

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего профессионального образования
«СИБИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ»

**УКАЗАТЕЛЬ СТАТЕЙ,
ОПУБЛИКОВАННЫХ В ЖУРНАЛЕ
"ИЗВЕСТИЯ ВУЗОВ. ЧЕРНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ"
(2000 – 2009 гг.)**

Выпуск 11

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

Новокузнецк

2012

УДК 025.5:[669.187+669.168]

У 42

Указатель статей, опубликованных в журнале «Известия вузов. Черная металлургия» (2000-2009 гг.). Вып. 11. Обработка металлов давлением / Сиб. гос. индустр. ун-т ; сост. : Н.В. Зубкова, Л.В. Крылова, М.Л. Сергачева [и др.]. - Новокузнецк, 2012. - 30 с.

Настоящий библиографический указатель содержит описание всех статей по обработке металлов давлением, опубликованных в журнале “Известия вузов. Черная металлургия” за 10 лет (2000 - 2009 гг.). Он является продолжением указателей, выпущенных научно-технической библиотекой Сибирского государственного индустриального университета. Материал систематизирован по разделам.

В пределах каждого раздела статьи расположены в алфавитном порядке по фамилии первого автора. Описание статей, включенных в данный выпуск, состоит из фамилии автора, названия статьи. Цифры, помещенные перед фамилиями авторов, обозначают порядковый номер статьи в указателе, цифры после названия статьи обозначают: первая – год издания журнала, вторая – номер журнала, третья – страницу.

Приведен так же вспомогательный указатель фамилий авторов в алфавитном порядке с указанием порядкового номера статьи.

Указатель предназначен инженерно-техническим работникам, преподавателям, аспирантам, студентам.

УДК 025.5:[669.187+669.168]

© ГОУ ВПО «Сибирский государственный индустриальный университет», 2012

СОДЕРЖАНИЕ

1 ВОЛОЧЕНИЕ.....	4
2 ДЕФОРМАЦИЯ. НАПРЯЖЕНИЯ. УСИЛИЯ В ПРОЦЕССАХ ОМД.....	5
3 КОВКА. ШТАМПОВКА.....	9
4 МОДЕЛИРОВАНИЕ И РАСЧЕТЫ ПРОЦЕССОВ ОМД.....	10
5 ПРОКАТКА И ПРОКАТНЫЕ СТАНЫ.....	16
6 РАЗЛИЧНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ ПРОЦЕССЫ ПРИ ПРОКАТКЕ.....	23
УКАЗАТЕЛЬ ФАМИЛИЙ АВТОРОВ.....	25

1 ВОЛОЧЕНИЕ

1. **Белов М.И., Костромеев С.А.** Критерий и метод оценки сплошности биметаллических изделий при волочении. - **2002, 3, 42.**
2. **Герасимова О.В., Герасимов В.Я.** Сравнение механических свойств стержневых резьбовых изделий при волочении и редуцировании металла. - **2004, 12, 24.**
3. **Гурьянов Г.Н.** Влияние кадмиевого покрытия на стальную основу при волочении композиционной проволоки. - **2008, 9, 20.**
4. **Добров И.В.** Анализ упругой зоны очага деформации при волочении. - **2009, 5, 17.**
5. **Добров И.В.** Влияние кинематических параметров очага деформации на условия трения при волочении полосы в монолитной волоке. - **2000, 12, 14.**
6. **Кванин В.Л., Балихина И.Т., Федотов А.Ф., Радченко В.И., Ермоленко М.А.** Математическая модель процесса СВС-прессования крупногабаритных кольцевых изделий. Сообщение 1. Постановка краевых задач теплообмена и пластического деформирования. - **2006, 3, 28.**
7. **Кванин В.Л., Балихина И.Т., Федотов А.Ф., Радченко В.И., Ермоленко М.А.** Математическая модель процесса СВС-прессования крупногабаритных кольцевых изделий. Сообщение 2. Результаты моделирования и экспериментальных исследований. - **2006, 1, 28.**
8. **Ковалев А.Е., Колмогоров Г.Л.** Нагнетающая способность волочильного гидродинамического инструмента при использовании жидких смазок с усложненной реологией. - **2003, 1, 40.**
9. **Колмогоров Г.Л., Ковалев А.Е., Кузнецова Е.В.** Температурный режим проволоки при волочении. - **2001, 9, 31.**
10. **Колмогоров Г.Л., Кузнецова Е.В.** Остаточные напряжения и вторичные пластические деформации при волочении. - **2006, 12, 16.**
11. **Колмогоров Г.Л., Латышева Т.В., Филиппов В.Б.** Об оптимальной геометрии волочильного инструмента. - **2007, 4, 41.**
12. **Колмогоров Г.Л., Латышева Т.В.** Предельные деформации при волочении сверхпроводниковых изделий. - **2007, 5, 36.**
13. **Колмогоров Г.Л., Филиппов В.Б., Латышева Т.В.** О реализации условий улучшенного (смешанного) режима трения при волочении. - **2006, 2, 19.**
14. **Николаев В.А.** Волочение проволоки с противонапряжением. - **2007, 1, 31.**
15. **Николаев В.А.** Напряжения волочения металла с вращением волоки. - **2006, 11, 27.**
16. **Николаев В.А., Васильев А.Г.** Влияние технологических параметров на напряжение волочения. - **2001, 3, 30.**
17. **Радионон А.А., Радионова Л.В.** Энергетический подход к исследованию влияния противонапряжения на процесс волочения. - **2008, 5, 19.**

18. **Сафонова В.Н., Славов В.И.** Влияние степени деформации при волочении на механические характеристики калиброванного металла. - **2001, 5, 38.**
19. **Славин В.С.** Уравнение упругой деформации роликовых волок с много-роликовым калибром. - **2007, 7, 24.**
20. **Трофимов В.Н., Колмогоров Г.Л.** О величине остаточных напряжений при холодном волочении. - **2001, 1, 21.**

2 ДЕФОРМАЦИЯ. НАПРЯЖЕНИЯ. УСИЛИЯ В ПРОЦЕССАХ ОМД

21. **Алдунин А.В., Кохан Л.С.** Проникновение пластической деформации по толщине прокатываемой полосы. - **2007, 11, 34.**
22. **Белова Л.П., Андреева В.И., Шкляев С.Э., Шлякман Б.М.** Разработка и исследование термомеханических режимов деформации крупных слитков из стали 05X18ФН10. - **2004, 1, 46.**
23. **Бровман М.Я.** Динамические задачи осесимметричной нестационарной деформации. - **2002, 5, 19.**
24. **Бровман М.Я.** О возможности уменьшения пористости при обработке металлов давлением. - **2001, 5, 35.**
25. **Бровман М.Я.** О деформации корки слитка при непрерывном литье стали. - **2004, 3, 31.**
26. **Бровман М.Я.** Расчет напряжений при осесимметричной деформации в процессах ОМД. - **2002, 1, 33.**
27. **Бровман М.Я.** Расчет степени деформации слитка в системе роликового вторичного охлаждения МНЛЗ. - **2004, 9, 22.**
28. **Бровман Т.В.** Определение усилий при вдавливании штампа в поверхность заготовки. - **2000, 7, 36.**
29. **Бровман Т.В.** Упругопластическая деформация изгиба при профилировке. - **2000, 9, 36.**
30. **Василев Я.Д., Дементиев А.В.** Исследование влияния упругих деформаций полосы на длину дуги контакта и контактные напряжения при холодной прокатке. - **2001, 7, 21.**
31. **Василев Я.Д., Коноводов Д.В., Дементиев А.В., Василев Э.Я.** Сопротивление деформации материала полосы при холодной прокатке. - **2007, 1, 27.**
32. **Ведмедь Ю.П., Николаев В.А.** Определение методом глубокой вытяжки напряжения течения металла. - **2002, 11, 22.**
33. **Гарбер Э.А., Шадрунова И.А., Ганичев Р.Н.** Анализ контактных напряжений при холодной прокатке на основе упругопластической модели очага деформации. - **2003, 9, 19.**
34. **Грешнов В.М., Боткин А.В., Напалков А.В.** Напряженно-деформированное состояние заготовки при прямом осесимметричном выдавливании. - **2001, 5, 27.**

35. **Грешнов В.М., Боткин А.В., Шолом В.Ю., Абрамов А.Н.** Экспериментально-аналитический метод определения напряжений трения в процессах обработки металлов давлением. - **2002, 1, 26.**
36. **Грешнов В.М., Сафин Ф.Ф., Грешнов М.В.** Физико-феноменологический оператор сопротивления металлов пластической деформации. - **2002, 11, 17.**
37. **Гун И.Г., Михайловский И.А., Куцепендик В.И.** Исследование напряженно-деформированного состояния и геометрических параметров процесса штамповки корпуса шарового шарнира автомобилями ВАЗ. - **2001, 11, 21.**
38. **Гурьянов Г.Н.** Запас прочности нержавеющей проволоки при различных методах учета среднего предела текучести в очаге деформации. - **2009, 10, 24.**
39. **Гурьянов Г.Н.** К оценке неравномерности деформации и поперечного сечения проволоки. - **2008, 3, 49.**
40. **Гурьянов Г.Н.** Оптимальные углы рабочего конуса полоки в зависимости от основных параметров деформации проволоки. - **2009, 9, 42.**
41. **Гурьянов Г.Н.** Расчет запаса пластичности при волочении круглого сплошного профиля двумя способами. - **2009, 5, 24.**
42. **Гурьянов Г.Н.** Расчет напряженного состояния при неоднородной деформации растяжения многослойного цилиндрического образца. - **2009, 3, 13.**
43. **Гурьянов Г.Н.** Расчет толщины смазочного слоя в калибрующем пояске волокна. - **2009, 8, 20.**
44. **Гурьянов Д.А., Замотаев Б.Н., Рубежанская И.В.** Исследование влияния деформационных параметров прокатки при ВТМО на структуру и механические свойства стали. - **2007, 9, 11.**
45. **Данилов В.В., Лисунец Н.Л.** Ротационные методы деформирования и их применение в металлообработке. - **2003, 1, 35.**
46. **Дзугутов М.Я., Буцкий Е.В., Дмитриев А.И.** Характеристика сталей и сплавов, обладающих пониженной пластичностью. - **2000, 5, 12.**
47. **Дзугутов М.Я., Буцкий Е.В., Дмитриев А.И.** Этапы развития теории пластической деформации сталей и сплавов. - **2000, 1, 20.**
48. **Долженков Ф.Е.** Уширение, опережение и вытяжка при продольной прокатке. (О некоторых противоречиях современной теории прокатки). - **2003, 5, 41.**
49. **Дубинский В.Н., Леушин И.О., Коровин В.А., Галкин В.В., Грачев А.Н., Пряничников В.А.** Горячая деформация чугуна с шаровидным графитом. - **2007, 1, 34.**
50. **Ерастов В.В., Мезенцев В.В.** Влияние ускорений и инерционных сил на формоизменение при трехмерной осадке. - **2001, 4, 34.**
51. **Ерастов В.В., Мезенцев В.В.** Минимизация мощности инерционных сил и учет влияния свойств материала на формоизменение при объемной деформации. - **2000, 12, 7.**

