

ИЗВЕСТИЯ

ВЫСШИХ УЧЕБНЫХ ЗАВЕДЕНИЙ

ЧЕРНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ

Том 65 Номер 12 2022



• МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ

**МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕРМОГАЗОДИНАМИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ
НЕЙТРАЛЬНЫХ ГАЗОВЫХ СТРУЙ ПРИ РАСПРОСТРАНЕНИИ В ПОЛОСТИ
КОНВЕРТЕРА**

• МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ

**ВЛИЯНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА ПОРОШКОВЫХ БЫСТРОРЕЖУЩИХ
СТАЛЕЙ НА КОМПЛЕКС ФОРМИРУЕМЫХ СВОЙСТВ**

**ЗАКОНОМЕРНОСТИ ДЕФОРМАЦИОННОГО $\gamma \rightarrow \alpha'$ МАРТЕНСИТНОГО
ПРЕВРАЩЕНИЯ В АУСТЕНИТНОЙ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, ПОЛУЧЕННОЙ
МЕТОДОМ ЭЛЕКТРОННО-ЛУЧЕВОГО АДДИТИВНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

ДЕФОРМАЦИЯ И РАЗРУШЕНИЕ Cr–Mn–C–N СТАЛИ В ЛИТОМ СОСТОЯНИИ

• ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ОСНОВЫ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

**ВЛИЯНИЕ СТРОНЦИЯ НА ПРИРОДУ ФАЗОВЫХ РАВНОВЕСИЙ В ЖИДКОМ
МЕТАЛЛЕ, СОДЕРЖАЩЕМ КАЛЬЦИЙ И АЛЮМИНИЙ**



ISSN 0368-0797 (*Print*)
ISSN 2410-2091 (*Online*)

ИЗВЕСТИЯ

ВЫСШИХ УЧЕБНЫХ ЗАВЕДЕНИЙ

ЧЕРНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ

Том 65, Номер 12, 2022

Научно-технический журнал
Издается с января 1958 г. ежемесячно

IZVESTIYA

FERROUS METALLURGY

Volume 65, Number 12, 2022

Scientific and Technical Journal
Published since January 1958. Issued monthly

ИЗВЕСТИЯ

ВЫСШИХ УЧЕБНЫХ ЗАВЕДЕНИЙ ЧЕРНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ

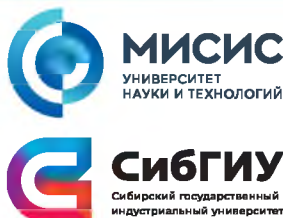
www.fermet.misis.ru

ISSN 0368-0797 (Print) ISSN 2410-2091 (Online)

Варианты названия:

Известия вузов. Черная металлургия
Izvestiya. Ferrous Metallurgy

Учредители:



Редакционная коллегия:

Алешин Н.П., академик РАН, д.т.н., профессор, МГТУ им. Н.Э. Баумана, г. Москва

Ашихмин Г.В., д.т.н., профессор, ОАО «Ин-т Цветметобработка», г. Москва

Байсанов С.О., д.т.н., профессор, ХМИ им. Ж.Абишева, г. Караганда, Республика Казахстан

Белов В.Д., д.т.н., профессор, НИТУ «МИСиС», г. Москва

Бродов А.А., к.экон.н., ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина», г. Москва

Волынкина Е.П., д.т.н., профессор, СибГИУ, г. Новокузнецк

Горбатько С.М., д.т.н., профессор, НИТУ «МИСиС», г. Москва

Григорович К.В., академик РАН, д.т.н., ИМЕТ им. А.А. Байкова РАН, г. Москва

Громов В.Е., д.ф.-м.н., профессор, СибГИУ, г. Новокузнецк

Дмитриев А.Н., д.т.н., академик, профессор, ИМЕТ УрО РАН, г. Екатеринбург

Дуб А.В., д.т.н., профессор, ЗАО «Наука и инновации», г. Москва

Жучков В.И., д.т.н., профессор, ИМЕТ УрО РАН, г. Екатеринбург

Зингер Р.Ф., д.т.н., профессор, Институт Фридриха-Александра, Германия

Зиниград М., д.т.н., профессор, Институт Ариэля, Израиль

Золотухин В.И., д.т.н., профессор, ТулГУ, г. Тула

Колмаков А.Г., д.т.н., чл.-корр. РАН, ИМЕТ им. А.А. Байкова РАН, г. Москва

Колокольцев В.М., д.т.н., профессор, МГТУ им. Г.И. Носова, г. Магнитогорск

Костина М.В., д.т.н., ИМЕТ им. А.А. Байкова РАН, г. Москва

Косырев К.Л., д.т.н., профессор, АО «НПО «ЦНИИТМаш», г. Москва

Курганова Ю.А., д.т.н., профессор, МГТУ им. Н.Э. Баумана, г. Москва

Курносов В.В., к.ф.-м.н., доцент, НИТУ «МИСиС», г. Москва

Линн Х., ООО «Линн Хай Терм», Германия

Лысак В.И., академик РАН, д.т.н., профессор, ВолгГТУ, г. Волгоград

Главный редактор:

Леопольд Игоревич Леонтьев, академик РАН, советник, Президиум РАН; д.т.н., профессор, Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС»; главный научный сотрудник, Институт металлургии УрО РАН, г. Москва

Заместитель главного редактора:

Евгений Валентинович Протопопов, д.т.н., профессор, Сибирский государственный индустриальный университет, г. Новокузнецк

Адреса редакций:

Россия, 119991, Москва, Ленинский пр-т, д. 4
Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС»,
Тел.: +7 (495) 638-44-11
E-mail: fermet.misis@mail.ru, ferrous@misys.ru

Россия, 654007, Новокузнецк,
Кемеровская обл. – Кузбасс, ул. Кирова, зд. 42
Сибирский государственный индустриальный университет,
Тел.: +7 (3843) 74-86-28
E-mail: redjizvz@sibsiu.ru

Мешалкин В.П., академик РАН, д.т.н., профессор, РХТУ им. Д.И. Менделеева, г. Москва

Мулюков Р.Р., д.ф.-м.н., профессор, чл.-корр. ФГБУН ИПСМ РАН, г. Уфа

Мышляев Л.П., д.т.н., профессор, СибГИУ, г. Новокузнецк

Никулин С.А., д.т.н., профессор, чл.-корр. РАЕН, НИТУ «МИСиС», г. Москва

Нурумгалиев А.Х., д.т.н., профессор, КГИУ, г. Караганда, Республика Казахстан

Островский О.И., д.т.н., профессор, Университет Нового Южного Уэльса, Сидней, Австралия

Пиетрелли Лорис, д.т.н., Итальянское национальное агентство по новым технологиям, энергетике и устойчивому экономическому развитию, Рим, Италия

Пышминцев И.Ю., д.т.н., РосНИТИ, г. Челябинск

Рудской А.И., академик РАН, д.т.н., профессор, СПбПУ Петра Великого, г. Санкт-Петербург

Сивак Б.А., к.т.н., профессор, АО АХК «ВНИИМЕТМАШ», г. Москва

Симолян Л.М., д.т.н., профессор, НИТУ «МИСиС», г. Москва

Смирнов Л.А., академик РАН, д.т.н., профессор, ОАО «Уральский институт металлов», г. Екатеринбург

Солодов С.В., к.т.н., НИТУ «МИСиС», г. Москва

Спирин Н.А., д.т.н., профессор, УрФУ, г. Екатеринбург

Танг Гуоц, Институт перспективных материалов университета Циньхуа, г. Шеньжень, Китай

Темлянец М.В., д.т.н., профессор, СибГИУ, г. Новокузнецк

Филонов М.Р., д.т.н., профессор, НИТУ «МИСиС», г. Москва

Чуманов И.В., д.т.н., профессор, ЮУрГУ, г. Челябинск

Шешуков О.Ю., д.т.н., профессор УрФУ, г. Екатеринбург

Шпайдель М.О., д.т.н., профессор, Швейцарская академия материаловедения, Швейцария

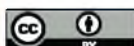
Юрьев А.Б., д.т.н., доцент, СибГИУ, г. Новокузнецк

Юсупов В.С., д.т.н., профессор, ИМЕТ им. А.А. Байкова РАН, г. Москва

По решению ВАК журнал «Известия вузов. Черная металлургия» входит в «Перечень ведущих рецензируемых научных журналов и изданий, в которых должны быть опубликованы основные научные результаты диссертаций на соискание ученой степени доктора и кандидата наук».

Индексирование: Scopus, Russian Science Citation Index (RSCI), Research Bible, Chemical Abstracts, OCLC и Google Scholar

Зарегистрирован Федеральной службой по надзору в сфере связи и массовых коммуникаций ПИ № ФС77-35456.



