# Министерство образования и науки Российской Федерации Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Сибирский государственный индустриальный университет»

## НАУКА И МОЛОДЕЖЬ: ПРОБЛЕМЫ, ПОИСКИ, РЕШЕНИЯ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ НАУКИ

#### **ЧАСТЬ IV**

Труды Всероссийской научной конференции студентов, аспирантов и молодых ученых 1 - 3 июня 2016 г.

выпуск 20

Под общей редакцией профессора М.В. Темлянцева

Новокузнецк 2016

#### Редакционная коллегия:

д-р техн. наук, профессор М.В. Темлянцев, д-р техн. наук, профессор Л.Т. Дворников, д-р техн. наук, профессор С.М. Кулаков, канд. техн. наук, доцент С.Г. Коротков, канд. биол. наук, доцент И.С. Семина

H 340

Наука и молодежь: проблемы, поиски, решения: труды Всероссийской научной конференции студентов, аспирантов и молодых ученых / Сиб. гос. индустр. ун-т; под общ. ред. М.В. Темлянцева. — Новокузнецк: Изд. центр СибГИУ, 2016. - Вып. 20. - Ч. IV. Технические науки. — 374 с., ил. - 133, таб. - 57.

ISSN 2500-3364

Представлены труды Всероссийской научной конференции студентов, аспирантов и молодых ученых по результатам научно-исследовательских работ. Четвертая часть сборника посвящена актуальным вопросам в области технических наук: теории механизмов, машиностроения и транспорта, новых информационных технологий и систем автоматизации управления, экологии, безопасности, рационального использования природных ресурсов.

Материалы сборника представляют интерес для научных и научнотехнических работников, преподавателей, аспирантов и студентов вузов.

На кривой ДСК пробы ПК52 кроме эндотермического пика за счет потери сорбционной воды при 128,80°С, наблюдается один эндотермический пик с максимумом при 746,70 °С (температурный интервал - 670-8000°С). Пик связан с частичным восстановлением Fe магнетита и формированием вюстита, поскольку в образце присутствует восстановитель - кокс.

Полученные результаты показывают целесообразность извлечения содержащегося в золошлаковых отходах железа магнитным методом с последующей переработкой в черной металлургии.

#### Библиографический список

- 1. Таскин А.В. Технологические аспекты утилизации золошлаковых отходов тепловых электростанций /А.В. Таскин, В.В. Слесаренко // Евразийское научное объединение, 2015. №2.
- 2. Ежова Н. Н.Золошлаковые отходы тепловых электростанций ценный сырьевой ресурс для черной и цветной металлургии /Н.Н. Ежова, А.С. Власов, С.В. Сударева,Л.М. Делицын // Экол. пром. пр-ва. 2010. № 2. С. 45-52.
- 3. Юсфин Ю.С. Промышленность и окружающая среда [Текст] / Ю.С. Юсфин, Л.И. Леонтьев, П.И. Черноусов.— М.: ИКЦ «Академкнига».- 2002.— 469 с.

УДК 621.74(07)

# ИССЛЕДОВАНИЕ ДОМЕННЫХ ШЛАМОВ ОАО «ЕВРАЗ ЗСМК» <u>Костина Д.Д</u>

Научный руководитель: д-р техн. наук, профессор Волынкина Е.П.

Сибирский государственный индустриальный университет, г. Новокузнецк, e-mail: kostuna-dashulya@inbox.ru

Представлены результаты исследований доменных шламов ОАО «ЕВРАЗ ЗСМК». Проведены исследования гранулометрического и химического составов, выполнены рентгенофазовый и термогравиметрический анализы с целью определения дальнейшего направления их переработки.

Ключевые слова: доменные шламы, гранулометрический и химический состав, магнитные фракции, рентгенофазовый и термогравиметрический анализ.

Шлам газоочисток доменных печей образуется при мокрой очистке доменных газов. В процессе очистки газа твердые частицы, содержащиеся в газе, захватываются водой, образуя сточные шламовые воды [1].

В настоящее время доменные шламы OAO «ЕВРАЗ 3СМК» не утилизируются и в полном объеме размещаются в шламонакопителе. В то же время, доменные шламы металлургических производств являются ценным вторичным сырьем, они могут быть утилизированы практически полностью (до 69 %) [2].

В рамках данной работы проведены исследования пробы, отобранной из осушенного радиального отстойника №1 ОАО «ЕВРАЗ ЗСМК» первичной очистки шламовых вод доменного цеха (2ДШ).

