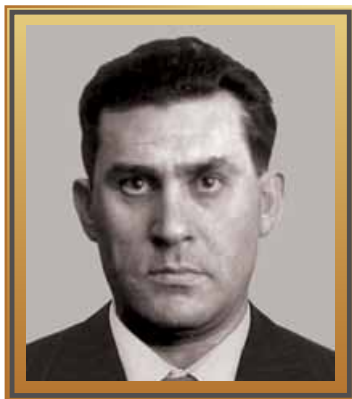
Впоследствии В.Г. Мизин работал в ОАО «Липецкий металлургический комбинат», занимался вопросами технического перевооружения производства, результаты многих из них были оформлены авторскими свидетельствами и патентами. За этот

период в соавторстве были опубликованы следующие монографии: «Комплексная переработка ванадиевого сырья: химия и технология», «Комплексная переработка ванадиевого сырья: металлургия», «Комплексная переработка марганцевого сырья: химия и технология». В 2013 году опубликована монография «Кремнистые ферросплавы и модификаторы нового поколения. Производство и применение» (И.В. Рябчиков, В.Г. Мизин, В.В. Андреев).

Всего за годы работы Владимиром Григорьевичем Мизиным опубликовано 10 монографий, 311 научно-технических статей, получено 218 авторских свидетельств и патентов.



Липецкий металлургический комбинат



МИШИН ПЁТР ПАВЛОВИЧ

Пётр Павлович Мишин родился 29 января 1924 года, в селе Кулики Мацкого района Рязанской области, в семье рабочего. В 1933 году семья Мишиных переехала в Прокопьевск, где отец стал работать машинистом паровоза в железнодорожном цехе комбината «Кузбассуголь». После окончания школы в 1941 году Пётр Мишин поступил работать в организацию «Сибирскоксхимуголь» инспектором по качеству угля и одновременно учился в Донецком индустриальном институте, который был эвакуирован в Прокопьевск. В августе 1942 года П.П. Мишин был призван в ряды Советской армии и служил в Иркутске. Через год был демобилизован по состоянию здоровья и продолжил учебу в индустриальном институте, а затем в Сибирском металлургическом институте, который окончил в 1948 году по специальности «Металлургия чёрных металлов» и был направлен в доменный цех Магнитогорского металлургического комбината на должность газовщика. Впоследствии работал заместителем начальника доменного цеха по производству, затем, с 1962 года, возглавлял доменный цех Кузнецкого металлургического комбината. В 1964 году был переведен главным инженером на Западно-Сибирский металлургический комбинат. За пять лет на Запсибе П.П. Мишин зарекомендовал себя инициативным работником, эрудированным специалистом, умелым руководителем, провел огромную работу по подготовке, пуску и освоению первых металлургических агрегатов завода – доменных печей № 1 и 2, вводу в эксплуатацию комплекса мелкосортного стана «250», строительству основных цехов ЗСМЗ. П.П. Мишин – автор двух изобретений: «Способ подачи пара в межконусное пространство доменной печи» и «Вертикальный плитовой холодильник доменной печи». Награждён медалью «За трудовое отличие» (1954 г.).

МОХОВ ГЛЕБ ВЛАДИМИРОВИЧ



Глеб Владимирович Мохов родился 15 января 1969 года. Окончил новокузнецкую школу № 72 с углубленным изучением иностранных языков.

В 1993 году окончил Сибирский металлургический институт по специальности «Теплофизика, автоматизация и экология промышленных печей», квалификация – инженер-металлург.

Трудовой путь Глеб Владимирович начал в 1994 году на Кузнецком металлургическом комбинате в ЭСПЦ, инженером по организации и нормированию труда. В том же году был назначен заместителем директора по управлению персоналом, начальником ООТиЗ Абагурской ОАФ КМК.

С 2002 по 2003 год работал заместителем директора по труду и кадрам, начальником ООТиЗ ООО «Кузнецкий ГОК».

С 2004 по 2007 год Г.В. Мохов – директор по персоналу ОАО «Евразруда». В июле 2007 года назначается директором по персоналу ОАО «НКМК», а в сентябре 2009 года – управляющим директором НКМК.

С июня 2010 года – директор по персоналу ОАО ОУК «ЮКУ».

В марте 2013 года Г.В. Мохова приглашают в Москву на должность директора по персоналу ОАО «Атомредметзолото».

С июля 2013 года по настоящее время Глеб Владимирович Мохов – заместитель генерального директора по персоналу ГК «Росатом», ОАО «Федеральный центр ядерной и радиационной безопасности».



МАСЛОВСКИЙ ПЕТР МОДЕСТОВИЧ

Петр Модестович Масловский родился в 1906 году в городе Енисейске Красноярского края. В 1926–1929 годах прошел обучение в Сибирском политехникуме (г. Томск), в 1930–1932 годах был заведующим группой топлива управления Кузнецкстроя. С 1932 по 1937 год Петр Модестович – студент заочного отделения Сибирского металлургического института (СМИ), а по его окончании – инженер-металлург по прокатному производству. С 1939 по 1942 год П.М. Масловский прошел обучение в заочной аспирантуре Уральского индустриального института, а в январе 1945 года защитил кандидатскую диссертацию в Томском политехническом институте. Его кандидатская диссертация была посвящена вопросам теплотехники металлургических агрегатов, исследованию гидродинамических основ факельного горения.

С 1948 по 1954 год Петр Модестович работает совместителем на кафедре металлургических печей СМИ. С 1948 по 1950 год он докторант Академии наук СССР. В 1951 году защитил докторскую диссертацию на тему «Автоматизация мартеновских печей по схеме связанного регулирования», в 1955 году ему присвоено ученое звание профессора.

Работая с 1930 по 1954 год на Кузнецком металлургическом комбинате, П.М. Масловский прошел путь от инженера-теплотехника, заведующего группой топлива до начальника теплотехнической лаборатории. Во время становления КМК и перевода его продукции на оборонные заказы Петру Модестовичу приходилось решать широкий круг научных и производственных задач. В их числе отработка новых тепловых режимов нагревательных устройств, строительство и реконструкция нагревательных и термических печей, совершенствование конструкции и тепловых

режимов работы мартеновских печей с целью увеличения их производительности, разработка систем автоматизированного регулирования печей. Многие его работы были «пионерскими», а некоторые проводились в СССР впервые: использование радиоактивных изотопов в металлургии, применение кислорода для интенсификации сталеплавильных процессов, применение повышенного давления газа на колошнике доменной печи, увлажненного дутья для доменных печей и др. За разработку системы связанного автоматического регулирования теплового режима мартеновских печей в 1947 году Петру Модестовичу, в числе других работников КМК, была присуждена Государственная (Сталинская) премия. Впоследствии в СССР схемы автоматизации теплового режима, разработанные при участии П.М. Масловского на КМК, были приняты в качестве типовых.

Основные результаты экспериментальных и теоретических исследований в области тепловой работы и автоматизации мартеновских печей обобщены П.М. Масловским в двух монографиях: «Программное авторегулирование теплового режима мартеновских печей» (1953 г.), «Изучение тепловой работы мартеновских печей на основе теории подобия» (1954 г.), которые были выпущены в издательстве «Металлургиздат». Научная работа П.М. Масловского в соавторстве с Б.И. Поповым «Программное авторегулирование теплового режима мартеновских печей» была переведена на китайский язык и стала единственным учебным пособием для многих студентов индустриальных вузов Китайской Народной Республики.

В 1954 году в связи с избранием на должность профессора кафедры металлургических печей СМи Петр Модестович оставил работу на КМК, а уже в 1959 году он основал новую кафедру – «Автоматизация металлургического производства», которой заведовал до 1982 года.

Петр Модестович – основатель научно-педагогической школы по алгоритмизации и автоматизации металлургических процессов, которая получила признание не только в СССР, а впоследствии в России, но и за рубежом. Его научно-педагогическая школа и в настоящее время интенсивно развивается, занимает лидирующие позиции в Сибирском государственном индустриальном университете, Кузбассе, России. За время ее существования подготовлено несколько десятков кандидатов

МАСЛОВСКИЙ ПЕТР МОДЕСТОВИЧ

и докторов наук, в их числе профессора В.П. Цымбал, В.П. Авдеев, С.А. Дубровский, Л.П. Мышляев, С.М. Кулаков, А.Е. Кошелев, Т.В. Киселева, В.Ф. Евтушенко и др.

П.М. Масловский внес существенный вклад в развитие высшей школы. Он охотно делился с молодыми коллегами своим колоссальным практическим опытом и элементами педагогического мастерства. Читаемые им лекции всегда привлекали большую аудиторию и отличались глубиной и ясностью изложения материала. Для молодых преподавателей Петром Модестовичем были выпущены методические пособия «Психологические основы проведения лекций», «Методические указания по использованию положений психологии запоминания». Он удачно сочетал в себе научную эрудицию с широким гуманитарным образованием, владел несколькими иностранными языками, хорошо разбирался в музыке, культуре, искусстве.

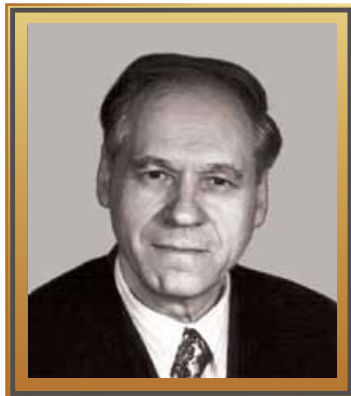
С 1962 году П.М. Масловский являлся заместителем главного редактора Всесоюзного журнала «Известия высших учебных заведений. Черная металлургия».

Петр Модестович имеет государственные награды: орден Трудового Красного Знамени, два ордена «Знак Почета», медали «За трудовую доблесть», «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг.», «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина», «Тридцать лет победы в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг.», «Ветеран труда».



Лауреат Государственной премии, заведующий кафедрой автоматизации металлургического производства, д.т.н., профессор П.М. Масловский, 1970 год

НАГОВИЦЫН ДЕНИС ФРОЛОВИЧ



Денис Фролович Наговицын родился 1 ноября 1907 года в селе Верхний Алеусс Барнаульского уезда Томской губернии. После окончания Томского политехнического техникума в 1929 году, Денис Наговицын работал подручным сталевара на Златоустовском металлургическом заводе. В 1932 году устраивается в мартеновский цех Кузнецкого металлургического комбината, работает механиком, мастером печей, начальником смены, начальником мартеновского цеха № 2. В 1933 году успешно заканчивает Сибирский металлургический институт по специальности «Производство стали». С 1943 по 1946 год Денис Фролович – помощник начальника мартеновского цеха по производству бронелиста, с апреля 1946 года – начальник металлургической лаборатории ЦЗЛ комбината. С 1948 по 1954 год Д.Ф. Наговицын – главный инженер завода «Амурсталь», а с 1960 по 1971 год – начальник ЦЗЛ НТМК, заместитель начальника ТО НТМК. В 1964 году защитил кандидатскую диссертацию. Д.Ф. Наговицын разработал метод шихтовки мартеновской плавки скрап-процессом и теорию шлакообразования и шлакового режима скрап-рудного процесса. Денис Фролович являлся инициатором перевода мартеновских печей на двойную садку и увеличения объёма мульд. Возглавил внедрение в производство технологии получения бронелиста на Кузнецком заводе, разработал схему посадки горячих слитков в нагревательные печи листового стана. Денис Фролович – автор роторного процесса получения стали, опробованного в мартеновском цехе № 1 НТМК. Имеет два авторских свидетельства на изобретения, автор более 30 печатных работ.

Денис Фролович Наговицын – отличник НКЧМ СССР (1943 г.), награжден орденом Красной Звезды (1945 г.) и медалью «За трудовую доблесть».



НОЗДРИН ИГОРЬ ВИКТОРОВИЧ

Игорь Викторович Ноздрин родился 1 декабря 1963 года в городе Темиртау Карагандинской области в семье школьных учителей. В 1980 году поступил на завод-втуз при Карагандинском металлургическом заводе, откуда по межреспубликанскому направлению был переведён на первый курс Сибирского металлургического института имени Серго Орджоникидзе для обучения по специальности «Технология электротермических производств», который окончил с отличием в 1985 году.

С 1985 по 1988 год Игорь Викторович обучался в очной аспирантуре при Сибирском металлургическом институте по специальности «Металлургия чёрных металлов». Именно годы, проведённые в аспирантуре, можно назвать периодом становления его как будущего специалиста, умеющего формулировать и успешно решать различные научные и прикладные задачи. Значительное влияние на формирование Ноздрина как профессионала оказали руководители, коллеги и товарищи. В первую очередь, это профессор Н.В. Толстогузов, профессор Г.В. Галевский, доцент Ю.Л. Крутский.

В 1989 году И.В. Ноздрин представил и защитил в Ленинградском технологическом институте имени Ленсовета кандидатскую диссертацию на тему «Плазмохимический синтез диборида хрома и его применение в композиционных электрохимических покрытиях».

С 1988 по 1993 год Игорь Викторович работал в Сибирском металлургическом институте ассистентом, старшим преподавателем, доцентом кафедры металлургии цветных металлов и химической технологии.

С 1993 года началась производственная деятельность И.В. Ноздрина. Он пришёл на ОАО «Западно-Сибирский металлургический комбинат» и работал в должностях

начальника производственно-технического отдела и заместителя начальника карбидно-ацетиленового цеха. Приходилось решать вопросы повышения качества стали, исследования процессов раскисления стали, проектирования и строительства металлургических комплексов.

В 1998 году И.В. Ноздрин был приглашен администрацией Кемеровской области на ОАО «Беловский цинковый завод», где проработал директором до 2004 года. Его умение решать сложные технические задачи, мобилизовать резервы каждого члена коллектива и объединить их для решения проблем позволили цинковому заводу успешно работать, несмотря на забастовки, отсутствие сырья, разрыв экономических и технологических связей. Именно работа на цинковом заводе оценивается им как самый трудный этап в жизни, самый интересный и переломный в профессиональной карьере. Трудовая деятельность на цинковом заводе позволила И.В. Ноздрину поверить в свои способности, возможности и силы.



Беловский цинковый завод

С 2004 года по настоящее время Игорь Викторович Ноздрин – директор ООО «Полимет». Производственная деятельность предприятия охватывает решение целого комплекса вопросов технологии и переработки отходов тяжёлых цветных металлов промышленных химико-металлургических объектов. Основное внимание уделяется утилизации серной кислоты как основного продукта обезвреживания отходящих газов обжиговых производств цинковых заводов и обеспечению ей предприятий теплоэнергетики и коксохимии. Важное значение в производственной деятельности занимает также решение вопросов сырьевой безопасности цинковых заводов, а именно расширение применения нестандартных видов цинкового сырья. В качестве представителя Челябинского цинкового завода И.В. Ноздрин неоднократно принимал участие в работе отраслевой сырьевой программы. Результатом работы явилось вовлечение в технологический оборот большого количества цинксодержащих пылей и шламов, наносящих значительный вред окружающей среде.

Игорь Викторович на всех этапах своей производственной деятельности поддерживает дружеские, деловые и партнёрские отношения с Сибирским государственным индустриальным университетом: технический консультант, председатель Государственной аттестационной комиссии, организатор производственной практики, доцент, докторант. В настоящее время он в качестве доцента кафедры металлургии цветных металлов и химической технологии вносит существенный вклад в подготовку инженерных кадров специальностей «Металлургия цветных металлов», «Химическая технология неорганических веществ». Под его руководством разработана технология утилизации цинксодержащих шламов производств искусственных волокон, получившая отраслевое признание.

И.В. Ноздрин продолжает активно заниматься научной работой. Объектом исследований является разработка процессов и оборудования для синтеза нанодисперсных материалов на основе боридов и карбидов и применение их в композиционных гальванических покрытиях. По результатам научно-технической и педагогической деятельности им опубликовано более 80 научных и учебно-методических работ. В качестве докторанта кафедры металлургии цветных металлов и химической технологии И.В. Ноздрин подготовил и представил в 2014 году диссертацию на соискание

учёной степени доктора технических наук.

Анализируя успешную научно-производственную и преподавательскую деятельность Игоря Викторовича, можно отметить, что достигнутые им результаты стали следствием ответственности и профессионализма в решении любой задачи, умения подходить к решению каждой задачи как самой важной (не бывает задач больших и малых), убежденности, что достижения руководителя и успех коллектива – продукт общего труда (без вклада каждого работника не будет большой победы).

Главным достижением в своей жизни Игорь Викторович считает семью. Именно жена, сын и две дочери – главная опора и поддержка во всех начинаниях.

Игорь Викторович сочетает работу со спортом, он – бессменный капитан сборной родного университета по бадминтону.



Проходная цинкового завода



ОВЧИННИКОВ ЕВГЕНИЙ ЮРЬЕВИЧ

Евгений Юрьевич Овчинников родился в 1972 году в Новокузнецке. После окончания школы, в 1989 году, пошёл по стопам отца и поступил в Сибирскую государственную горно-металлургическую академию. Одновременно с обучением начал свою трудовую деятельность на Новокузнецком алюминиевом заводе электролизником расплавленных солей. После окончания института, в 1994 году, продолжил работу на алюминиевом заводе, пройдя путь от электролизника до заместителя начальника отдела материально-технического снабжения.

Во время обучения по основной специальности – «Металлургия цветных металлов», при поддержке кафедры, Евгений Юрьевич получил второе высшее образование – экономическое, обучаясь на вечернем отделении Уральского государственного технического университета. Сочетание полученных технических и экономических знаний стало причиной для крутого поворота в его карьере. С 1996 года он работает в отделе материально-технического снабжения Новокузнецкого алюминиевого завода. Молодой специалист через год из рядового экономиста стал заместителем начальника отдела. Евгений Юрьевич значительно повысил эффективность работы как самого отдела, так и организацию процесса планирования закупок всеми подразделениями завода.

С мая 1998 года он продолжил свою трудовую деятельность на Саянском алюминиевом заводе, где занял должность заместителя начальника ОМТС, заместителя коммерческого директора. Непосредственно с его участием достраивались седьмой и восьмой корпуса электролиза, а также оптимизировалась работа службы закупок.

В период с 2000 по 2004 год, работая в должности коммерческого директора Ачинского глиноземного комбината, а затем, после выделения ремонтных служб, в

должности коммерческого директора ООО «Глиноземсервис», фактически «с нуля» организовал централизованную службу закупок и вывел ее на современный уровень, отвечающий не только стандартам компании «РУСАЛ», но и современным международным стандартам.

Евгений Юрьевич прошёл обучение в Высшей школе международного бизнеса при Российской академии наук, результатом которого стало получение степени в управленческой среде – «Мастер делового администрирования (МВА)».

Опыт работы на трёх заводах помог Евгению Юрьевичу выбрать новую высоту – выйти на международный уровень. Для реализации этих планов он в 2004 году переходит в центральный офис компании «РУСАЛ», где возглавляет службу закупок только что созданного на тот момент Глинозёмного дивизиона. С апреля 2004 года по 2013 год, Евгений прошел путь от начальника отдела снабжения Глинозёмного дивизиона до коммерческого директора объединённой компании «Русский алюминий». За это время он организовывал закупки для десятков предприятий компании по всему миру, провел огромное количество переговоров, для успешного ведения которых самостоятельно изучил английский язык. В результате были подписаны десятки важных контрактов.

Кроме природной целеустремленности и заложенного родителями принципа – отлично выполнять то дело, за которое взялся, и достигать результатов, – Евгению Юрьевичу всегда помогали замечательные люди, с которыми его сводила судьба. И в школе, и в институте везло на преподавателей, а на этапах трудового пути рядом были профессионалы, готовые передавать свой опыт.

«Теперь, с высоты своих прожитых лет, – говорит Евгений Юрьевич Овчинников, – хочу сказать всем, кого мне посчастливилось встречать на пути, огромное спасибо за мудрость и терпение».



ОВЧИННИКОВ ЮРИЙ ГЕОРГИЕВИЧ

Юрий Георгиевич Овчинников родился в г. Новокузнецке Кемеровской области в 1951 году. Свою трудовую деятельность начал в 17 лет на Абагурском заводе ЖБИ треста «Кузбассжелезобетон». Работал сначала бетонщиком, затем электрослесарем.

В 1974 году Юрий Георгиевич окончил Сибирский металлургический институт по специальности «Металлургия цветных металлов», получил квалификацию инженера-металлурга и пришел работать на Новокузнецкий алюминиевый завод, где прошел трудовой путь от электролизника до начальника производственно-технического отдела.

