

АКТУАЛЬНЫЕ ПРОБЛЕМЫ ЭКОНОМИКИ И УПРАВЛЕНИЯ В XXI ВЕКЕ

Сборник научных статей
VI Международной научно-практической
конференции

Новокузнецк
2020

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Сибирский государственный индустриальный университет»

АКТУАЛЬНЫЕ ПРОБЛЕМЫ ЭКОНОМИКИ И УПРАВЛЕНИЯ В XXI ВЕКЕ

Часть 2

Сборник научных статей

Новокузнецк
2020

УДК 33+005(06)
ББК 65+65.050
А 437

А 437 Актуальные проблемы экономики и управления в XXI веке: сб. науч. статей. Ч.2/ Сиб. гос. индустр. ун-т. – Новокузнецк, 2020, – 271 с.

В сборнике представлены материалы VI Международной научно-практической конференции «Актуальные проблемы экономики и управления в XXI веке».

Редакционная коллегия:

Иванова Е.В., к.э.н., доцент. Секция: *Инновационные технологии маркетинга и продаж. Проблемы развития теории и практики управления.*

Климашина Ю.С., к.э.н., доцент. Секция: *Проблемы и перспективы развития бухгалтерского учета, финансов и налогообложения.*

Черникова О.П., к.э.н., доцент. Секция: *Экономические, социальные и экологические проблемы предприятий, отраслей, комплексов.*

Борисова Т.Н., к.э.н., доцент. Секция: *Современные технологии управления персоналом и инвестиции в человеческий капитал.*

Кольчурина И.Ю., к.т.н., доцент. Секция: *Актуальные вопросы менеджмента качества и стандартизации, информационного и документационного обеспечения управления.*

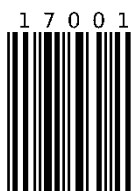
УДК 33+005(06)
ББК65+65.050

ISSN 2500-1892



9

772500189004



>

© Сибирский государственный
индустриальный университет, 2020

3. Мировой рынок угля в 2020 году // Национальная Угольная Корпорация. – URL: <https://ncoal.ru/posts/mirovoj-rynok-uglya-v-2020-godu> (дата обращения 03.03.2020).

4. Усов С.С., Стрекалова С.А. Статистический анализ добычи угля в Кузбассе и его экспорт // Студенческий: электрон. научн. журн. – 2019. – № 41(85). – URL: <https://sibac.info/journal/student/85/162781> (дата обращения 03.03.2020).

5. Добыча угля в Кузбассе. – URL: <https://www.rbc.ru/business/22/07/2019/5d35dc409a7947aa069fe85f> (дата обращения 03.03.2020).

6. Энергосбережение на транспорте // ООО «Энергоэффективность и энергоаудит». – URL: <https://energo-audit.com/energoberezhenie-na-transporte> (дата обращения 03.03.2020).

УДК 65.011

**Проблема применения устройства для нумерации деталей края
для светлых трикотажных (эластичных) полотен
в условиях АО «Синар», г. Новосибирск**

Безматерных А.А.¹

Научный руководитель: к.э.н. Иванова Е.В.¹

¹ФГБОУ ВО «Сибирский государственный индустриальный университет», г. Новокузнецк, Россия

Аннотация: Изучена проблема применения действующего этикет-пистолета на швейном предприятии, описаны его недостатки, предложена альтернатива по замене оборудования на предприятии, рассчитан экономический эффект от предложенного мероприятия и проанализированы возможные риски при внедрении альтернативы.

Ключевые слова: этикет-пистолет, нумерация деталей края, экономический эффект.

**The problem of using the device for numbering cut details
for light knitted (elastic) fabrics in the conditions of corporation Sinar,
Novosibirsk**

Bezmaternykh A.A.¹

Academic advisor: Candidate of Economics Sciences Ivanova E.V.¹

¹The Siberian State Industrial University, Novokuznetsk, Russia

Abstract: The problem of using an existing pathfinder at a sewing enterprise was studied, its shortcomings were described, an alternative to replacing equipment at an enterprise was proposed, the economic effect of the proposed measure was calculated, and possible risks of implementing the alternative device were analyzed.

Keywords: pathfinder, the numbering of the parts cut, the economic effect.

В настоящее время на предприятии нумерацию деталей края осуществляют этикет – пистолетом.

На деталях края в изделиях из трикотажных полотен в процессе обработки талоны нумерации не имеют достаточной фиксации и отклеиваются (по причине

эластичности, подвижности полотна), что вызывает перерывы в движении деталей кроя и затраты времени на устранение возникающих проблем, падение производительности и объемов производства предприятия и, как следствие, уменьшение выручки. В этой связи актуальность приобретает поиск альтернативного устройства для более прочной фиксации нумерации деталей.

В рамках программы «Профстажировки 2.0» АО «Синар» обозначил проблему совершенствования устройства (метода или средства) для нумерации трикотажных (эластичных) светлых полотен. Данная проблема решалась в ходе изучения дисциплины «Проектная деятельность» командой студентов 4 курса СибГИУ, обучающихся по направлению «Менеджмент».

Для сравнительного анализа аналогов оборудования прежде всего необходимо охарактеризовать процесс нумерации деталей кроя.