Отбор и подготовка пробы производились в соответствии с ПНД Ф.3. 12.4.2.1-99 «Отходы минерального происхождения. Рекомендации по отбору и подготовке проб. Общие положения». Выполнены исследования гранулометрического, химического и минералогического состава отобранной пробы.

Гранулометрический состав пробы определялся методом ситового анализа. Установлено следующее содержание частиц по крупности, %: >1мм - 2,3; 0,5-1мм - 2,6; 0,315-0,5 мм - 2,7; 0,2-0,315мм - 9,0; 0,16-0,2 мм - 9,7; 0,09-0,16 мм - 25; 0,05-0,09 мм - 37,6; < 0,05 мм - 11,1. Результаты исследований показали, что основная часть шлама представлена частицами крупностью 0,05-0,09 мм (37,6 %) и 0,09-0,16 мм (25 %).

Химический анализ выполнен на рентгеновском флуоресцентном спектрометре XRF-1800 фирмы Shimadzu. По результатам химического анализа пробы 2ДШ установлено следующее содержание соединений и элементов, % сухой массы:  $Fe_{oбщ}$  - 44,55;  $Fe_{MeT}$  - 0,98; MnO - 0,32;  $Na_2O$  - 0,41;  $K_2O$  - 0,12;  $TiO_2$  - 0,25; Zn - 2,18; F - 1,15; Pb - 0,11;  $Al_2O_3$  - 3,65; CaO - 7,86;  $SiO_2$  - 7,39; MgO - 0,73;  $P_2O_5$  - 0,16; S - 0,19.

Из приведенных данных следует что проба 2ДШ характеризуется достаточно высоким содержанием  $Fe_{\text{общ}}$  (44,55%), может быть отнесена к богатым рудам и использована в металлургии, в частности, в агломерации.

Результаты рентгенофазового анализа, проведенного на дифрактометре Дрон-2.0 представлены в таблице 1.

ı	**	T.0	TT -	
	Таблица I – Резу	льтаты рентген	юфазового анал	иза пробы 2ДШ

Наименование	Крупность	Преобладает	Присутствуют	Примеси
пробы	частиц, мм	минерал	минералы	примеси
2ДШ	0,09-0,16	Магнетит $Fe_3O_4$ , гематит $\alpha$ - $Fe_2O_3$	Кальцит Са- Со <sub>3</sub>	Кварц и другие примеси

На основании полученных результатов можно охарактеризовать магнитные свойства исследуемых отходов и их эффективность. Сильномагнитными минералами из числа найденных в отходах являются ферромагнетик  $\alpha$ -Fe, ферримагнетики магнетит и маггемит ( $\gamma$ -Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>). Вюстит, сидерит и пирит являются парамагнетиками, которые намагничиваются при внесении в магнитное поле, а обнаруженный в железошламах и золе от сжигания углей тонкодисперсный оксид железа является суперпарамагнитным [3-4]. Гематит является слабым ферромагнетиком, чаще его относят к антиферромагнетикам [5], в сильном магнитном поле мелкие частицы гематита могут притягиваться к сильномагнитным частицам магнетита, маггемита или металлического железа.

Для отделения магнитных частиц от немагнитных был использован ручной магнит.

Установлено следующее содержание магнитных частиц по крупности, %: >1мм - 28,25; 0,5-1 мм - 92,85; 0,315-0,5 мм - 85,78; 0,2-0,315 мм - 96,63; 0,16-0,2 мм - 93,92; 0,09-0,16 мм - 98,40; 0,05-0,09 мм - 99,73; <0,05 мм - 99,17.

Синхронный термический анализ (СТА), включающий дифференциальную сканирующую калометрию (ДСК) был проведен на приборе Labsys Evo фирмы Seteram. Кривая дифференциальной сканирующей калориметрии доменных шламов представлена на рисунке 1.

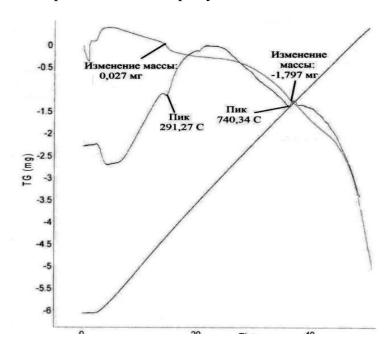


Рисунок 1— Кривая дифференциальной сканирующей калориметрии доменных шламов

Результаты исследований пробы доменных шламов показали наличие двух эндотермических пиков 291,27  $^{0}$ C и 740,34  $^{0}$ C, Пик с максимумом при температуре 291,27  $^{0}$ C связан с процессами дегидратации, а также с разрушением структуры гётита и образованием гематита ( $\alpha$ -Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>). Пик с максимумом при 740,34  $^{0}$ C связан с восстановлением железа магнетита и образованием вюстита.