Статьи доступны под лицензией Creative Commons Attribution 4.0 License.

IZVESTIYA

FERROUS METALLURGY

www.fermet.misis.ru

ISSN 0368-0797 (Print) ISSN 2410-2091 (Online)

Alternative title:

Izvestiya vuzov. Chernaya metallurgiya
Izvestiya. Ferrous Metallurgy

Founders:



Editor-in-Chief:

Leopold I. Leont'ev, Academician, Adviser of the Russian Academy of Sciences; Dr. Sci. (Eng.), Prof., National University of Science and Technology "MISIS"; Chief Researcher, Institute of Metallurgy UB RAS, Moscow

Deputy Editor-in-Chief:

Evgenii V. Protopopov, Dr. Sci. (Eng.), Prof., Siberian State Industrial University, Novokuznetsk

Editorial Addresses:

4 Leninskii Ave., Moscow 119991, Russian Federation
National University of Science and Technology "MISIS"
Tel.: +7 (495) 638-44-11

E-mail: fermet.misis@mail.ru, ferrous@isis.ru

42 Kirova Str., Novokuznetsk, Kemerovo Region – Kuzbass
654007, Russian Federation
Siberian State Industrial University
Tel.: +7 (3843) 74-86-28
E-mail: redjizvz@sibsiu.ru

Editorial Board:

Nikolai P. Aleshin, Dr. Sci. (Eng.), Prof., Academician of RAS, Bauman STU, Moscow
German V. Ashikhmin, Dr. Sci. (Eng.), Prof., JSC "Institute Tsvetmetobrabotka", Moscow

Sailaubai O. Baisanov, Dr. Sci. (Eng.), Prof., Abishev Chemical-Metallurgical Institute, Karaganda, Republic of Kazakhstan

Vladimir D. Belov, Dr. Sci. (Eng.), Prof., NUST "MISIS", Moscow

Anatolii A. Brodov, Cand. Sci. (Econ.), Bardin Central Research Institute for Ferrous Metallurgy, Moscow

Il'ya V. Chumanov, Dr. Sci. (Eng.), Prof., South Ural State Research University, Chelyabinsk

Andrei N. Dmitriev, Dr. Sci. (Eng.), Prof., Academician, Institute of Metallurgy, Ural Branch of RAS, Ural Federal University, Yekaterinburg

Aleksei V. Dub, Dr. Sci. (Eng.), Prof., JSC "Science and Innovations", Moscow

Mikhail R. Filonov, Dr. Sci. (Eng.), Prof., NUST "MISIS", Moscow

Sergei M. Gorbatyuk, Dr. Sci. (Eng.), Prof., NUST "MISIS", Moscow

Konstantin V. Grigorovich, Academician of RAS, Dr. Sci. (Eng.), Baikov Institute of Metallurgy and Materials Science of RAS, Moscow

Victor E. Gromov, Dr. Sci. (Eng.), Prof., Siberian State Industrial University, Novokuznetsk

Aleksei G. Kolmakov, Dr. Sci. (Eng.), Corresponding Member of RAS, Baikov Institute of Metallurgy and Materials Science of RAS, Moscow

Valerii M. Kolokol'tsev, Dr. Sci. (Eng.), Prof., Magnitogorsk State Technical University, Magnitogorsk

Mariya V. Kostina, Dr. Sci. (Eng.), Baikov Institute of Metallurgy and Materials Science of RAS, Moscow

Konstantin L. Kosyrev, Dr. Sci. (Eng.), Prof., JSC "NPO "TSNIITMash", Moscow

Yuliya A. Kurganova, Dr. Sci. (Eng.), Prof., Bauman Moscow State Technical University, Moscow

Vladimir V. Kurnosov, Cand. Sci. (Phys.-Math.), Assist. Prof., NUST "MISIS", Moscow

Linn Horst, Linn High Therm GmbH, Hirschbach, Germany

Vladimir I. Lysak, Academician of RAS, Dr. Sci. (Eng.), Prof., Rector, Volgograd State Technical University, Volgograd

Valerii P. Meshalkin, Dr. Sci. (Eng.), Academician of RAS, Prof., D.I. Mendeleyev Russian Chemical-Technological University, Moscow

Radik R. Mulyukov, Dr. Sci. (Phys.-Chem.), Prof., Corresponding Member of RAS, Institute of Metals Superplasticity Problems of RAS, Ufa

Leonid P. Myshlyaev, Dr. Sci. (Eng.), Prof., Siberian State Industrial University, Novokuznetsk

Sergei A. Nikulin, Dr. Sci. (Eng.), Prof., Corresponding Member of RAS, NUST "MISIS", Moscow

Asylbek Kh. Nurumgaliev, Dr. Sci. (Eng.), Prof., Karaganda State Industrial University, Karaganda, Republic of Kazakhstan

Oleg I. Ostrovski, Dr. Sci. (Eng.), Prof., University of New South Wales, Sydney, Australia

Loris Pietrelli, Dr., Scientist, Italian National Agency for New Technologies, Energy and Sustainable Economic Development, Rome, Italy

Igor' Yu. Pyshmintsev, Dr. Sci. (Eng.), Russian Research Institute of the Pipe Industry, Chelyabinsk

Andrei I. Rudskoi, Academician of RAS, Dr. Sci. (Eng.), Prof., Rector, Peter the Great Saint-Petersburg Polytechnic University, Saint-Petersburg

Oleg Yu. Sheshukov, Dr. Sci. (Eng.), Prof., Ural Federal University, Yekaterinburg

Laura M. Simonyan, Dr. Sci. (Eng.), Prof., NUST "MISIS", Moscow

Robert F. Singer, Dr. Sci. (Eng.), Prof., Friedrich-Alexander University, Germany

Boris A. Sivak, Cand. Sci. (Eng.), Prof., VNIIMETMASH Holding Company, Moscow

Leonid A. Smirnov, Dr. Sci. (Eng.), Prof., Academician of RAS, OJSC "Ural Institute of Metals", Yekaterinburg

Sergei V. Solodov, Cand. Sci. (Eng.), NUST "MISIS", Moscow

Speidel Marcus, Dr. Natur. Sci., Prof., Swiss Academy of Materials, Switzerland

Nikolai A. Spirin, Dr. Sci. (Eng.), Prof., Ural Federal University, Yekaterinburg

Tang Guo, Institute of Advanced Materials of Tsinghua University, Shenzhen, China

Mikhail V. Temlyantsev, Dr. Sci. (Eng.), Prof., Siberian State Industrial University, Novokuznetsk

Ekaterina P. Volynkina, Dr. Sci. (Eng.), Assist. Prof., Siberian State Industrial University, Novokuznetsk

Aleksei B. Yur'ev, Dr. Sci. (Eng.), Assist. Prof., Siberian State Industrial University, Novokuznetsk

Vladimir S. Yusupov, Dr. Sci. (Eng.), Prof., Baikov Institute of Metallurgy and Materials Science of RAS, Moscow

Vladimir I. Zhuchkov, Dr. Sci. (Eng.), Prof., Institute of Metallurgy, Ural Branch of RAS, Ural Federal University, Yekaterinburg

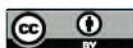
Michael Zinigrad, Dr. Sci. (Physical Chemistry), Prof., Rector, Ariel University, Israel

Vladimir I. Zolotukhin, Dr. Sci. (Eng.), Prof., Tula State University, Tula

Journal "Izvestiya. Ferrous metallurgy" is included in the "List of the leading peer-reviewed scientific journals and publications, in which should be published major scientific results of dissertations for the degree of doctor and candidate of sciences" by the decision of the Higher Attestation Commission.

Indexed: Scopus, Russian Science Citation Index (RSCI), Research Bible, Chemical Abstracts, OCLC and Google Scholar

Registered in Federal Service for Supervision in the Sphere of Mass Communications **PI number FS77-35456.**



Articles are available under Creative Commons Attribution 4.0 License.