52. **Ерастов В.В., Мезенцев В.В.** Расчет процессов деформации с изменяющейся скоростью инструмента. - **2001, 2, 22.**
53. **Зайцев В.С., Третьяков В.А., Басуров В.М., Першина О.В., Прокин В.А.** Сопротивление горячей деформации углеродистых сталей обыкновенного качества. - **2000, 9, 31.**
54. **Засыпкин А.Д., Дементьев В.Б., Жадан А.В.** Расчет осевой силы, действующей на оправку при винтовом обжатии труб. - **2002, 9, 29.**
55. **Зильберг Ю.В.** Замечания по дискуссии о пластическом трении. - **2002, 9, 26.**
56. **Кадошников В.И., Москвин В.М., Белевская Е.Л.** Напряжения в очаге деформации при горячей листовой прокатке, определенные средствами компьютерной математики. - **2009, 7, 40.**
57. **Карпов С.В., Вражкин А.С.** Анализ кривых текучести среднеуглеродистых сталей при температурах горячей деформации. - **2001, 6, 20.**
58. **Колмогоров Г.Л., Ковалев А.Е., Унесихина М.В.** Течение вязкопластической среды в каналах нагнетающих технологических устройств при наличии проскальзывания. - **2001, 12, 3.**
59. **Колмогоров Г.Л., Кузнецова Е.В.** Влияние последеформационных остаточных напряжений на точность трубных металлоизделий. - **2005, 7, 42.**
60. **Колмогоров Г.Л., Кузнецова Е.В.** О степени деформации при осесимметричном деформировании. - **2000, 11, 31.**
61. **Колмогоров Г.Л., Кузнецова Е.В.** Остаточные напряжения и потенциальная энергия при изготовлении трубных заготовок. - **2001, 2, 19.**
62. **Колмогоров Г.Л., Кузнецова Е.В.** Остаточные напряжения и прямолинейность прутковых изделий после волочения. - **2005, 7, 42.**
63. **Колмогоров Г.Л., Кузнецова Е.В., Тиунов В.В.** Остаточные напряжения и вторичные пластические деформации при производстве трубных изделий. - **2008, 4, 30.**
64. **Колмогоров Г.Л., Филиппов В.Б., Кузнецова Е.В.** О скорости деформации при волочении. - **2005, 8, 17.**
65. **Лехов О.С., Баранов М.В., Минаков В.С.** Исследование напряженно-деформированного состояния металла в очаге циклической деформации при получении листа на установке непрерывного литья и деформации. - **2004, 2, 25.**
66. **Логинов Ю.Н.** Концепция описания деформации заготовки, имеющей неровную поверхность. - **2004, 5, 29.**
67. **Логинов Ю.Н.** Применение условия неразрывности для анализа деформации газонаполненных пористых сред. - **2002, 11, 24.**
68. **Логинов Ю.Н., Еремеева К.В.** Формоизменение оры в центральной части прутка на начальной стадии прессования. - **2009, 9, 46.**
69. **Логинов Ю.Н., Еремеева К.В.** Формоизменение прямоугольной полости в заготовке при плоской деформации. - **2009, 1, 12.**
70. **Логинов Ю.Н., Уймин М.А.** Горячая осадка заготовок в присутствии жидкой фазы. - **2001, 1, 18.**

71. **Лукашкин Н.Д., Кохан Л.С.** Компактирование металлических порошков при монотонных деформационных процессах. - **2002, 7, 29.**
72. **Мазур И.П., Лисица А.А., Третьякова Н.З.** Применение операции деформирования слябов с жидкой сердцевиной при производстве горячекатаного проката. - **2002, 9, 35.**
73. **Максименко О.П., Романюк Р.Я.** Исследование средней результирующей горизонтальных сил в очаге деформации при прокатке. - **2009, 10, 22.**
74. **Марков Б.А.** К вопросу о прочностных расчетах радиационных труб. - **2000, 11, 35.**
75. **Найзабеков А.Б., Ашкеев Ж.А., Лежнев С.Н., Толеуова А.Р.** Исследование процесса деформирования заготовок в равноканальной ступенчатой матрице. - **2005, 2, 16.**
76. **Найзабеков А.Б., Лежнев С.Н.** Влияние различных способов деформирования на степень использования ресурса пластичности металла. - **2003, 6, 20.**
77. **Николаев В.А.** Геометрические параметры деформации в балочном калибре. - **2007, 5, 28.**
78. **Николаев В.А.** Нормальное контактное напряжение при различных моделях расчета напряжения течения металла. - **2008, 11, 14.**
79. **Николаев В.А.** Расчет силы при холодной прокатке полос. - **2005, 3, 42.**
80. **Николаев В.А.** Расчет усилия при горячей прокатке. - **2005, 11, 24.**
81. **Николаев В.А., Васильев А.Г.** Давление металла при различных параметрах холодной прокатки. - **2002, 5, 22.**
82. **Осадчий В.Я., Воронцов А.Л., Безносиков И.И.** Напряженное состояние металла при обработке выдавливанием с кручением сплошного стержня. - **2001, 5, 31.**
83. **Павлов В.Г., Воробьева Е.В.** Метод расчета напряженного состояния при прокатке полосы несимметричного профиля. - **2005, 5, 31.**
84. **Паромов В.В.** Взаимосвязь показателей профиля участков эпюры контактных нормальных напряжений при прокатке. - **2007, 9, 13.**
85. **Пачурин Г.В.** Оценка повреждаемости конструкционных материалов и повышение эксплуатационной долговечности металлоизделий. – **2008, 3, 55.**
86. **Пачурин Г.В., Филиппов А.А.** Выбор рациональных значений степени обжатия горячекатаного проката стали марки 40Х перед холодной высадкой метизов. - **2008, 7, 23.**
87. **Радюк А.Г., Балагушкин М.С., Титлянов К.А.** Исследование совместной пластической деформации газотермического покрытия и основного металла. - **2003, 7, 40.**
88. **Садырин А.О., Перетягтько В.Н.** Деформация металла в ящичном калибре с выпуклым дном. - **2000, 10, 21.**
89. **Садырин А.О., Перетягтько В.Н.** Деформированное состояние металла при двойной разрезке в разрезных калибрах. - **2005, 8, 19.**
90. **Самусев С.В., Захаров Д.В., Пашков Н.Г., Иванова Е.Ю., Терентьев В.В.** Методика определения деформационных параметров при непрерыв-

- ной формовке трубной заготовки в различных очагах сворачивания. - **2005, 11, 33.**
91. **Смирнов О.М.** Особенности сверхпластической деформации железоуглеродистых сплавов. - **2003, 5, 36.**
92. **Трофимов В.Н.** О возможности использования механических характеристик прочности материала для оценки разрушения. - **2002, 5, 24.**
93. **Трофимов В.Н.** Определение долевых напряжений при волочении биметаллической заготовки. - **2006, 5, 23.**
94. **Трыков Ю.П., Трудов А.Ф., Клочков С.В.** Влияние условий деформирования на локальное разупрочнение сваренного взрывом биметалла Ст3+12Х18Н10Т. - **2007, 9, 32.**
95. **Тюрин В.А.** Особенности индикаторных диаграмм растяжений образцов из сплава системы железо-хром-кобальт. - **2000, 5, 33.**
96. **Фастыковский А.Р., Перетяцько В.Н.** Оценка величины резервных сил трения очага деформации. - **2001, 8, 42.**
97. **Федоров Н.Н., Перетяцько В.Н., Федоров А.Н., Федоров Н.А., Дик А.Л.** Волновой механизм пластической деформации металла в гармонических перемещениях мгновенных образований шарнирно-дисковой макроструктуры. - **2006, 4, 14.**

3 КОВКА. ШТАМПОВКА

98. **Ведмедь Ю.П.** Усовершенствование конструкций штампов для листовой штамповки-вытяжки деталей. - **2002, 5, 29.**
99. **Воронцов В.К., Машеков С.А., Котелкин А.В., Дюсекенов С.М.** Методика проведения измерений деформированного состояния образца при ковке по методу ОЧП. - **2001, 9, 19.**
100. **Жульев С.И., Шевкун Г.П., Петрова В.Ф., Масловская П.С.** Дугообразные трещины в крупном кузнечном слитке. - **2006, 11, 30.**
101. **Иванов Ю.В.** Расчет виброизоляции штамповочных молотов. - **2009, 1, 17.**
102. **Иванов Ю.В.** Регулируемые виброизолирующие системы кузнечных молотов. - **2009, 5, 28.**
103. **Кохан Л.С., Роберов И.Г., Линчевский Б.В., Шульгин А.В., Морозов Ю.А.** Исследование обратного прессования заготовок из композиционных материалов на основе металлических порошков железо-медь. - **2008, 1, 47.**
104. **Логинов Ю.Н.** Оценка влияния технологических параметров на величину недеформируемой зоны при прессовании пористой заготовки в контейнере. - **2001, 11, 21.**
105. **Логинов Ю.Н., Буркин С.П., Уймин М.А.** Угловое прессование текстурируемого магнитотвердого материала. - **2001, 3, 30.**
106. **Лукашкин Н.Д., Кохан Л.С.** Компактирование разнородных металлических порошков при изготовлении композиционных материалов. - **2001, 11, 30.**