Профессиональная подготовка, хорошие организаторские способности и умение брать на себя ответственность позволили Юрию Георгиевичу с самого начала проявить себя как лидера. Работая в разных производственных подразделениях, он в кратчайшие сроки добивался успеха. Добросовестное отношение к порученному делу, результативность в труде способствовали неуклонному карьерному росту: главный металлург, руководитель госприемки, начальник производственно-технического отдела. Позднее Юрий Георгиевич вспоминал: «В целом карьеру не планировал. Но для меня в жизни ярким примером был главный инженер НкАЗа – Марков Виктор Константинович. И я для себя решил: буду главным инженером».

В 1998 году Ю.Г. Овчинников перешел на ОАО «Саянский алюминиевый завод», где стал работать в должности начальника производственно-технического отдела и директора по производству. По мнению Юрия Георгиевича, именно переезд в Саяногорск и работа на местном алюминиевом заводе, который в то время возглавлял О.В. Дерипаска, явился для него переломным в профессиональной жизни. И здесь Юрий Георгиевич проявляет свои профессиональные и организаторские качества и

добивается высоких производственных показателей.

В 2000 году Юрий Георгиевич назначается исполнительным директором, а через год – генеральным директором ОАО «Николаевский глиноземный завод» на Украине. В период с 2006 по 2009 год он работает в должности генерального директора Ачинского глиноземного комбината, затем возвращается в Николаев.

Под его руководством Николаевский глинозёмный завод ежегодно увеличивал выпуск глинозёма и в 2011 году выпустил 1,6 млн тонн, что на 60 % больше проектной мощности предприятия. По удельным нормам расхода топливно-энергетических ресурсов на производство глинозёма завод занял лидирующие позиции в мире среди глинозёмных предприятий. В рамках реализации программы, направленной на развитие производственных систем, повышение эффективности управления производством, на заводе внедрена принципиально новая организационная структура, которая в настоящее время изучается и перенимается другими предприятиями. По мнению Юрия Георгиевича, это главное достижение в его профессиональной деятельности. В 2010 году НГЗ стал победителем во Всеукраинском конкурсе «Экологическое качество и безопасность производства», в 2011 году – победителем конкурса «ТОП-100. Лучшие компании Украины» в номинации «Цветная металлургия». За высокие производственные достижения и личный вклад в обеспечение экологической безопасности в 2006 году Ю.Г. Овчинников удостоен почётного звания «Заслуженный металлург Украины».

Вспоминая минувшие годы, Юрий Георгиевич отмечает, что более сорока лет в металлургическом производстве и менеджменте были продуктивными и удачными: «Я выбрал, что немаловажно, очень серьезные по тем временам институт, кафедру металлургии цветных металлов, специальность, а самое главное, встретился с замечательными преподавателями-наставниками. Всегда следовал заветам отца: “Если взялся, сделай так, чтобы сам и все вокруг радовались – или не берись”, “Один в поле не воин – главное люди, с которыми работаешь”.

Трудовую эстафету Юрий Георгиевич передал детям – работникам компании «РУСАЛ». Сохранил профессиональную активность и работоспособность. В настоящее время возглавляет дирекцию по персоналу глинозёмного бизнеса УК «РУСАЛ».



ОРЖЕХ МИХАИЛ БОРИСОВИЧ

Михаил Борисович Оржех родился в 1937 году в г. Новокузнецке Кемеровской области. После окончания средней школы в 1954 году поступил в Сибирский металлургический институт на кафедру электрометаллургии стали и ферросплавов. В 1959 году Михаил Оржех окончил Сибирский металлургический институт по специальности «Металлургия чёрных металлов» и был распределен на Кузнецкий металлургический комбинат, где начал свой трудовой путь подручным сталевара, затем работал мастером, заместителем начальника цеха. В октябре 1983 года он был назначен начальником нового электросталеплавильного цеха № 2 на КМК.

В 1984 году за достигнутые в работе успехи Михаилу Борисовичу Оржеху присвоено звание лауреата премии Кузнецкого металлургического комбината.

Когда Михаил Борисович был назначен на должность начальника ЭСПЦ-2, совместно с ВостФиЧМ и Уральским институтом металлов начался поиск новой технологии производства стали в сверхмощных дуговых электропечах. Была разработана и внедрена в производство одношлаковая технология выплавки стали. Внедрение этой технологии позволило в январе 1984 года добиться проектных показателей работы печей. ЭСПЦ № 2 был первым в СССР цехом, который вышел на проектные показатели работы.

В 1986 году на заводе была разработана новая технология производства рельсового металла, позволяющая получать рельсы по качеству на уровне мировых стандартов. Рельсы, произведённые по этой технологии, на испытательном кольце показали стойкость выше лучших мировых стандартов.

В ноябре 1989 года была разлита первая плавка на МНЛЗ. За активное участие в реализации проекта перехода на новый вид разливки в 1984 году Михаил Борисович

вич Оржих был награжден орденом «Знак Почёта».

В октябре 1986 года за освоение технологии производства нержавеющей стали марки 08Х18Н10Т, позволившей снизить себестоимость её производства, в составе авторского коллектива: главный инженер КМК Н.М. Фомин, начальник ЭСПЦ № 1 В.Е. Пащенко, Михаил Борисович Оржих был награжден знаком лауреата премии им. И.П. Бардина.

В конце 1986 года Михаил Борисович переходит на завод «Амурсталь», сначала на должность главного инженера, затем – генерального директора. В 1991 году он защитил диссертацию на соискание учёной степени кандидата технических наук.

М.Б. Оржих является автором более 52 патентов и авторских свидетельств на изобретения. С 2005 года и по настоящее время Михаил Борисович работает в ООО «Группа Магnezит», занимается разработкой технологии выплавки стали с применением магниезиальных флюсов, которая позволяет сократить продолжительность плавки, снизить расход огнеупоров и электроэнергии. Технология защищена пятью патентами. Сегодня по этой технологии работает большая часть электросталеплавильных цехов в России, а также предприятий в Украине и Казахстане.



Электросталеплавильный цех №2 Кузнецкого металлургического комбината, 1981 год



ОТРОЩЕНКО СЕРГЕЙ КОНСТАНТИНОВИЧ

Сергей Константинович Отрощенко родился 17 ноября 1956 года в г. Новокузнецке Кемеровской области. После окончания школы Сергей поступил в Сибирский металлургический институт им. Серго Орджоникидзе на специальность «Электрометаллургия стали и ферросплавов». Учился хорошо и одновременно занимался спортом – борьбой самбо, дзюдо. В спорте Сергей достиг значительных успехов: был чемпионом Новокузнецка, чемпионом Сибири.

В 1979 году окончил Сибирский металлургический институт и начал свою профессиональную деятельность на Кузнецком металлургическом комбинате подручным сталевара в литейном цехе, затем начальником участка ОТК электросталеплавильных цехов.

В 1984 году Сергей Константинович был переведён заместителем начальника ОТК на Молдавский металлургический завод в городе Рыбница. В октябре 1984 года на заводе была получена первая сталь. Молодому талантливому специалисту на современном металлургическом производстве открылось широкое поле деятельности.

В 1994 году Сергей Константинович из-за сложной обстановки в Молдавии перешёл работать заместителем начальника управления сырья и топлива Новолипецкого металлургического комбината, где разработал и внедрил систему учёта весовых недостатков, аттестацию качества поступающего сырья «в потоке».

С 2000 по 2001 год С.К. Отрощенко работал заместителем коммерческого директора ОАО «Западно-Сибирский металлургический комбинат», создал и оптимизировал мобильные структуры по осуществлению закупок и реализации товарной продукции, а также торгово-сервисные центры, разработал и внедрил системы контроля «в потоке» поступающего железорудного сырья и металлолома.

В 2001 году Сергей Константинович Отрощенко становится заместителем старшего вице-президента управляющей компании ООО «ЕвразХолдинг» – руководителем бизнес-проекта ОАО «КМК».

С 2005 года С.К. Отрощенко – заместитель генерального директора, руководитель службы снабжения и сбыта огнеупорной продукции ООО «Торговый дом “ЕвразХолдинг”». В этой должности он участвовал в разработке и внедрении (замещении) наиболее экономически выгодных видов огнеупорной продукции и схем грузоперевозок в контейнерах и морским транспортом.

В конце 2005 года С.К. Отрощенко переходит на работу в компанию «Эстар» на должность генерального директора Торгового дома «Русуглемет», который он создал фактически «с нуля» и организовал работоспособные филиалы в пяти регионах по местонахождению предприятий компании. Затраты на закупку товарно-материальных ресурсов были снижены на 30 %, объемы реализации готовой продукции предприятий увеличились вдвое, были реструктурированы коммерческие и финансовые службы предприятий.

В 2007 году Сергея Константиновича приглашают на работу в Управляющую компанию «РУСАЛ» («Русский алюминий») заместителем генерального директора по сырьевому бизнесу – директором дивизиона. Затем он становится директором департамента снабжения Алюминиевого дивизиона, а с 2009 года – заместителем исполнительного директора Управляющей компании «РУСАЛ».

Вот как характеризуют С.К. Отрощенко коллеги: «Сергей Константинович отличался системностью подхода, мобильностью, коммуникабельностью и целеустремленностью, напористостью в делах. Он создавал бизнес-структуры «с нуля», имел большой практический опыт бюджетирования, стратегического планирования, опыт изучения инвестиционной привлекательности. Он обладал хорошими организаторскими способностями, блестящим профессионализмом, имел неоценимый административный ресурс в управлении коллективом. Умел быстро устанавливать деловой контакт и конструктивно вести переговоры, принимать решения и брать на себя ответственность в экстремальных ситуациях».

«Сергей учился в группе ЭМ-741 в 1976–1977 годах, – вспоминает доцент А.Е. Корочкин. – А затем мы с ним встретились в 1995 году в кабинете коммерческого директора АО “Кузнецкуголь” Анатолия Георгиевича Смолянинова. Сергей приехал в АО “Кузнецкуголь” как заместитель начальника управления сырья и топлива Новолипецкого металлургического комбината. Он встретил меня словами: “Учитель, здравствуйте!”, что было несколько неожиданно – ведь прошло больше 16 лет, как он окончил институт, и было бы неудивительно, если бы он забыл молодого ассистента, проводившего у него лабораторные работы по металлографии. Мы разговорились, вспомнили годы учёбы. И эта встреча переросла в большую дружбу. Что меня поразило в Сергее – это его стремительное желание помочь человеку в решении проблем. Я понял, что это такой характер – вникать в чужие проблемы и беды и пытаться их решить. Для него это были нормальные человеческие отношения. Сергей был настоящий Друг! Я бывал у него на работе в Липецке, на “Запсибе”, в Москве. Мне нравилась его манера руководителя: корректная, требовательная, конструктивная, уважительная к подчинённым. Поражали его бьющая через край энергия и энтузиазм. У Сергея была не только “светлая голова”, но и “золотые руки” – руки профессионала. Он построил чудесный загородный дом, где многое сделал сам и гордился этим.

Его жизнерадостность и оптимизм не исчезли даже тогда, когда он узнал о своей тяжёлой болезни – многие окружающие даже не подозревали, как ему больно».

Умер С.К. Отрощенко 5 октября 2013 года. Похоронен на Троекуровском кладбище в Москве.

ПАВЛОВ СЕРГЕЙ ФЁДОРОВИЧ



Сергей Фёдорович Павлов родился в 1954 году в г. Новокузнецке Кемеровской области. После окончания школы в 1971 году поступил в Сибирский металлургический институт на электрометаллургический факультет и в 1976 году получил диплом с отличием и квалификацию инженер-металлург, специализация «Электрометаллургия стали и ферросплавов».

После окончания института Сергей Фёдорович работает на Кузнецком заводе ферросплавов плавильщиком. В 1978 году С.Ф. Павлов приглашён в Сибирский металлургический институт на кафедру электрометаллургии стали и ферросплавов ассистентом. Сергей Фёдорович поступает в аспирантуру и в 1987 году защищает кандидатскую диссертацию, а в 1990 году ему присвоено учёное звание доцента.

В 1993 году С.Ф. Павлов переходит на работу в ОАО «Западно-Сибирский металлургический комбинат» начальником ферросплавной лаборатории.

В 1996 году его приглашают в ОАО «Кузнецкие ферросплавы» на должность заместителя директора по техническому развитию и капитальному строительству по вопросам технического развития – начальника инженерного центра.

Под его руководством реконструировано 9 из 14-ти рудотермических печей завода с внедрением современного гидро- и электропечного оборудования, систем АСУ ТП на основе микропроцессорной техники, применением приборов КИПиА нового поколения. Также были внедрены сложные восстановительные смеси при выплавке ферросилиция. При замене кокса более дешевыми углями удалось снизить расход электроэнергии на 17 %. По разработанному проекту выполнено строительство нового цеха с оборудованием фирмы «Dualect» (Франция), по разработанной технологии освоено производство ценного для строителей материала –

микркремнезема – из кремнеземистой пыли от выплавки ферросилиция. Это позволило поставлять на рынок, в том числе импортировать, новый товарный продукт – микркремнезем МКУ85 и прекратить сброс в шламонакопитель пыли с одиннадцати печей из пятнадцати. Строительство трех газоочисток нового типа с импульсной регенерацией рукавов позволило запустить в эксплуатацию дополнительную печь (печь № 5) и реконструировать закрытые печи № 10 и № 11 в полузакрытые, что сократило сброс шламов в шламонакопитель в 1,5 раза. Разработаны основные технические решения, выполнено перепрофилирование цеха производства нормального электрокорунда (бывший цех № 36 ОАО «Юргинские абразивы») в цех производства ферросилиция на ОСП «Юргинский ферросплавный завод». Выполнено строительство необходимой инфраструктуры (системы электро-, водо-, воздухообеспечения; газоочистные сооружения; система уплотнения и упаковки микркремнезема; система приема, хранения и подготовки шихтовых материалов и шихтоподачи; система разлива, фракционирования, упаковки и отгрузки ферросилиция) и введена в эксплуатацию печь № 61 мощностью 18 МВт цеха № 6 ОСП «Юргинский ферросплавный завод». (В настоящее время в цехе четыре печи и строится пятая).

В 2007 году Сергей Фёдорович был приглашен в ООО «УК “Мечел”», ООО «УК “Мечел-Ферросплавы”», главным инженером проекта строительства нового электроплавильного цеха по производству ферроникеля на ОАО «Комбинат “Южуралникель”». За последующие годы работы были подготовлены и защищены инвестиционные проекты: «Строительство электроплавильного цеха для производства ферроникеля в составе 2-х печей по 90MW», «Строительство опытно-промышленного комплекса производства ферроникеля на базе электродуговой печи постоянного тока 12 МВт». Заключен контракт на поставку оборудования, технологии и технической документации для плавильной установки для получения FeNi с фирмой «Bateman International Projects BV» (ЮАР). Разработан и согласован в ФГУ «Главгосэкспертиза России» рабочий проект «Опытно-промышленный комплекс для отработки производства ферроникеля в электропечи постоянного тока мощностью 12 МВт». Выполнена поставка оборудования и начато строительство опытно-про-

мышленного комплекса.

В 2013 году Сергей Фёдорович был назначен директором департамента технического развития ООО «УК “Мечел-Ферросплавы”», а затем директором производственно-технического департамента.

В это время было введено в эксплуатацию Уватское месторождение кварцитов на ООО «Братский завод ферросплавов», доля замены кварцита ООО «Динур» (Первоуральское месторождение кварцитов) от общего объема потребления достигла 40 %, объем производства на ООО «Тихвинский ферросплавный завод» увеличен на 35 % за счёт ввода в работу печи № 3 и корректировки технологии. На ОАО «Комбинат “Южуралникель”» разработана концепция реконструкции комбината до 2025 года на базе строительства новых мощностей на Буруктадьском месторождении окисленных никелевых руд по технологии пирометаллургической плавки предварительно подогретой руды в комбинированной (газоплавильная + электрообеднительная зоны) печи с последующей солянокислой переработкой получаемого ферроникеля на никель и кобальт металлические и их соли, разработана и подготовлена к внедрению технология производства медного купороса из гидроксида меди на существующих мощностях.

С июня 2014 года и по настоящее время Сергей Фёдорович Павлов – заместитель директора департамента производственного планирования и оперативного управления ООО «УК “Мечел-Сталь”».



Комбинат «Южуралникель»

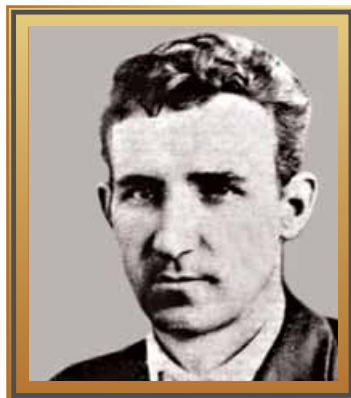


ПАВЛОВСКИЙ АЛЕКСЕЙ АНДРЕЕВИЧ

Алексей Андреевич Павловский родился 17 мая 1914 года в городе Великие Луки, в семье рабочего. Окончив пять классов, он поступил учиться в школу ФЗО, после которой работал помощником машиниста паровоза в Великолукском депо. Работу совмещал с учёбой в вечерней школе. В 1931 году по направлению уехал в Сибирь на строительство Кузнецкого металлургического комбината. Завершив учёбу на вечернем рабфаке, в 1932 году Алексей Павловский стал студентом Сибирского металлургического института. Он увлекался парашютным спортом, занимался в аэроклубе. По окончании института А.А. Павловский остался работать преподавателем на кафедре литейного производства. В 1936 году его призвали в Красную армию. После демобилизации в 1938 году Алексей уехал на Дальний Восток, где был назначен сначала заместителем начальника, а потом начальником литейного цеха Дальзавода. С началом войны Алексей Андреевич пошёл в военкомат. Его просьбу отправить на фронт удовлетворили не сразу. Лишь в сентябре 1942 года Алексея Павловского назначили командиром стрелкового батальона 19-го воздушно-десантного гвардейского стрелкового полка отдельной воздушно-десантной бригады, которая с 10 ноября принимала участие в оборонительных боях, а затем в ликвидации окружённой группировки фашистских войск под Сталинградом. Алексей Андреевич Павловский погиб 8 октября 1943 года.

За мужество и героизм в боях, за удержание плацдарма на правом берегу Днепра Указом Президиума Верховного Совета СССР от 20 декабря 1943 года Алексею Андреевичу Павловскому посмертно присвоено звание Героя Советского Союза. Память о герое осталась навечно. На главном корпусе СибГИУ имеется мемориальная доска с его изображением. Одна из улиц Новокузнецка носит имя Алексея Павловского.

ПАВЛОВСКИЙ СЕРГЕЙ ИОСИФОВИЧ



Сергей Иосифович Павловский родился 28 марта 1910 года. В 1935 году окончил Сибирский металлургический институт по специальности «Прокатное производство». Трудовую деятельность Сергей начинал в листопрокатном цехе Кузнецкого металлургического комбината.

Молодой специалист отличался от своих ровесников хорошими знаниями, высокой культурой, интеллигентностью. Требовательность и принципиальность не мешали ему быть очень доброжелательным и внимательным к людям. Эти качества не остались незамеченными, и Сергея Иосифовича вскоре назначают начальником этого же цеха. В 1941 году вместе с другими специалистами С.И. Павловский разрабатывает технологию прокатки броневых листов для танков. Долгое время С.И. Павловский работал заместителем директора комбината по кадрам, занимался формированием кадрового резерва, вел работу с молодыми специалистами. В 1961 году Сергей Иосифович уезжает в Индию для оказания помощи в строительстве металлургического завода.

В 1962 году С.И. Павловского назначают главным инженером Западно-Сибирского металлургического завода, и в этой должности он работает до 1964 года. Здесь проявились и организаторские способности Сергея Иосифовича, и его эрудиция по самым различным вопросам. Он принимает участие в рассмотрении всех технических проектов, устанавливает деловые связи со строителями, смело рекомендует на ответственную работу молодых специалистов, проявляет к ним поистине отеческую заботу. Его интересовал не только технический рост молодежи, но и ее жилищно-бытовые условия, культурные запросы. Сергей Иосифович Павловский – лауреат Государственной премии, награжден орденами Ленина, Трудового Красного Знамени, Отечественной войны I степени, двумя орденами «Знак Почёта».



ПИНАЕВ АЛЕКСАНДР ФЕДОРОВИЧ

Александр Федорович Пинаев родился 1 января 1951 года в г. Таштагол Кемеровской области.

После окончания школы 16-летний Александр Пинаев год проработал электромонтером-линейщиком высоковольтных линий электроподстанции Кузнецкого металлургического комбината на руднике в п. Шерегеш.