СОДЕРЖАНИЕ

CONTENTS

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ

- Протопопов Е.В., Думова Л.В., Чернышева Н.А.,
Ноздрин И.В., Сафонов С.О. Моделирование
термогазодинамических параметров нейтральных
газовых струй при распространении в полости кон-
вертера 843

МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ

- Короткова Л.П., Коротков А.Н. Влияние технологии
производства порошковых быстрорежущих сталей
на комплекс формируемых свойств 851
- Зоря И.В., Полетаев Г.М., Ракитин Р.Ю. Энергия и
скорость скольжения краевой и винтовой дислока-
ций в аустените и стали Гадфильда: молекулярно-
динамическое моделирование 861
- Мельников Е.В., Астафуров С.В., Майер Г.Г., Колу-
баев Е.А., Астафурова Е.Г. Закономерности де-
формационного $\gamma \rightarrow \alpha'$ мартенситного превращения
в аустенитной нержавеющей стали, полученной
методом электронно-лучевого аддитивного произ-
водства 869
- Дерюгин Е.Е., Наркевич Н.А., Гоморова Ю.Ф. Дефор-
мация и разрушение Cr–Mn–C–N стали в литом
состоянии 879
- Алмаева К.В., Литовченко И.Ю., Полехина Н.А.,
Линник В.В. Механизмы упрочнения 12 %-ой хро-
мистой ферритно-мартенситной стали ЭП-823 887

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ОСНОВЫ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

- Михайлов Г.Г., Макровец Л.А., Бакин И.В. Влияние
стронция на природу фазовых равновесий в жид-
ком металле, содержащем кальций и алюминий 895

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
И АВТОМАТИЗАЦИЯ
В ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

- Зимин А.В., Буркова И.В., Зимин В.В. Формирование
программ развития с многоцелевыми проектами на
предприятиях черной металлургии 904
- Памяти Александра Марковича Глезера 913
- Указатель статей, помещенных в 2022 г., том 65 915

METALLURGICAL TECHNOLOGIES

- Protopopov E.V., Dumova L.V., Nozdrin I.V., Cherny-
sheva N.A., Safonov S.O. Modeling of thermogasody-
namic parameters of neutral gas jets when spreading in
converter cavity 843

MATERIAL SCIENCE

- Korotkova L.P., Korotkov A.N. Influence of production
technology of powder high-speed steels on the complex of
formed properties 851
- Zorya I.V., Poletaev G.M., Rakitin R.Yu. Energy and
velocity of sliding of edge and screw dislocations in
austenite and Hadfield steel: Molecular dynamics
simulation 861
- Mel'nikov E.V., Astafurov S.V., Maier G.G., Kolu-
baev E.A., Astafurova E.G. Deformation-induced
martensitic $\gamma \rightarrow \alpha'$ -transformation in stainless steel ob-
tained by electron beam additive manufacture 869
- Deryugin E.E., Narkevich N.A., Gomorova Yu.F. Defor-
mation and fracture of Cr – Mn – C – N steel in as-cast
condition 879
- Almaeva K.V., Litovchenko I.Yu., Polekhina N.A., Lin-
nik V.V. Mechanisms of hardening of 12 % chromium
ferritic-martensitic steel EP-823 887

PHYSICO-CHEMICAL BASICS
OF METALLURGICAL PROCESSES

- Mikhailov G.G., Makrovets L.A., Bakin I.V. Strontium
effect on the nature of phase equilibria in liquid metal
containing calcium and aluminium 895

INFORMATION TECHNOLOGIES
AND AUTOMATIC CONTROL
IN FERROUS METALLURGY

- Zimin A.V., Burkova I.V., Zimin V.V. Formation of deve-
lopment programs with multi-purpose projects at fer-
rous metallurgy enterprises 904
- In memory of Aleksandr Markovich Glezer 913
- Index of articles "Izvestiya. Ferrous Metallurgy" for
2022, vol. 65 915



Оригинальная статья

УДК 538.911

DOI 10.17073/0368-0797-2022-12-861-868

<https://fermet.misis.ru/jour/article/view/2451>



ЭНЕРГИЯ И СКОРОСТЬ СКОЛЬЖЕНИЯ КРАЕВОЙ И ВИНТОВОЙ ДИСЛОКАЦИЙ В АУСТЕНИТЕ И СТАЛИ ГАДФИЛЬДА: МОЛЕКУЛЯРНО-ДИНАМИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ

И. В. Зоря¹, Г. М. Полетаев², Р. Ю. Ракитин³

¹ Сибирский государственный индустриальный университет (Россия, 654007, Кемеровская обл. – Кузбасс, Новокузнецк, ул. Кирова, 42)

² Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова (Россия, 656038, Алтайский край, Барнаул, пр. Ленина, 46)

³ Алтайский государственный университет (656038, Россия, Алтайский край, Барнаул, Комсомольский пр., 100)

Аннотация. Методом молекулярной динамики проведено исследование скольжения краевой и винтовой дислокаций в стали Гадфильда и в чистом ГЦК железе (аустените) в зависимости от температуры и скорости деформирования. Полная дислокация появляется в настоящей модели сразу в виде расщепленной на пару частичных дислокаций Шокли, разделенных дефектом упаковки. Расстояние между частичными дислокациями составляет несколько нанометров. При увеличении скорости сдвига это расстояние уменьшается. Согласно полученным данным энергии краевой и винтовой дислокаций в стали выше, чем в чистом аустените. Энергия полной краевой дислокации в γ -железе и в стали Гадфильда составляет в среднем 2,0 и 2,3 эВ/Å, винтовой – 1,3 и 1,5 эВ/Å соответственно. Получены зависимости скорости скольжения краевой и винтовой дислокаций в зависимости от скорости сдвига и температуры. Скорость скольжения краевой дислокации во всех случаях выше, чем винтовой, что объясняется отличием скорости распространения продольной и поперечной волн в материале. С ростом скорости сдвига скорость скольжения возрастает до определенного предела, зависящего от скорости распространения соответствующих упругих волн. При низких и нормальных температурах скорость скольжения дислокаций в стали Гадфильда существенно (примерно в полтора раза) ниже по сравнению с чистым ГЦК железом. В чистом железе с ростом температуры скорость скольжения дислокаций уменьшается. Однако для стали Гадфильда эта зависимость немонотонна: по мере увеличения температуры примерно до 500 К скорость дислокаций возрастает (что связано связано, по всей видимости, с интенсификацией диффузии примесных атомов углерода), а затем, как и в железе, падает.

Ключевые слова: молекулярная динамика, дислокация, аустенит, сталь Гадфильда, скорость дислокации

Для цитирования: Зоря И.В., Полетаев Г.М., Ракитин Р.Ю. Энергия и скорость скольжения краевой и винтовой дислокаций в аустените и стали Гадфильда: молекулярно-динамическое моделирование // Известия вузов. Черная металлургия. 2022. Т. 65. № 12. С. 861–868.
<https://doi.org/10.17073/0368-0797-2022-12-861-868>

Original article

ENERGY AND VELOCITY OF SLIDING OF EDGE AND SCREW DISLOCATIONS IN AUSTENITE AND HADFIELD STEEL: MOLECULAR DYNAMICS SIMULATION

I. V. Zorya¹, G. M. Poletaev², R. Yu. Rakitin³

¹ Siberian State Industrial University (42 Kirova Str., Novokuznetsk, Kemerovo Region – Kuzbass 654007, Russian Federation)

² Polzunov Altai State Technical University (46 Lenina Ave., Barnaul, Altai Territory 656038, Russian Federation)

³ Altai State University (100 Komsomol'skii Ave., Barnaul, Altai Territory 656038, Russian Federation)

Abstract. The sliding of edge and screw dislocations in Hadfield steel and in pure FCC iron (austenite) depending on temperature and deformation rate was studied by the method of molecular dynamics. The complete dislocation appears in the present model immediately in the form of a split into a pair of partial Shockley dislocations separated by a packing defect. The distance between partial dislocations is several nanometres. As the shear rate increases, this distance decreases. According to the data obtained, the energies of edge and screw dislocations in steel are higher than in pure austenite. The energy of the total edge dislocation in γ -iron and Hadfield steel averages 2.0 and 2.3 eV/Å, helical – 1.3 and 1.5 eV/Å respectively. Dependences of the sliding velocity of the edge and screw dislocations on the shear rate and temperature were obtained. The sliding velocity of the edge dislocation is in all cases higher than the screw one, which is explained by the difference in the propagation velocity of longitudinal and transverse waves in the

material. With an increase in the shear rate, the sliding speed increases to a certain limit, depending on the propagation velocity of the corresponding elastic waves. At low and normal temperatures, the sliding velocity of dislocations in Hadfield steel is significantly (about one and a half times) lower compared to pure HCC iron. In pure iron, the sliding velocity of dislocations decreases with increasing temperature. However, for Hadfield steel, this dependence is nonmonotonic: as the temperature increases to about 500 K, the dislocation rate increases. That is probably due to the intensification of diffusion of impurity carbon atoms; then, as in iron, it decreases.

Keywords: molecular dynamics, dislocation, austenite, Hadfield steel, dislocation velocity

For citation: Zorya I.V., Poletaev G.M., Rakitin R.Yu. Energy and velocity of sliding of edge and screw dislocations in austenite and Hadfield steel: Molecular dynamics simulation. *Izvestiya. Ferrous Metallurgy*. 2022, vol. 65, no. 12, pp. 861–868. (In Russ.).