107. **Лялин В.М., Серегин Р.В., Петров В.И.** Автоматизированное проектирование полугорячего выдавливания по заданным свойствам поковки и допустимому усилию на инструмент. - **2004, 204, 32.**
108. **Максимук В.С., Гурулев Д.Н.** Новый технологический процесс изготовления штампованных поковок коронной шестерни гусеничного трактора типа "Волгарь". - **2007, 7, 31.**
109. **Машеков С.А., Нуртязаев А.Е., Кавтаев Е.Е.** Влияние технологических параметров ковки на качество поковок из двухфазных титановых сплавов. - **2004, 12, 21.**
110. **Найзабеков А.Б., Кулжабаева А.А., Шмидт Н.Ю.** Анализ качества металла, откованного в замковых бойках. - **2004, 2, 27.**
111. **Найзабеков А.Б., Ногаев К.А., Ашкеев Ж.А.** Деформирование заготовок плоскими бойками с наложением дополнительных сдвигов деформации. - **2004, 6, 24.**
112. **Перетягко В.Н., Бахаев А.В., Вахман С.А., Филиппова М.В.** Моделирование процессов штамповки шара. - **2008, 12, 30.**
113. **Перетягко В.Н., Бахаев А.В., Филиппова М.В., Вахман С.А.** Штамповка осесимметричных поковок. - **2009, 4, 21.**
114. **Поляков А.П.** Ударное выдавливание заготовки с учетом малой сжимаемости материала. - **2006, 3, 31.**
115. **Соломонов К.Н., Никитина О.А.** Новые разработки в технологии объемной штамповки. - **2003, 3, 22.**
116. **Тюрин В.А.** Методики Московского института стали и сплавов для разработки и исследования инновационных технологий ковки. - **2005, 10, 32.**
117. **Тюрин В.А.** Течение металла и дефектообразование при штамповке удлиненной поковки. - **2004, 1, 32.**
118. **Тюрин В.А., Овечкин В.В.** Мирская вузовская наука - инновационным технологиям ковки. - **2002, 3, 45.**
119. **Шемшурова Н.Г., Корнилов В.Л., Антипанов В.Г.** Деформация полосовой заготовки при изгибе в "полуоткрытом" штампе. - **2001, 12, 8.**

4 МОДЕЛИРОВАНИЕ И РАСЧЕТЫ ПРОЦЕССОВ ОМД

120. **Абашкин В.П., Соломонов К.Н.** Классификация методов моделирования процессов обработки металлов давлением. - **2008, 9, 25.**
121. **Александрович А.И., Берковский В.С., Монастырский А.В.** Моделирование процесса прокатки с использованием комбинированных эйлерово-лагранжевых переменных (КЭЛ метод). - **2003, 9, 23.**
122. **Андреев Г.А., Наими Е.К., Еремич Л.Ф.** Статистическая модель контактной упругопластической деформации поверхностного слоя металлов. - **2000, 5, 18.**
123. **Белевич А.В.** Моделирование напряжений в плоских сечениях прессовых матриц с глубокими вырезами методом конечных элементов. - **2000, 1, 25.**
124. **Белевич А.В.** Моделирование напряжений в сечениях прессовых матриц с учетом температурного и конструкционного факторов. - **2001, 1, 24.**

125. **Белов М.И.** Использование методов математического моделирования для исследования оптимизации и проектирования процессов производства биметаллических и композиционных изделий. - **2003, 11, 41.**
126. **Белов М.И.** Применение метода конечных элементов для математического моделирования процесса волочения биметаллических труб и прутков. - **2004, 7, 74.**
127. **Берковский В.С., Монастырский А.В., Власов Ю.Б.** Расчет площадей калибров вытяжных систем. - **2003, 1, 32.**
128. **Биякаева Н.Т.** Инженерный метод определения давления при ковке в инструменте с изменяющейся формой. - **2009, 5, 34.**
129. **Бровман М.Я.** Решение осесимметричных задач металлов давлением. - **2006, 9, 27.**
130. **Бровман М.Я.** Решение задач обработки металлов давлением в криволинейных координатах. - **2003, 1, 23.**
131. **Буркин С.П., Исхаков Р.Ф., Разинкин А.В., Паршаков С.И.** Автоматизация экспериментального определения сопротивления металла горячей деформации. - **2006, 1, 36.**
132. **Василев Я.Д.** Уточнение модели напряжений при прокатке. - **2001, 5, 19.**
133. **Василев Я.Д., Дементенко А.В.** Анализ моделей предела текучести при холодной прокатке. - **2001, 9, 22.**
134. **Васильев Я.Д., Дементенко А.В.** Модель напряжений трения при тонколистовой прокатке. - **2002, 1, 29.**
135. **Выдрин А.В.** Универсальная феноменологическая модель сопротивления металла пластической деформации. - **2000, 11, 28.**
136. **Гарбер Э.А., Наумченко В.П.** Математическое моделирование усилий в подшипниковых опорах рабочих валков широкополосных станов при переменных скоростях прокатки. - **2001, 3, 43.**
137. **Герасимов В.Я., Копырин В.И., Герасимова О.В.** Моделирование деформационного процесса наборного формообразования в технологии изготовления стержневых крепежных изделий. - **2003, 4, 30.**
138. **Герасимова О.В., Орлов В.Н.** Моделирование деформационного процесса при внедрении в металл профильного индентора. - **2001, 2, 18.**
139. **Гончарук А.В., Жигулев Г., Фартушный Р.Н., Онучин А.Б.** Моделирование и экспериментальное исследование зацентровки и калибровки заготовок в стане винтовой прокатки. - **2008, 3, 40.**
140. **Грешнов В.М., Боткин А.В., Напалкин А.В.** Применение теории пластичности изотропного материала с анизотропным упрочнением при математическом моделировании операций формообразования. - **2000, 1, 27.**
141. **Гун И.Г., Михайловский И.А., Железков О.С.** Модель процесса смятия микронеровностей при чистовом обкатывании. - **2001, 7, 27.**
142. **Гурьянов Г.Н.** Расчет осевого напряжения при разных способах учета деформационного упрочнения проволоки. - **2009, 7, 26.**
143. **Гурьянов Г.Н.** Расчет прироста осевого напряжения в калибрующем пояске волокна по различным методикам. - **2007, 1, 37.**

144. **Данько В.М.** Теория пластического течения и деформирование реологически сложных металлов. - **2008, 9, 33.**
145. **Денисов П.И., Некит В.А., Хабаров В.К., Некит Р.В.** Экспериментальное исследование влияния условий термической обработки и травления на процесс раздачи корпуса бытового чайника. - **2000, 7, 40.**
146. **Добров И.В.** Моделирование процессов трения при деформации заготовки в монолитной волоке. - **2001, 3, 26.**
147. **Дыя Х., Миленин А.А.** Развитие методов компьютерного моделирования процессов обработки металлов давлением в Политехнике Ченстоховской. - **2004, 1, 35.**
148. **Ершов С.В.** Анализ вида вариационных функционалов и их влияния на качественные показатели решения задач ОМД с использованием метода конечных элементов. - **2006, 5, 26.**
149. **Ершов С.В.** Метод построения математических моделей процессов продольной прокатки с использованием конечных элементов и точным выполнением условия несжимаемости. - **2005, 11, 18.**
150. **Ершов С.В.** Построение моделей течения металла при прокатке профилей с использованием МКЭ, локальной системы координат элементов и вариационного уравнения Лагранжа. - **2006, 1, 31.**
151. **Ершов С.В.** Условие непроницаемости при моделировании течения вязко-пластичной среды в калибрах сложной формы с использованием метода конечных элементов. - **2005, 7, 32.**
152. **Ершов С.В.** Учет несжимаемости металла при моделировании процессов ОМД методом конечных элементов. - **2003, 6, 22.**
153. **Ершов С.В.** Функции формы конечных элементов. Их свойства и способы получения. - **2002, 7, 20.**
154. **Ершов С.В., Нехаев К.Н.** Сеть конечных элементов и влияние ее параметров на качество моделирования течения пластических сред. - **2004, 8, 19.**
155. **Зильберг Ю.В.** Закон и модели пластического трения. - **2000, 11, 22.**
156. **Илюкович Б.М., Ершов С.В.** Экспериментальное исследование формоизменения при прокатке квадратной заготовки в формообразующем тавровом калибре. - **2000, 9, 45.**
157. **Илюкович Б.М., Ершов С.В., Толстопят А.Л.** Методика построения математических моделей напряженно-деформированного состояния при прокате сложных профилей с исключением гипотезы плоских сечений. - **2004, 11, 26.**
158. **Илюкович Б.М., Измайлова М.К.** Экспериментальное исследование формоизменения при прокатке образцов двутавровой формы из прямоугольной заготовки. - **2004, 9, 17.**
159. **Илюкович Б.М., Измайлова М.К.** Экспериментальные исследования формоизменения при прокатке двутавровых профилей. - **2004, 2, 23.**
160. **Кадыков В.Н., Уманский А.А.** Построение математической модели Развития торцевой утяжки раската при реверсивной прокатке. - **2006, 6, 14.**