Полученные результаты свидетельствуют о протекании процессов восстановления железа до вюстита и даже металлического состояния в процессе термической обработки всех исследуемых отходов. Это позволяет сделать вывод о том, что при использовании в агломерационном процессе техногенного железоконцентрата, полученного из накопленных в шламонакопителе ОАО «ЕВРАЗ ЗСМК» отходов, произойдет восстановление и частичная металлизация содержащегося в железоконцентрате железа. Использование металлизованной шихты в доменном процессе обеспечит повышение выхода чугуна, снижение выхода шлака и себестоимости чугуна.

#### Библиографический список

- 1. Кокорин, В.Н. Анализ промышленного рециклинга твердых техногенных отходов предприятий черной металлургии // Экономика, экология и общество России в 21-м столетии. С-Петербург. СП-б ТГУ2003.С.273-274.
- 2. Сырье для черной металлургии: Справочное издание: В 2-х т. Т.1. Сырьевая база и производство окускованного сырья (сырье, технологии, оборудование) / М.Г. Ладыгичев и др. М.: Машиностроение, 2001. 896 с.
- 3. Сырье для черной металлургии: Справочное издание: В 2-х т. Т.1. Сырьевая база и производство окускованного сырья (сырье, технологии, оборудование) / М.Г. Ладыгичев и др. М.: Машиностроение, 2001. 896 с.
- 4. Тимонин А.С. Инженерно-экологический справочник: учеб.пособие / А.С. Тимонин: Моск. гос. ун-т инж. экологии.- Калуга: Изд-во Н.Бочкаревой, 2003. Т.З. 2003. 1020 с.
- 5. Утилизация вторичных материальных ресурсов в металлургии: учебник для вузов / К. А. Черепанов и др.М.: Металлургия, 1994 223 с.

УДК 621.042

# ИССЛЕДОВАНИЕ КОНВЕРТЕРНЫХ ШЛАМОВ ОАО «ЕВРАЗ ЗСМК»

#### Сальникова Е.С.

### Научный руководитель: д-р техн. наук, профессор Волынкина Е.П.

Сибирский государственный индустриальный университет, г. Новокузнецк, e-mail: Lizavetss@mail.ru

Представлены результаты исследований гранулометрического, химического состава, ренгенфазового и термогравиметрического анализа конвертерных шламов ОАО «ЕВРАЗ ЗСМК». Сделан вывод о том, что получаемый техногенный железоконцентрат может быть реализован товарный продукт.

Ключевые слова: конвертерные шламы, гранулометрический и химический состав, магнитные фракции, рентгенофазовый и синхронный термический анализа.

Конвертерные шламы образуются в результате очистки конвертерных газов мокрыми методами. Только на ОАО «ЕВРАЗ ЗСМК» ежегодно образуется около 100 тыс.т конвертерных шламов, которые не утилизируются и складируются в шламонакопителе. Известно, что конвертерные шламы могут являться ценным техногенным сырьем для черной металлургии, так как характеризуются высоким содержанием железа.

В рамках данной работы для исследования была отобрана проба конвертерного шлама из сливного вентиля трубопровода, ведущего в радиаль-

# СОДЕРЖАНИЕ

I. ТЕОРИЯ МЕХАНИЗМОВ, МАШИНОСТРОЕНИЕ И ТРАНСПОРТ	3
<b>Артамонов К.А.</b> Кинематика механизма на основе четырехзвенной плоской группы Ассура четвертого класса с поступательной парой	3
Герасимов С.П. Кинестостатическое исследование простейшей планетарной передачи	5
<b>Чернышев Д.А.</b> Технология создания пресс-форм предназначенных для литья по газифицируемым моделям	8
<b>Свиридов И.В.</b> Исследование процесса вакуумно-пневматической сепарации	14
<b>Кулак В.В., Слабышева В.Д.</b> К вопросу о защите металлов от коррозии	19
<b>Кухар И.В.</b> Расчет двурогих крюков методом криволинейного бруса	23
<b>Кухар И.В.</b> Расчет потерь давления при пневмотранспорте порошкообразных материалов с высокой концентрацией	26
Видягин С.В. Научное исследование работы предохранительных устройств дробильных машин	29
Мочнева Е.А. Задача о поиске десятизвенных цепей Грюблера при максимальном значении базисного звена	31
<b>Цаплин П.В., Кустов А.В., Шастовский П.С.</b> Метод облагораживания поверхности древесных композитных плит резанием и трением	35
Фролова С.С.  Кинематический анализ привода планетарного стана для совмещенного процесса непрерывной разливки и прокатки с приводными рабочими валками и водилом	38