<https://doi.org/10.17073/0368-0797-2022-12-861-868>

ВВЕДЕНИЕ

Образованию и скольжению дислокаций в металлах и сплавах посвящено много работ, в том числе выполненных с помощью компьютерного моделирования [1 – 5]. Помимо сложных вопросов взаимодействия дислокаций друг с другом и с различными дефектами внимание в современных работах обращено и на относительно простые вопросы, например, зависимость скорости скольжения дислокации от температуры и скорости деформирования [3, 6]. С ростом скорости деформирования скорость дислокаций, как известно, сначала растет, а затем достигает некоторого предела, который, как правило, меньше скорости звука в данном материале. Причем разные авторы приводят разные значения этого предела в отношении к скорости звука [3, 6 – 8]. С ростом температуры, как отмечает большинство исследователей, скорость скольжения дислокаций снижается [3, 6, 7]. В качестве причин этого снижения рассматривают фононное рассеяние, изменение модуля сдвига с температурой и т.д.

Настоящая работа посвящена исследованию с помощью метода молекулярной динамики скольжения краевой и винтовой дислокаций в стали Гадфильда и в γ -железе (аустените) в зависимости от температуры и скорости деформирования. Отдельное рассмотрение γ -железа связано со стремлением выделить роль примесей (марганца и углерода) в стали Гадфильда. Эта сталь благодаря ее превосходной способности к деформационному упрочнению [9, 10] имеет большое практическое значение и долгую историю исследования уникальных свойств. Вместе с тем на сегодняшний день существует очень мало работ, посвященных моделированию ее атомной структуры и процессов, происходящих в ней в условиях деформации, на атомном уровне, что обусловлено, в частности, сложностью моделирования подобных многокомпонентных систем. В настоящее время остается ряд вопросов, связанных с механизмами протекания пластической деформации на атомном уровне в сталях, которые возможно решить методами компьютерного моделирования. К таким вопросам относятся, например, особенности образования и распространения дислокаций в зависимости от различных факторов, механизмы взаимодействия друг с другом, границами зерен, двойниками и другими дефектами.

ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ

Сталь Гадфильда, как известно, является многокомпонентной системой и, помимо классических железа, марганца и углерода, может содержать массу других легирующих элементов [9, 10]. В настоящем исследовании ограничились системой, включающей три базовых элемента: γ -Fe в качестве матрицы, марганец и углерод. Для описания взаимодействий атомов железа друг с другом использовался ЕАМ потенциал Лау [11], хорошо воспроизводящий структурные, энергетические и упругие характеристики аустенита [11, 12]. Для всех остальных пяти межатомных взаимодействий в системе γ -Fe – Mn – C использовались потенциалы Морзе, найденные ранее в работе [13] на основе экспериментальных данных по энергии растворения и энергии миграции соответствующих примесных атомов в кристалле ГЦК железа, радиусу атомов, их электроотрицательности, энергии взаимной связи и другим характеристикам.

При моделировании атомной структуры стали Гадфильда использовалось стандартное соотношение компонентов: 13 % Mn и 1,2 % C (по массе) (или 12,63 % Mn и 5,33 % C (ат.)) [9, 10]. Атомы марганца вводили в ГЦК решетку железа случайным образом, замещая атомы железа. Энергия связи атомов марганца и углерода в решетке аустенита очень высокая – порядка 0,35 эВ согласно данным работы [14], т.е. примерно того же порядка, что и энергия связи атомов углерода с вакансиями (0,37 – 0,41 эВ [15]). То есть атомы марганца являются своего рода эффективными «ловушками» для примесных атомов углерода, не позволяя, в частности, последним образовывать скопления на дислокациях и границах зерен. В связи с этим атомы углерода вводились в модели в ближайшие к атомам марганца октаэдрические пустоты ГЦК решетки. Выбор атомов марганца, рядом с которыми вводились атомы углерода, а также выбор одной из соседних с ними октаэдрических пустот, производились случайно.

В γ -железе, которое рассматривалось в настоящей работе для сравнения со сталью Гадфильда, на всем интервале варьирования температуры тип кристаллической решетки сохранялся постоянным, полиморфное превращение не учитывалось. Как уже говорилось выше, рассмотрение аустенита проводилось для определения вклада примесей марганца и углерода

в изучаемых процессах. Шаг интегрирования по времени (согласно методу молекулярной динамики) составлял 2 фс [16 – 18]. Температуру в модели задавали через начальные скорости атомов согласно распределению Максвелла. При задании температуры обязательным являлся учет теплового расширения кристаллической решетки. Для используемых в работе потенциалов межатомного взаимодействия предварительно были найдены усредненные коэффициенты теплового расширения в молекулярно-динамической модели: $18 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ для $\gamma\text{-Fe}$ и $16 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ для стали Гадфильда. Для сохранения температуры постоянной в процессе моделирования использовался термостат Нозе-Гувера.

В кристаллах с ГЦК решеткой преимущественной является система скольжения $\{111\}\langle 110 \rangle$ [7, 8]. Плоскости $\{111\}$ – наиболее плотноупакованные, в этих же плоскостях образуются дефекты упаковки (ДУ). Вектор Бюргерса полной дислокации в этом случае $\frac{1}{2}\langle 110 \rangle$. Но такая дислокация, как правило, расщепляется на две частичные дислокации с векторами Бюргерса $\frac{1}{6}\langle 112 \rangle$, между которыми формируется дефект упаковки.

Для моделирования движущейся дислокации была создана прямоугольная расчетная ячейка, содержащая около 30 000 атомов (рис. 1), с ориентацией осей: $X - [\bar{1}10]$, $Y - [\bar{1}\bar{1}2]$, $Z - [111]$. Плоскость XY в данном случае соответствует плоскости скольжения дислокации (111). Для инициации движения дислокации создавался сдвиг от торца расчетной ячейки. На рис. 1, а изображена схема создания движущейся полной краевой дислокации $\frac{1}{2}[\bar{1}01](111)$, а на рис. 1, б – винтовой дислокации $\frac{1}{2}[\bar{1}10](111)$. Темные заштрихованные области с левого торца перемещались как единое целое вдоль показанных направлений: в случае моделирования краевой дислокации верхняя часть торца смещалась вдоль плотноупакованного направления $[\bar{1}01]$, нижняя – вдоль противоположного направления $[10\bar{1}]$ (рис. 1, а); в случае винтовой – вдоль направлений $[\bar{1}10]$ (ось X) и $[\bar{1}\bar{1}0]$. Атомы внутри темных заштрихованных областей в процессе компьютерного моделирования смещались только вдоль указанных направлений с задаваемой скоростью сдвига V_t . Граничные условия с этой стороны, таким образом, были жесткими. Вдоль оси X ,