161. **Кадыков В.Н., Уманский А.А.** Применение статистических моделей для оптимизации технологии производства заготовок из слитков. - **2008, 6, 20.**
162. **Капланов В.И., Присяжный А.Г.** Анализ математической модели контактного трения при горячей прокатке листовой стали. - **2008, 9, 29.**
163. **Колмогоров Г.Л.** Технологические особенности получения наноструктурных материалов методом интенсивной пластической деформации. - **2008, 9, 18.**
164. **Колмогоров Г.Л., Хлобыстов В.А.** Механика плоской осадки при конечно-элементном моделировании. - **2006, 7, 31.**
165. **Кузнецов С.А., Виноградов А.И.** Совершенствование рабочих камер установок абразивно-порошковой очистки катанки от окалины с использованием математической модели. - **2000, 4, 17.**
166. **Кучеряев Б.В., Крахт В.Б.** Моделирование объемного течения при листовой прокатке с учетом скоростного, деформационного и температурного изменения его свойств. - **2001, 3, 32.**
167. **Кучеряев Б.В., Крахт В.Б., Ровенских К.В.** Применение разрывных и непрерывных полей скоростей для оценки технологических параметров листовой прокатки. - **2009, 7, 25.**
168. **Кучеряев Б.В., Крахт В.Б., Сопилкин Г.В., Сопилкин А.Г.** К моделированию сортовой прокатки в условиях трехмерной деформации. - **2001, 4, 31.**
169. **Кучеряев Б.В.** О преимуществах применения изопериметрической постановки вариационных задач ОМД. - **2003, 11, 39.**
170. **Кучеряев Б.В., Николаев Р.А., Манухин О.Г.** Применение разрывного поля скоростей для оценки технологических параметров прессования прутков. - **2003, 9, 34.**
171. **Лебошкин Б.М., Базайкин В.И., Громов В.Е., Чинокалов В.Я.** Модель формирования острия крепежного изделия. - **2001, 10, 14.**
172. **Логинов Ю.Н., Каменецкий Б.И., Студенок Г.И.** Механика плоской осадки при конечно-элементном моделировании. - **2006, 3, 26.**
173. **Мазур И.П., Барышев В.В., Седых М.О.** Постановка задачи упруго-пластического деформирования непрерывного слитка с жидкой сердцевиной. - **2003, 1, 29.**
174. **Максименко О.П., Лейко О.Е.** Методика расчета коэффициентов Трения при холодной прокатке со смазкой. - **2003, 4, 32.**
175. **Машеков С.А., Зимаков Е.А., Илюхин К.Н.** Математическая модель процессаковки круглой заготовки специальными и комбинированными бойками. - **2000, 9, 39.**
176. **Машеков С.А., Илюхин К.Н., Зимаков Е.А.** Методика статистической обработки диаграмм пластичности. - **2002, 3, 32.**
177. **Мельник С.Н., Ершов С.В.** Метод расчета замковых элементов шпунтовых свай корытного типа. - **2007, 6, 31.**
178. **Морозов С.А.** Математическое моделирование трехмерного напряженно-деформированного состояния металла в очагах деформации при сортовой прокатке. - **2003, 3, 29.**

179. **Мухин Ю.А., Мазур И.П., Бельский С.М.** Задача определения границ зоны Сен-Венана для самоуравновешенной эпюры. - **2007, 9, 16.**
180. **Мясникова М.В., Шилов В.А.** Моделирование жесткости двухвалковых рабочих клетей при многониточной прокатке. - **2001, 3, 37.**
181. **Наими Е.К., Андреев Г.А.** Реологическая модель упруго-пластической деформации поверхностного слоя металлов. - **2000, 7, 33.**
182. **Наими Е.К., Андреев Г.А., Котелкин А.В., Люнтау А.В., Звонков А.Д.** Прогнозирование усталостных свойств металлов на основе обобщенной реологической модели. - **2004, 3, 37.**
183. **Найзабеков А.Б., Айнабекова С.С., Мигачев Б.А.** Исследование параметров испытания металлов на перегиб. - **2009, 12, 21.**
184. **Найзабеков А.Б., Лежнев С.Н., Ногаев К.А.** Исследование процесса деформирования заготовок в инструменте, реализующем поперечный сдвиг. - **2007, 2, 37.**
185. **Нестеров Г.В., Самусев С.В., Зелова Л.В.** Определение основных технологических параметров при изготовлении криволинейных деталей на гибочных валковых машинах. - **2002, 11, 33.**
186. **Николаев В.А., Васильев А.Г.** Коэффициент трения с учетом различных технологических параметров. - **2001, 7, 29.**
187. **Осадчий В.А.** Информационно-обучающая система в области обработки металлов давлением. - **2000, 3, 45.**
188. **Осадчий В.А., Герман О.Ю.** Компьютерная система для изучения и анализа методик расчета основных технологических параметров процесса прокатки. - **2000, 1, 31.**
189. **Осадчий В.А., Герман О.Ю.** Моделирование процесса сортовой прокатки с использованием информационных технологий. - **2001, 7, 39.**
190. **Поляков Б.Н.** К расчету кольцевых схем транспортировки заготовок и проката. - **2007, 4, 37.**
191. **Поляков Б.Н.** Методика оптимального распределения энергии между пропусками, клетями, агрегатами и станами прокатного производства. - **2007, 6, 28.**
192. **Потапкин А.Н.** Модельковки-протяжки в вырезных бойках. - **2004, 9, 25.**
193. **Роберов И.Г.** Двуххордовая модель прокатки скомпактированных спеченных заготовок. - **2006, 9, 30.**
194. **Роберов И.Г., Кохан Л.С., Морозов Ю.А., Борисов А.В.** Выбор расчетной модели утонения стенок при формовке рельефных поверхностей. - **2009, 5, 31.**
195. **Романцев Б.А., Гончарук А.В., Давыдова Е.А., Лубе И.И., Стоппе Е.В.** Совершенствование методики расчета деформационно-скоростных параметров при раскатке труб на непрерывном стане. - **2009, 3, 18.**
196. **Самусев С.В., Болыдт В.В., Веремеевич А.Н.** Исследование контрактного взаимодействия металла с инструментом при профилировании сварной заготовки. - **2009, 11, 17.**

197. Самусев С.В., Болдыт В.В., Люскин А.В., Веремеевич А.Н. Расчет геометрических параметров трубной заготовки при профилировании. - 2009, 7, 31.
198. Самусев С.В., Величко А.А., Люскин А.В., Андреев Ю.П., Воронцов А.Н. Методика расчета параметров формоизменения трубной заготовки в линии ТЭСА-1420 ЗАО "Ижорский трубный завод". - 2009, 5, 36.
199. Самусев С.В., Люскин А.В. Методика расчета геометрических параметров трубчатой заготовки при формоизменении в различных линиях ТЭСА. - 2009, 1, 10.
200. Самусев С.В., Люскин А.В. Методика расчета параметров заготовки в процессах производства труб большого диаметра. - 2009, 3, 21.
201. Самусев С.В., Захаров Д.В., Пашков Н.Г., Иванова Е.Ю., Терентьев В.В. Методика определения геометрических параметров очага сворачивания при непрерывной формовке заготовки для получения труб малого и среднего диаметров. - 2006, 2, 22.
202. Сатонин А.В. Математическое моделирование кинематических и энергосиловых параметров процесса плакирования относительно толстых листов и полос. - 2000, 3, 40.
203. Сатонин А.В., Гаврильченко О.А. Математическое моделирование НДС металла и показателей качества листов при правке на многороликовых правильных машинах. - 2009, 7, 34.
204. Селедкин Е.М., Цепин М.А., Апатов К.Ю., Коровкин О.Н. Моделирование процессов сверхпластической формовки полых оболочек из листа. - 2005, 11, 21.
205. Семин В.А., Семин П.В. Математическое моделирование винтовой прокатки с применением теории обобщенного плоского течения. - 2003, 11, 43.
206. Собачкин В.Н., Душкин В.М. Моделирование трения при волочении трубы на самоустанавливающейся оправке. - 2006, 2, 17.
207. Соснин С.В., Трусов В.А. Комплексная математическая модель и система для проектирования технологии производства сортового проката с заданными показателями качества. - 2006, 9, 21.
208. Фастыковский А.Р., Перетяцько В.Н. Изучение закономерностей изменения величины резервных сил трения очага деформации при прокатке. - 2001, 12, 5.
209. Фастыковский А.Р., Перетяцько В.Н. Методика расчета эффективности процессов, использующих резервные силы трения. - 2001, 10, 12.
210. Фастыковский А.Р., Перетяцько В.Н. Теоретическая модель процесса бескалибровой прокатки с использованием резервных сил трения очага деформации. - 2003, 6, 18.
211. Федоров Н.Н., Перетяцько В.Н., Федоров Н.А. Методика графического отображения в зонах равного уровня закономерностей распределения исследуемого параметра на плоскости поперечного сечения деформированного тела. - 2004, 10, 18.

212. **Хайкин Б.Е.** Операционный подход к проблеме трения в условиях ОМД. - **2000, 11, 26.**
213. **Чигиринский В.В.** Метод решения задач теории пластичности с использованием гармонических функций. - **2009, 5, 11.**
214. **Чикалов С.Г., Фадеев М.М., Коликов А.П.** Математическая модель прессвалковой прошивки квадратных заготовок. Сообщение 2. - **2000, 3, 37.**
215. **Чикалов С.Г., Фадеев М.М., Коликов А.П.** Математическая модель прессвалковой прошивки квадратных заготовок. Сообщение 3. - **2000, 5, 21.**