В 1968 году он поступил в Сибирский металлургический институт, выбрав специальность «Металлургия цветных металлов». Все годы учебы А.Ф. Пинаев был бессменным старостой группы МЦ-68-1. И до сих пор он остается товарищем и наставником для многих сокурсников. После успешной защиты дипломного проекта в 1973 году А.Ф. Пинаев пришел на Новокузнецкий алюминиевый завод. С 1974 по 1982 год, работая в должности мастера и затем старшего мастера литейного отделения электролизного цеха № 2, он убедился, что основными принципами работы коллектива завода является высокая квалификация персонала на всех уровнях и личная ответственность каждого за общее дело. В этот период завод получает заказы министерства на срочное производство цилиндрических слитков и сплавов для оборонной промышленности. Конструкторы и специалисты литейного отделения при непосредственном участии и руководстве Александра Федоровича в короткое время проектировали и сооружали необходимые технологические установки, разрабатывали и осваивали технологии производства новой для завода литейной продукции. Технические, конструкторские и технологические решения послужили основой для десятков изобретений. В этот период было освоено производство сплавов для машиностроительной, автомобильной, кабельной и авиационной промышленности. Технология производства сплавов для Камского автомобильного завода представлялась на ВДНХ СССР и была удостоена бронзовой медали.

Позднее Александр Федорович вспоминал, что это был для него период профессионального и административного становления, роста и столь необходимой всем выпускникам институтов производственной закалки. Ему необходимо было сочетать производственные обязанности, решение вопросов совершенствования организации труда в коллективе, работу в Совете молодых специалистов завода, руководство группой комсомольского прожектора литейного отделения и многое другое. В июне 1982 года А.Ф. Пинаев назначается заместителем начальника производственного отдела, в январе 1988 – главным металлургом, а с мая 1994 года работает в должности технического директора завода. Для этого периода работы характерно совершенствование технологии ремонта основного оборудования, применение последних достижений в технологии электролитического производства алюминия, стремление к непрерывному улучшению качества продукции. В электролизном производстве успешно внедряются технология работы на «кислых» электролитах, эффективное повышение силы тока и производительности, корректировки состава электролита электролизеров, компьютеризация рабочих мест и корпусов. В это время проводится техническое перевооружение цехов анодной массы: внедрение системы по перегреву пека в трассах, модернизация сортовых бункеров, установка грохотов фирмы Rotex и дозирующих систем пека и шихты фирмы Prokon Engineering A/S. Совместно со специалистами института ВАМИ отработываются рецептуры и составы анодной массы с пониженным содержанием пека. Свой 60-летний юбилей в 2003 году завод встретил с самыми высокими за свою историю техническими и технико-экономическими показателями, многие из которых были лучшими среди показателей алюминиевых заводов компании. В 2004–2006 годах А.Ф. Пинаев работает директором департамента по управлению проектами модернизации алюминиевых заводов Инженерно-технологического центра компании «Русский Алюминий» в Красноярске. Департамент занимается модернизацией, реконструкцией и техническим перевооружением алюминиевых заводов в Братске, Красноярске, Новокузнецке, Саяногорске, Ачинского глиноземного комбината. На алюминиевых заводах строятся и внедряются высокопроизводительные литейные комплексы по производству плоских и цилиндрических слит-

ков из алюминия и его сплавов.

В декабре 2006 года Александр Федорович назначается руководителем филиала ООО «РУС-Инжиниринг» в Новокузнецке. Возглавляемый им филиал полностью взял на себя техническое обслуживание, ремонт оборудования и модернизацию ОАО «РУСАЛ Новокузнецк». Успешно проводится работа по унификации применяемого оборудования, сокращению продолжительности ремонта и увеличению срока службы электролизеров, модернизации литейного производства, вводу каскада миксеров в литейном отделении № 2. Пуск в эксплуатацию миксеров позволил увеличить производство сплавов, задействовать разливающий комплекс Brochot. В 2011 году коллектив филиала ООО «РУС-Инжиниринг» в Новокузнецке под руководством А.Ф. Пинаева начинает работы по замене электролизеров типа С-2, С-3 с анодом Содерберга на электролизеры с обожженными анодами в рамках реализации экологических инвестиционных проектов. В 2012 году запущены в эксплуатацию первые электролизеры с обожженными анодами в корпусе № 10.

В течение всего периода работы в металлургии алюминия Александр Федорович много внимания уделял подготовке и воспитанию инженерных кадров, щедро делился знаниями и опытом с молодыми коллегами, многие из которых стали признанными руководителями. Выпускники кафедры металлургии цветных металлов и химической технологии СибГИУ, в прошлом СМИ, говорят о нем как о требовательном, но справедливом и доброжелательном председателе Государственной аттестационной комиссии, которую он возглавлял в течение 15 лет.

Российская Федерация, Кузбасс, Новокузнецк высоко оценили вклад Александра Федоровича Пинаева в развитие отечественной алюминиевой промышленности и Новокузнецкого алюминиевого завода – за высокие производственные достижения, многолетний добросовестный труд он удостоен звания «Почётный металлург Российской Федерации» (2002 г.), награжден медалями «За особый вклад в развитие Кузбасса» III степени (2013 г.), «За служение Кузбассу» (2009 г.), «За бизнес во имя созидания» (2011 г.).

ПИНАЕВ АНДРЕЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ



Андрей Александрович Пинаев окончил Сибирский государственный индустриальный университет в 1995 году, получил диплом инженера-металлурга по специальности «Металлургия цветных металлов».

Кроме того, в 1996 году Андрей Пинаев получил диплом инженера-экономиста, завершив обучение в Уральском государственном техническом университете по специальности «Экономика и управление на предприятии».

Андрей Пинаев начал свою трудовую деятельность на Новокузнецком алюминиевом заводе в 1995 году и прошёл путь от электролизника до директора технологической службы завода, отвечающей за техническое развитие и совершенствование технологии электролизного производства.

В 2012 году переведен УК «Русский алюминий» в Инженерно-технологический центр в Красноярске директором проектов по модернизации алюминиевых заводов.

Андрей Александрович награжден почетной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ.



ПИНАЕВ ЕВГЕНИЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ

Родился 17 февраля 1978 года. Евгений Александрович Пинаев окончил Сибирский государственный индустриальный университет в 2000 г. и получил диплом инженера-металлурга по специальности «Металлургия цветных металлов».

Евгений Александрович Пинаев начал свой профессиональный путь в 1999 году на Новокузнецком алюминиевом заводе: электролизник, мастер электролизного и анодного производств (2001–2004 гг.), старший мастер электролизного производства (2004–2009 гг.).

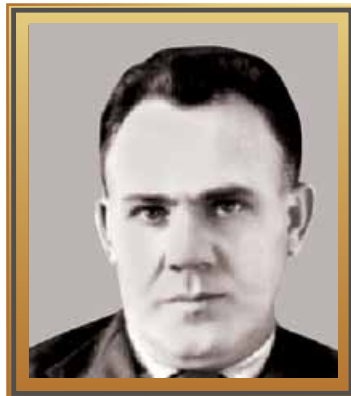
В 2009 году он переведен УК «Русский алюминий» на Красноярский алюминиевый завод старшим мастером, а в 2010 году назначен начальником службы производства алюминия.

Евгений Александрович награжден почетной грамотой администрации Кемеровской области, золотым нагрудным знаком ОАО «РУСАЛ Красноярск».



Электролизный цех Красноярского алюминиевого завода

ПОЛТОРАН ИВАН ЯКОВЛЕВИЧ



Иван Яковлевич Полторан родился 18 октября 1903 года. Окончил Сибирский институт чёрных металлов, получив квалификацию инженера-металлурга.

И.Я. Полторан был директором Петровск-Забайкальского металлургического завода, заместителем председателя Читинского совнархоза (1957 г.). В 1961–1964 годах Иван Яковлевич – директор Орско-Халиловского металлургического комбината. Вывел ОХМК из технологического кризиса.

Иван Яковлевич Полторан награждён орденами Трудового Красного Знамени, Отечественной войны I и II степеней, Красной Звезды, делегат XIX-го съезда ВКП(б).



Орско-Халиловский металлургический комбинат



ПОЛУЭКТОВ ВЛАДИМИР ТИМОФЕЕВИЧ

Владимир Тимофеевич Полуэктов родился 29 сентября 1931 года в селе Красные орлы Мариинского района Кемеровской области. В 1954 году окончил Сибирский металлургический институт. Работал в различных сферах металлургического производства. В мае 1967 года Владимир Тимофеевич возглавил ОАО «Гурьевский металлургический завод» и проработал в должности директора до сентября 1980 года. В.Т. Полуэктовым с 1970 по 1978 годы постоянно велась активная работа по реконструкции цехов завода. В 1978 году завершается последний этап реконструкции сортопрокатного цеха: установка клетки «700» и замена старых клеток «500» на более совершенные. Первый и второй шаропрокатные станы шаропрокатного цеха заменены на шаропрокатный комплекс из двух станов с прямоточной роликовой печью. Это позволило увеличить объем производства, сократить энергетические затраты, расход топлива, потери металла с угаром. Комплексная реконструкция сортопрокатного цеха обеспечила увеличение объёмов производства на 100 тыс. тонн проката в год. Капитальные вложения в реконструкцию цеха составили около 8 млн рублей.

В 1974 году заводу был вручен диплом ВЦСПС и государственного комитета по науке и технике при Совете Министров СССР как победителю социалистического соревнования среди предприятий чёрной металлургии СССР.

В 1980 году В.Т. Полуэктов был переведен в Москву на должность заместителя начальника ВПО «Союзметаллургпром» Минчермета СССР и Министерства металлургии СССР, а с 1992 по 1995 год – концерна «Союзметаллургпром».

Владимир Тимофеевич Полуэктов – заслуженный металлург РСФСР, награжден юбилейной медалью «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина».

ПРОКОПЕЦ ВИКТОР ГРИГОРЬЕВИЧ

Виктор Григорьевич Прокопец родился в 1951 году. В 1973 году окончил Сибирский металлургический институт по специальности «Металлургия чёрных металлов».

После окончания института Виктор Григорьевич был направлен на Кузнецкий завод ферросплавов.

Прошёл трудовой путь от лаборанта экспериментального цеха до заместителя начальника производственно-технического управления по производству. Уволился в 2007 году, в том же году назначен управляющим директором на Братский завод ферросплавов, где и работает по настоящее время.



Кузнецкий завод ферросплавов



ПЕРЕТЯТКО ВЛАДИМИР НИКОЛАЕВИЧ

Владимир Николаевич Перетятко родился в 1931 году. В 1954 году окончил Сибирский металлургический институт по специальности «Обработка металлов давлением». Вся дальнейшая трудовая деятельность Владимира Николаевича связана с этим институтом. По окончании института в течение 60 лет (1954–2014 гг.) работал в различных должностях, от старшего лаборанта кафедры до заведующего выпускающей кафедрой университета. В 1962 году после окончания аспирантуры защитил кандидатскую диссертацию в Магнитогорском металлургическом институте (в настоящее время – университет). Теоретические положения, разработанные в диссертации, легли в основу разработки технологий нагрева и пластической деформации высоколегированных сталей и сплавов. По заказу Кузнецкого металлургического комбината выполнены работы по изысканию оптимальных режимов нагрева и прокатки слитков хромистых нержавеющей сталей 0X134X13 и хромоникелевых сталей X18H9T (1963 г.), X17H13M2T, X17H13M3T и X23H18 (1964 г.), а также высокопрочных сталей марок 42X2ГСНМ и 30X2ГСНВ (1965 г.). В 1968 году В.Н. Перетятко защитил докторскую диссертацию, в 1970 получил учёное звание профессора, был избран на должность заведующего кафедрой «Обработка металлов давлением». Профессор В.Н. Перетятко является многократным исполнителем гранта Министерства образования РФ по фундаментальным исследованиям в области технических наук по разделу «Металлургия» и подразделу «Прокатное производство», где он выполнил ряд фундаментальных исследований в области формоизменения металла при прокатке железнодорожных рельсов. По программе Министерства образования «Научные исследования высшей школы по приоритетным направлениям науки и

техники» им выполнен ряд работ по разделам «Ресурсосберегающие технологии в металлургическом производстве» и «Технологии и технологические совмещенные модули для металлургического производства». Работы входят в перечень критических технологий Российской Федерации (раздел «Металлы и сплавы со специальными свойствами») и приоритетных направлений развития науки, технологий и техники Российской Федерации (раздел «Производственные технологии»). Профессором В.Н. Перетяцько издано свыше 450 научных и научно-технических работ, в том числе 30 за рубежом, 6 монографий. Издано 5 лекционных курсов на английском языке в Египте, 2 лекционных курса в Мексике и 3 лекционных курса на немецком языке в Германии. Он является членом-корреспондентом Российской инженерной академии. За 60 лет научно-педагогической деятельности профессор В.Н. Перетяцько подготовил более 2550 инженеров, 36 кандидатов и 7 докторов технических наук.

В.Н. Перетяцько имеет почётные звания «Заслуженный деятель науки и техники РСФСР», «Почётный металлург», «Почётный работник высшего профессионального образования», «Почётный гражданин Кемеровской области» и «Почётный профессор Кузбасса». Награжден медалями «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина», «Ветеран труда», «За особый вклад в развитие Кузбасса» III степени, юбилейной медалью «70 лет Кемеровской области», знаком Минвуза «За отличные успехи в работе». Заслуги Владимира Николаевича в научной и педагогической деятельности высоко оценены администрацией области: он награждался благодарностями, дипломами и денежными премиями. Совместно с Новокузнецким металлургическим комбинатом проводятся работы по совершенствованию технологии производства рельсов низкотемпературной надежности. Железнодорожные рельсы Кузнецкого металлургического комбината, изготовленные по новой технологии, неоднократно завоевывали дипломы I степени на Кузбасской выставке по разделу «Металлургия». В 2003 году рельсы низкотемпературной надежности получили золотую медаль на Московской выставке «Металлургия – 2003». Прокатанные рельсы низкотемпературной надежности не имеют аналогов за границей и превосходят по качеству рельсы из Японии.



РОЖКО ЛЕОНИД СТЕПАНОВИЧ

Леонид Степанович Рожко родился в 1926 году в селе Чижевич Минской области Белорусской ССР. Перед самой войной семья Рожко переехала в Кемеровскую область. Здесь Леонид окончил школу и поступил в Сибирский металлургический институт.

В 1947 году молодой специалист Леонид Степанович Рожко начал работу на заводе «Амурсталь» в Комсомольске-на-Амуре. Работал начальником смены, начальником участка ОТК прокатного цеха № 1. В 1954 году возглавил новый жестекатальный цех, впоследствии прокатный цех № 2. Под его



Совещание рационализаторов

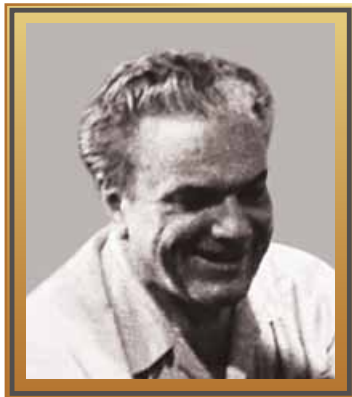
руководством коллектив цеха в короткие сроки освоил технологию производства белой жести, предназначенной для консервной промышленности, в дальнейшем – сталепрокатный стан «450».

Приказом Министерства черной металлургии СССР № 331/к от 26.07.1976 г. Леонид Степанович был назначен директором завода «Амурсталь». На протяжении 10 лет возглавлял завод. Огромный груз ответственности лег на плечи Л.С. Рожко в годы строительства Дальневосточного передельного металлургического завода – электросталеплавильного и сортопрокатного цехов, одновременно шла реконструкция мощностей старой части завода. Однако воля, организаторский талант помогли Леониду Степановичу успешно решать все задачи. Л.С. Рожко внёс большой вклад в строительство таких важных объектов, как промводозабор, спорткомплекс, профилакторий «Металлург», жилмассивы для труженников предприятия, заводское подсобное хозяйство.

Труд заслуженного изобретателя и рационализатора СССР (в трудовой книжке имеются многочисленные записи о поощрениях за рационализаторские предложения) Леонида Степановича Рожко отмечен орденом «Знак Почёта», двумя орденами Трудового Красного Знамени, медалью «За доблестный труд», многочисленными знаками, в том числе «Отличник социалистического соревнования РСФСР», грамотами. Л.С. Рожко присвоены звания «Заслуженный ветеран труда завода «Амурсталь», «Почётный металлург».



Л.С. Рожко. Мемориальная доска.
Открыта 25 мая 2012 г.



САЛЕНЕК АЛЕКСАНДР ГРИГОРЬЕВИЧ

Александр Григорьевич Саленек родился 20 апреля 1919 года. В 1942 году окончил Сибирский металлургический институт имени Серго Орджоникидзе. Освоил профессию инженера-сталеплавильщика. По окончании вуза начал свою трудовую деятельность в металлургической отрасли.

1 ноября 1956 года Александра Григорьевича направляют в Бекабад на Узбекский металлургический завод начальником мартеновского цеха. А через два года, 2 марта 1958, его назначают главным инженером завода. В ноябре 1982 года по состоянию здоровья он был переведен в технический отдел, заместителем начальника.

Тридцать лет трудился А.Г. Саленек на родном предприятии и в 1986 году вышел на заслуженный отдых. Он является автором изобретения «Импульсная машина для обработки металлов под давлением» (Авторское свидетельство № 227060 от 02.02.1968 г.).

Умер А.Г. Саленек 20 июня 1989 года, похоронен в городе Бекабаде Ташкентской области Республики Узбекистан.

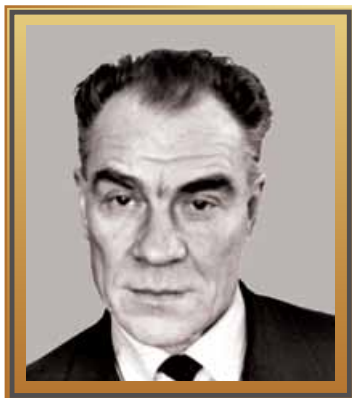
За огромный вклад в развитие металлургического производства Александр Григорьевич награжден: Почётной грамотой Президиума Верховного Совета Узбекской Социалистической Республики (1965 г.) – за достигнутые успехи в развитии народного хозяйства и в связи с 40-летием Узбекской ССР; Грамотой Президиума Верховного Совета Узбекской Социалистической Республики (1969 г.) – за активное участие в усовершенствовании технологии производства стали и проката в республике; почетной грамотой Ташкентского обкома КП Узбекистана (1969 г.) – за долготлетнюю безупречную работу, высокие производственные показатели, активную общественную деятельность и в связи с 25-летним юбилеем Узбек-

ского металлургического завода; медалью «За трудовое отличие» (1953 г.); орденом Трудового Красного Знамени» (1966 г.); юбилейной серебряной медалью за успехи в народном хозяйстве СССР (1969 г.); памятным значком строителю Нурекской ГЭС – за активное участие в строительстве Нурекской ГЭС; медалью «За доблестный труд. В ознаменовании 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина» (1970 г.); орденом Октябрьской революции (1971 г.); знаком «Победитель социалистического соревнования» (1973 г.).

В 1974 году Александру Григорьевичу присвоено почётное звание «Заслуженный инженер Узбекской ССР».



Сталеплавильное производство Узбекского металлургического комбината



САЛОВ ЕВГЕНИЙ МИХАЙЛОВИЧ

Евгений Михайлович Салов родился 8 сентября 1911 года в Иркутске в семье рабочего. В 1929 году после окончания ФЗУ начал работать слесарем в депо станции Боготол Красноярского края.

В 1930 году Евгений Салов поступил учиться в Сибирский металлургический институт, по окончании которого был направлен на Кузнецкий металлургический комбинат начальником смены листопркатного цеха.

В 1937–1939 годах служил в рядах Красной армии в должности помощника начальника склада артиллерийского вооружения во Владивостоке.

После демобилизации Евгений Михайлович вернулся на КМК. В 1939–1940 годах работал заместителем начальника среднесортного цеха, а в 1940–1941 годах – начальником отделения нагревательных колодцев обжимного цеха.

В июне 1941 года Е.М. Салов был вторично призван в Красную армию, а с ноября 1941 года находился на линии фронта. В ноябре 1941 – феврале 1942 годов Е.М. Салов участвовал в Тихвинской и Любанской операциях в должности начальника артиллерий-



Е.М. Салов (слева) с сокурсниками, 1931 год

ского снабжения, старшего помощника начальника 2-го отдела штаба артиллерии Волховского фронта. Многократно через горловину прорыва в районе Мясного Бора он доставлял в подразделения 2-й ударной армии артиллерийские боеприпасы и необходимое техническое имущество.