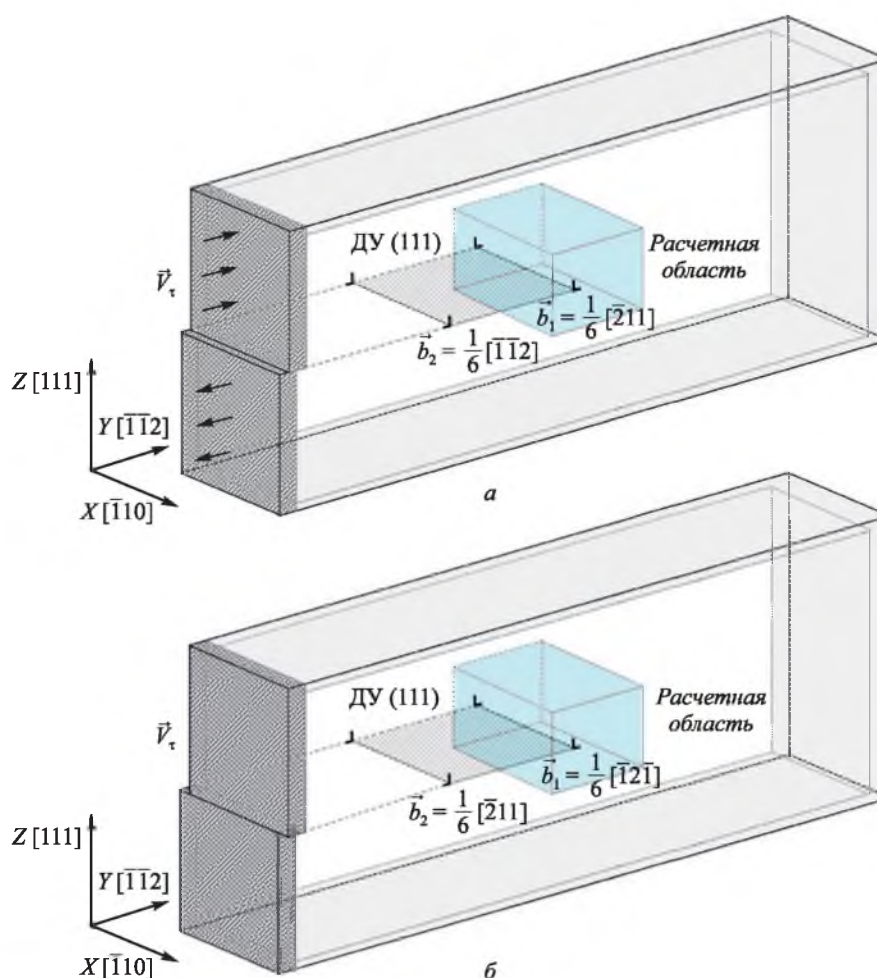


Рис. 1. Модель краевой (а) и винтовой (б) дислокаций

Fig. 1. Model of edge (a) and screw (b) dislocations

вдоль ядра дислокации, граничные условия задавались периодическими, то есть имитировалось бесконечное повторение структуры расчетной ячейки вдоль оси X . По другим границам использовали специальный тип граничных условий – условно жесткий: все атомы в серой области (сверху, снизу и справа на рис. 1) в процессе моделирования имели возможность двигаться только вдоль плоскости XY , движение вдоль оси Z исключалось. Этого было достаточно для удержания, с одной стороны, заданной прямоугольной формы расчетной ячейки и, с другой стороны, свободного выхода дислокаций за ее пределы.

Скорость сдвига V_τ оставалась постоянной в течение компьютерного эксперимента. В некоторый момент времени сдвиг в левой части расчетной ячейки провоцировал появление дислокации: краевой или винтовой в зависимости от направления сдвига. Полная дислокация появлялась сразу в виде расщепленной на пару частичных дислокаций Шокли, разделенных дефектом упаковки в плоскости (111). Для краевой дислокации реакция расщепления имела вид $\frac{1}{2}[\bar{1}01] \rightarrow \frac{1}{6}[\bar{2}11] + \frac{1}{6}[\bar{1}\bar{1}2]$, для винтовой – $\frac{1}{2}[\bar{1}10] \rightarrow \frac{1}{6}[\bar{1}2\bar{1}] + \frac{1}{6}[\bar{2}11]$. Расстояние между частичными дислокациями определяется, как известно, энергией дефекта упаковки. В настоящей работе оно составляло несколько нанометров (в зависимости от скорости сдвига), что согласуется с результатами моделирования других авторов, например, в работах [3 – 5].

РЕЗУЛЬТАТЫ И ОБСУЖДЕНИЕ

Для расчета энергии дислокации в расчетной ячейке выбиралась расчетная область (выделена голубым на рис. 1). В процессе движения дислокации и прохождения ее через расчетную область вычисляли разность начальной и текущей потенциальной энергий атомов в области, деленной на ширину расчетной ячейки вдоль

оси X , то есть на длину ядра дислокации. Размер расчетной области вдоль оси Y подбирали таким, чтобы он, с одной стороны, был больше расстояния между частичными дислокациями (чтобы в расчетной области мог одновременно поместиться весь комплекс из двух частичных дислокаций) и, с другой, не такой большой, чтобы в нее могла войти часть следующей дислокации. Начальную температуру задавали равной 0 К, но в процессе создания и движения дислокации расчетная ячейка нагревалась до температуры порядка 10 К.

Теоретически энергия дислокации W , приходящаяся на единицу ее длины l , определяется по формуле [7, 19]

$$\frac{W}{l} = \frac{\mu b^2}{4\pi K} \ln \frac{R}{r_0}, \quad (1)$$

где μ – модуль сдвига; b – модуль вектора Бюргерса; R – радиус расчетной области; r_0 – условный радиус; K – параметр, зависит от типа дислокации ($K=1$ и $K=1-\nu$ для винтовой и краевой дислокации); ν – коэффициент Пуассона.

Энергия полной краевой дислокации для разных металлов может принимать значения 1 – 3 эВ/Å [7, 19, 20].

В первую очередь провели исследование влияния на энергию полных дислокаций (то есть всего комплекса из двух частичных плюс энергии дефекта упаковки между ними) ширины расчетной ячейки (размера вдоль оси X на рис. 1) и скорости сдвига V_τ . На рис. 2, а показано изменение удельной энергии расчетной области (эВ/Å) при прохождении полной краевой дислокации в γ -железе при разной скорости сдвига.

Скорость сдвига V_τ , как можно видеть, практически не влияет на высоту пика энергии расчетной области, но до значений примерно 40 – 50 м/с. При скорости сдвига V_τ больше 40 – 50 м/с энергия слабо увеличивается из-за дополнительных напряжений и меньшего расстояния между соседними дислокациями. Скорость самих дислокаций при прохождении расчетной области при этом тоже увеличивается, что

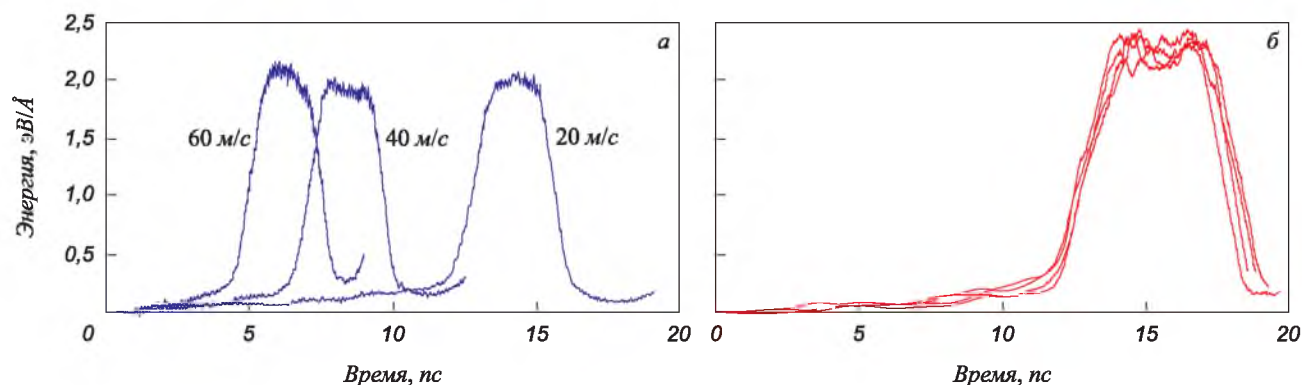


Рис. 2. Изменения энергии расчетной области при прохождении краевой дислокации в γ -железе при скорости сдвига 20, 40 и 60 м/с (а) и в образцах стали Гадфильда при скорости сдвига 20 м/с (б)

Fig. 2. Changes in energy of the calculated area during the passage of edge dislocation in γ -iron at a shear rate of 20, 40 and 60 m/s (a) and in Hadfield steel samples at a shear rate of 20 m/s (b)

видно, например, по сравнительно более узкому пику для 60 м/с (рис. 2, а).

На рис. 2, б приведены изменения энергии расчетной области при прохождении краевой полной дислокации в стали Гадфильда в четырех расчетных ячейках с разным случайным распределением примесных атомов. Графики для разных образцов немного отличаются, но в целом картина схожая: энергия дислокации в стали чуть выше, чем в γ -железе, а скорость при тех же условиях существенно ниже, что можно легко оценить по ширине пиков на графиках. Скорость дислокации в стали ниже по вполне очевидным причинам: из-за торможения дислокации примесями, в основном, углерода, которые имеют положительную энергию связи как с дислокациями, так и с дефектами упаковки. В работах [21, 22], например, для энергии связи атомов углерода с дислокациями в ОЦК железе приводятся значения от 0,4 до 0,7 эВ в зависимости от типа и ориентации дислокации.

На рис. 3 приведены графики изменения энергии расчетной области для винтовой дислокации. Видно, что энергия винтовой дислокации заметно меньше, чем краевой. Как и для краевой, скорость винтовой дислокации в стали меньше, а энергия чуть больше. Кроме того, винтовая дислокация в стали могла остановиться в расчетной области или поменять плоскость скольжения с (111) на $(\bar{1}\bar{1}\bar{1})$.

Энергия полной краевой дислокации в γ -железе и в стали Гадфильда составила в среднем 2,0 и 2,3 эВ/Å, винтовой – 1,3 и 1,5 эВ/Å соответственно.