5 ПРОКАТКА И ПРОКАТНЫЕ СТАНЫ

216. **Алдунин А.В.** Основные принципы оптимизации процессов горячей прокатки полос по структуре и пластичности металла. - **2008, 5, 23.**
217. **Алдунин А.В.** Разработка рациональной компоновки оборудования на участке “чистовая группа – моталки” непрерывного широкополосного стана. - **2009, 1, 19.**
218. **Алдунин А.В., Кохан Л.С.** Определение условий минимизации уширения при производстве плоского проката. - **2008, 1, 40.**
219. **Алдунин А.В., Кохан Л.С.** Устойчивость прокатки полос в вертикальных валках полосового стана. - **2008, 7, 16.**
220. **Алещенко А.С., Лубе И.И., Богатырев Д.В., Калинин И.В., Фадеев М.А.** Исследование процесса прошивки в двухвалковом стане винтовой прокатки. - **2008, 7, 20.**
221. **Бейгельзимер Я.Е., Орлов Д.В., Сынкин С.Г., Решетов А.В.** Механика винтовой экструзии. - **2005, 7, 37.**
222. **Белевич А.В., Гончарук А.В., Даева Е.В., Романцев Б.А.** Исследование технологических и конструктивных параметров рабочих клетей винтовой прокатки с помощью современных конечно-элементных систем. - **2002, 9, 32.**
223. **Белов Е.Г., Ефимов О.Ю., Полторацкий Л.М., Чинокалов В.Я., Громов В.Е.** Формирование геометрических размеров и механических свойств двутавровой балки для шахтных монорельсовых дорог. - **2009, 12, 18.**
224. **Бельский С.М.** Влияние скоростной асимметрии при тонколистовой прокатке на плоскостность полосы. - **2008, 3, 44.**
225. **Бельский С.М.** Влияние формы эпюры переднего удельного натяжения на распределение давления прокатки и выходных напряжений по ширине полосы. - **2008, 1, 43.**
226. **Браунштейн О.Е., Базайкин В.И., Громов В.Е.** Продольная прокатка полосы в валках с малой сопряженной конусностью. - **2002, 4, 18.**
227. **Бринза В.В., Одинаев Б.Н.** Исследование интенсивности проработки осевой зоны высоких полос, прокатываемых в скрещенных валках. - **2000, 7, 42.**

228. **Буркин С.П., Исхаков Р.Ф., Андрюкова Е.А.** Кинематические и силовые параметры прокатки в четырехвалковых калибрах. - **2008, 10, 34.**
229. **Вавилкин Н.М., Гончаров В.С., Бодров Д.В., Липнягов С.В.** Особенности износа водоохлаждаемых оправок при прошивке легированных сталей. - **2009, 7, 37.**
230. **Вавилкин Н.М., Красиков А.В.** Исследование деформационных и кинематических параметров раскатки труб на непрерывном стане. - **2009, 11, 22.**
231. **Вавилкин Н.М., Сербин В.А.** Особенности кинематических параметров раскатки на непрерывном стане. - **2006, 7, 33.**
232. **Василев Я.Д., Дементенко А.В.** Условия (критерии) плоскостности при прокатке полос и листов. - **2003, 9, 30.**
233. **Герасимов В.Я., Герасимова О.В.** Изменение электропроводности металла на торцах осажённых стальных цилиндров. - **2006, 6, 12.**
234. **Герасимова О.В., Герасимов В.Я.** Изменение упрочняющего эффекта при осадке стальных цилиндрических заготовок. - **2008, 12, 35.**
235. **Голубчик Р.М., Меркулов Д.В., Новиков М.В., Титова С.В., Чепурин М.В.** Совершенствование профиля рабочей части оправки для прошивки заготовок. - **2002, 11, 30.**
236. **Грудев А.П.** Первая формула нейтрального угла при прокатке. - **2000, 1, 22.**
237. **Гуляева Т.П., Царев В.Ф., Козырев Н.А., Перетяцько В.Н., Ворожищев В.Н.** Исследование качества непрерывно литых заготовок рельсовой стали повышенной чистоты. - **2000, 2, 10.**
238. **Даваясамбуу Ч., Шилов В.А., Игнатович Ю.В.** Оптимизация технологических режимов прокатки на мелкосортном стане 330 Дарханского металлургического комбината. - **2002, 3, 36.**
239. **Дементьев В.Б., Тарасов В.В.** Особенности кинематических и фрикционных процессов при горячей калибровке винтовым обжатием. - **2000, 7, 44.**
240. **Дорофеев С.В., Дорофеев В.В., Юрьев А.Б., Перетяцько В.Н., Громов В.Е.** Разработка новых способов прокатки и правки железнодорожных рельсов из непрерывнолитых заготовок на ОАО "НКМК". - **2008, 12, 32.**
241. **Дорофеев С.В., Дорофеев В.В., Юрьев А.Б., Громов В.Е., Перетяцько В.Н.** Усовершенствование прокатки железнодорожных рельсов. - **2009, 6, 18.**
242. **Дубинский Ф.С., Сяо Сунтао, Шаламов А.В., Богданов Л.М.** К расчету калибровки валков в двух- и многовалковых калибрах. - **2005, 3, 23.**
243. **Ерастов В.В., Литвин С.Г., Пятайкин Е.М., Дорофеев В.В.** Оптимизация процесса прокатки рельсов из непрерывно литой заготовки. - **2002, 8, 20.**
244. **Ершов А.Н.** Обработка давлением ультрамелкозернистой керамики в состоянии сверхпластичности. - **2005, 1, 27.**

245. **Ершов С.В.** Экспериментальное исследование влияния условий трения на контакте на деформированное состояние и энергосиловые параметры при горячей прокатке в ящичных калибрах. - **2005, 4, 21.**
246. **Жучков С.М., Кулаков Л.В., Лохматов А.П., Сивак Э.В.** Энергосбережение при непрерывной прокатке с неприводными рабочими клетями. Факторы влияния. - **2001, 9, 26.**
247. **Зайцев В.С., Третьяков В.А., Першина О.В., Пронин В.А.** Определение параметров непрерывной группы клетей для горячей прокатки широких полос. - **2002, 7, 25.**
248. **Зайцев В.С., Третьяков В.А.** Определение рациональных параметров главных приводов при проектировании непрерывных станов холодной прокатки. - **2004, 11, 29.**
249. **Зайцев В.С., Третьяков В.А.** Оценка параметров и режима работы моталок и разматывателей станов холодной прокатки. - **2004, 5, 38.**
250. **Засыпкин А.Д., Дементьев В.Б.** Изменение зазора между калибрами и оправкой при винтовом обжатии. - **2001, 1, 28.**
251. **Засыпкин А.Д., Дементьев В.Б.** Исследование процесса винтового обжатия труб на оправке в двухклетевой установке ВТМО. - **2009, 1, 22.**
252. **Засыпкин А.Д., Дементьев В.Б.** Снижение разностенности трубных заготовок винтовым обжатием в процессе ВТМО. - **2000, 3, 42.**
253. **Засыпкин А.Д., Дементьев В.Б.** Соотношение скоростей трубы и оправки при деформации в неприводном трехроликовом калибре. - **2008, 9, 14.**
254. **Зильберг Ю.В.** О некоторых противоречиях и допущениях теории прокатки. - **2004, 11, 24.**
255. **Измайлова М.К.** Исследование формоизменения при прокатке в ступенчатых калибрах. - **2006, 11, 39.**
256. **Илюкович Б.М., Ершов С.В., Колейник Ю.М.** Экспериментальное исследование формоизменения при прокатке в ребровых тавровых калибрах. - **2001, 1, 27.**
257. **Инатович Ю.В., Шилов В.А., Шварц Д.Л., Куделин С.П.** Оптимальное управление режимами деформации при прокатке сортовых профилей из легированных сталей. - **2001, 7, 25.**
258. **Ищенко А.А., Корчагин В.А., Томаш А.А.** Анализ и синтез механизмов подачи дисковых пил для резки проката. - **2001, 1, 33.**
259. **Кальменев А.А.** Внешнее натяжение при прокатке. - **2000, 4, 15.**
260. **Кобелев О.А., Тюрин В.А.** Анализ процессов производства крупногабаритных плит. - **2007, 9, 9.**
261. **Кобелев О.А., Тюрин В.А.** Совершенствование процесса прошивки крупногабаритных предельно высоких заготовок. - **2009, 7, 29.**
262. **Колмогоров Г.Л., Гурьева А.В., Рудометкина И.С.** Нагнетающая способность валка при прокатке с учетом эффекта пристенного скольжения смазки. - **2004, 9, 19.**
263. **Кохан Л.С., Линчевский Б.В., Фарунда Н.А.** Определение усилия прокатки порошковых заготовок “железо-медь”. - **2009, 9, 40.**

264. **Кохан Л.С., Роберов И.Г., Фарунда Н.А.** Исследование напряжений при прокатке композиционных порошковых заготовок железо-медь. - **2008, 9, 11.**
265. **Кохан Л.С., Роберов И.Г., Морозов Ю.А., Борисов А.В.** Комбинированная прокатка с одновременным прессованием обжимаемой плиты. - **2009, 7, 22.**
266. **Кохан Л.С., Роберов И.Г., Морозов Ю.А., Борисов А.В.** Утонение стенок прокатанных профилей. - **2009, 3, 16.**
267. **Крахт В.Б.** Расчет на ЭВМ параметров многопроходной листовой прокатки. - **2009, 11, 20.**
268. **Куваев В.Н.** Оптимизация стратегии формирования пачек прутков готового проката на непрерывных мелкосортных станах. - **2001, 9, 33.**
269. **Куваев В.Н., Смияненко И.И., Реутенко С.И.** Статистическая оценка конфигурации пакета полос мелкосортного проката. - **2002, 9, 38.**
270. **Кузнецов Е.В.** Исследование процесса прокатки слоистых полос. - **2005, 3, 27.**
271. **Кучеряев Б.В., Крахт В.Б., Манухин О.Г.** Оценка технологических параметров листовой прокатки. - **2005, 3, 32.**
272. **Кучеряев Б.В., Кузнецов Е.В., Кучеряев В.В., Кучеряев Вик.В., Николаев Р.А.** Оценка свариваемости слоев прокатываемых многослойных полос. - **2007, 5, 31.**
273. **Литвин С.Г., Перетягтько В.Н., Пятайкин Е.М., Козырев Н.А.** Влияние способа выплавки и прокатки на качество рельсового металла. - **2002, 10, 28.**
274. **Локотунина Н.М., Шемшурова Н.Г., Солодова Е.М.** Проектирование новых типов гнутых профилей на основе оценки их прочностных характеристик. - **2004, 10, 16.**
275. **Лубе И.И., Зуев Е.А.** Исследование процесса прошивки на пресс-валковом стане ТПА 159-426. - **2006, 9, 24.**
276. **Максименко О.П., Лейко О.Е.** Контактно-гидродинамическая модель смазки при прокатке с учетом микрорельефа трущихся поверхностей. - **2005, 2, 13.**
277. **Максименко О.П., Лейко О.Е.** О переходе к режиму жидкостного трения при тонкопленочной смазке в условиях прокатки. - **2003, 10, 12.**
278. **Максименко О.П., Никулин А.А., Романюк Р.Я.** Теоретический анализ захватывающей способности валков в установившемся режиме прокатки. - **2008, 10, 32.**
279. **Максименко О.П., Подберезный Н.П., Землянова С.С.** опережение при нестационарном процессе прокатки. - **2001, 4, 29.**
280. **Максименко О.П., Романюк Р.Я., Никулин А.А.** Влияние режима трения на устойчивость прокатки при однозонном скольжении металла в валках. - **2008, 6, 26.**
281. **Максименко О.П., Самохвал В.М.** Исследования процесса прокатки в режиме гидродинамического трения. - **2007, 2, 40.**