В 1943 году капитан Е.М. Салов был назначен начальником артиллерийского снабжения 135-го Тоцкого гаубичного артиллерийского полка, вошедшего в 63-ю гаубичную артиллерийскую бригаду 22-й артиллерийской дивизии прорыва, воевал на Центральном и Белорусском фронтах, участвовал в Гомельско-Речицкой операции.

8 декабря 1943 года, во время доставки боеприпасов на передовую, колонна, возглавляемая капитаном Е.М. Саловым, подверглась бомбардировке вражеской авиации. Три автомашины получили повреждения, тяжёлое ранение получил и Евгений Михайлович. Несмотря на это, он продолжил выполнение боевой задачи и только после доставки боеприпасов был эвакуирован в госпиталь. За этот подвиг он был награждён орденом Красной Звезды.



Директор Кузнецкого металлургического комбината Е.М. Салов (в центре).
Первомайская демонстрация, 1975 год

Ранение оказалось тяжёлым. Пройдя курс лечения, Е.М. Салов был демобилизован и вернулся на КМК.

Евгений Михайлович заступает на должность заместителя начальника термического отделения листопрокатного цеха, в 1946 году он назначается начальником листопрокатного цеха, а в 1948 – начальником термического отделения листопрокатного цеха. В 1950 году Е.М. Салов – начальник стана «280». В 195 – 1951 годах – заместитель начальника и в 1951–1957 годах – начальник сортопрокатного и листопрокатного цехов. В 1957 году его назначают начальником производственного отдела – заместителем главного инженера, а в 1962 году – главным инженером – заместителем директора. С 1965 по 1976 годы Евгений Михайлович Салов – директор КМК.

За период работы на КМК Евгений Михайлович внёс большой личный вклад в реконструкцию цехов и производств, в улучшение технологии производства, условий труда, укрепление технологической дисциплины. Под его руководством коллектив комбината в 1967 году за заслуги в деле социалистического строительства и как победитель соревнования в честь 50-летия Октябрьской революции был награждён Памятным знаменем ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС с оставлением его на вечное хранение как символа трудовой доблести.

В соавторстве с другими работниками комбината Саловым внесено и одобрено более 20 технических усовершенствований, в том числе восемь изобретений, из которых три изобретения и три рационализаторских предложения внедрены с годовой экономией 195,7 тыс. рублей.

Е.М. Салов – делегат XIX и XXIV съездов КПСС, депутат Верховного Совета РСФСР 7 и 8-го созывов, городского и областного Советов депутатов трудящихся.

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 26 апреля 1958 года за выдающиеся успехи, достигнутые в выполнении заданий пятилетнего плана, достижение высоких технико-экономических показателей Салову Евгению Михайловичу присвоено звание Героя Социалистического Труда с вручением ордена Ленина и золотой медали «Серп и Молот».

В 1976 году Е.М. Салов был переведён в Москву в Министерство чёрной металлургии СССР, работал начальником одного из главков.

С 1981 года Евгений Михайлович вышел на заслуженный отдых и жил в Москве. Умер Е.М. Салов 20 апреля 1994 года и был похоронен в Москве на Троекуровском кладбище.

Евгений Михайлович Салов награждён орденом Ленина (1971 г.), двумя орденами Трудового Красного Знамени (1952, 1958 гг.), орденом Красной Звезды (1944 г.), медалями «За трудовую доблесть» (1951 г.), «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина» (1970 г.).



Председатель Совета Министров СССР А.Н. Косыгин (слева)
и директор Кузнецкого металлургического комбината Е.М. Салов (справа)



САЛЬНИКОВ ГРИГОРИЙ ИВАНОВИЧ

Григорий Иванович Сальников родился 23 ноября 1924 года в деревне Стафии на Урале, в семье крестьянина. В начале июля 1934 года семья переехала в сибирский поселок Мундыбаш.

В июне 1942 года Григорий Иванович окончил среднюю школу и поступил в Новосибирский институт военных инженеров транспорта. Но в августе 1942 года был призван в армию и стал курсантом Ленинградского артиллерийско-технического училища зенитной артиллерии.

За боевые заслуги Г.И. Сальников был награжден орденом Красной Звезды и медалью «За победу над Германией в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг.». Войну закончил в Праге.

После окончания военной службы в 1947 году Григорий Иванович поступил в Сибирский металлургический институт на специальность «Производство стали». Учился он с удовольствием и только на «отлично», начиная со второго семестра, стал получать повышенную стипендию.

В своих воспоминаниях Григорий Иванович писал: «Пожалуй, самым запомнившимся был случай, когда я за один день сдал на “пять” три экзамена – по физике, математике и начертательной геометрии».

С третьего семестра Г.И. Сальников был представлен к Сталинской стипендии, которую получал до конца учёбы.

За время учёбы в институте Григорий Сальников был членом партбюро факультета, затем был избран заместителем секретаря парткома института. После окончания института по распределению он был направлен в Ленинградский научно-исследовательский институт судостроительной промышленности.

В Колпино Григорий Иванович работал мастером сначала в прокатном цехе, затем

в мартеновском, в котором плавил броневую сталь дуплекс-процессом. В начале 1953 года он был зачислен в аспирантуру Научно-исследовательского института судостроительной промышленности.

В сентябре 1953 года состоялся Пленум ЦК КПСС, на котором была принята программа по подъему сельского хозяйства. На село отправлялось двадцать тысяч специалистов промышленности. Так Григорий Иванович оказался в числе двадцатитысячников на Алтае. В дальнейшем был награжден медалью «За освоение целинных и залежных земель».

В феврале 1954 года Г.И. Сальников назначен директором Первоуспенской МТС (машинно-тракторная станция) и за трудовые заслуги награжден орденом Трудового Красного Знамени.

После ликвидации МТС Григорий Иванович перешел на партийную работу в Новокузнецк.

В августе 1958 года поступил на работу в технический отдел строящегося Западно-Сибирского металлургического комбината старшим инженером. Позже Григорию Ивановичу предложили пост второго секретаря Кузнецкого РК КПСС, а вскоре он был избран первым секретарем Кузнецкого РК КПСС.

Это был период, когда в Кузнецком районе строился целый ряд предприятий: вторая очередь НКАЗ, вторая очередь КЗФ, Химфармзавод, Сантехлит, ЗРМК, ЭММ, Авторемзавод, НИХФИ. Строилось очень много жилья. Вся сложность строительства этих объектов была в том, что одновременно с ними на Антоновской площадке сооружался гигант металлургии – Запсиб. Строительство всех объектов было закончено в установленные сроки.

Несмотря на запрещение строительства культурно-бытовых объектов, было закончено строительство Дворца культуры алюминщиков. Позднее, методом народной стройки, была построена хоккейная коробка, стадион в 30-м квартале.

Из воспоминаний Григория Ивановича: «В 1961 году от Кузнецка отделился Орджоникидзевский район, а в 1964 – Заводской район. При этом Кузнецк остался самым насыщенным промышленными предприятиями районом. Именно поэтому здесь удавалось быстрее решать проблемы школ, больниц, детских дошкольных

учреждений. Школы стали работать в одну смену, исчезли очереди в детсады и ясли. По количеству больничных коек и обеспечению медицинским оборудованием больниц, район стал наиболее благополучным в области.

Достоинны внимания сложившиеся в районе отношения между руководителями райкома, исполкома и директорами предприятий. Большинство из них были очень порядочными во всех отношениях людьми, грамотными и опытными специалистами. Взаимовыручка и взаимоподдержка были нормой в наших отношениях.

В значительной мере этому содействовали постоянные контакты, которые происходили в “Клубе деловых встреч”, созданном по инициативе райкома. Здесь обсуждались районные проблемы, осуществлялись даже сделки по обмену материалами и оборудованием.

В конце 1968 года я был освобожден от должности первого секретаря райкома и назначен директором Кузнецкого завода ферросплавов.

Кузнецкий завод ферросплавов – типичное детище военных лет. Решение о строительстве было принято в конце 1939 года. Строительство КЗФ фактически началось во время войны, в конце 1941 года. Оборудование, в основном, было вывезено с Запорожского ферросплавного завода, оттуда же приехали и некоторые специалисты.

Сейчас приходится только удивляться тому, как многие эвакуированные из западных районов страны на Урал и в Сибирь крупные заводы буквально через считанные месяцы начинали выдавать продукцию. Порой цехи были без крыш, не хватало опытных кадров.

Такая судьба была и у КЗФ. Уже 3 июля 1943 года первая печь выдала металл. Этот день считается днем рождения завода».

1968 год был для завода очень неудачным. Перебои в обеспечении сырьем, электроэнергией, резкое снижение качества основного сырья, кварцита, привели к снижению производственных показателей и даже к невыполнению годового плана. Упала зарплата рабочих и, как следствие, выросла текучесть кадров.

В этот сложный период Григорий Иванович возглавил завод.

Из воспоминаний Г.И. Сальникова: «За годы работы на заводе пришлось пережить и крупные аварии, и пожары, и несчастные случаи со смертельным исходом.

За все это приходилось отвечать по всей форме, независимо от причин. При всем при этом было много приятных и даже счастливых минут.

За семнадцать лет работы на заводе сделано многое, всего не перечислишь. Но некоторые события особенно памятливы. В 1969 году провели реконструкцию заводской столовой, без остановки ее работы. Перевели железнодорожный цех с паровой тяги на тепловозы, расширив депо, в результате совершенно изменились условия труда железнодорожников. Было надстроено здание заводоуправления, построена новая проходная – изменился внешний вид завода. Большим достижением для завода было открытие нового пионерского лагеря, «Карагай-Агаш», в Кузедеевском сосновом бору».

Во время работы под руководством Г.И. Сальникова Кузнецкий завод ферросплавов всегда выполнял планы производства.

За свой труд Григорий Иванович Сальников был награжден орденами Трудового Красного Знамени и Дружбы народов.

В 1985 году Григорий Иванович вышел на пенсию.

Умер Г.И. Сальников в 2004 году.



Г.И. Сальников (первый ряд, 4-й слева) с сокурсниками, сентябрь 1949 год



САФРОНОВ АЛЕКСЕЙ АЛЕКСЕЕВИЧ

Алексей Алексеевич Сафронов родился 2 апреля 1947 года в селе Рудник Ленинского района Целиноградской области. Трудовую деятельность начал на Алтайском тракторном заводе токарем. После окончания Новокузнецкого горномашиностроительного техникума, в 1964 году начал трудиться на ЗСМК. Работал в обжимном цехе фрезеровщиком, сварщиком, нагревальщиком, мастером, начальником смены, старшим мастером, заместителем начальника цеха. В 1972 году окончил Сибирский металлургический институт по специальности «Обработка металлов давлением». В 1988 году Алексей Алексеевич приказом министра МЧМ СССР был переведен на Узбекский металлургический завод, в должность главного инженера – заместителя директора завода. Под его руководством осуществляется строительство, пуск и освоение мелкосортного цеха. В 1994 году Алексей Алексеевич вновь возвращается на ЗСМК и работает заместителем начальника трубосварочного цеха ПТНП, заместителем начальника обжимного цеха, начальником прокатного производства – заместителем генерального директора. С 1999 по 15 мая 2000 года А.А. Сафронов – главный инженер комбината. Затем его переводят на АО «Оскольский электрометаллургический комбинат» заместителем начальника сортопрокатного цеха № 2.

С 2002 по 2004 год А.А. Сафронов работает на ОАО «НОСТА», ООО «Уральская сталь», исполняет обязанности главного прокатчика комбината службы главного инженера, начальника сортопрокатного цеха. С 2004 по 2005 год – первый заместитель генерального директора, генеральный директор на ОАО «Амурметалл». Затем в течение трех лет Алексей Алексеевич работает в должности генерального директора, управляющего директора ОАО «Новосибирский металлургический завод им. Кузьмина».

В 2008 году Алексей Алексеевич был направлен в Златоуст генеральным директором ОАО «Новозлатоустовский электрометаллургический завод», затем назначается главным инженером ОАО «Златоустовский металлургический завод». А в 2009 году становится заместителем директора по прокатному производству ОАО «Уральская сталь».

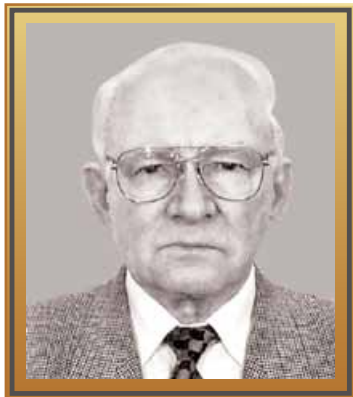
В настоящее время А.А. Сафронов – директор производства объединения «Европласт» (Новосибирск).

Алексей Алексеевич зарекомендовал себя умелым организатором и высококвалифицированным специалистом. У него огромный опыт разработки стратегии развития предприятия, достижения стабильности и конкурентоспособности, лидирующих позиций на отечественном и зарубежном рынках, он умело использует современные технологии управления.

А.А. Сафронов ветеран труда ЗСМК, ветеран труда Российской Федерации, награжден бронзовой медалью ВДНХ.



Златоустовский металлургический завод



СЕРОВ ГЕРМАН ВАСИЛЬЕВИЧ

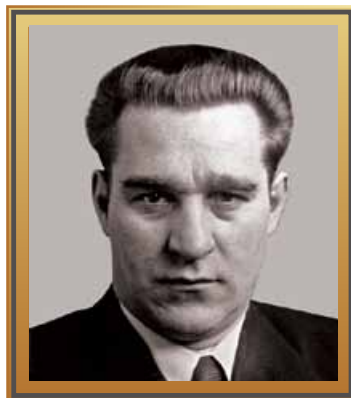
Герман Васильевич Серов родился 25 июня 1935 года в городе Сталинске, ныне Новокузнецк. В 1957 году с отличием окончил Сибирский металлургический институт по специальности «Электрометаллургия стали и ферросплавов» и был направлен на работу в сталеплавильный сектор Сибирского Гипромеза. Затем трудился на Кузнецком заводе ферросплавов, где прошел путь от плавильщика до главного инженера завода. В 1976 году Герман Васильевич назначается заместителем главного инженера – начальником производственно-технического отдела ВПО «Союз-ферросплав» Министерства чёрной металлургии СССР. В 1980-х годах был избран секретарём парткома Минчермета СССР, после ликвидации министерства работал заместителем генерального директора торгового дома «Металлургия», а с 1993 года – генеральным директором ООО «Фирма “Ферросплав”».

Под руководством Г.В. Серова проводилась реконструкция Кузнецкого завода ферросплавов, разрабатывался и внедрялся комплекс мероприятий по совершенствованию технологии и основного производственного оборудования на предприятиях ферросплавной промышленности.

Герман Васильевич Серов – автор двух монографий и более 200 изобретений и публикаций в различных научно-технических изданиях. За большой вклад в совершенствование производства ферросплавов и развитие металлургии Г.В. Серов удостоен почётного звания «Заслуженный металлург Российской Федерации», является лауреатом премии Совета Министров СССР. Награждён орденом Трудового Красного Знамени, орденом «Знак Почёта», медалями.

Многие годы Герман Васильевич принимает активное участие в работе журнала «Сталь», являясь членом редколлегии и редактором раздела «Ферросплавы».

СМИРНОВ ВИКТОР ДМИТРИЕВИЧ



Виктор Дмитриевич Смирнов родился в 1909 году, в Томске. После окончания семилетней школы в 1926 году поступил в школу ФЗУ при депо станции Томск-2, а затем с 1928 года работал в этом депо.

В 1930 году по решению бюро горкома комсомола В.Д. Смирнов был направлен на курсы по подготовке в институт, и в сентябре 1930 года поступил в Томский политехнический институт, на горный факультет, отделение горячей обработки металла давлением.

В 1931 году вместе с Сибирским институтом чёрных металлов студент Смирнов приехал на площадку Кузнецкстроя. После окончания института в 1935 году получил квалификацию инженера-металлурга по прокатному производству и был направлен в рельсобалочный цех Кузнецкого металлургического комбината, на должность начальника смены. В рельсобалочном цехе Виктор Дмитриевич работал начальником смены, обер-мастером, заместителем начальника цеха, в 1938 году был назначен заместителем начальника РБЦ, а затем начальником цеха блюминга.

В 1945 году приказом министра чёрной металлургии Виктор Дмитриевич Смирнов был назначен главным инженером – заместителем директора Кузнецкого металлургического комбината, а в 1952 году по решению коллегии Министерства был переведен на Новотагильский металлургический завод на должность главного инженера – заместителя директора.

В связи с постановлением Правительства о строительстве Западно-Сибирского металлургического завода, приказом по Министерству чёрной металлургии Виктор Дмитриевич Смирнов в 1957 году назначается директором строящегося завода и возглавляет растущий металлургический гигант до 1962 года.

С апреля 1963 года по 31 декабря 1965 года В.Д. Смирнов – заместитель началь-

СМИРНОВ ВИКТОР ДМИТРИЕВИЧ

ника, начальник Управления чёрной и цветной металлургии Кузбасского совнархоза, а с января 1966 года по 7 марта 1968 года – главный инженер производственного объединения «Сибвостоксталь».

В марте 1968 года Виктор Дмитриевич переведен в Министерство чёрной металлургии СССР.

В.Д. Смирнов избирался членом горкома и обкома КПСС, членом исполкома Новокузнецкого горсовета, членом президиума Кемеровского обкома профсоюза рабочих чёрной металлургии, депутатом Областного совета депутатов трудящихся, председателем Кузнецкого отделения ВНИТО металлургов.

Умер В.Д. Смирнов в 1969 году.

За славную трудовую деятельность Виктор Дмитриевич Смирнов награжден двумя орденами Ленина, двумя орденами Трудового Красного Знамени, орденом «Знак Почета», орденом Красной Звезды, орденом Отечественной войны I степени, медалями «За трудовую доблесть», «За трудовое отличие», «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг.», знаком «Отличник соцсоревнования НКЧМ».

В 1949 году за усовершенствования в управлении производством и технологиях на КМК, обеспечившие высокую производительность и экономную работу, В.Д. Смирнову присуждена Государственная премия СССР.



Прокатное производство Кузнецкого металлургического комбината

СНИТКО ЮРИЙ ПАВЛОВИЧ



Юрий Павлович Снитко родился 7 марта 1953 года в городе Серов Свердловской области. В 1976 году окончил Сибирский металлургический институт по специальности «Металлургия черных металлов», квалификация – инженер-металлург. После окончания института работал на Кузнецком заводе ферросплавов, а в 1979 году Юрий Павлович был направлен в целевую аспирантуру ЦНИИЧМ им. И.П. Бардина. Его диссертация посвящена исследованию термодинамических свойств специальных сталей и сплавов. После защиты диссертации в 1983 году работал в Ждановском (ныне город Мариуполь) филиале ЦНИИЧМ старшим научным сотрудником, занимался проблемами производства высококачественных марок стали для судостроения, в частности электрошлаковым переплавом.

С 1984 по 1989 год Юрий Павлович – старший, затем ведущий научный сотрудник Восточного филиала Института чёрной металлургии (Новокузнецк). Основная тематика – освоение проектных мощностей нового электросталеплавильного цеха на Кузнецком металлургическом комбинате и нового металлургического завода в Комсомольске-на-Амуре («Амурсталь»). В 1987 году за освоение выплавки качественных марок стали в сверхмощных дуговых печах Кузнецкого металлургического комбината Ю.П. Снитко удостоен премии им. И.П. Бардина Минчермета СССР.

В 1989 году Юрий Павлович получил приглашение в докторантуру ИМЕТ им. А.А. Байкова РАН, в 1993 году окончил ее и защитил диссертацию. Основное направление диссертационной работы – теоретическое и практическое обоснование целесообразности производства ответственных сталей, таких как подшипниковая, рельсовая и др. в сверхмощных дуговых электропечах с последующей непрерывной разливкой.

В 1993–1995 годах Ю.П. Снитко – профессор кафедры электрометаллургии стали и

ферросплавов Сибирского металлургического института. В 1995–2000 годах работал техническим директором Кузнецкого завода ферросплавов. В 1998 году по поручению администрации области Юрий Павлович выполнял обязанности внешнего управляющего Кузнецким металлургическим комбинатом. За время работы была подготовлена и представлена программа реконструкции комбината, стержнем которой являлось сворачивание мартеновского производства и развитие производства электростали. В 2000 году Ю.П. Снитко получил приглашение на должность технического директора КМК для реализации ранее подготовленной программы модернизации. За период 2000–2003 год была реализована программа реконструкции, включающая реконструкцию копрового, электросталеплавильного, рельсобалочного цехов с выводом из эксплуатации мартеновского производства. Осуществлен перевод нагревательных печей с коксо-доменного на природный газ. Освоено производство новых, высокоприбыльных видов продукции. Доля комбината на российском рынке качественных рельсов возросла с 0 до 60 %.