Скорость движения дислокации определялась в модели с помощью анализа смещений атомов в двух реперных точках, расположенных вдоль оси движения дислокации Y . На рис. 4, а приведены полученные зависимости скорости краевой и винтовой дислокаций от скорости сдвига v_τ . Средняя скорость дислокации с ростом скорости сдвига v_τ , что очевидно, увеличивается. Но это, как известно, происходит до определенного предела, зависящего от скорости звука в метал-

ле [3, 6 – 8]. Скорость краевой дислокации (рис. 4, а) выше винтовой, что также является известным фактом и объясняется отличием скоростей распространения продольных и поперечных волн в материале [7, 8, 19].

Дислокации в стали Гадфильда при низких температурах двигались со скоростью, меньшей примерно в 1,5 раза, чем в γ -железе при тех же условиях. При слишком высоких скоростях сдвига (обычно уже выше 400 м/с) происходило дополнительное дефектообразование и даже разрушение кристаллической решетки. При винтовом типе сдвига разрушения начинались при еще меньших значениях: начиная примерно с 200 м/с.

С ростом температуры, согласно различным источникам [3, 6 – 8], скорость дислокации снижается. На это влияют фоновое рассеяние, зависимость от температуры модулей сдвига и т. д. Для учета факторов, тормозящих дислокацию, введен так называемый коэффициент сопротивления B [3, 6], скорость дислокации v записывается в виде [3]

$$v = \frac{\tau b}{B}, \quad (2)$$

где τ – сдвиговое напряжение; b – модуль вектора Бюргера.

Коэффициент сопротивления пропорционален температуре [6]:

$$B = \frac{3kzT}{10b^2c_s}, \quad (3)$$

где k – постоянная Больцмана; z – количество атомов в элементарной ячейке; T – температура; c_s – скорость поперечной волны.

Таким образом, согласно формуле (3), с ростом температуры скорость дислокации в металле уменьшается, что также подтверждается в модели для γ -железа (рис. 4, б). Однако для стали Гадфильда получен иной результат, где отчетливо проявилось влияние примесей. При низких температурах они тормозили дислокацию,

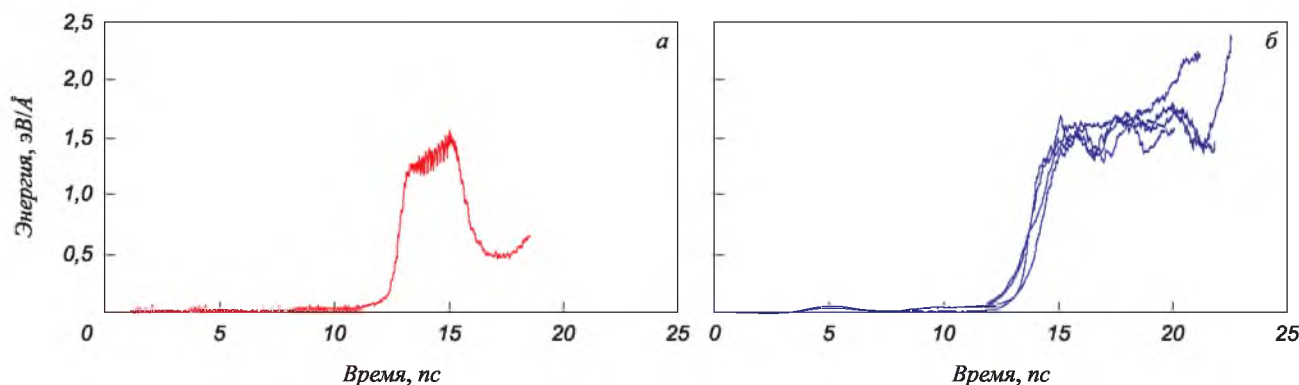


Рис. 3. Изменения энергии расчетной области при прохождении винтовой дислокации при скорости сдвига 20 м/с в γ -железе (а) и в образцах стали Гадфильда (б)

Fig. 3. Changes in energy of the calculated area during the passage of screw dislocation at a shear rate of 20 m/s in γ -iron (а) and in Hadfield steel samples (б)

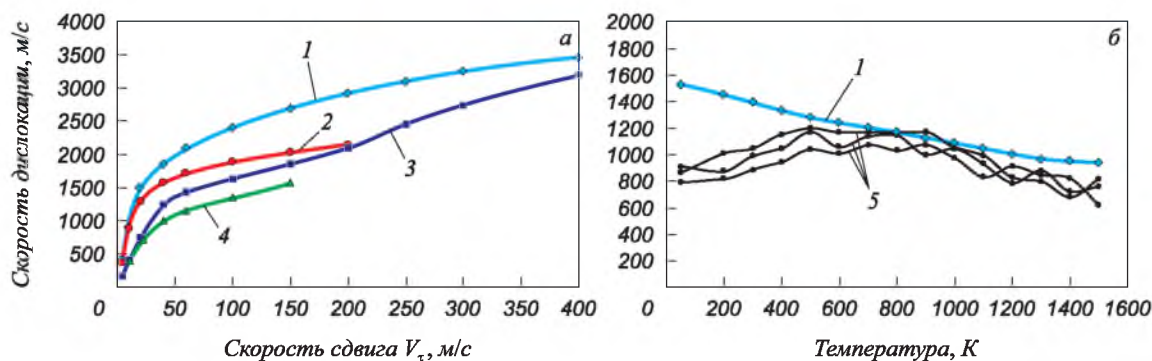


Рис. 4. Зависимости скорости скольжения дислокаций от скорости сдвига при температуре 50 К (а)

и от температуры при скорости сдвига 20 м/с (б):

1 и 2 – краевая и винтовая дислокация в ГЦК железе; 3 и 4 – краевая и винтовая дислокация в стали Гатфильда;

5 – краевая дислокация в трех разных образцах стали Гатфильда

Fig. 4. Dependences of dislocation sliding velocity on shear velocity at a temperature of 50 K (a) and on temperature at a shear velocity of 20 m/s (b):

1 and 2 – edge and screw dislocation in HCC iron; 3 and 4 – edge and screw dislocation in Hatfield steel;

5 – edge dislocation in three different samples of Hatfield steel

их скорость примерно в 1,5 раза оказалась ниже, чем в γ -железе. С ростом температуры примерно до 500 К скорость дислокаций в стали, наоборот, возрастала, что, по всей видимости, объясняется интенсификацией диффузии примесных атомов углерода. При температуре примерно с 500 до 1100 К (рис. 4, б) скорость дислокации в стали почти совпадала с зависимостью для скорости дислокации в аустените, оставаясь чуть ниже. Но затем, при дальнейшем повышении температуры, снижалась более интенсивно, чем в чистом железе. Последнее связано, видимо, с влиянием примесей, вследствие дополнительного «фононного шума» от них и искажения кристаллической решетки.

Выводы

Методом молекулярной динамики проведено исследование скольжения краевой и винтовой дислокаций в стали Гадфильда и в γ -железе (аустените) в зависимости от температуры и скорости деформирования. Полная дислокация появлялась в настоящей модели сразу в виде расщепленной на пару частичных дислокаций Шокли, разделенных дефектом упаковки. Расстояние между частичными дислокациями составляло несколько нанометров. При увеличении скорости сдвига оно уменьшалось.

Согласно полученным данным, энергии краевой и винтовой дислокаций в стали оказались выше, чем в чистом аустените. Энергия полной краевой дислокации в γ -железе и в стали Гадфильда составила в среднем 2,0 и 2,3 эВ/Å, винтовой – 1,3 и 1,5 эВ/Å соответственно.

Получены зависимости скорости скольжения краевой и винтовой дислокаций от скорости сдвига и температуры. Скорость скольжения краевой дислокации во всех случаях была выше, чем винтовой, что объясняется отличием скорости распространения продольной и поперечной волн в материале. С ростом скорости сдвига скорость скольжения возрастала до определенного предела, зависящего от скорости распространения соответствующих упругих волн. При низких и нормальных температурах скорость скольжения дислокаций в стали Гадфильда оказалась существенно (примерно в полтора раза) ниже по сравнению с γ -железом. С ростом температуры скорость скольжения дислокаций в γ -железе уменьшается. Однако для стали Гадфильда эта зависимость оказалась немонотонной: сначала, по мере увеличения температуры примерно до 500 К скорость дислокаций возрастала, что связано, по всей видимости, с интенсификацией диффузии примесных атомов углерода, а затем, как и в железе, падала.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

REFERENCES

- Chen C., Meng F., Ou P., Lan G., Li B., Chen H., Qiu Q., Song J. Effect of indium doping on motions of $\langle a \rangle$ -prismatic edge dislocations in wurtzite gallium nitride // *Journal of Physics: Condensed Matter*. 2019. Vol. 31. No. 31. Article 315701. <https://doi.org/10.1088/1361-648X/ab1bf3>
- Olmsted D.L., Hector Jr. L.G., Curtin W.A., Clifton R.J. Atomistic simulations of dislocation mobility in Al, Ni and Al/Mg alloys // *Modelling and Simulation in Materials Science and Engineering*. 2005. Vol. 13. No. 3. P. 371–388. <https://doi.org/10.1088/0965-0393/13/3/007>