282. **Максименко О.П., Самохвал В.М.** Повышение эффективности смазки в контакте валков и полосы при воздействии на реологию масляной пленки. - **2005, 11, 30.**
283. **Нагорнов В.С., Шведова И.А.** Исследование формоизменения при низкотемпературной прокатке трапециевидного профиля из технического титана. - **2005, 3, 38.**
284. **Найзабеков А.Б., Лежнев С.Н.** Исследование степени использования ресурса пластичности при деформировании заготовок в трапециевидных бойках. - **2001, 8, 40.**
285. **Найзабеков А.Б., Лежнев С.Н., Ашкеев Ж.А.** Исследование процесса прокатки в рельефных валках. - **2001, 2, 25.**
286. **Найзабеков А.Б., Лежнев С.Н., Булебаева А.Ж.** Исследование процесса деформирования заготовок в специальном инструменте без существенного изменения начальных размеров. - **2001, 6, 23.**
287. **Найзабеков А.Б., Лежнев С.Н., Панин Е.А.** Теоретические исследования совмещенного процесса прокатки-прессования с использованием равноканальной ступенчатой матрицы. - **2008, 6, 22.**
288. **Нестеров Г.В., Самусев С.В., Нестеров Д.В.** Определение параметров настройки гибочной валковой машины. - **2003, 3, 26.**
289. **Нестеров Г.В., Самусев С.В., Нестеров Д.В., Букин-Батырев И.К.** Формоизменение поперечного сечения профильных прямоугольных труб при гибке-прокатке их на валковых машинах. - **2004, 5, 33.**
290. **Нестеров Д.В., Самусев С.В., Романенко В.П., Харитонов Е.А., Нестеров Г.В.** Исследование причин возникновения дефектов и совершенствование технологии производства гофрированных гнутых профилей проката в условиях ЗАО "ВЗЛМК". - **2001, 7, 33.**
291. **Николаев В.А.** Особенности несимметричной прокатки полос. - **2002, 3, 29.**
292. **Николаев В.А.** Оценка точности формул для расчета среднего нормального контактного напряжения при холодной прокатке. - **2004, 11, 36.**
293. **Николаев В.А.** Прогиб опорного валка четырехвалковой клетки с учетом опорного момента. - **2001, 9, 18.**
294. **Николаев В.А.** Прокатка полос в нескольких очагах деформации. - **2003, 9, 26.**
295. **Николаев В.А.** Расчет среднего обжатия при прокатке в калибрах вытяжных систем. - **2000, 7, 38.**
296. **Николаев В.А.** Силовые параметры в несимметричных условиях прокатки. - **2007, 3, 20.**
297. **Николаев В.А.** Условия работы опорных валков с регулярным рельефом поверхности. - **2000, 11, 33.**
298. **Николаев В.А.** Устройство для регулирования межвалкового зазора в четырехвалковой клетки. - **2006, 7, 35.**
299. **Николаев В.А., Васильев А.Г.** Прогиб валкового комплекта при различных зазорах в подшипниках. - **2002, 7, 23.**

300. **Николаев В.А., Матюшенко Д.А.** Влияние неполного разупрочнения металла на напряжение течения при непрерывной горячей прокатке широкополосной стали. - **2008, 7, 30.**
301. **Николаев В.А., Матюшенко Д.А.** Продольная разнотолщинность полосы по клетям чистовой группы. - **2008, 9, 22.**
302. **Перетягко В.Н., Литвин С.Г., Пятайкин Е.М.** Влияние разрезки на положение центральной пористости в рельсах Р65. - **2003, 4, 36.**
303. **Перетягко В.Н., Литвин С.Г., Дорофеев В.В., Пятайкин Е.М.** Влияние сечения непрерывно литой заготовки на качество железнодорожных рельсов Р65. - **2002, 12, 28.**
304. **Перетягко В.Н., Литвин С.Г., Пятайкин Е.М., Дорофеев В.В.** Предварительная разрезка раската при прокатке рельсов Р65. - **2003, 2, 21.**
305. **Перетягко В.Н., Мартьянов Ю.А., Уманский А.А., Федоров А.А.** Исследование формоизменения продольных дефектов при прокатке на непрерывном мелкосортном стане. - **2008, 8, 12.**
306. **Перетягко В.Н., Темлянцев М.В.** Удаление окалины с поверхности низко- и среднелегированных сталей при прокатке. - **2006, 10, 23.**
307. **Пивоваров В.Ф.** Оценка систем технологических смазок станов горячей прокатки. - **2002, 9, 42.**
308. **Потапенков А.П., Чернобай В.М., Пилипенко С.С.** Оценка технологических возможностей режима беззахватной прокатки. - **2004, 4, 23.**
309. **Радюк А.Г., Балагушкин М.С., Титлянов К.А.** Влияние факторов очага деформации на параметры прокатки стальной полосы с алюминиевым газометрическим покрытием. - **2004, 5, 35.**
310. **Роберов И.Г., Кохан Л.С., Морозов Ю.А., Борисов А.В.** Технологический режим тиснения прокаткой рельефных поверхностей - **2009, 1, 27.**
311. **Романцев Б.А., Матыко О.К., Гончарук А.В., Алещенко А.С., Поливец А.В.** Повышение износостойкости оправок прошивного стана. - **2008, 11, 16.**
312. **Романцев Б.А., Морозова И.Г., Лисовский А.В.** Исследование технологических возможностей винтовой прокатки высокопрочных чугунов с целью получения полуфабрикатов. - **2003, 3, 32.**
313. **Романцев Б.А., Морозова И.Г., Лисовский А.В., Алешин Н.Н.** К вопросу формирования структуры и свойств металлических материалов при винтовой прокатке. - **2002, 11, 28.**
314. **Самусев С.В., Захаров Д.В., Маршалкин В.А., Борисевич В.Г., Бабин С.С.** Совершенствование технологии производства порошковой проволоки с использованием формовочно-волоочильных станов. - **2007, 9, 20.**
315. **Самусев С.В., Захаров Д.В., Маршалкин В.А., Борисевич В.Г.** Совершенствование технологии производства тонкостенных труб и оболочек малого диаметра. - **2007, 7, 36.**
316. **Самусев С.В., Пашков Н.Г., Зелова Л.В., Фортунатов А.Н.** Разработка калибровки технологического инструмента, обеспечивающего идентичные усилия в приводных клетях формовочного стана ТЭСА. - **2006, 11, 35.**

317. Самусев С.В., Пашков Н.Г., Зелова Л.В., Соловьев Д.М. Разработка эффективных режимов калибровки прямошовных сварных труб малого и среднего диаметров. - 2006, 9, 32.
318. Селедкин Е.М., Кухарь В.Д., Селедкин С.Е. Сверхпластическая формовка полых оболочек с регулированием утонения стенки. - 2009, 11, 29.
319. Сивак Б.А. Совмещение непрерывного литья стальных заготовок с винтовой и продольной прокаткой. - 2005, 3, 19.
320. Скрипаленко М.Н., Михайлов Ю.М. Исследования влияния технического состояния диагностируемого оборудования на качество проката. - 2007, 7, 23.
321. Тарасов В.В., Дементьев В.Б. К определению анизотропии коэффициента трения на плоских и цилиндрических поверхностях. - 2000, 5, 29.
322. Татарников В.В., Гришко В.П. О влиянии режимов резания дисковой пилы и других факторов на энергосиловые параметры. - 2000, 11, 38.
323. Трайно А.И., Гарбер Э.А., Виноградов В.А., Юсупов В.С. Расчет оборотного парка рабочих валков листопркатного стана. - 2002, 11, 36.
324. Трайно А.И., Юсупов В.С., Гарбер Э.А., Титов В.А., Тарасов П.А. Теоретические основы прогнозирования износа рабочих валков широкополосных станов. - 2001, 1, 31.
325. Фастыковский А.Р., Перетяцько В.Н. Изучение влияния переднего подпора на протяженность зон скольжения и прилипания в очаге деформации при прокатке. - 2002, 2, 15.
326. Фастыковский А.Р., Перетяцько В.Н. Изучение резервных сил трения при прокатке в вытяжных калибрах. - 2002, 4, 22.
327. Фастыковский А.Р., Перетяцько В.Н. Особенности продольного разделения сдвоенных несимметричных профилей в потоке прокатного стана. - 2003, 8, 23.
328. Фастыковский А.Р., Перетяцько В.Н. Повышение точности сортовой прокатки. - 2002, 6, 14.
329. Фастыковский А.Р., Перетяцько В.Н. Продольное разделение полосы неприводными дисковыми валками в потоке непрерывного прокатного стана. - 2002, 12, 25.
330. Фастыковский А.Р., Перетяцько В.Н. Уточненный расчет усилия при прокатке. - 2002, 10, 25.
331. Федоров Н.Н., Перетяцько В.Н., Федоров Н.А. Исследование напряженного состояния раската после периодической прокатки в асимметрично взаимодействующих эксцентричных валках. - 2000, 10, 19.
332. Харитонов Е.А., Гришечкин А.М., Буров И.А. Определение ширины контактной поверхности при радиально-сдвиговой прокатке. - 2004, 3, 34.
333. Чередников В.А., Кавалла Р., Блохин А.А. Исследование точности мелкосортного проката на стане 340. - 2008, 7, 33.
334. Шварц Д.Л., Шилов В.А., Слукин Е.Ю. Моделирование силового взаимодействия прокатных валков и валковой арматуры. - 2001, 12, 10.
335. Шварц Д.Л., Шилов В.А. Силовые воздействия при прокатке рельсового профиля в универсальном калибре. - 2009, 11, 25.