В 2003 году Юрий Павлович переходит в компанию «Мечел» (Москва) на позицию директора управления реконструкции и развития. За 2003–2011 гг. проведена работа по реконструкции ряда металлургических предприятий компании. На непрерывную разливку стали переведены все предприятия группы, модернизированы электропечи, прокатные станы. Ю.П. Снитко – автор проекта строительства рельсобалочного стана.

В 2011 году Юрий Павлович Снитко получил приглашение в Центральный научно-исследовательский институт информации и технико-экономических исследований «Черметинформация» (Москва) на должность генерального директора и принял его. Институт ведёт работу с рядом российских и зарубежных компаний. В числе заказчиков института – российские госкорпорации («ВЭБ», НПК «Уралвагонзавод»), крупные российские предприятия и холдинги, зарубежные компании, такие как «Sumitomo», «Nippon Steel» (Япония), «Danieli», «Метинвест» (Украина) и другие. Созданы новые направления в деятельности института – технико-экономический аудит, управление проектами.

СОКОЛОВ ВАЛЕРИЙ ВАСИЛЬЕВИЧ



Валерий Васильевич Соколов родился в селе Заречное Беловского района Кемеровской области. В 1970 году окончил Сибирский металлургический институт по специальности «Металлургия черных металлов», специализация «Металлургия стали». По распределению был направлен на Западно-Сибирский металлургический комбинат на должность разлищика стали конвертерного цеха № 2, где, после службы офицером в рядах Вооруженных сил, постоянно в течение 35 лет трудится в различных технических и инженерно-технических должностях в конвертерном производстве.

С 1993 по 2013 год Валерий Васильевич работал в должности главного сталеплавильщика комбината. В 2007 году защитил диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук. В этот период был проведен огромный комплекс работ по совершенствованию технологии выплавки, внепечной обработки, разливки и непрерывной разливки стали, что привело к коренному изменению в структуре и оснащении конвертерных цехов комбината. После проведения разноплановых мероприятий реконструкции, кислородно-конвертерный цех № 2 стал одним из современнейших цехов отрасли и своеобразным полигоном для исследования и внедрения передовых разработок, к которым можно отнести работы по обеспечению производства в условиях низкого и сверхнизкого расхода чугуна на плавку, опытно-промышленные разработки по созданию нового сталеплавильного процесса и агрегата на основе принципов самоорганизации, внедрение в условиях действующего цеха сортовой и слябовой машин непрерывного литья заготовок, установки типа «ковш-печь», комплекса исследований по повышению стойкости футеровки кислородных конвертеров.

В 2013 году В.В. Соколова назначают главным специалистом по металлолите

ОАО «ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат».

В течение всего периода производственной деятельности Валерий Васильевич Соколов активно и с интересом занимается рационализаторской, изобретательской работой, научно-исследовательскими разработками по проблемам сталеплавильного производства, о чем свидетельствуют многочисленные публикации в научно-технических журналах, полученные авторские свидетельства и патенты.

О своей трудовой деятельности Валерий Васильевич рассказывает: «После армии я ни о чем не мечтал, кроме как работать в металлургии, и сразу направился на Запсиб. Тогда началось строительство второго конвертерного цеха. Меня встретил мой учитель, будем так говорить, с которым я прошёл всю свою трудовую деятельность, – Рафик Сабирович Айзатулов, настоящий человек, как говорят, металлург от Бога. Я устроился разлищиком, потом стал мастером разливки, начальником смены, затем два года отработал в Болгарии, в городе Перник, на строительстве электросталеплавильного цеха. Когда вернулся, стал заместителем начальника второго конвертерного цеха, начальником цеха, а в 1993 году заместителем директора комбината по сталеплавильному производству. Оглядываясь на пройденное, я горжусь тем, что всё, что касается Запсиба, производства стали, все мы делали своими руками. Если вспомнить поэтапно: переход на разливку через шиберные затворы, внепечная обработка, ковшовая металлургия и так далее. Это все прошло через нас: увеличение стойкости конвертеров, торкретирование, затем наведение шлакового гарнисажа, снижение расходных коэффициентов. . . Я считаю, успех приходит к человеку, когда он предан своему делу. Я всегда был нацелен на то, что если принял какое-то решение, то оно должно быть выполнено, сознательно, четко, созидательно».

В 2003 году Указом Президента Российской Федерации В.В. Соколову присуждено звание «Заслуженный металлург Российской Федерации».

СОТНИКОВ ВЕНИАМИН КОНСТАНТИНОВИЧ

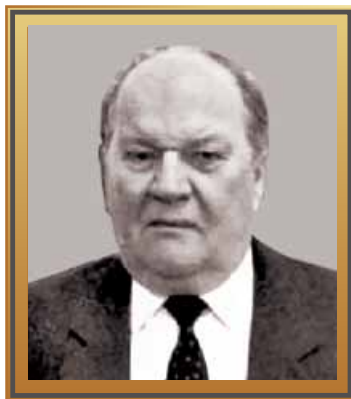
Вениамин Константинович Сотников родился 2 октября 1929 года в селе Малонарымка Восточно-Казахстанской области.

В 1951 году окончил Сибирский металлургический институт, кафедра литейного производства, и поступил на Томский электромеханический завод. В 1967–1981 годах В.К. Сотников работает на ПО «Кировский завод» (Ленинград) в должности начальника цеха, затем заместителя генерального директора по капитальному строительству. В 1981–1989 годах Вениамин Константинович Сотников – генеральный директор ПО «Уралвагонзавод» в Нижнем Тагиле. В эти годы он активно работает над кандидатской диссертацией и в 1987 году защищает её.

Под руководством Сотникова Уралвагонзавод стал крупнейшим машиностроительным комплексом, была разработана новая структура управления, внедрены прогрессивные формы организации труда и освоены новые технологии и продукция. На заводе активно развивалась социальная сфера: строительство жилья, объектов соцкультбыта, здравоохранение, подсобное хозяйство.

В.К. Сотников – соавтор создания первой в мировой практике технологии изготовления прочных износостойких нестареющих сталей путём специальной термической обработки, а также легирования титаном. Он является автором 40 научных работ, имеет четыре авторских свидетельства на изобретения.

Вениамин Константинович Сотников награждён орденом «Знак Почёта» (1966 г.), орденами Трудового Красного Знамени (1971 г.), Октябрьской Революции (1976 г.), Ленина (1986 г.) и различными медалями. В 1986 году ему было присуждено звание Героя Социалистического Труда.





ТЕРЕНТЬЕВ АНДРЕЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ

Андрей Александрович Терентьев родился 30 июля 1970 года в Свердловске, но вскоре переехал с родителями в Новокузнецк. После окончания школы Андрей Терентьев устроился на Новокузнецкий алюминиевый завод слесарем по ремонту металлургического и цементного оборудования. В этом же году поступил в Сибирский металлургический институт, который окончил в 1992 году по специальности «Металлургия цветных металлов», квалификация – инженер-металлург.

После окончания института молодой специалист Андрей Терентьев вернулся в родной цех и прошел трудовой путь от электролизника расплавленных солей до руководителя подразделения.

В 2002 году Андрей Александрович был назначен старшим мастером ОПУ корпуса № 3. С 2003 года под его непосредственным руководством произведено внедрение АСУТП «Троль» и отработка технологических параметров с ее помощью на производстве, повышена сила тока на серии на действующих электролизерах до 104000 ампер, или на 18 %, и начат отраслевой эксперимент по рациональной организации труда.

В 2004 году при объединении корпусов его назначают старшим мастером ОПУ серии и в июне 2005 года – руководителем бизнес-единицы проекта «Системы управления производством РУСАЛ».

А.А. Терентьев постоянно повышает свой образовательный уровень на тренингах, окончил Высшие алюминиевые курсы при Красноярской государственной академии цветных металлов и золота.

За большой вклад в развитие завода в 2007 году был награжден медалью «За служение Кузбассу».

В 2008 года Андрей Александрович Терентьев занял пост генерального директора нигерийского предприятия ALSCON, которое также входит в состав ОК «РУСАЛ». Под его руководством были реализованы инвестпрограммы, началась продажа продукции предприятия на местном рынке.

За годы работы в компании Андрей Александрович зарекомендовал себя инициативным менеджером, умелым руководителем, способным не только решать производственные задачи, но ставить и стратегические цели развития алюминиевого бизнеса, достигать их.

В 2010 году А.А. Терентьев занимает должность директора производства Алюминиевого дивизиона «Запад».

В декабре 2013 года он назначается на должность генерального директора Кандакшского алюминиевого завода.

Под руководством Андрея Александровича разрабатываются и успешно реализуются методы повышения эффективности производства, использования материалов и энергоресурсов, программы модернизации и технического перевооружения предприятий; решаются вопросы стабилизации качества выпускаемой продукции; вырабатывается стратегия развития производства на предприятиях дивизиона.

Основной задачей Андрея Терентьева в новой должности на ближайшую перспективу является реализация проекта «Новый литейно-прокатный комплекс» и переход предприятия на выпуск продукции с высокой добавленной стоимостью.

По мнению друзей и коллег, Андрей Александрович состоялся как успешный руководитель, благодаря качествам своего характера: он спокоен, требователен к себе и окружающим, с уважением относится к коллегам по работе, является идейным лидером и вдохновителем для персонала.



ТОЛКУНОВ БОРИС ИВАНОВИЧ

Борис Иванович Толкунов родился 5 сентября 1952 года в г. Прокопьевске. В 1976 году окончил Сибирский металлургический институт имени Серго Орджоникидзе, с присвоением квалификации инженер-металлург по специальности «Металлургия цветных металлов». По распределению был принят на Новокузнецкий алюминиевый завод в цех анодной массы № 2 прокальщиком. В 1978 году назначен мастером, в 1984 году – старшим мастером, а в 1985 году – начальником цеха анодной массы. Профессиональное становление молодого специалиста и руководителя стало возможным благодаря характеру Бориса Ивановича, его стремлению доводить любое начатое дело до конца и поддержке ведущих специалистов завода: главного инженера В.К. Маркова, директора по производству Г.А. Сиразутдинова, начальника технического отдела М.Я. Минциса.

В должности начальника цеха Борис Иванович получил возможность ознакомиться с технологиями производства анодной массы на предприятиях алюминиевой промышленности Советского Союза, на заводах по производству алюминия в Норвегии. В 1988 году он окончил факультет по подготовке организаторов промышленного производства и строительства при Уральском политехническом институте им. С.М. Кирова по специальности «Цветная металлургия» с присвоением дополнительной к основной квалификации «Организатор промышленного производства». Подготовил расширенное обоснование для внедрения передовых технологий, техническое задание на модернизацию анодного производства Новокузнецкого алюминиевого завода.

Для реализации проекта модернизации в 1989 году Б.И. Толкунов был назначен заместителем начальника технического отдела. В основу проекта было положено

аппаратурно-техническое решение по производству анодной массы с использованием верхнего уровня управления процессом, реализованное на алюминиевых заводах Норвегии. В 1990–1992 годах практически всё оборудование цеха анодной массы № 2 было модернизировано.

В 1992 году Борис Иванович возглавил технический отдел завода. Помимо текущей работы по техническому перевооружению, на отдел была возложена задача по разработке технико-экономического обоснования (ТЭО) проекта модернизации электролизного производства с переводом на обожжённые аноды. С группой специалистов завода Б.И. Толкунов прошёл обучение в учебном центре фирмы VAW в Германии. Совместно с СибВАМИ и VAW было разработано ТЭО модернизации завода, которое прошло в установленном порядке экспертизу.

В 2000 году Управляющей компанией «РУСАЛ» перед отделом была поставлена задача полной реконструкции литейного производства завода. Проект был успешно реализован Инженерно-технологическим центром (ИТЦ) компании.

В 2003 году Борис Иванович назначается директором по анодному производству завода. Им были продолжены работы по модернизации анодного производства № 2: установлены порошковые нагреватели (электрические) шихты, электрообогреваемые пекотрассы и напорный электрообогреваемый бак пека. Это позволило вести управляемый температурный режим приготовления анодной массы. Производственная мощность возросла в 1,45 раза, что в дальнейшем позволило остановить производство анодной массы на первой площадке завода.

За большой личный вклад в развитие промышленности, многолетний добросовестный труд и преданность делу Борис Иванович Толкунов награждён почётной грамотой Министерства цветной металлургии СССР (1989 г.), почётной грамотой Министерства промышленности и торговли Российской Федерации (2010 г.), медалями «За особый вклад в развитие Кузбасса» III степени (2006 г.), «За особый вклад в развитие Кузбасса» II степени (2012 г.).



ТОЛСТОГУЗОВ ВАСИЛИЙ НИКОЛАЕВИЧ

Василий Николаевич Толстогузов родился в 1956 году в г. Новокузнецке Кемеровской области. После окончания школы в 1973 году поступил в Сибирский металлургический институт на специальность «Металлургия черных металлов», специализация «Электрометаллургия». В 1978 году по окончании Сибирского металлургического института Василий Николаевич был распределен на Кузнецкий завод ферросплавов, где прошел путь от плавильщика до заместителя директора по производству, поработав и мастером, и начальником цеха, и главным инженером. За время работы на Кузнецком заводе ферросплавов (1978–2004 гг.) под руководством В.Н. Толстогузова и при его участии было освоено производство высокочистых марок ферросилиция, выплавка комплексных сплавов с марганцем и ванадием на основе ферросилиция.

В эти годы началась реконструкция рудотермических печей, заключающаяся в увеличении мощности трансформаторов, внедрении гидрооборудования, систем АСУТП, оборудовании газоочистками нового типа с импульсной регенерацией рукавов. Василий Николаевич принимает участие в работах по освоению установки для улавливания пыли, а также в исследованиях по поиску альтернативных восстановителей, разработке технологии выплавки сплавов ферросилиция с использованием щепы, тощих, слабоспекающихся углей.

В 2004 году Толстогузов переходит на работу исполнительным директором сначала ЗАО «ИСТ» (Санкт-Петербург), а затем Братского завода ферросплавов, где под его руководством проходит реконструкция действующих рудовосстановительных печей, проводятся исследования и разрабатывается технология применения шунгитов и других видов восстановителей при производстве сплавов ферросилиция

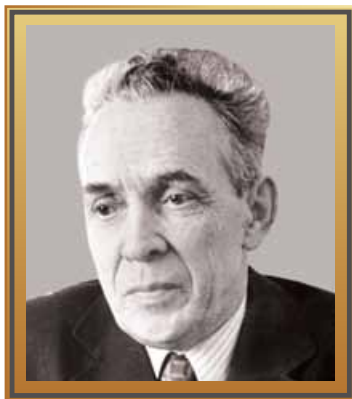
марки ФС75. На предприятии была внедрена технология производства высокочистых сортов ферросилиция, освоена установка процесса уплотнения пыли.

В 2007 году Василий Николаевич Толстогузов становится исполнительным директором ООО «Тервинго» (Российско-Австрийское предприятие), начинает заниматься строительством и вводом в эксплуатацию ферросплавного завода в Албании (Эльбасан). Василий Николаевич становится генеральным директором этого предприятия. Под его руководством на этом заводе было освоено производство углеродистого и низкоуглеродистого феррохрома методом смешения. По оценке самого Толстогузова, особо значимых достижений в профессиональной деятельности он добился при строительстве и запуске ферросплавного завода в Албании, освоении производства хромистых сплавов. Несомненно, работая в должности исполнительного, а затем генерального директора ферросплавного завода в городе Эльбасан, Василий Николаевич приобрел большой опыт взаимоотношений с иностранными партнерами во время пуско-наладочных работ.

С 2009 года и по настоящее время В.Н. Толстогузов является директором по литейному производству ЗАО «Тихвинский вагоностроительный завод». Он участвовал в строительстве и запуске в работу литейного производства, а также в сертификации продукции, производимой заводом.

На всех этапах трудовой деятельности Василия Николаевича отличают высокая работоспособность, ответственность за порученное дело, требовательность к подчиненным и, прежде всего, к себе. Он прост в общении и коммуникабелен.

За высокие показатели в работе Василий Николаевич Толстогузов неоднократно награждался памятными подарками и грамотами, в частности был в составе коллектива печи – победителя ВДНХ СССР среди коллективов металлургических печей, в 1995 году ему присвоено звание «Заслуженный металлург Российской Федерации», а в 2004 году он награжден медалью «За служение Кузбассу».



ТОЛСТОГУЗОВ НИКОЛАЙ ВАСИЛЬЕВИЧ

Почти 50 лет развития Сибирского металлургического института (ныне – Сибирский государственный индустриальный университет) связано с именем Николая Васильевича Толстогузова, доктора технических наук, профессора, члена-корреспондента АЕН РФ, крупного ученого в области теории и технологии производства кремнистых и марганцевых сплавов, известного не только в России, но и за её пределами.

Н.В. Толстогузов родился 21 декабря 1921 года в Бийске Алтайского края в семье рабочего-железнодорожника.

В 1939 году поступил в Сибирский металлургический институт. И сразу же был призван в армию. Служил в Монголии, воевал на Халхин-Голе. А с октября 1941 года сержант Николай Толстогузов – под Москвой, где в то время решалась судьба не только столицы, но и всей России. Николай Васильевич прошёл Великую Отечественную войну от начала до конца: Курская дуга, освобождение Украины, бои за Польшу, воевал в Германии и на Эльбе с войсками союзников, освобождал Дрезден и закончил войну в Чехословакии. На студенческую скамью Николай Васильевич вернулся в 1945 году с тремя боевыми орденами на груди: Отечественной войны, Красной Звезды, Славы III степени. Жажда знаний и упорство помогли преодолеть трудности нового начала учебы. В 1950 году Николай Васильевич с отличием оканчивает Сибирский металлургический институт по специальности «Металлургия чёрных металлов», специализация «Электрометаллургия стали и ферросплавов», поступает в аспирантуру и в 1954 году в ученом совете при МИСиС защищает кандидатскую диссертацию, посвященную исследованиям отпускной хрупкости легированных конструкционных сталей. С тех пор Николай Васильевич Толстогузов становится преподавателем кафедры электрометаллургии стали и ферросплавов. В 1955 году ему

присваивается ученое звание доцента, в этом же году он был избран проректором по учебной работе, в 1960 году – заведующим кафедрой электрометаллургии стали и ферросплавов, а в 1962 г. – проректором по научной работе.

С 1964 по 1988 годы, на протяжении почти четверти века, Николай Васильевич являлся ректором Сибирского металлургического института. Благодаря его целеустремленности институт стал одним из ведущих вузов страны. В 1965 году для СМИ построено новое здание главного корпуса площадью 26 тыс.кв.м. Это один из самых крупных учебных корпусов в Сибири. В последующие годы построены два учебных корпуса, в которых расположились выпускающие кафедры металлургического, технологического и горного факультетов, лабораторные корпуса для тяжелого и специального оборудования профилирующих кафедр, спортивный комплекс с четырьмя спортивными залами и бассейном, столовая, студенческие общежития, дома для преподавателей, начато строительство культурного центра. Таким образом, в центре Новокузнецка вырос крупный научный комплекс, который по праву может считаться детищем Николая Васильевича.



Старшина Н.В. Толстогузов после освобождения
братской Праги, 1945 год

Но рос не только сам институт, являвшийся не просто учебным заведением, а научно-производственным комплексом, основой которого был тесный союз научных работников, преподавателей, студентов и представителей передового производства. Непрерывное развитие чёрной металлургии требовало более глубокой разработки теории и практики металлургических процессов, повышалось требование к молодым специалистам. Николай Васильевич как ректор понимал, что необходима значительная перестройка работы института, совершенствование всего учебного процесса, учебно-методических мероприятий. Была проведена большая работа по пересмотру учебных программ, большинство кафедр создало учебные лаборатории, позволяющие также выполнять госбюджетные и хоздоговорные работы.

Николай Васильевич Толстогузов сочетал в себе талант прекрасного организатора, ученого, обладал необыкновенной работоспособностью. На протяжении почти 30 лет он возглавлял кафедру электрометаллургии стали и ферросплавов. Несмотря на то, что почти половину этого периода Н.В. Толстогузов выполнял обязанности заведующего кафедрой по совместительству (сначала был проректором, затем ректором), он находил время для преподавательской, исследовательской и организаторской работы на кафедре. Было много сделано для укрупнения кафедры: в 1960 году штат кафедры ограничивался пятью преподавателями, а к 1975 году он увеличился до 16 сотрудников при соответствующем росте контингента студентов (набор на специальность «Электрометаллургия стали и ферросплавов» был увеличен вдвое, а с 1968 года начат набор на новую специальность – «Технология электротермических производств»). Николай Васильевич основал научную школу в области теории и технологии производства кремнистых и марганцевых сплавов, оказавшую большое влияние на ускорение научно-технического прогресса в металлургии электростали и ферросплавов. Так как надеяться на приток высококвалифицированных специалистов со стороны не приходилось, на кафедре была организована подготовка научных кадров в рамках аспирантуры, куда принимали наиболее подготовленных и способных выпускников кафедры. Николай Васильевич был научным руководителем многих аспирантов и соискателей, более 20 из которых защитили кандидатские диссертации, научным консультантом ученых, защищавших докторские диссертации.