Масюкова Е.К. Кинематический анализ очага деформации при прокатке непрерывно-отливаемого слитка МНЛЗ с приводными рабочими валками и водилом	42
II. НОВЫЕ ИНФОРМАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ УПРАВЛЕНИЯ	48
<b>Миронова К.А.</b> Сравнительный анализ методов свертки частных показателей эффективности процессов эксплуатации ИТ-сервисов	48
Гудков М.Ю. О разработке системы контроля исполнения норм расхода материалов на металлургическом предприятии	55
<b>Макаров Г.В., Буркова Е.В.</b> Многовариантные генераторы сигналов с заданными свойствами.	61
Сеченов П.А. Задачи и особенности решения имитационной модели колонного струйно-эмульсионного металлургического реактора	65
<b>Грачев А.В.</b> Способ оценивания работы распределенной сетевой структуры.	70
<b>Таболин И.И.</b> Решение задачи о планировании производственного цикла методом линейного программирования	73
<b>Тумаров И.И.</b> О недостатках традиционной процедуры логического проектировании реляционных баз данных	79
<b>Кочев П.С.</b> Информационная система учета бракованной металлопродукции.	82
<b>Суродин А.И.</b> Применение метода контрольных карт для оценивания качества доменного газа по его химическому составу	87
<b>Ковалев Н.В.</b> Применение экспоненциального фильтра для оценивания кремния в нугуне	90

Бугаев Д.А.	
Разработка компьютерной системы для решения задач	
нелинейного программирования методом Розенброка	
с минимизацией по направлению	94
Никитошенко Н.И.	
Разработка и реализация программы для решения задач	
многомерной безусловной оптимизации градиентным	
методом с адаптацией шага	97
Круглов А.Ю., Злотникова Р.Е.	
Математическое и программное обеспечение тренажера	
кислородно-конвертерной плавки	100
Спесивцев Н.С.	
Разработка компьютерной системы для решения задач	
нелинейного программирования методом штрафных	
функций в сочетании с методом наискорейшего спуска	103
Иовин Д.Е.	
Исследование влияния дистантного ишемического	
прекондиционирования на функциональное состояние	
молодых людей	106
	100
Милованова А.М., Милованов М.М.	
Математическое моделирование динамики движения летательного аппарата	109
	10)
Милованов М.М.	
Применение модели Бокса-Дженкинса для прогнозирования	115
поведения фондовых индексов рынков	115
Малышев А.В., Гумеров М.К.	
Измерение потерь и напряжения короткого замыкания	
силовых трансформаторов	119
Лопарев Ю.Д.	
Разработка преобразователя частоты для электропривода	
шахтной подъемной установки с использованием	
среды Mexbios	123
Федюшина Л.А.	
Настройка системы регулирования скорости	
электропривода с реверсом возбуждения	126
Кизилов С.А., Истомин И.Б.	
О создании спасательного робототехнического средства	
с учетом условий подземных объектов.	129

Белоусов Е.В., Милованов М.М.	
Реализация механизма переноса данных между	
конфигурациями технологической платформы	
«1С: Предприятие»	132
Приходько Д.А. Черданцев А.В.	
Методика проверки потерь и измерения тока	
ХХ трехфазных силовых трансформаторов	
с применением счетчика активной электроэнергии	136
Николаева М.Б.	
Основные показатели, помогающие охарактеризовать	
пользователя социальной сети «ВКОНТАКТЕ»	139
Чураков А.С., Горохов Н.А., Рубцов Б.Л.	
Солнечные батареи: История и перспективы развития	144
	144
Бойко Н.А., Шмаков И.К., Щенников Н.А., Федотов И.О.	
Устройство управления гусеничной платформой	147
<b>Шлянин С.А., Раецкий А.Д.</b>	
Разработка плагина «мониторинг электронных курсов	149
СибГИУ» для системы управления обучением «Moodle»	149
Раецкий А.Д., Шлянин С.А.	
Управление доступом в информационную систему	
«Портфолио студентов СибГИУ»	154
Раецкий А.Д., Шлянин С.А.	
Реализация функций электронного портфолио студента	
в системе управления обучением «Moodle»	159
	137
Лосоногова К.В.	
Выбор технологии для разработки электронного	1.0
образовательного ресурса	163
Лосоногова К.В.	
Характеристика алгоритмов сжатия графических	
изображений	167
Мущенко Н.Е.	
Создание электронного образовательного ресурса	
«Практическая работа по освоению пакета Autodesk Maya»	170
	1/0
Игумнов А.М.	
Создание электронного учебника по курсу	
«Мультимелия технологии»	175