336. **Шилов В.А., Инатович Ю.В., Шварц Д.Л., Даваясамбуу Ч.** Расчет формоизменения при прокатке шестигранной стали. - **2006, 5, 31.**
337. **Шилов В.А., Шварц Д.Л., Литвинов Р.А.** Расчет формоизменения металла при прокатке рельсов в универсальных калибрах. - **2008, 3, 51.**
338. **Шпаков В.А., Жадан В.Т.** Деформированное состояние полки профиля при прокатке в двутавровом калибре. - **2000, 3, 32.**

6 РАЗЛИЧНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ ПРОЦЕССЫ ПРИ ПРОКАТКЕ

339. **Алдунин А.В., Кохан Л.С., Гузенков С.А., Белелюбский Б.Ф.** Температурный режим рабочих валков станов горячей прокатки. - **2009, 6, 37.**
340. **Белевич А.В., Матыко О.К., Алещенко А.С., Романцев Б.А., Давыдова Е.А.** Анализ теплового и напряженного состояния оправки при прошивке. - **2008, 11, 11.**
341. **Бровман М.Я.** Определение температуры деформируемых заготовок с применением неортогональных координат. - **2005, 5, 28.**
342. **Бровман М.Я.** Расчет температурных режимов заготовок сложной формы. - **2001, 9, 28.**
343. **Вавилкин Н.М., Бухмиров В.В., Ширяев В.К., Уткин Ю.Н., Сербин В.А.** К оценке теплового состояния длинных оправок непрерывного стана. - **2006, 5, 20.**
344. **Дементьев В.Б., Засыпкин А.Д.** Образование и удаление окалины при ВТМО горячекатаной полой заготовки. - **2008, 1, 49.**
345. **Жучков С.М., Лохматов А.П., Кулаков Л.В., Сивак Э.В.** Деформационное тепловыделение в очаге деформации рабочей клетки прокатного стана. - **2001, 5, 23.**
346. **Жучков С.М., Лохматов А.П., Кулаков Л.В., Сивак Э.В.** Лучистый и конвективный теплообмен прокатываемой полосы в процессе сортовой прокатки. - **2002, 1, 36.**
347. **Жучков С.М., Лохматов А.П., Кулаков Л.В., Сивак Э.В.** Тепловыделение от сил контактного трения при прокатке. - **2001, 1, 25.**
348. **Лялин В.М., Серегин Р.В., Петров В.И.** Определение температурных режимов заготовки при полугорячей штамповке в зависимости от требуемых механических свойств. - **2003, 1, 25.**
349. **Пашацкий Н.В., Прохоров А.В.** Тепловые процессы при обработке предварительно нагретой стальной плиты огневой машиной. - **2001, 3, 46.**
350. **Перетягко В.Н., Филиппова М.В.** Выбор оптимальной температуры нагрева заготовки для полугорячей штамповки. - **2006, 6, 16.**
351. **Потемкин В.К., Тыщенко Л.Н., Сулимова А.А.** Проблема обеспечения коррозионной стойкости трубопроводов. - **2007, 11, 42.**
352. **Радюк А.Г., Балагушкин М.С., Титлянов К.А.** Исследование способов подготовки поверхности для нанесения газотермических покрытий. - **2002, 7, 32.**
353. **Рогальский В.А.** Нестационарное распределение температуры во вращающейся трубе при неосесимметричной теплоотдаче. - **2002, 3, 40.**

354. **Соколов А.К.** Численно-аналитический метод расчета температурного поля неограниченной пластины при малых числах Фурье. - **2007, 3, 23.**
355. **Темлянцев М.В., Перегятыко В.Н., Стариков В.С.** Оценивание и выбор основных конечных параметров термомеханической обработки сталей. - **2001, 4, 37.**
356. **Фартушный Н.И., Романцев Б.А., Алексеев П.А., Гончарук А.В., Фартушный Р.Н.** Распределение температуры при прокатке труб на ТПА с пильгерстаном. - **2007, 3, 29.**

УКАЗАТЕЛЬ ФАМИЛИЙ АВТОРОВ

А

Абашкин В.П. 120
Абрамов А.Н. 35
Айнабекова С.С. 183
Алдунин А.В. 21, 216-219, 339
Александрович А.И. 121
Алексеев П.А. 356
Алешин Н.Н. 313
Алещенко А.С. 220, 311, 340
Андреев Г.А. 122, 181, 182
Андреев Ю.П. 198
Андреева В.И. 22
Андрюкова Е.А. 228
Антипанов В.Г. 119
Апатов К.Ю. 204
Ашкеев Ж.А. 75, 111, 285

Б

Бабин С.С. 314
Базайкин В.И. 171, 226
Балагушкин М.С. 87, 309, 352
Балихина И.Т. 6, 7
Баранов М.В. 65
Барышев В.В. 173
Басуров В.М. 53
Бахаев А.В. 112, 113
Безносиков И.И. 82
Бейгельзимер Я.Е. 221
Белевич А.В. 123, 124, 222, 340
Белевская Е.Л. 56
Белелюбский Б.Ф. 339
Белов Е.Г. 223
Белов М.И. 1, 125, 126
Белова Л.П. 22
Бельский С.М. 179, 224, 225
Берковский В.С. 121, 127
Биякаева Н.Т. 128
Блохин А.А. 333
Богатырев Д.В. 220

Богданов Л.М. 242
Бодров Д.В. 229
Больдт В.В. 196, 197
Борисевич В.Г. 314, 315
Борисов А.В. 194, 265, 266, 310
Боткин А.В. 34, 35, 140
Браунштейн О.Е. 226
Бринза В.В. 227
Бровман М.Я. 23-27, 129, 130, 341, 342
Бровман Т.В. 28, 29
Букин-Батырев И.К. 288
Булебаева А.Ж. 286
Буркин С.П. 105, 131, 228
Буров И.А. 332
Бухмиров В.В. 343
Буцкий Е.В. 46, 47

В

Вавилкин Н.М. 229-231, 343
Василев Э.Я. 31
Василев Я.Д. 30, 31, 132, 133, 232
Васильев А.Г. 16, 81, 186, 299
Васильев Я.Д. 134
Вахман С.А. 112, 113
Ведмедь Ю.П. 32, 98
Величко А.А. 198
Веремеевич А.Н. 196, 197
Виноградов А.И. 165
Виноградов В.А. 323
Власов Ю.Б. 127
Воробьева Е.В. 83
Ворожищев В.И. 237
Воронцов А.Л. 82
Воронцов А.Н. 198
Воронцов В.К. 99
Вражкин А.С. 57
Выдрин А.В. 135

Г

Гаврильченко О.А. 203
Галкин В.В. 49
Ганичев Р.Н. 33
Гарбер Э.А. 33, 136, 323, 324
Герасимов В.Я. 2, 137, 233, 234
Герасимова О.В. 2, 137, 138, 233, 234
Герман О.Ю. 188, 189
Голубчик Р.М. 235
Гончаров В.С. 229
Гончарук А.В. 139, 195, 222, 311, 356
Грачев А.Н. 49
Грешнов В.М. 34, 35, 36, 140
Грешнов М.В. 36
Гришечкин А.М. 332
Гришко В.П. 322
Громов В.Е. 171, 223, 226, 240, 241
Грудев А.П. 236
Гузенков С.А. 339
Гуляева Т.П. 237
Гун И.Г. 37, 141
Гурулев Д.Н. 108
Гурьева А.В. 262
Гурьянов Г.Н. 3, 38-43, 142, 143
Гурьянов Д.А. 44

Д

Даваясамбуу Ч. 238, 336
Давыдова Е.А. 195, 340
Даева Е.В. 222
Данилов В.В. 45
Данько В.М. 144
Дементиенко А.В. 30, 31, 133, 134, 232
Дементьев В.Б. 54, 239, 250-253, 321, 344
Денисов П.И. 145
Дзугутов М.Я. 46, 47
Дик А.Л. 97
Дмитриев А.И. 46, 47
Добров И.В. 4, 5, 146
Долженков Ф.Е. 48
Дорофеев В.В. 240, 241, 243, 303, 304
Дорофеев С.В. 240, 241

Дубинский В.Н. 49
Дубинский Ф.С. 242
Душкин В.М. 206
Дья Х. 147
Дюсекенов С.М. 99

Е

Ерастов В.В. 50-52, 243
Еремеева К.В. 68, 69
Еремич Л.Ф. 122
Ермоленко М.А. 6, 7
Ершов А.Н. 244
Ершов В.С. 156
Ершов С.В. 148-154, 156, 157, 177, 245, 256
Ефимов О.Ю. 223

Ж

Жадан А.В. 54
Жадан В.Т. 338
Железков О.С. 141
Жигулев Г. 139
Жульев С.И. 100
Жучков С.М. 246, 345-347

З

Зайцев В.С. 53, 247-249
Замотаев Б.Н. 44
Засыпкин А.Д. 54, 250-253, 344
Захаров Д.В. 90, 201, 314, 315
Звонков А.Д. 182
Зелова Л.В. 185, 316, 317
Землянова С.С. 279
Зильберг Ю.В. 55, 155, 254
Зимаков Е.А. 175, 176
Зуев Е.А. 275

И

Иванов Ю.В. 101, 102
Иванова Е.Ю. 90, 201
Игнатович Ю.В. 238

Измайлова М.К. 158, 159, 255
Илюкович Б.М. 156-159, 256
Илюхин К.Н. 175, 176
Инатович Ю.В. 257, 336
Исхаков Р.Ф. 131, 228
Ищенко А.А. 258