- Chen C., Meng F., Ou P., Lan G., Li B., Chen H., Qiu Q., Song J. Effect of indium doping on motions of $\langle a \rangle$ -prismatic edge dislocations in wurtzite gallium nitride. *Journal of Physics: Condensed Matter*. 2019, vol. 31, no. 31, article 315701. <https://doi.org/10.1088/1361-648X/ab1bf3>
- Olmsted D.L., Hector Jr. L.G., Curtin W.A., Clifton R.J. Atomistic simulations of dislocation mobility in Al, Ni and Al/Mg alloys. *Modelling and Simulation in Materials Science and Engineering*. 2005, vol. 13, no. 3, pp. 371–388. <https://doi.org/10.1088/0965-0393/13/3/007>

3. Zhao S., Osetsy Y.N., Zhang Y. Atomic-scale dynamics of edge dislocations in Ni and concentrated solid solution NiFe alloys // *Journal of Alloys and Compounds*. 2017. Vol. 701. P. 1003–1008. <https://doi.org/10.1016/j.jallcom.2017.01.165>
4. Rodney D., Ventelon L., Clouet E., Pizzagalli L., Willaime F. Ab initio modeling of dislocation core properties in metals and semiconductors // *Acta Materialia*. 2017. Vol. 124. P. 633–659. <https://doi.org/10.1016/j.actamat.2016.09.049>
5. Hunter A., Beyerlein I.J., Germann T.C., Koslowski M. Influence of the stacking fault energy surface on partial dislocations in fcc metals with a three-dimensional phase field dislocations dynamics model // *Physical Review B*. 2011. Vol. 84. Article 144108. <https://doi.org/10.1103/PhysRevB.84.144108>
6. Po G., Cui Y., Rivera D., Cereceda D., Swinburne T.D., Marian J., Ghoniem N. A phenomenological dislocation mobility law for bcc metals // *Acta Materialia*. 2016. Vol. 119. P. 123–135. <https://doi.org/10.1016/j.actamat.2016.08.016>
7. Фридель Ж. Дислокации. Москва: Мир, 1967. 660 с.
8. Хирт Дж., Лоте И. Теория дислокаций. Москва: Атомиздат, 1972. 600 с.
9. Zhang F.C., Lv B., Wang T.S., Zheng C.L., Zhang M., Luo H.H., Liu H., Xu A.Y. Explosion hardening of Hadfield steel crossing // *Materials Science and Technology*. 2010. Vol. 26. No. 2. P. 223–229. <https://doi.org/10.1179/174328408X363263>
10. Chen C., Lv B., Ma H., Sun D., Zhang F. Wear behavior and the corresponding work hardening characteristics of Hadfield steel // *Tribology International*. 2018. Vol. 121. P. 389–399. <https://doi.org/10.1016/j.triboint.2018.01.044>
11. Lau T.T., Forst C.J., Lin X., Gale J.D., Yip S., Van Vliet K.J. Many-body potential for point defect clusters in Fe-C alloys // *Physical Review Letters*. 2007. Vol. 98. Article 215501. <https://doi.org/10.1103/PhysRevLett.98.215501>
12. Oila A., Bull S.J. Atomistic simulation of Fe-C austenite // *Computational Materials Science*. 2009. Vol. 45. No. 2. P. 235–239. <https://doi.org/10.1016/j.commatsci.2008.09.013>
13. Poletaev G.M., Rakitin R.Y. Molecular dynamics study of stress-strain curves for γ -Fe and Hadfield steel ideal crystals at shear along the $\langle 111 \rangle$ direction // *Materials Physics and Mechanics*. 2021. Vol. 47. No. 2. P. 237–244. https://doi.org/10.18149/MPM.4722021_6
14. Massardier V., Le Patezour E., Soler M., Merlin J. Mn-C interaction in Fe-C-Mn steels: study by thermoelectric power and internal friction // *Metallurgical and Materials Transactions A*. 2005. Vol. 36. P. 1745–1755. <https://doi.org/10.1007/s11661-005-0039-x>
15. Slane J.A., Wolverton C., Gibala R. Carbon–vacancy interactions in austenitic alloys // *Materials Science and Engineering: A*. 2004. Vol. 370. No. 1–2. P. 67–72. <https://doi.org/10.1016/j.msea.2003.08.073>
16. Poletaev G.M., Zorya I.V., Starostenkov M.D. Role of point defects in self-diffusion along low-angle twist boundaries in fcc metals: A molecular dynamics study // *Journal of Micromechanics and Molecular Physics*. 2018. Vol. 3. No. 1&2. Article 1850001. <https://doi.org/10.1142/S2424913018500017>
17. Poletaev G.M. Self-diffusion in liquid and solid alloys of the Ti–Al system: molecular-dynamics simulation // *Journal of Experimental and Theoretical Physics*. 2021. Vol. 133. No. 4. P. 455–460. <https://doi.org/10.1134/S1063776121090041>
18. Poletaev G.M., Starostenkov M.D. Dynamic collective displacements of atoms in metals and their role in the vacancy mechanism of diffusion // *Physics of the Solid State*. 2009. Vol. 51. No. 4. P. 727–732. <https://doi.org/10.1134/S106378340904012X>
19. Cahn R.W., Haasen P. *Physical Metallurgy*. 4th ed. Amsterdam: North-Holland Physics Publishing, 1996. 2740 p.
20. Zhou X.W., Sills R.B., Ward D.K., Karnesky R.A. Atomistic calculations of dislocation core energy in aluminium // *Physical Review B*. 2017. Vol. 95. Article 054112. <https://doi.org/10.1103/PhysRevB.95.054112>
3. Zhao S., Osetsy Y.N., Zhang Y. Atomic-scale dynamics of edge dislocations in Ni and concentrated solid solution NiFe alloys. *Journal of Alloys and Compounds*. 2017, vol. 701, pp. 1003–1008. <https://doi.org/10.1016/j.jallcom.2017.01.165>
4. Rodney D., Ventelon L., Clouet E., Pizzagalli L., Willaime F. Ab initio modeling of dislocation core properties in metals and semiconductors. *Acta Materialia*. 2017, vol. 124, pp. 633–659. <https://doi.org/10.1016/j.actamat.2016.09.049>
5. Hunter A., Beyerlein I.J., Germann T.C., Koslowski M. Influence of the stacking fault energy surface on partial dislocations in fcc metals with a three-dimensional phase field dislocations dynamics model. *Physical Review B*. 2011, vol. 84, article 144108. <https://doi.org/10.1103/PhysRevB.84.144108>
6. Po G., Cui Y., Rivera D., Cereceda D., Swinburne T.D., Marian J., Ghoniem N. A phenomenological dislocation mobility law for bcc metals. *Acta Materialia*. 2016, vol. 119, pp. 123–135. <https://doi.org/10.1016/j.actamat.2016.08.016>
7. Friedel J. *Dislocations*. Pergamon, 1964, 512 p. (Russ. ed.: Friedel J. *Dislokatsii*. Moscow: Mir, 1967, 660 p.). <https://doi.org/10.1016/C2013-0-02250-5>
8. Hirth D., Lothe I. *Theory of Dislocations*. Oxford, 1972. (Russ. ed.: Hirth D., Lothe I. *Teoriya dislokatsii*. Moscow: Atomizdat, 1972, 600 p.).
9. Zhang F.C., Lv B., Wang T.S., Zheng C.L., Zhang M., Luo H.H., Liu H., Xu A.Y. Explosion hardening of Hadfield steel crossing. *Materials Science and Technology*. 2010, vol. 26, no. 2, pp. 223–229. <https://doi.org/10.1179/174328408X363263>
10. Chen C., Lv B., Ma H., Sun D., Zhang F. Wear behavior and the corresponding work hardening characteristics of Hadfield steel. *Tribology International*. 2018, vol. 121, pp. 389–399. <https://doi.org/10.1016/j.triboint.2018.01.044>
11. Lau T.T., Forst C.J., Lin X., Gale J.D., Yip S., Van Vliet K.J. Many-body potential for point defect clusters in Fe-C alloys. *Physical Review Letters*. 2007, vol. 98, article 215501. <https://doi.org/10.1103/PhysRevLett.98.215501>
12. Oila A., Bull S.J. Atomistic simulation of Fe-C austenite. *Computational Materials Science*. 2009, vol. 45, no. 2, pp. 235–239. <https://doi.org/10.1016/j.commatsci.2008.09.013>
13. Poletaev G.M., Rakitin R.Y. Molecular dynamics study of stress-strain curves for γ -Fe and Hadfield steel ideal crystals at shear along the $\langle 111 \rangle$ direction. *Materials Physics and Mechanics*. 2021, vol. 47, no. 2, pp. 237–244. https://doi.org/10.18149/MPM.4722021_6
14. Massardier V., Le Patezour E., Soler M., Merlin J. Mn-C interaction in Fe-C-Mn steels: study by thermoelectric power and internal friction. *Metallurgical and Materials Transactions A*. 2005, vol. 36, pp. 1745–1755. <https://doi.org/10.1007/s11661-005-0039-x>
15. Slane J.A., Wolverton C., Gibala R. Carbon–vacancy interactions in austenitic alloys. *Materials Science and Engineering: A*. 2004, vol. 370, no. 1–2, pp. 67–72. <https://doi.org/10.1016/j.msea.2003.08.073>
16. Poletaev G.M., Zorya I.V., Starostenkov M.D. Role of point defects in self-diffusion along low-angle twist boundaries in fcc metals: A molecular dynamics study. *Journal of Micromechanics and Molecular Physics*. 2018, vol. 3, no. 1&2, article 1850001. <https://doi.org/10.1142/S2424913018500017>
17. Poletaev G.M. Self-diffusion in liquid and solid alloys of the Ti–Al system: molecular-dynamics simulation. *Journal of Experimental and Theoretical Physics*. 2021, vol. 133, no. 4, pp. 455–460. <https://doi.org/10.1134/S1063776121090041>
18. Poletaev G.M., Starostenkov M.D. Dynamic collective displacements of atoms in metals and their role in the vacancy mechanism of diffusion. *Physics of the Solid State*. 2009, vol. 51, no. 4, pp. 727–732. <https://doi.org/10.1134/S106378340904012X>
19. Cahn R.W., Haasen P. *Physical Metallurgy*. 4th ed. Amsterdam: North-Holland Physics Publishing, 1996, 2740 p.
20. Zhou X.W., Sills R.B., Ward D.K., Karnesky R.A. Atomistic calculations of dislocation core energy in aluminium. *Physical Review B*. 2017, vol. 95, article 054112. <https://doi.org/10.1103/PhysRevB.95.054112>