ции. Он воспитал целую плеяду инженеров-металлургов, ученых, которые возглавляют научные и учебные институты, являются руководителями ведущих предприятий отрасли.

Н.В. Толстогузов многое сделал для необходимого в изменившихся условиях расширения лабораторной базы кафедры: появилось новое оборудование и новые лаборатории (рентгеноструктурного анализа, газового анализа, специальной электрометаллургии, подготовки шихтовых материалов), что позволило наряду с проведением учебных занятий со студентами существенно расширить тематику научно-исследовательских работ кафедры: разворачиваются экспериментальные работы в области электрометаллургии стали и ферросплавов, создаются оригинальные установки для изучения термодинамики карботермических процессов, термодинамических свойств расплавов. При его непосредственном участии разрабатывались учебные планы и программы всех читаемых на кафедре дисциплин. В своих курсах он знакомил студентов с наиболее значительными достижениями мировой научно-технической мысли в области производства ферросплавов. Для него очень важным было дать студентам основательную подготовку по теоретическим основам специальности, научить их творчески мыслить, видеть и понимать физико-химическую сущность процессов. В течение многих лет Н.В. Толстогузов воспитывал в студентах любовь к инженерному делу, пылкость мысли, творческий подход к решению задач, выдвигаемых жизнью. Он говорил, что студент в его представлении – это человек, который не удовлетворяется «тройкой», любознательный, не устающий спрашивать, зачем и почему, который работает по 12 часов в сутки: на лекциях, в лаборатории, в читальном зале, только так можно стать инженером, отвечающим современным требованиям. Он был строг, но доброжелателен к студентам, коллегам и подчиненным, притягивал к себе молодежь. Ей нужен был мудрый учитель, и она находила его в лице своего профессора Николая Васильевича.

Работая на кафедре, Николай Васильевич в полной мере мог реализовать свой творческий потенциал незаурядного ученого. Сферой его научных интересов были исследования в области производства кремнистых и марганцевых ферросплавов, разработка теоретических основ восстановления кремния и марганца, разработка

эффективных безотходных технологических процессов прямого получения кремния особой чистоты. Целый ряд научных работ, выполненных под руководством или с участием Н.В. Толстогузова, внедрены в производство. Так, по его предложению в ГОСТ на силикомарганец включен силикомарганец с содержанием 10–14 % кремния, результаты исследований выплавки ферросилиция с использованием в качестве восстановителя высокозольного полукокса внедрены на ферросплавных заводах Урала, Сибири, Казахстана, Польши и Германии, разработанная технология плавки ферросилиция с активными добавками (ванадием, марганцем) использована на Кузнецком заводе ферросплавов, его работы по экономии электроэнергии при производстве ферросплавов также нашли применение на многих ферросплавных заводах. Еще одно направление научной деятельности Н.В. Толстогузова – теоретическое и экспериментальное исследование термодинамических свойств кремнистых расплавов, содержащих марганец, хром, ванадий, алюминий, кальций и др. Постоянная направленность работ Николая Васильевича на решение народно-хозяйственных задач реализовывалась во многих исследованиях, выполнявшихся по заказу различных геологических управлений (Западно-Сибирского, Восточно-Сибирского, Казахстанского и Среднеазиатского) при разработке технологий переработки вновь открываемых месторождений железных, марганцевых, кремнистых, фосфористых руд. Под его руководством разработаны оригинальные и высокоэффективные технологии одностадийного получения высококачественных сталей из высокосернистых руд Чокодам-Буланского месторождения (Таджикистан), получения фосфора из руд Белкинского месторождения (Кемеровская область) с попутным получением цианамиды кальция, цементов высочайшего качества; производства кремнистых сплавов и карбидных материалов из различных сортов кварцитов, шунгитов и других кремнеземсодержащих рудных материалов, особое значение имели работы в области технологий получения марганцевых сплавов (ферромарганца, силикомарганца, комплексных сплавов типа АМС) из бедных руд Усинского месторождения (Кемеровская область), Джездинского, Атасуйского, Караджальского и других Казахстанских месторождений, ряда месторождений, разведанных в восточных районах страны (Иркутская область, Якутия, Хабаровский край). Прак-

тически во всех случаях предполагался экономически целесообразный и технологически приемлемый вариант получения из марганцевых руд сплавов, с высокой эффективностью реализуемый металлургической промышленностью.

Н.В. Толстогузов, работая в вузе, на протяжении всей своей деятельности был тесно связан с промышленностью: являлся членом рабочей группы Министерства чёрной металлургии по марганцу, членом технического совета Минвуза СССР, членом совета по перспективам развития производства ферросплавов Министерства чёрной металлургии СССР, с 1985 г. – членом совета по новым процессам в металлургии СССР и России.

Н.В. Толстогузов также являлся членом техсовета Кузнецкого металлургического комбината, Западно-Сибирского металлургического комбината, Кузнецкого завода ферросплавов. Двадцатилетний опыт его работы с бедными карбонатными рудами



Н.В. Толстогузов и В.П. Тиммерман (Тимофеева) на опытных плавках силикомарганца



Ректор СМи с 1964 по 1988 годы профессор
Н.В. Толстогузов (1970 г.)

и его рекомендации способствовали тому, что крупнейший завод отрасли – Никопольский завод ферросплавов – не только быстро освоил плавку марганцевых сплавов из бедных руд, но и добился более высоких показателей, чем показатели Запорожского и Зестафонского заводов ферросплавов, работавших на богатых рудах.

Н.В. Толстогузов вел огромную издательскую работу. Он был членом редакционного совета издательства «Металл», членом редакционного совета министерского сборника «Производство ферросплавов». Кроме того, Николай Васильевич являлся ответственным редактором меж-

вузовского сборника научных статей «Производство ферросплавов», издаваемого с 1972 года, членом оргкомитетов многочисленных научно-технических конференций и ответственным редактором или членом редколлегии по выпуску материалов этих конференций. Институтом выпускалось шесть номеров в год научного журнала «Известия высших учебных заведений» по разделу «Чёрная металлургия», в работе которого Н.В. Толстогузов принимает самое активное и непосредственное участие, с 1958 года являясь членом редколлегии, а с 1989 года возглавляя Сибирскую редакцию журнала.

На протяжении почти полувековой работы Николаем Васильевичем опубликовано более 320 работ в научных журналах и сборниках, он автор двух монографий и двух учебных пособий, им получено более 80 авторских свидетельств и патентов. В 1992 году была издана монография «Теоретические основы и технология плавки кремнистых и марганцевых сплавов», в которой обобщены результаты исследований Н.В. Толстогузова, выполненных им в течение 35 лет работы. В ней практически впервые в мире сформулированы основные положения теории восстановления

кремния и марганца, представлена оригинальная методика физико-химического моделирования процессов плавки ферросилиция, позволяющая от качественного описания поведения кремния при плавке перейти к количественному анализу его восстановления, выяснен механизм образования потерь кремния, определены пути их уменьшения. Получены новые сведения о термодинамических свойствах исходных веществ, продуктов плавки и шлаков и новые закономерности физико-химических процессов при плавке кремния, ферросилиция и марганцевых сплавов. Обобщены термодинамические и кинетические данные и результаты лабораторных и промышленных исследований, направленных на изучение условий восстановления, улучшение показателей плавки, повышение эффективности производства кремнистых и марганцевых ферросплавов. Выполнен термодинамический анализ основных и сопутствующих реакций, выяснены основные факторы и причины, делающие получение кремния при прямом взаимодействии кремнезема с углеродом невозможным, а сам процесс его восстановления сложным, многоступенчатым. Разработана диаграмма системы Fe–Si–O–C, уточнена с использованием взаимосогласованных термодинамических данных диаграмма системы Si–O–C. Обоснована возможность использования этих диаграмм для анализа всего комплекса процессов, происходящих в различных зонах печи. Изучена роль карбида и монооксида кремния. Установлено, что при плавке кремния и высококремнистого ферросилиция как монооксид, так и карбид кремния являются обязательными промежуточными продуктами, без которых восстановление кремния углеродом невозможно. Выявлены условия, при которых кремний и высококремнистые сплавы становятся стабильными. Изучены условия диспропорционирования монооксида кремния. Теоретически обоснован механизм восстановления кремния углеродом и особенности строения ванны рудотермической печи. С использованием диаграммы системы Fe–Si–O–C, физико-химических моделей и экспериментальных данных изучены особенности восстановления кремния углеродом в присутствии железа. Изучены процессы шлакообразования при плавке марганцевых сплавов и их влияние на температурные условия плавки, восстановление и потери марганца с отвальным шлаком, выведены уравнения для оценки связи между составом металла

и шлака, разработаны принципы выбора и регулирования состава шлака. Изучены закономерности изменения активностей оксидов марганца и кремния в шлаке по ходу восстановления из него марганца. Разработана методика и выведены уравнения для оценки потерь марганца испарением.

Разработаны рекомендации по оптимизации температурных условий плавки марганцевых сплавов карботермическим способом. Разработана методика и выведены уравнения для оценки показателей плавки ферромарганца и силикомарганца в рудотермических печах, с учётом как качества шихтовых материалов, так и технологических особенностей плавки. Изучены закономерности алюминотермического восстановления оксидов марганца и причины значительных его потерь при алюминотермической плавке. Разработаны рекомендации по совершенствованию алюминотермической плавки сплавов.

Научная общественность выход этой монографии оценила как заметный вклад не только в отечественную, но и в мировую науку, подчёркивалось, что профессор Н.В. Толстогузов ближе и глубже других подошел к пониманию механизма весьма сложных высокотемпературных процессов.

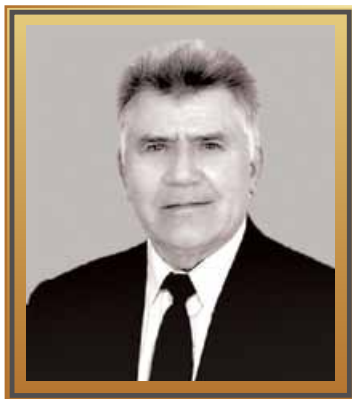
Результатом исследований Н.В. Толстогузова за последние годы стали новые научные направления. Так, он был инициатором углубленного изучения процессов самопроизвольного рассыпания некоторых сплавов. При этом с самого начала ставилась задача не только изучить механизм этого явления, считающегося в металлургии вредным, но и изыскать возможности его применения. В результате исследований уточнен механизм рассыпания, разработаны методы регулирования скорости распада и размеров получаемого зерна, выяснены возможности полезного использования этого явления для удаления фосфора из некоторых сплавов, для получения восстановителей при металлотермическом восстановлении оксидов в экзотермических ферросплавах, для безотходного малоэнергоёмкого получения металлических порошков и порошков сплавов, дробление которых без использования специального оборудования и защитной атмосферы невозможно из-за взрывов. В результате по этому направлению под руководством профессора Н.В. Толстогузова защищено четыре кандидатских диссертации.

Еще одним новым направлением, получившим развитие в работах Н.В. Толстогузова, является прямое легирование стали. Результаты исследований доказано, что за счет процессов прямого легирования возможно значительное повышение усвоения марганца (до 60–80 % против 20–30 % по традиционной технологии) и уменьшение более чем в два раза доли фосфора, вносимого в сталь при легировании марганцем.

Много сил и времени уделял Николай Васильевич вопросам развития сырьевой базы производства марганцевых сплавов в Сибири. Это стало особенно актуально в последние годы, когда практически все марганцевые месторождения остались за пределами России. Под его руководством разработаны способы металлургического и химического обогащения карбонатных и оксидных марганцевых руд с получением высококачественных концентратов. Достоинством кальций-хлоридного способа является высокая чистота концентрата по большинству примесей. Последнее связано с тем, что соединения фосфора и серы, кремния, а при температуре выше 200 °С и соединения железа не растворяются в насыщенном растворе хлористого кальция. Очень важным является также высокое извлечение марганца в концентрат (до 90 %).

Последней крупной работой Н.В. Толстогузова стало исследование по изучению углей Кузбасса с целью выбора эффективных восстановителей для плавки кристаллического кремния в мощных печах.

Награды: три боевых ордена – Отечественной войны, Красной Звезды, Славы III степени; знаки отличия Минвуза СССР, Минчермета СССР, Минвуза РСФСР; орден Трудового Красного Знамени, орден «Знак Почёта» (1995 г.). Решением Совета народных депутатов в 2006 г. Толстогузову Николаю Васильевичу присвоено звание «Почетный гражданин города Новокузнецка».



ФИШЕР ГУГО ХРИСТИАНОВИЧ

Гуго Христианович Фишер родился 10 октября 1937 года в Донецкой области на Украине. В 1962 году окончил Сибирский металлургический институт по специальности «Литейное производство чёрных и цветных металлов» и был направлен на крупнейший в мире завод по выпуску очистного оборудования для литейных цехов «Амурлитмаш» (Комсомольск-на-Амуре), где прошёл трудовой путь от мастера формовки литейного цеха, старшего мастера до заместителя начальника цеха, начальника литейного цеха, заместителя директора по производству. В апреле 1984 года Гуго Христианович был назначен директором завода «Амурлитмаш».

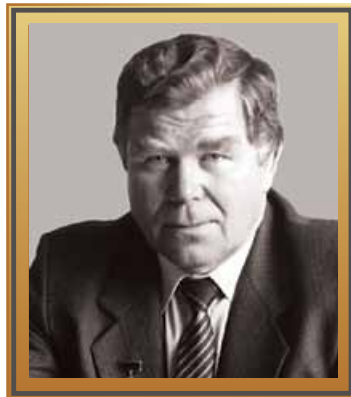
Под руководством Г.Х. Фишера завод достиг наивысших показателей по производству отечественного оборудования, поставляемого на заводы не только нашей страны, но и 30 стран мира. По его инициативе был построен цех специальных видов литья, а в Бельгии было создано совместное предприятие по выпуску оборудования для очистки отливок и металлоконструкций. Гуго Христианович уделял большое внимание общественной деятельности, являясь депутатом краевого и городского советов депутатов трудящихся.

В 1993 году Г.Х. Фишер ушёл с завода по состоянию здоровья, но через год возобновил трудовую деятельность в качестве начальника отдела Государственной инспекции труда Хабаровского края.

С 2000 года и по настоящее время он находится на заслуженном отдыхе.

Гуго Христианович Фишер является кавалером ордена Трудового Красного Знамени, награждён тремя медалями, за достижения в развитии машиностроения имеет звание «Заслуженный машиностроитель РСФСР».

ФОМИН НИКОЛАЙ АНДРЕЕВИЧ



Николай Андреевич Фомин родился 19 сентября 1933 года в селе Черный Этап Крапивинского района Кемеровской области. В 1953 году окончил Кузнецкий металлургический техникум, специальность – техник-сталеплавильщик. В 1965 году окончил Сибирский металлургический институт, с присвоением квалификации инженер-металлург. Трудовую деятельность начал в 1953 году подручным сталевара в мартеновском цехе № 1 на КМК и прошел трудовой путь от простого рабочего до заместителя генерального директора по перспективному развитию. С 1967 по 1968 год Н.А. Фомин – начальник мартеновского цеха на Орско-Халиловском металлургическом комбинате. С 1969 по 1979 год работает на Нижнетагильском металлургическом комбинате. В 1979 году Николай Андреевич переведен на КМК в должность главного инженера. Под его руководством в подразделениях комбината проделана большая организаторская работа по стопроцентному выполнению заказов, проведены мероприятия, направленные на повышение качества металлопродукции, стойкости, надежности рельсов, увеличение выпуска экономичных видов проката. Им внесены предложения по внедрению новых технологических процессов в сталеплавильном производстве, благодаря которым за три года 12-ой пятилетки выдано сверх плана 165 тыс. т чугуна, 167 тыс. т стали, 145 тыс. т проката, 193 тыс. т агломерата и 13 тыс. т кокса. Николай Андреевич Фомин – кандидат технических наук, автор 19 изобретений, имеет звания «Ветеран труда» и «Заслуженный изобретатель РСФСР», награжден орденом «Знак Почёта» (1966 г.), орденами Ленина (1974 г.), Трудового Красного Знамени (1971 г.), Октябрьской Революции (1985 г.), медалью «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина» и многими другими наградами. Умер в 1996 году.



ФОМКИН НИКОЛАЙ ИВАНОВИЧ

Николай Иванович Фомкин родился 8 февраля 1940 года в деревне Долгово Тогучинского района Новосибирской области, в семье крестьян-колхозников. Отец – Фомкин Иван Петрович – участник Великой Отечественной войны, мать – Фомкина Варвара Кузьминична – награждена двумя медалями «Материнская до-

блесть» и двумя орденами «Материнская слава».

Николай Иванович учился в Долговской семилетней школе, среднюю школу окончил в Новокузнецке в 1957 году. В школе активно занимался спортом – гимнастикой, классической борьбой. В 1957 году получил первый спортивный разряд. Спортивные победы и тренировки воспитали его характер, закалили волю, научили побеждать, добиваться поставленных целей.

После школы Николай Иванович работал на Заводе стройматериалов и в железнодорожном цехе КМК, занимался в городской Морской подготовительной школе, а в 1958 году был призван в ряды Вооружённых сил СССР и проходил службу на Сахалине. В армии продолжал заниматься классической и вольной борьбой, самбо. Кроме многочисленных соревнований в составе спецкоманд участвовал в задержании контрабандистов, перебежчиков.

После демобилизации Николай Иванович поступил в Сибирский металлургический институт, который успешно окончил в 1968 году по специальности «Электрометаллургия стали и ферросплавов» и был направлен на строящийся Юргинский абразивный завод. В это время на заводе начинал функционировать первый цех по выплавке белого и легированных сортов электрокорунда (хромистого, титанистого, хромтитанистого). Было запущено две плавильных печи (из 5-ти по проекту).

Распределение на Юргинский абразивный завод стало определяющим моментом

в жизни Николая Ивановича. Необъятное поле творческой деятельности на вновь строящемся предприятии, необходимость постоянного повышения уровня своих знаний, умноженные на трудолюбие, чувство ответственности за порученное дело сформировали Н.И. Фомкина как профессионала – инженера, организатора, ученого. При полном отсут-



Юргинский абразивный завод

ствии на заводе специалистов-технологов Николай Иванович возглавил отделение плавки, а через два года весь комплекс производства легированных электрокорундов. Этот период совпал с вводом и освоением новых печей и технологий ранее нигде не выплавлявшихся легированных электрокорундов, их переработки, особенно дробления твердых и прочных 20-тонных корундовых блоков, освоением способов легирования, режимов кристаллизации.

Внедрение новых технологий осуществлялось на базе глубоких теоретических исследований, проводившихся в цехе под руководством и при непосредственном участии Николая Ивановича. По результатам этих исследований в 1978 году он защитил диссертацию по теме «Исследование основных закономерностей технологии плавки и распределения легирующей добавки в блоке хромистого электрокорунда».

По мере пуска новых производств и освоения новых технологических процессов возрастала необходимость улучшения основных технологических служб завода. Н.И. Фомкин работал в должности главного технолога, главного металлурга завода, главного инженера (1978–1988 гг.). В 1988 году он назначается директором, а затем генеральным директором ОАО «ЮАЗ» и находится на этом посту до 2001 года.

Тридцать три с половиной года Николай Иванович проработал на родном пред-



Юргинский абразивный завод

приятии. Он постоянно заботился о людях, работавших под его руководством, знал в лицо практически всех работников завода и пользовался их глубоким уважением. Особой заслугой Николая Ивановича является то, что в годы индустриальной разрухи он сумел сохранить трудовой коллектив и особенно инженерную службу завода, укомплектованную более чем наполовину выпускниками Сибирско-

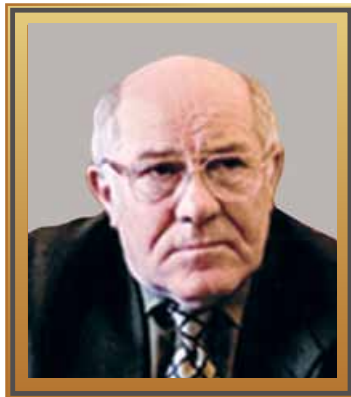
го металлургического института. Уделяя большое внимание вопросу подготовки кадров, Фомкин неоднократно участвовал в работе ГАК по защите дипломных проектов по специальности «Технология электротермических производств».