К

Кавалла Р. 333
Кавтаев Е.Е. 109
Кадошников В.И. 56
Кадыков В.Н. 160, 161
Калинин И.В. 220
Кальменев А.А. 259
Каменецкий Б.И. 172
Капланов В.И. 162
Карпов С.В. 57
Кванин В.Л. 6, 7
Клочков С.В. 94
Кобелев О.А. 260, 261
Ковалев А.Е. 8, 9, 58
Козырев Н.А. 237, 273
Колейник Ю.М. 256
Коликов А.П. 214, 215
Колмогоров Г.Л. 8-13, 20, 58, 59, 60,
61, 62, 63, 64, 163, 164, 262
Коноводов Д.В. 31
Копырин В.И. 137
Корнилов В.Л. 119
Коровин В.А. 49
Коровкин О.Н. 204
Корчагин В.А. 258
Костромеев С.А. 1
Котелкин А.В. 99, 182
Кохан Л.С. 21, 71, 103, 106, 194, 218,
219, 263-266, 310, 339
Красиков А.В. 230
Крафт В.Б. 166, 167, 168, 267, 271
Куваев В.Н. 268, 269
Куделин С.П. 257
Кузнецов Е.В. 270, 272
Кузнецов С.А. 165
Кузнецова Е.В. 9, 10, 59-64
Кулаков Л.В. 246, 345-347

Кулжабаева А.А. 110
Кухарь В.Д. 318
Куцепендик В.И. 37
Кучеряев Б.В. 166-170, 271, 272
Кучеряев В.В. 272
Кучеряев Вик.В. 272

Л

Латышева Т.В. 11-13
Лебошкин Б.М. 171
Лежнев С.Н. 75, 76, 184, 284-287
Лейко О.Е. 174, 276, 277
Леушин И.О. 49
Лехов О.С. 65
Линчевский Б.В. 103, 263
Липнягов С.В. 229
Лисица А.А. 72
Лисовский А.В. 312, 313
Лисунец Н.Л. 45
Литвин С.Г. 243, 273, 302-304
Литвинов Р.А. 337
Логинов Ю.Н. 66-70, 104, 105, 172
Локотунина Н.М. 274
Лохматов А.П. 246, 345-347
Лубе И.И. 195, 220, 275
Лукашкин Н.Д. 71, 106
Люскин А.В. 197-200
Лютнау А.В. 182
Лялин В.М. 107, 348

М

Мазур И.П. 72, 173, 179
Максименко О.П. 73, 174, 276-281
Максименко О.П. 282
Максимук В.С. 108
Манухин О.Г. 170, 271
Марков Б.А. 74
Мартьянов Ю.А. 305
Маршалкин В.А. 314, 315
Масловская П.С. 100
Матыко О.К. 311, 340
Матюшенко Д.А. 300, 301
Машеков С.А. 99, 109, 175, 176

Мезенцев В.В. 50-52
Мельник С.Н. 177
Меркулов Д.В. 235
Мигачев Б.А. 183
Миленин А.А. 147
Минаков В.С. 65
Михайлов Ю.М. 320
Михайловский И.А. 37, 141
Монастырский А.В. 121, 127
Морозов С.А. 178
Морозов Ю.А. 103, 194, 265, 266,
310
Морозова И.Г. 312, 313
Москвин В.М. 56
Мухин Ю.А. 179
Мясникова М.В. 180

Н

Нагорнов В.С. 283
Наими Е.К. 122, 181, 182
Найзабеков А.Б. 75, 76, 110, 111,
183, 184, 284-287
Напалкин А.В. 140
Напалков А.В. 34
Наумченко В.П. 136
Некит В.А. 145
Некит Р.В. 145
Нестеров Г.В. 185, 288-290
Нестеров Д.В. 288-290
Нехаев К.Н. 154
Никитина О.А. 115
Николаев В.А. 14-16, 32, 77-81, 186,
291-301
Николаев Р.А. 170, 272
Никулин А.А. 278, 280
Новиков М.В. 235
Ногаев К.А. 111, 184
Нуртязаев А.Е. 109

О

Овечкин В.В. 117
Одинаев Б.Н. 227
Онучин А.Б. 139

Орлов В.Н. 138
Орлов Д.В. 221
Осадчий В.А. 187-189
Осадчий В.Я. 82

П

Павлов В.Г. 83
Панин Е.А. 287
Паромов В.В. 84
Паршаков С.И. 131
Пачурин Г.В. 85, 86
Пашацкий Н.В. 349
Пашков Н.Г. 90, 201, 316, 317
Перетягко В.Н. 88, 89, 96, 97, 112,
113, 208-211, 237, 240, 241, 273, 302-
306, 325-331, 350, 355
Першина О.В. 53, 247
Петров В.И. 107, 348
Петрова В.Ф. 100
Пивоваров В.Ф. 307
Пилипенко С.С. 308
Подберезный Н.П. 279
Поливец А.В. 311
Полторацкий Л.М. 223
Поляков А.П. 114
Поляков Б.Н. 190, 191
Потапенков А.П. 308
Потапкин А.Н. 192
Потемкин В.К. 351
Присяжный А.Г. 162
Прокин В.А. 53
Пронин В.А. 247
Прохоров А.В. 349
Пряничников В.А. 49
Пятайкин Е.М. 243, 273, 302-304

Р

Радионов А.А. 17
Радионова Л.В. 17
Радченко В.И. 6, 7
Радюк А.Г. 87, 309, 352
Разинкин А.В. 131
Реутенко С.И. 269

Решетов А.В. 221
Роберов И.Г. 103, 193, 194, 264-266,
310
Ровенских К.В. 167
Рогальский В.А. 353
Романенко В.П. 290
Романцев Б.А. 195, 222, 311-, 340,
356
Романюк Р.Я. 73, 278, 280
Рубежанская И.В. 44
Рудометкина И.С. 262

С

Садырин А.О. 88, 89
Самохвал В.М. 281, 282
Самусев С.В. 90, 185, 196-201, 288-
290, 314-317
Сатонин А.В. 202, 203
Сафин Ф.Ф. 36
Сафонова В.Н. 18
Седых М.О. 173
Селедкин Е.М. 204, 318
Селедкин С.Е. 318
Семин В.А. 205
Семин П.В. 205
Сербин В.А. 231, 343
Серегин Р.В. 107, 348
Сивак Б.А. 319
Сивак Э.В. 246, 345-347
Скрипаленко М.Н. 320
Славин В.С. 19
Славов В.И. 18
Слукин Е.Ю. 334
Смирнов О.М. 91
Смияненко И.И. 269
Собачкин В.Н. 206
Соколов А.К. 354
Соловьев Д.М. 317
Солодова Е.М. 274
Соломонов К.Н. 115, 120
Сопилкин А.Г. 168
Сопилкин Г.В. 168
Соснин С.В. 207
Стариков В.С. 355

Стоппе Е.В. 195
Студенок Г.И. 172
Сулимова А.А. 351
Сынкин С.Г. 221
Сяо Сунтао 242

Т

Тарасов В.В. 239, 321
Тарасов П.А. 324
Татарников В.В. 322
Темлянцев М.В. 306, 355
Терентьев В.В. 90, 201
Титлянов К.А. 87, 309, 352
Титов В.А. 324
Титова С.В. 235
Тиунов В.В. 63
Толеуова А.Р. 75
Толстопят А.Л. 157
Томаш А.А. 258
Трайно А.И. 323, 324
Третьяков В.А. 53, 247-249
Третьякова Н.З. 72
Трофимов В.Н. 20, 92, 93
Трудов А.Ф. 94
Трусов В.А. 207
Трыков Ю.П. 94
Тыщенко Л.Н. 351
Тюрин В.А. 95, 116, 117, 118, 260,
261

У

Уймин М.А. 70, 105
Уманский А.А. 160, 161, 305
Унесихина М.В. 58
Уткин Ю.Н. 343

Ф

Фадеев М.А. 220
Фадеев М.М. 214, 215
Фартушный Н.И. 356
Фартушный Р.Н. 139, 356
Фарунда Н.А. 263, 264

Фастыковский А.Р. 96, 208-210, 325-330

Федоров А.А. 305

Федоров А.Н. 97

Федоров Н.А. 97, 211, 331

Федоров Н.Н. 97, 211, 331

Федотов А.Ф. 6, 7

Филиппов А.А. 86

Филиппов В.Б. 11, 13, 64

Филиппова М.В. 112, 113, 350

Фортунатов А.Н. 316

Х

Хабаров В.К. 145

Хайкин Б.Е. 212

Харитонов Е.А. 290, 332

Хлобыстов В.А. 164

Ц

Царев В.Ф. 237

Цепин М.А. 204

Ч

Чепурин М.В. 235

Чередников В.А. 333

Чернобай В.М. 308

Чигиринский В.В. 213

Чикалов С.Г. 214, 215

Чинокалов В.Я. 171, 223

Ш

Шадрунова И.А. 33

Шаламов А.В. 242

Шварц Д.Л. 257, 334, 335-337

Шведова И.А. 283

Шевкун Г.П. 100

Шемшурова Н.Г. 119, 274

Шилов В.А. 180, 238, 257, 334-337

Ширяев В.К. 343

Шкляев С.Э. 22

Шлякман Б.М. 22

Шмидт Н.Ю. 110

Шолом В.Ю. 35

Шпаков В.А. 338

Шульгин А.В. 103

Ю

Юрьев А.Б. 240, 241

Юсупов В.С. 323, 324

БИБЛИОГРАФИЧЕСКОЕ ИЗДАНИЕ

**УКАЗАТЕЛЬ СТАТЕЙ, ОПУБЛИКОВАННЫХ В ЖУРНАЛЕ
“ИЗВЕСТИЯ ВУЗОВ. МЕТАЛЛУРГИЯ СТАЛИ”
(2000 – 2009 гг.)**

Выпуск 11

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

Составители:

Зубкова Наталья Васильевна
Крылова Любовь Васильевна
Сергачева Марина Леонидовна
Голикова Ирина Павловна
Олендаренко Наталья Петровна

Редактор Суганяк Н.И.

Изд. лиц. № 01439 от 05.04.2000 г. Подписано в печать 15.04.12 г.
Формат бумаги 60×84 1/16. Бумага писчая. Ризография.
Усл. печ. л.3,96 Уч.-изд. л.4,22 Тираж 20 экз. Заказ