Тарасенко М.А., Боровков Д.А., Неснов М.В.	
Изучение основ работы с программируемым логическим	
контроллером и способов визуализации в Scada-системе	180
Приходько Д.А.	100
Традиционные источники электроэнергии	183
<b>Черданцев А.В.</b> Повышение энергоэффективности в горной промышленности	185
Видягин С.В.	
Двигатель стирлинга	189
Калашникова А.А.	
Разработка компьютерной системы для решения задач	
нелинейного программирования методом штрафных	
функций с использованием метода крутого восходения	191
	171
Гусев М.М.	
Автоматизация процесса регистрации пользователей	
в Lms Moodle	195
Суртаев Е.Д.	
Модернизация сети передачи данных автоматизированной	
системы диспетчерского контроля и управления в условиях	
шахты «Ерунаковская-8»	197
Макаров Г.В., Раскин М.В., Саламатин А.С.,	
Сидорович Е.Н.	
Типовые автоматизированные технологические комплексы	
как элементы промышленных производств	201
как элементы промышленных производеть	201
III. ЭКОЛОГИЯ. БЕЗОПАСНОСТЬ. РАЦИОНАЛЬНОЕ	
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ	203
Росс Д.Е., Менякина Л.В., Карева А.Д.	
Оценка экологического риска от организационных	
источников выбросов ОАО «Южно-Кузбасская ГРЭС»	203
Милевская Я.Е.	
Влияние параметров источников выбросов на величину	
экологического риска	206
•	200
Казимиров С.А.	200
Переработка угольных отходов флотации	209
Пуликов П.С, Михеев В.О.	
Разработка мероприятий по совмещению мощностей котлов I и	
II очереди на Западно-Сибирской ТЭЦ филиал АО ЕВРАЗ ЗСМК	212

Новоселова А.А. Инновационная технология в области биологической очистки сточных вод	213
<b>Нечунаева Ю.И.</b> Выбросы бенз[а]пирена в техносфере	216
Студеникин И.А. Перспективы внедрения водоугольного топлива в России	221
<b>Павловская Е.Д., Скорик О.А.</b> Оценка экологического риска от выбросов в атмосферу паровоздуходувной станции.	223
<b>Зонов Д.И., Устинова А.Г., Шишкин А.А.</b> История использования тепловых насосов.	226
<b>Ракуц Р.О., Татаринова Е.С.</b> Анализ экологических рисков от производственной деятельности Западно - Сибирской ТЭЦ.	228
<b>Павловская Е.Д., Татаринова Е.С.</b> Влияние влажности твердого топлива на его рабочие характеристики	233
<b>Павловская Е.Д., Татаринова Е.С.</b> Утилизация шин и резинотехнических изделий	236
<b>Каневская А.М.</b> Выбросы диоксинов в промышленом производстве	239
<b>Кононова А.С.</b> Тепловые насосы в животноводстве	245
Турлак Н.В., Панькова А.А. Выбросы бенз[а] пирена в теплоэнергетике	248
<b>Брызгалова А.Ю., Семичева И.Р.</b> Влияние тяжелых металлов на здоровье человека	252
Сергеева М.А., Шайхутдинова А.А. Переработка сталеплавильных шлаков текущего производства площадки строительного проката ОАО «ЕВРАЗ ЗСМК»	258
<b>Игошев В.В.</b> Облегчённая конструкция лестницы для экологических маршрутов	261
<b>Кустов А.В., Шастовский П.С., Цаплин П.В.</b> Разделение смесей для биотехнологических нужд	264