В процессе работы на заводе прошёл обучение: в 1983 году – в Институте повышения квалификации Минстанкопрома, по группе «Резерв директоров»; в 1989 году – в Академии народного хозяйства при Совете Министров СССР; в 1991 году – в Советско-американском институте международного бизнеса и управления экономикой.

Его жена, Фомкина Ирина Ивановна, окончила СМИ в 1973 году по специальности «Технология электротермических производств». Супруги воспитали дочь и двух внуков.

За многолетний труд Николай Иванович Фомкин имеет награды: орден «Знак Почёта», юбилейную медаль в ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина, медаль «Ветеран труда», бронзовую медаль «За достигнутые успехи в развитии народного хозяйства СССР», удостоверение и знак «Лучший изобретатель станкостроения», удостоверение президиума Всесоюзного совета научно-технических обществ, нагрудный знак «За активную работу в НТО», медаль «Почётный машиностроитель России».

ХАРАХУЛАХ ВАСИЛИЙ СЕРГЕЕВИЧ



Василий Сергеевич Харахулах начал свою трудовую деятельность в 1957 году на Мариупольском металлургическом комбинате им. Ильича в прокатном цехе резчиком металла. И с тех пор на протяжении всей своей трудовой деятельности не меняет профессию металлурга. В период службы в Советской армии с 1958 по 1961 год Василий Харахулах имел возможность проверить надежность продукции металлургов, воплощенной в военной технике. Стрелком-радистом на стратегических бомбардировщиках ИЯ-28, ТУ-4 и ТУ-16 он налетал более 2 тысяч часов и совершил 21 прыжок с парашютом.

После службы в армии Василий Сергеевич возвращается на родной комбинат, где до 1967 года работает термистом в прокатном цехе, а затем конвертерщиком конвертерного цеха.

В 1968 году по приказу Минчермета СССР в составе группы специалистов украинских и российских заводов В.С. Харахулах направляется на Западно-Сибирский металлургический комбинат для пуска и освоения конвертерного цеха № 1. Без отрыва от производства, работая старшим конвертерщиком, а затем старшим мастером ККЦ, он учится в Сибирском металлургическом институте.

В 1974 году возвращается на Украину на Мариупольский металлургический комбинат «Азовсталь» в ККЦ и работает на этом комбинате до 1987 года. Василий Сергеевич проходит трудовой путь от старшего мастера, помощника начальника, затем начальника конвертерного цеха до заместителя главного инженера по сталеплавному производству. Все эти годы ККЦ комбината «Азовсталь» по праву выходит в передовые по выпуску качественных сталей и внедрению прогрессивных технологий плавки и внепечной обработки.

В 1987 году по приказу Минчермета СССР Министерство черной металлургии УССР

преобразуется в Государственное производственное объединение металлургических предприятий Юга «Южметаллургпром», а затем Постановлением Кабинета министров УССР «Южметаллургпром» преобразуется в Государственный комитет УССР по металлургической промышленности. Василий Сергеевич работает в этих организациях, занимая должность главного специалиста по конвертерному производству, а потом заместителя начальника отдела научно-технического прогресса.

После создания Министерства промышленности Украины с 1992 года и до 1995 года, когда Министерство переехало в Киев, В.С. Харахулах работает в его составе начальником отдела чёрной металлургии и коксохимии, а затем начальником Управления металлургического, трубного, метизного и огнеупорного производства.

С 1995 года Василий Сергеевич на посту генерального директора производственно-хозяйственного объединения «Металлургпром».

Большая заслуга его и руководимого им объединения в том, что созданное по Указу Президента Украины ПХО «Металлургпром» в сложнейших условиях реорганизации системы управления металлургией выполняет возложенные на него функции координации деятельности предприятий горно-металлургического комплекса. Для совершенствования координации деятельности, направленной на ускорение выхода из кризиса отечественной металлургии, в Днепропетровске была создана Ассоциация объединений горно-металлургического комплекса, президентом которой избран Василий Сергеевич Харахулах.



Мариупольский металлургический комбинат

ЧИЧКОВ ВАЛЕРИЙ ИЛЬИЧ



Валерий Ильич Чичков родился 21 февраля 1939 года в семье потомственных строителей. «Среднюю школу № 52 я закончил в Сталинске, – вспоминает Валерий Ильич. – Наша фамильная династия могла бы предопределить мой выбор профессии, но будущий строительный факультет в Сибирском металлургическом институте лишь зарождался, и я пошёл в металлургию, поступил на специальность “Литейное производство чёрных и цветных металлов”, чему очень рад, так как именно эта профессия определила всю мою дальнейшую жизнь, включая семейную. Каждый год мы ездили на производственную практику. Были в Орске на Южно-Уральском машиностроительном заводе, на Орско-Халиловском металлургическом комбинате, в Новосибирске на “Сиблитмаше” и “Сибсельмаше”, на Челябинском тракторном заводе, на Свердловском “Уралмаше” и на многих других предприятиях Советского Союза. И хочу отметить, что встречаясь на практике со студентами Барнаула, Москвы, Челябинска, Свердловска, мы всегда ощущали свой более высокий интеллектуальный потенциал. И на заводах СМИчей знали и уважали».

После окончания института в 1962 году В.И. Чичков был направлен на Хабаровский завод отопительного оборудования, где прошёл трудовой путь от мастера до заместителя начальника литейного цеха.

В 1965 году В.И. Чичков возвращается в Новокузнецк и продолжает трудовую деятельность на Запсибметкомбинате, где работает в должности начальника смены, начальника участка стального литья, заместителя начальника цеха, начальника литейного цеха. С пуском фасонно-сталелитейного цеха Валерий Ильич был назначен заместителем главного механика комбината по литейному производству, а после

объединения литейного и фасонно-сталелитейного цехов – начальником объединённого литейного цеха, самого крупного цеха в системе Министерства чёрной металлургии СССР.

Практически все цеха литейного производства ЗСМК были построены, запущены и осваивали проектную мощность под руководством и при непосредственном участии В.И. Чичкова.

Благодаря организаторскому таланту и профессионализму Валерия Ильича, проявленным при освоении технологии изготовления конусов засыпных аппаратов для доменных печей, замене вагранок индукционными печами, организации производства тюбингов для метрополитенов, организации производства литых заготовок валков из высокопрочного чугуна для прокатного производства комбината, реконструкции отделения цветного литья, литейный цех ЗСМК стал одним из лучших цехов Министерства чёрной металлургии СССР.

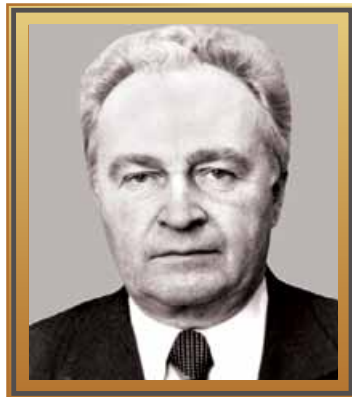
В.И. Чичков являлся инициатором и руководителем работ по изготовлению художественного литья для монументального оформления площадей, улиц и парков Новокузнецка и других городов Кемеровской области, Горного Алтая и Алтайского края.

С 1992 по 2009 год Валерий Ильич Чичков – председатель Кемеровского регионального отделения Российской ассоциации литейщиков. Он является автором более 60 рационализаторских предложений, 5 изобретений.

До выхода на заслуженный отдых В.И. Чичков работал главным металлургом ООО «Ремонтно-механический завод», дочернего предприятия ОАО «ЗСМК».

За трудовую и общественную деятельность Валерию Ильичу Чичкову присвоено звание «Почётный металлург», он награждён орденом Трудового Красного Знамени, многочисленными знаками и почётными грамотами Министерства чёрной металлургии СССР, российского, областного, городского и заводского значений.

ЧЕЛЫШЕВ НИКОЛАЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ



Николай Александрович Чельшев (1920–2000 гг.) окончил Сибирский металлургический институт в 1944 году и как один из талантливых выпускников был оставлен на кафедре обработки металлов давлением. За почти полвека работы в СМи он прошел путь от ассистента до профессора, заведующего кафедрой.

В 1951 году Н.А. Чельшев защитил в ЦНИИТМаше кандидатскую диссертацию, посвященную исследованию процессов резания металлов на ножницах с параллельными ножами. В 1966 году в ЦНИИЧермете он защитил докторскую диссертацию на тему «К выбору оптимальных условий деформации при прокатке». В 1981 году Чельшеву присвоено почётное звание заслуженного деятеля науки и техники РСФСР.

С 1966 года Николай Александрович заведовал кафедрой обработки металлов давлением, а в 1969 году стал научным руководителем проблемной научно-исследовательской лаборатории металловедения и металлофизики СМи. Под руководством Н.А. Чельшева кафедра и проблемная лаборатория установили тесную связь с крупнейшими металлургическими и энергетическими предприятиями Сибири и Дальнего Востока, провели широкомасштабные научные исследования, которые были направлены на повышение качества прокатной продукции, экономию металла, разработку новых технологий по применению вибрационных процессов в обработке металлов давлением как на низких, так и на ультразвуковых частотах, акустической эмиссии как метода неразрушающего контроля, разработку и использование эффективных смазок при обработке металлов давлением, в том числе и стеклосмазок при горячей прокатке. Н.А. Чельшев впервые предложил и широко использовал новый метод исследования пластических деформаций при обработке металлов давлением – метод радиоактивных изотопов, позволяющий вскрыть

ряд существенных особенностей процессов деформации. Им созданы уникальные установки, приборы и эффективные методики исследования низкотемпературной обратимой межзеренной хрупкости сплавов железа.

Под руководством Н.А. Челышева на прокатных станах КМК, ЗСМК, «Амурстали», Новосибирского металлургического завода проведены научные исследования по повышению производительности и точности прокатки, освоению производства экономичных профилей, разработке новых калибровок для сортовых и рельсобалочных станов, режимов упрочнения рельсов и арматурных профилей в процессе прокатки. Результаты исследовательских работ по повышению качества продукции и неразрушающим методам контроля внедрены на КМК, ЗСМК, Кузнецком заводе ферросплавов, Ясногорском, Пермском, Артемовском машзаводах, Гусиноозерской ГРЭС. Исследования по созданию новых процессов, установок и методов контроля внедрены на КМК, на Новокузнецком заводе «Сантехлит», во ВНИИЖТ, на Беловской, Кемеровской, Кузнецкой ГРЭС, в НПО «ЦНИИТМаш», в институте проблем материаловедения АН УССР, на Ясногорском машиностроительном заводе.

Николай Александрович автор более 400 научных работ, в том числе 2 монографий и 24 авторских свидетельств на изобретения.

Особое внимание он уделял подготовке научных кадров высшей квалификации. Под его научным руководством выполнено и защищено 25 кандидатских диссертаций, двое его учеников стали докторами наук. Пройдя обучение в аспирантуре под руководством Николая Александровича, успешно защитили кандидатские диссертации преподаватели кафедры обработки металлов давлением С.Г. Некрасов, А.П. Лужный, В.Н. Кадыков, В.Н. Цвигун, А.Р. Фастыковский, Г.А. Червов, В.Я. Люц.

Николай Александрович являлся членом редакционной коллегии журнала «Известия высших учебных заведений. Чёрная металлургия» и межвузовского сборника «Обработка металлов давлением», входил в состав нескольких диссертационных советов.

Н.А. Челышев награждён юбилейной медалью в ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина, медалью «Ветеран труда», знаками «За отличные успехи в работе», «Изобретатель СССР».

ЮРЬЕВ АЛЕКСЕЙ БОРИСОВИЧ



Алексей Борисович Юрьев родился 17 мая 1965 года в городе Новокузнецке Кемеровской области. Окончил Сибирский металлургический институт по специальности «Обработка металлов давлением».

Трудовую деятельность А.Б. Юрьев начал в 1988 году на Западно-Сибирском металлургическом комбинате. Прошел путь от бригадира до начальника обжимного цеха, от главного инженера до управляющего директора.

Главным инженером ЗСМК назначен в 2000 году. Под непосредственным руководством Алексея Борисовича в период с 2000 по 2006 год были реализованы масштабные проекты по модернизации производства комбината. Во втором конвертерном цехе сдан в эксплуатацию двухпозиционный агрегат «печь-ковш», введена в эксплуатацию двухручьевая слябовая машина непрерывного литья заготовок, осуществлен пуск после коренной реконструкции коксовой батареи № 1.

С апреля 2006 по май 2007 года Алексей Борисович работал главным инженером ОАО «НТМК», где также успешно применил свои опыт и знания при реализации программы модернизации комбината. В частности, под его руководством проведена реконструкция коксовой батареи № 5, реконструкция доменной печи № 5, реконструкция кислородно-конвертерного цеха № 1, строительство циркуляционного вакууматора № 2, второй этап реконструкции колесобандажного цеха, строительство линии выходного контроля в бандажном цехе и ряд других работ.

В мае 2007 года А.Б. Юрьев назначен управляющим директором ОАО «НКМК». Ему пришлось решать сложнейшие задачи по реконструкции одного из старейших предприятий отрасли. Под руководством Алексея Борисовича в рамках программы модернизации электросталеплавильного цеха была введена в строй установка по

вакуумированию рельсовой стали, начат проект реконструкции рельсобалочного цеха (РБЦ). Проведены значительные работы в части снижения вредного воздействия на окружающую среду: в рамках реализации программы природоохранных мероприятий было продолжено строительство закрытого цикла охлаждения коксового газа в коксохимпроизводстве, на электропечи № 1 электросталеплавильного цеха смонтирован новый зонт для улавливания неорганизованных пылегазовых выбросов.

В сентябре 2009 года А.Б. Юрьев назначен управляющим директором ОАО «ЗСМК», в июне 2010 года – управляющим директором сразу двух комбинатов: ОАО «НКМК» и ОАО «ЗСМК».

На ЗСМК в 2009–2010 годах под руководством А.Б. Юрьева были реализованы проекты по увеличению объемов производства востребованного на рынке арматурного проката. На мелкосортном стане «250-1» была внедрена технология прокатки с разделением («слиттинг-процесс»). Внедрение передовой технологии позволило ЗСМК дополнительно производить более 190 тыс. тонн продукции в год. На мелкосортном стане «250-2» реализован масштабный инвестиционный проект, в рамках которого модернизировано электрическое оборудование и рольганги стана. В «Евраз Кокс Сибирь» – филиале ОАО «ЗСМК» было освоено производство востребованного на рынке гранулированного пека.

1 июля 2011 года Алексей Борисович Юрьев возглавил ОАО «ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат», образованный при слиянии ОАО «НКМК» и ОАО «ЗСМК». Объединение комбинатов было направлено на повышение устойчивости в сложных экономических условиях, увеличение рентабельности производства.

В настоящее время в ОАО «ЕВРАЗ ЗСМК» реализованы масштабные инвестиционные проекты: реконструкция рельсобалочного цеха и строительство установки по вдуванию пылеугольного топлива в доменные печи (ПУТ).

Проект «Реконструкция рельсобалочного цеха» решает приоритетные задачи стратегии развития железнодорожного транспорта России. ЕВРАЗ ЗСМК стал третьим предприятием в мире и первым в России, СНГ и Восточной Европе, способным

выпускать 100-метровые дифференцированно термоупрочненные рельсы повышенной прямолинейности и повышенной точности профиля.

Новые рельсы ЕВРАЗ ЗСМК предназначены для высокоскоростного движения, выдерживают повышенные нагрузки, обладают высокими эксплуатационными свойствами, которые позволяют перейти на новые, более эффективные технологии обслуживания, содержания и капитального ремонта железнодорожных путей. 100-метровые рельсы снижают количество стыков в пути и обеспечивают новый уровень безопасности движения. Сегодня перед рельсобалочным цехом ЕВРАЗ ЗСМК стоит цель выйти на зарубежный рельсовый рынок и начать производство рельсов в соответствии с евростандартом EN и американским стандартом AREMA.



Стан «450» среднесортного цеха ЕВРАЗ ЗСМК, 2014 год



ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский комбинат, 2014 год

В июле 2014 года на ЕВРАЗ ЗСМК запущена в опытно-промышленную эксплуатацию установка по вдуванию пылеугольного топлива (ПУТ) в доменные печи. Таких установок всего три в России, две из них работают на предприятиях ЕВРАЗа.

Использование пылеугольного топлива обеспечивает значительную экономию дорогостоящего природного газа при производстве чугуна, снижение расхода кокса на 15–20 %, а также рост производительности доменных печей на 5 %. Новая технология имеет большое значение и для экологии: ее применение позволяет снизить выбросы парникового газа в атмосферу.

«Символично, что год 50-летия ЕВРАЗ ЗСМК ознаменован двумя ключевыми событиями – отгрузка первых 100-метровых дифференцированно-термоупрочненных рельсов, пуск установки по вдуванию ПУТ, – отметил Алексей Борисович Юрьев, –

Я верю, что стальные победы Запсиба будут продолжаться! Для меня как для руководителя наибольшую ценность всегда имеет команда. Только в команде можно добиться больших результатов, сохранить и преумножить тот опыт, что передали нам ветераны. Именно их отношение к работе, энтузиазм, знаменитая запсибовская закалка дают нам стимул двигаться дальше, развиваться, чтобы быть сильными и первыми во всем! Для этого нужно постоянно совершенствовать технологии, заниматься снижением затрат, повышением конкурентоспособности и не бояться новых вызовов».

За время работы на всех занимаемых должностях А.Б. Юрьев зарекомендовал себя технически грамотным, стратегически мыслящим специалистом, принципиальным руководителем, требовательным к себе и к подчиненным. Высокая эрудиция, постоянный профессиональный рост, организаторские способности и умение работать в коллективе характеризуют А.Б. Юрьева как сложившегося руководителя новой формации, способного работать в условиях реформирования российской экономики.

Алексей Борисович Юрьев – заслуженный металлург Российской Федерации, лауреат премии Правительства РФ в области науки и техники. В 2008 году по итогам Всероссийского конкурса ему присвоено звание «Инженер года».

Награжден орденом «Доблесть Кузбасса», медалями «За служение Кузбассу», «За особый вклад в развитие Кузбасса» II и III степеней, «За бизнес во имя созидания»; почётными знаками «Золотой знак “Кузбасс”», «Золотая Шория»; нагрудным знаком «Эколог года – 2012»; лауреат премии И.П. Бардина РАН за «Разработку и внедрение ресурсосберегающих технологий упрочнения проката и прокатных валков, обеспечивающих получение высокого уровня прочности и эксплуатационной стойкости».

Алексей Борисович Юрьев – доктор технических наук, активно занимается научной деятельностью, является автором более 200 публикаций, включая 6 монографий и 40 патентов. Область научных интересов – обработка металлов давлением, физическое материаловедение структурно-фазовых состояний сталей в современных технологиях.