21. Veiga R.G.A., Goldenstein H., Perez M., Becquart C.S. Monte Carlo and molecular dynamics simulations of screw dislocation locking by Cottrell atmospheres in low carbon Fe-C alloys // *Scripta Materialia*. 2015. Vol. 108. P. 19–22.
<https://doi.org/10.1016/j.scriptamat.2015.06.012>
22. Карькина Л.Е., Карькин И.Н., Яковлева И.Л., Зубкова Т.А. Моделирование диффузии углерода вблизи дислокации $b/2[010](001)$ в цементите // *Физика металлов и металловедение*. 2013. Т. 114. № 2. С. 172–178. <https://doi.org/10.7868/S0015323013020095>
21. Veiga R.G.A., Goldenstein H., Perez M., Becquart C.S. Monte Carlo and molecular dynamics simulations of screw dislocation locking by Cottrell atmospheres in low carbon Fe-C alloys. *Scripta Materialia*. 2015, vol. 108, pp. 19–22.
<https://doi.org/10.1016/j.scriptamat.2015.06.012>
22. Kar'kina L.E., Kar'kin I.N., Yakovleva I.L., Zubkova T.A. Computer simulation of carbon diffusion near $b/2[010](001)$ dislocation in cementite. *Physics of Metals and Metallography*. 2013, vol. 114, no. 2, pp. 155–161. <https://doi.org/10.1134/S0031918X13020099>

СВЕДЕНИЯ ОБ АВТОРАХ

Ирина Васильевна Зоря, к.т.н., доцент, заведующий кафедрой теплогазоводоснабжения, водоотведения и вентиляции, Сибирский государственный индустриальный университет
ORCID: 0000-0001-5748-813X
E-mail: zorya.i@mail.ru

Геннадий Михайлович Полетаев, д.ф.-м.н., профессор, заведующий кафедрой высшей математики и математического моделирования, Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова
ORCID: 0000-0002-5252-2455
E-mail: gmpoletaev@mail.ru

Роман Юрьевич Ракитин, к.ф.-м.н., доцент, директор колледжа, Алтайский государственный университет
ORCID: 0000-0002-6341-2761
E-mail: gmpoletaev@mail.ru

INFORMATION ABOUT THE AUTHORS

Irina V. Zorya, Cand. Sci. (Eng.), Assist. Prof., Head of the Chair of Heat-Gas-Water Supply, Water Disposal and Ventilation, Siberian State Industrial University
ORCID: 0000-0001-5748-813X
E-mail: zorya.i@mail.ru

Gennadii M. Poletaev, Dr. Sci. (Phys.-Math.), Prof., Head of the Chair of Advanced Mathematics and Mathematical Modeling, Polzunov Altai State Technical University
ORCID: 0000-0002-5252-2455
E-mail: gmpoletaev@mail.ru

Roman Yu. Rakitin, Cand. Sci. (Phys.-Math.), Assist. Prof., Director of the College, Altai State University
ORCID: 0000-0002-6341-2761
E-mail: gmpoletaev@mail.ru

ВКЛАД АВТОРОВ

И. В. Зоря – постановка задачи, анализ литературных источников, обработка результатов и написание основного текста статьи.

Г. М. Полетаев – постановка задачи и разработка компьютерной модели, анализ литературных источников, обработка результатов, редактирование финальной версии статьи.

Р. Ю. Ракитин – создание компьютерной модели, проведение расчетов и получение результатов, подготовка рисунков и графиков для статьи.

CONTRIBUTION OF THE AUTHORS

I. V. Zorya – statement of the problem, analysis of literary sources, processing of the results, writing the main text.

G. M. Poletaev – statement of the problem, development of a computer model, analysis of literary sources, processing of the results, editing the article final version.

R. Yu. Rakitin – creation of a computer model, calculations and obtaining the results, preparation of drawings and graphs.

Поступила в редакцию 14.04.2022
После доработки 17.05.2022
Принята к публикации 18.09.2022

Received 14.04.2022
Revised 17.05.2022
Accepted 18.09.2022

Над номером работали:

Леонтьев Л.И., *главный редактор*

Протопопов Е.В., *заместитель главного редактора*

Ивани Е.А., *заместитель главного редактора*

Бащенко Л.П., *заместитель ответственного секретаря*

Потапова Е.Ю., *заместитель главного редактора по развитию*

Запольская Е.М., *ведущий редактор*

Киселева Н.Н., *ведущий редактор*

Расенец В.В., *верстка, иллюстрации*

Острогорская Г.Ю., *менеджер по работе с клиентами*

Подписано в печать 25.12.2022. Формат 60×90 ¹/₈. Бум. офсетная № 1.
Печать цифровая. Усл. печ. л. 10,5. Заказ 16487. Цена свободная.

Отпечатано в типографии Издательского Дома МИСиС.
119049, г. Москва, Ленинский пр-т, 4.
Тел./факс: (499) 236-76-17

IZVESTIYA

FERROUS METALLURGY

MODELING OF THERMOGASODYNAMIC PARAMETERS OF NEUTRAL GAS JETS WHEN SPREADING IN CONVERTER CAVITY

INFLUENCE OF PRODUCTION TECHNOLOGY OF POWDER HIGH-SPEED STEELS ON THE COMPLEX OF FORMED PROPERTIES

ENERGY AND VELOCITY OF SLIDING OF EDGE AND SCREW DISLOCATIONS IN AUSTENITE AND HADFIELD STEEL: MOLECULAR DYNAMICS SIMULATION

DEFORMATION-INDUCED MARTENSITIC $\gamma \rightarrow \alpha'$ -TRANSFORMATION IN STAINLESS STEEL OBTAINED BY ELECTRON BEAM ADDITIVE MANUFACTURE

DEFORMATION AND FRACTURE OF Cr – Mn – C – N STEEL IN AS-CAST CONDITION

MECHANISMS OF HARDENING OF 12 % CHROMIUM FERRITIC-MARTENSITIC STEEL EP-823

STRONTIUM EFFECT ON THE NATURE OF PHASE EQUILIBRIA IN LIQUID METAL CONTAINING CALCIUM AND ALUMINIUM

FORMATION OF DEVELOPMENT PROGRAMS WITH MULTI-PURPOSE PROJECTS AT FERROUS METALLURGY ENTERPRISES

IN MEMORY OF ALEKSANDR MARKOVICH GLEZER

INDEX OF ARTICLES "IZVESTIYA. FERROUS METALLURGY" FOR 2022, VOL. 65