Алдусева Е.В., Павленко Я.Ю.	
Особенности применения современной технологии	
и рекультивация нарушенных земель в Кузбассе	2.55
(на примере Талдинского угольного месторождения)	267
Запольская Н.С. Влияние открытых горных работ на состояние геологической среды в Кузбассе (на примере Краснобродского угольного разреза)	270
<b>Полунин В.М.</b> Энтропия как характеристика опасного состояния	273
<b>Чураков А.С.</b> Квантификация опасности и риска дорожно-транспортных происшествий в Кемеровской области	278
Зудова М.Н. Утилизация отходов молочной фермы в селе Кёрша Тамбовской области с целью получения биогаза	281
Ракуц Р.О., Серикова М.К. Исследование кинетики сушки железорудных окатышей, полученных по технологии теплосилового напыления влажной шихты.	284
<b>Шестопалов Н.Е.</b> Методика формирования структуры железорудных окатышей, полученных способом теплосилового напыления влажной шихты	287
<b>Амзаракова А.В.</b> Разработка методов исследования твердых коммунальных отходов и вторичного топлива на их основе	290
<b>Чекрыжова В.М.</b> Исследование золошлаковых отходов	294
<b>Костина Д.Д.</b> Исследование доменных шламов ОАО «ЕВРАЗ ЗСМК»	298
<b>Сальникова Е.С.</b> Исследование конвертерных шламов ОАО «ЕВРАЗ ЗСМК»	301
<b>Коноплев А.В., Муравьев Д.С.</b> Технологии переработки отходов от добычи и обогащения углей.	304

Андрюшина Е.А., Тутынина М.С., Щеглова И.Ю.	
Оценка почвенно-экологического состояния	
санитарно-защитной зоны АО «ЕВРАЗ ЗСМК»	307
Щербакова Е.О., Березовская М.Е.	
Разработка технологии утилизации шлаков	310
установки «Ковш-Печь» ОАО «ЕВРАЗ ЗСМК»	310
Никитина А.М., Борзых Д.М., Риб С.В.	
Исследование состояния качества речной воды	014
города Новокузнецка	314
Жищенко В.В.	
Экологические аспекты очистки сточных вод	
коксохимического производства	319
Савельева А.А.	
Красноярский край как развивающийся центр	322
Шастовский П.С., Кустов А.В., Цаплин П.В.	
Пути повышения эффективности производства	
композиционных древесных материалов	324
Кизилов С.А., Истомин И.Б.	
Оценка возможности применения спасательного	
робототехнического средства в условиях	
подземных объектов.	327
Злобина Е.С.	
Переработка углеводородных отходов в полезные продукты	330
	330
Попов В.С.	222
Разработка альтернативного композиционного топлива	333
Лесина М.Л.	
Разработка оптимальных условий компостирования	226
отходов для получения биоудобрения	336
Торопова Н.В.	
Углекоксовый концентрат - новое топливо на основе	
углеродсодержащих отходов	339
Кононова А.С.	
Анализ возможности получения жидкого топлива	
из отходов резины	341
Квашевая Е.А., Ушакова Е.С.	
Переработка сельскохозяйственных отходов	344

прудников В.А., Духанин Ф.А.	
Микроструктура слитков полунепрерывного	
литья из модифицированного заэвтектического	- · -
бинарного силумина	347
Прудников В.А.	
Влияние термоцилической обработки на удельное	
электрическое сопротивление термоциклически	
деформированной Стали 10	350
Богонос Е.В.	
Влияние совместного модифицирования фосфористой	
медью и доломитом на линейное расширение	
сплава Al – 15 %Si	353
Комлева Е.В.	
Захоронение радиоактивных отходов: сочетаемость	
национальных технологий	356
Подольский А.П., Рыбушкин А.А.,	
Казимиров С.А., Солдатов В.В.	
Комплексная переработка техногенных железосодержащих	
отходов	361

#### Научное издание

## НАУКА И МОЛОДЕЖЬ: ПРОБЛЕМЫ, ПОИСКИ, РЕШЕНИЯ

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ Е НАУКИ

#### Часть IV

Труды Всероссийской научной конференции студентов, аспирантов и молодых ученых

#### Выпуск 20

Под общей редакцией М.В. Темлянцева

Технический редактор Г.А. Морина

Компьютерная верстка Н.В. Ознобихина

Подписано в печать 10.10.2016 г. Формат бумаги 60х84 1/16. Бумага писчая. Печать офсетная. Усл. печ. л.21,89 Уч.-изд. л. 24,33. Тираж 300 экз. Заказ № <u>586</u>

Сибирский государственный индустриальный университет 654007, г. Новокузнецк, ул. Кирова, 42 Издательский центр СибГИУ