Фотолетопись

Альма-матер

1930-е годы



Первый учебный корпус СМИ
построен в 1938 году



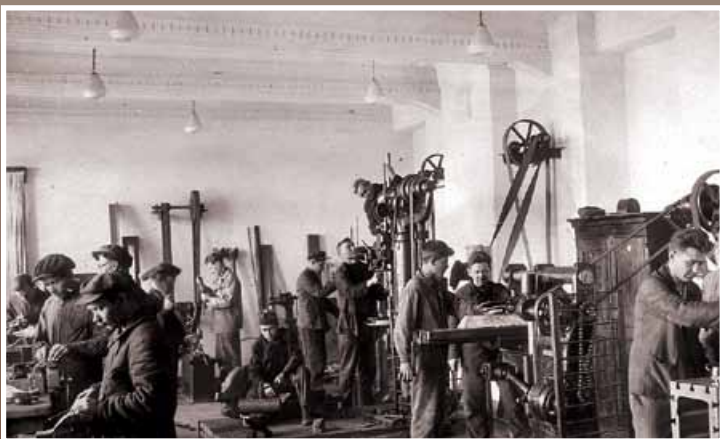
Первые преподаватели и выпускники СИЧМ,
1930-1931 учебный год



Преподаватели и студенты-металлурги,
второй курс, 1934 год



Главный вход первого учебного корпуса СМИ



Механическая мастерская



Первый выпуск инженеров-металлургов СМИ, 1937 год



Первый выпуск инженеров-прокатчиков СМИ (вечернее отделение), 1937 год



Сооружение мартенковской печи на территории института, 1938 год



Преподаватели и студенты СМИ, в центре – профессор Ю.В. Грдина, конец 1930-х годов

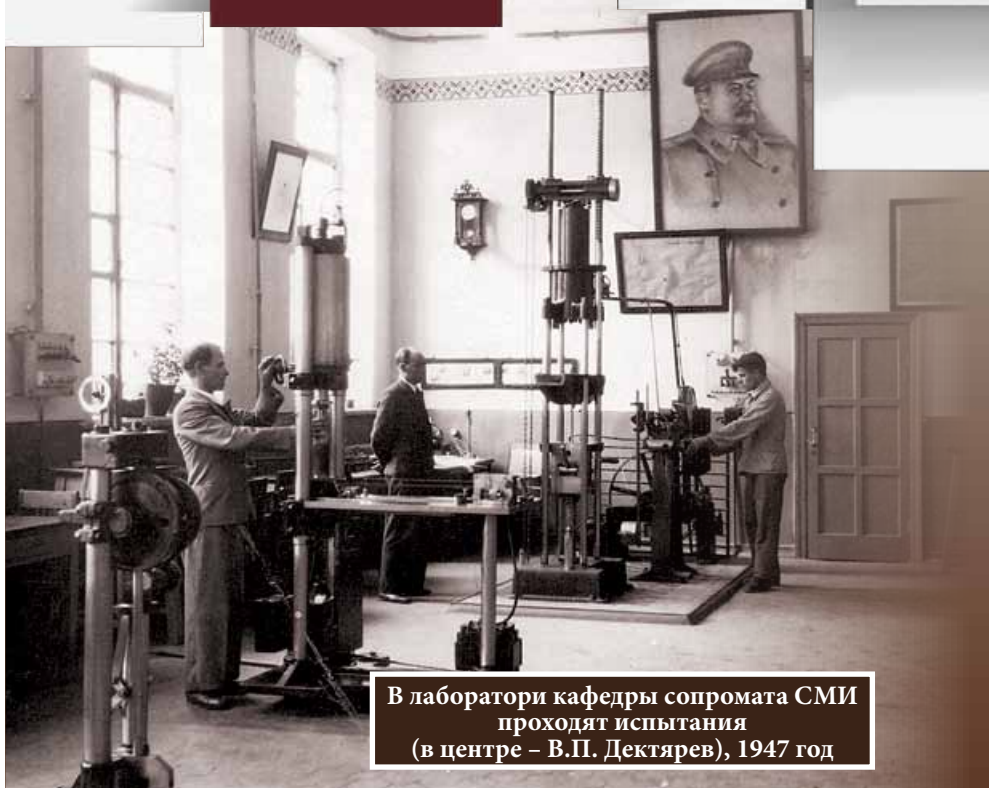


Преподаватели и студенты-литейщики,
выпуск 1939 года



Преподаватели и студенты во дворе
первого учебного корпуса СМи, 1939 год

1940-е годы



В лаборатории кафедры сопромата СМи
проходят испытания
(в центре – В.П. Дектярев), 1947 год



**ГЭК на защите дипломных проектов, 1940-е годы,
первый слева – профессор П.Г. Рубин**



**Преподаватели СМИ, слева направо:
И.С. Назаров (второй), Г.А. Руль (третий),
Я.С. Воложин (четвертый), 1942 год**



Преподаватели СМИ (слева направо):
Д.Г. Горшенин (второй), Е.К. Вяткин (третий),
Е.Я. Зарвин (шестой), 1943 год



Зав. кафедрой металлургии стали доцент Е.Я. Зарвин
(второй слева в первом ряду) и группа
студентов-мартеповцев, ноябрь 1945 года



Преподаватели и группа инженеров-металлургов СМИ,
выпуск 1946 года



Преподаватели и группа инженеров-металлургов СМИ,
выпуск 1947 года



Студенты группы ТТ-45, профессор Ю.В. Грдина
и доцент А.А. Говоров, 1948 год



Директор СМИ П.И. Полухин и
инженеры-прокатчики, 1949 год



Группа крупных специалистов и ученых Сибири, 1941–1942 гг. Первый ряд (слева направо): неизвестный, профессор В.Ф. Зубарев, профессор Ю.В. Грдина, директор Сиб. мет. института Д.Г. Горшенин, академик И.П. Бардин, директор КМК Р.В. Белан, профессор П.Г. Рубин. Второй ряд (слева направо): профессор Л.Л. Пунхусович, профессор Е.Я. Зарвин, доцент Э.Х. Шамовский, доцент В.П. Дембовецкий, профессор И.С. Назаров, доцент А.А. Говоров, доцент В.П. Ремин, профессор Т.М. Голубев, неизвестный



Преподаватель М.А. Зайков (пятый слева) со студентами-прокатчиками, конец 1940-х годов

1950-е годы



Зав. кафедрой ОМД профессор
Т.М. Голубев консультирует студентов



Зав. кафедрой МиТОМ профессор Ю.В. Грдина
и доцент А.А. Говоров среди студентов, 1950 год



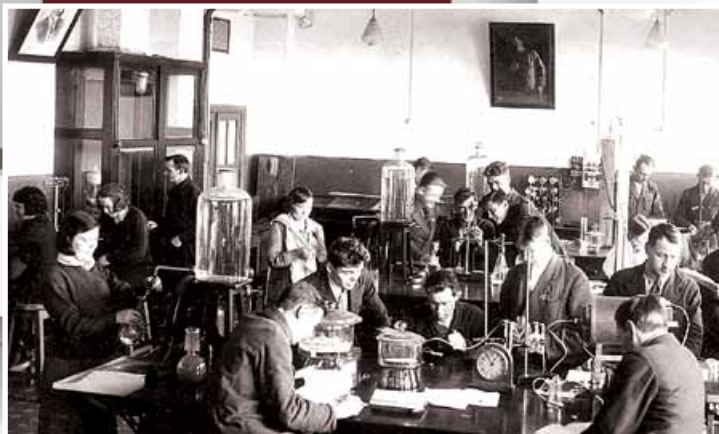
Доцент кафедры ОМД Н.Е. Скороходов
на занятиях со студентами, 1951 год



Общеинститутское собрание студентов СМИ,
начало 1950-х годов



Студенты группы МЧ-48



Лаборатория теории металлургических процессов



Слева направо: зам. директора Н.В. Толстогузов, директор Н.М. Куницын, академик И.П. Бардин, 1959 год

1960-е годы



Строительство главного
корпуса института, 1960-е годы



Студенты-термисты, выпуск 1960 года



Лабораторные работы, кафедра металлургических печей, преподаватель Г.И. Черныш



Строительство главного корпуса на ул. Кирова, 1960-е годы



Коллектив кафедры ОМД и КШП, 1962 год



Студенты-прокатчики группы МТ-60, 1963 год



Е.М. Рыбалкин, 10000-й выпускник СМи, в лаборатории физхимии, выпуск 1967 года, группа МЧ-62-2

1970-е годы



Профессора В.П. Авдеев и С.М. Кулаков
у тренажера



Ректор профессор Н.В. Толстогузов (седьмой слева)
с выпускниками СМИ, 1970 год



Коллектив кафедры КШП, 1970-е годы



Студенты в музее боевой и трудовой славы СМИ на встрече с ректором Н.В. Толстогузовым и директором музея А.Б. Берлиным, 1975 год



Выпускник СМИ 1946 года (справа) А.Н. Глазов, гл. инженер КМК (1965–1972 гг.), зам. начальника главка Союзметаллургпром (1972–1985 гг.)



Выпускники СМи, работники Оскольского электрометаллургического комбината. В первом ряду второй слева – гл. прокатчик А.И. Прокопьев, пятый слева – гл. инженер В.С. Кудрявцев, 1979 год



Профессор В.П. Цымбал за работой на тренажере, конец 1970-х годов

1980-е годы



Строительство учебных корпусов
по ул. Бардина, 1973–1986 годы



Коллектив кафедры ОМД, 1980 год.
Слева направо: первый ряд – А.В. Прокопьев,
В.Н. Калдыков, Н.А. Чельшев, А.П. Лужный, Д.Г. Рязанов;
второй ряд – А.Р. Фастыковский, Г.А. Червов, В.М. Свекров,
В.С. Целуйков, В.М. Нефедов



К.т.н., доцент, лауреат премии
«Молодость Кузбасса» В.Н. Буинцев (в центре), 1981 год



Пуск лабораторного конвертера, кафедры металлургии стали, 1983 год. Слева направо: В.А. Дорошенко, М.И. Волович, Е.В. Протопопов, С.Н. Парфёнова, Н.А. Чернышева, Л.А. Ганзер, Г.И. Лукина, Г.М. Соломон, В.Д. Коряга, П.Е. Ефремов, Н.Н. Микрюков, Ю.П. Никитин



Сотрудники и преподаватели кафедры электрометаллургии стали и ферросплавов, 1980-е годы

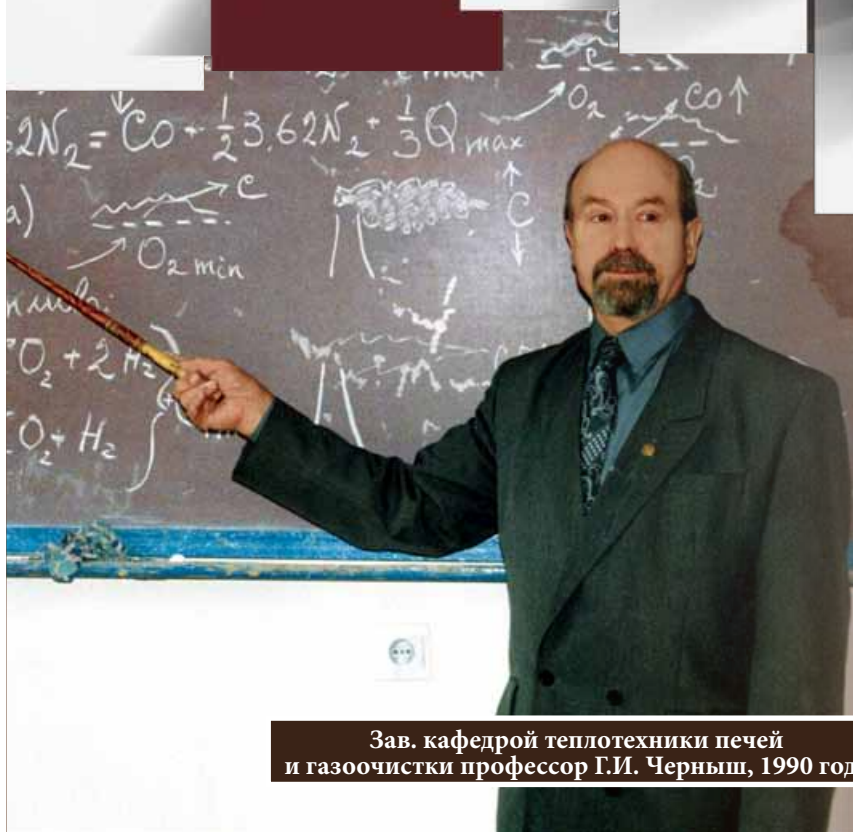


Коллектив кафедры металлургии чугуна. Слева направо:
 первый ряд – А.И. Степанов, М.С. Быков, В.С. Пыжов;
 второй ряд – В.А. Долинский, Н.И. Карпенко,
 И.К. Борискин



Выпускники металлургического факультета СМИ
 1958 года на встрече в июне 1988 года

1990-е годы



Зав. кафедрой теплотехники печей
и газоочистки профессор Г.И. Черныш, 1990 год

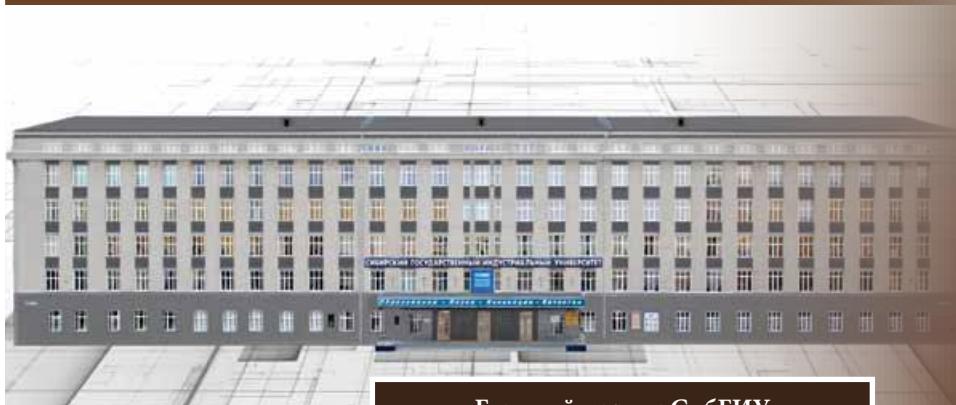


Коллектив преподавателей Южно-Кузбасского высшего инженерного колледжа (ЮКВИК)



Преподаватели и студенты кафедры теплофизики и промышленной экологии

2000-е годы



Главный корпус СибГУИУ



С юбилеем кафедры металлургии стали поздравляет профессор В.П. Цымбал, 2000 год



Открытие первой именной аудитории № 523Г Губернатора Кемеровской области А.Г. Тулеева, 2005 год



Коллектив кафедры металлургии цветных металлов
и химической технологии, 2005 год



Коллектив кафедры информационных технологий
в металлургии, 2005 год



Коллектив кафедры теплофизики и промышленной экологии, 2005 год



Коллектив кафедры литейного производства, 2005 год



Деканат металлургического факультета, 2005 год



Коллектив кафедры металлургии чугуна, 2005 год



Коллектив кафедры металлургии стали, 2005 год



Коллектив кафедры обработки металлов давлением, 2005 год



Зав. кафедрой металлургии стали д.т.н., профессор Р.С. Айзатулов, главный сталеплавильщик ОАО «ЗСМК» к.т.н. В.В. Соколов. Юбилейная плавка, посвящённая 75-летию СибГИУ, 2005 год.



Ректор СибГИУ профессор Н.М. Кулагин (справа) и ректоры металлургических вузов на заседании учебно-методического объединения по образованию в области металлургии



Коллектив кафедры физики металлов
и новых материалов, 2009 год



Е.Е. Емельянова, 70000-я выпускница СибГИУ,
группа МС-05, 2010 год



Открытие именной лаборатории Н.Е. Крюкова, 2011 год



Встреча с академиком А.Э. Конторовичем.
Центр коллективного пользования
«Материаловедение», 2011 год



Открытие именной поточной аудитории № 1
компании «Сибшхострой»



Открытие именной аудитории С.В. Райкова № 268Г
кафедры металлургии и технологии сварочного
производства, 2011 год



**Борис Волынов и Тамара Волынова (Савинова)
в музее истории СибГИУ, 2011 год**



**Коллектив кафедры металлургии черных металлов,
2014 год**



Коллектив кафедры обработки металлов давлением
и металловедения, 2014 год



Коллектив кафедры металлургии цветных металлов
и химической технологии, 2014 год



Юбилей кафедры теплоэнергетики и экологии, 2014 год.
Слева направо: А.В. Феоктистов, М.В. Темлянец,
Г.В. Галевский, Н.М. Кулагин, К.А. Черепанов,
С.Г. Коротков



Коллектив кафедры теплоэнергетики и экологии, 2014 год



**Коллектив кафедры материаловедения, литейного
и сварочного производства, 2014 год**



**Ректорат СибГИУ и представители Новокузнецкого
городского комитета ветеранов войны
и военной службы, 2014 год**

Наш университет



Главный корпус СибГИУ летом



Горно-технологический корпус СибГИУ



Культурный центр СибГИУ



Памятник воинам-интернационалистам
в сквере университета



Общежитие № 6 СибГИУ



Домовой храм преподобного Сергия Радонежского



Бассейн спорткомплекса СибГИУ

Наш Новокузнецк





Заводоуправление ЕВРАЗ ЗСМК



ОАО «Кузнецкие ферросплавы»



Новокузнецкий алюминиевый завод



Проходная Новокузнецкого завода резервуарных металлоконструкций им. Н.Е. Крюкова



Сад металлургов



Фонтан в саду металлургов

СОДЕРЖАНИЕ

Предисловие	3
А	
Айзатулов Рафик Сабирович	6
Амелин Аркадий Васильевич	8
Анашкин Николай Семенович	12
Ашпин Борис Иннокентьевич	14
Б	
Берстенёв Владимир Владимирович	20
Браунштейн Евгений Рудольфович	24
Бродский Анатолий Яковлевич	26
В	
Ведерников Геннадий Георгиевич	29
Викулов Владимир Ильич	30
Волвенкин Андрей Юрьевич	31
Волынова (Савинова) Тамара Федоровна	34
Г	
Гейнце Виктор Вильгельмович	36
Глазов Александр Никитович	38
Д	
Девяткин Юрий Дмитриевич	40
Демичев Евгений Федорович	42
Дорн Константин Филиппович	43
Е	
Ермак Сергей Михайлович	44
Ермолаев Григорий Иванович	46
Ёлкин Константин Сергеевич	48
Ж	
Жеребин Борис Николаевич	51
Жиляков Сергей Свиридович	56

Жирнаков Виктор Сергеевич	57
З	
Зальцман Адольф Адольфович	60
И	
Игнатенко Геннадий Федорович	63
К	
Казанец Иван Павлович	64
Казырский Олег Лаврентьевич	68
Кайро Юрий Валентинович	70
Калугин Яков Прокопьевич	72
Катунин Анатолий Иванович	74
Кашлев Иван Миронович	76
Коломников Георгий Фролович	78
Котухов Владимир Ильич	79
Кошкин Геннадий Андреевич	80
Красноядцев Николай Николаевич	81
Критинин Иван Андреевич	82
Крюков Николай Егорович	84
Кузнецов Алексей Федорович	90
Куликов Яков Павлович	93
Кулинич Владимир Иванович	96
Кустов Борис Александрович	98
Л	
Лаврик Александр Никитович	104
Лисин Владимир Сергеевич	106
М	
Макрушин Владимир Владимирович	108
Махалов Борис Родионович	110
Мизин Владимир Григорьевич	112
Мишин Пётр Павлович	116

СОДЕРЖАНИЕ

Мохов Глеб Владимирович	117
Масловский Петр Модестович	118

Н

Наговицын Денис Фролович	121
Ноздрин Игорь Викторович	122

О

Овчинников Евгений Юрьевич	126
Овчинников Юрий Георгиевич	128
Оржих Михаил Борисович	130
Отрощенко Сергей Константинович	132

П

Павлов Сергей Фёдорович	135
Павловский Алексей Андреевич	138
Павловский Сергей Иосифович	139
Пинаев Александр Федорович	140
Пинаев Андрей Александрович	143
Пинаев Евгений Александрович	144
Полторан Иван Яковлевич	145
Полуэктов Владимир Тимофеевич	146
Прокопец Виктор Григорьевич	147
Перетяцько Владимир Николаевич	148

Р

Рожко Леонид Степанович	150
-------------------------	-----

С

Саленек Александр Григорьевич	152
Салов Евгений Михайлович	154
Сальников Григорий Иванович	158
Сафронов Алексей Алексеевич	162
Серов Герман Васильевич	164
Смирнов Виктор Дмитриевич	165

Снитко Юрий Павлович	167
Соколов Валерий Васильевич	169
Сотников Вениамин Константинович	171
Т	
Терентьев Андрей Александрович	172
Толкунов Борис Иванович	174
Толстогузов Василий Николаевич	176
Толстогузов Николай Васильевич	178
Ф	
Фишер Гуго Христианович	188
Фомин Николай Андреевич	189
Фомкин Николай Иванович	190
Х	
Харахулах Василий Сергеевич	193
Ч	
Чичков Валерий Ильич	195
Чельшев Николай Александрович	197
Ю	
Юрьев Алексей Борисович	199
Фотолетопись	
Альма-матер	204
Наш университет	248
Наш Новокузнецк	252

Справочное издание

**ВЫДАЮЩИЕСЯ МЕТАЛЛУРГИ – ВЫПУСКНИКИ
СМИ – СИБГИУ**

Редактор издательства Ф.Х. Сагалаева
Фотографы: А.С. Кравченко, В.А. Соколаев, Д.В. Рассохина
Разработка макета: Д.П. Шувариков
Дизайн, подготовка фотографий: П.А. Шувариков
Вёрстка: А.А. Самойлова

Оригинал-макет подготовлен в ФГБОУ ВПО “Сибирский государственный
индустриальный университет”

Подписано в печать 01.03.2015
Формат бумаги 70×100 1/16. Бумага писчая. Печать офсетная.
Усл. печ. л. 15,46. Уч.-изд. л. 16,47. Тираж 200 экз. Заказ № 62
Издательство СО РАН
630090, Новосибирск, Морской просп., 2
E-mail: psb@sibran.ru
Тел. (383)330-80-50

Отпечатано с готового оригинал-макета
В Издательстве СО РАН



СИБИРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИ



ЧЕБКИИ ИНСТИТУТ