Нумерация деталей необходима для исключения их перепутывания в сборочных процессах. При нумерации всем деталям в пачке присваивают номера в соответствии с их расположением. Детали одного изделия в каждой пачке имеют одинаковые порядковые номера. Из технологической целесообразности нумерация производится на специальных выступках у деталей, либо на самих деталях с учетом последующей обработки. Нумерацию выполняют по зарисовкам деталей кроя в миниатюре с изображением контрастным цветом мест приклеивания талонов с номером. Порядковый номер может быть отпечатан на талоне, который прикрепляют к лицевой стороне детали на специальной машине. Если ткань или другой материал повреждается при проколе иглой или остаются места от прокола, то детали нумеруют нумератором или вручную карандашом, мелом на изнаночной стороне. Наиболее часто для нумерации деталей кроя используют этикет-пистолет, который приклеивает талоны с клеевым покрытием с автоматической их нумерацией [1, 2].

В данный момент на предприятии используется устройство BLITZ Textil 2644, представленное на рисунке 1 [3].



Рисунок 1 – BLITZ Textil 2644

Устройство имеет следующие технические характеристики:

– количество строк: 1;

- количество символов в строке: 8;
- тип печати: однострочный;
- размер этикетки: 22x12 мм (312 мм²);
- страна производитель: Италия.

Далее было проведено сравнение более 20 возможных устройств-аналогов этикет-пистолета, при этом необходимыми критериями при сравнении были: количество строк и размер этикетки (рисунок 2) [4].

После проведенного анализа, был выбран наиболее соответствующий для решения поставленной проблемы вариант: этикет-пистолет Open T117/A, представленный на рисунке 3.

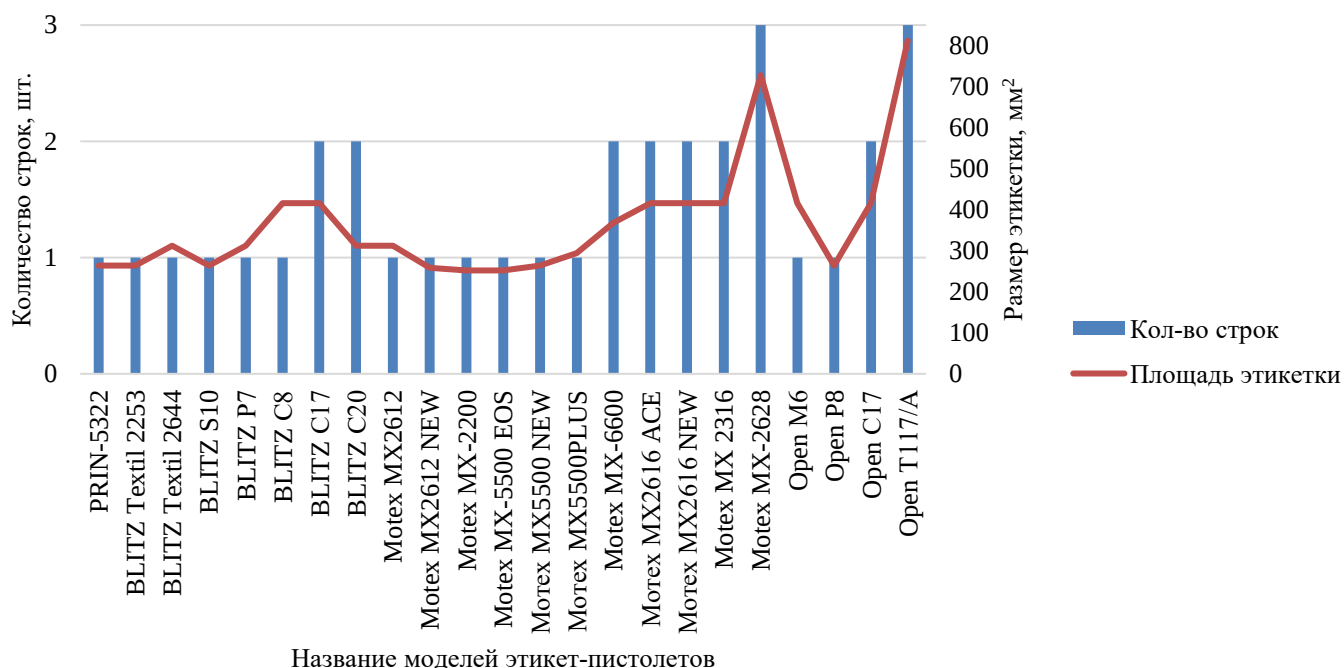


Рисунок 2 – Соотношение количества строк к площади этикетки



Рисунок 3 – устройство Open T117/A

Он имеет большее количество строк (3), размер этикетки (29x28 мм или 812 мм²) и число символов в строке (29) [4]. Страна производитель: Италия.

Преимущества данного устройства состоит в том, что за счет большей площади этикетки она будет лучше контактировать с эластичным материалом и реже отклеиваться.

Замена этикет-пистолета потребует закупки новых клеевых лент с хорошим клеящим покрытием.

На основе мониторинга отзывов, представленных на сайтах компаний-производителей, выбрана лента OpenTEX (рисунок 4).

Для обеспечения своевременной и качественной нумерации деталей кроя новыми этикет-пистолетами при существующих объемах производства АО «Синар» требуется приобрести 50 новых этикет-пистолетов.



Рисунок 4 – Клеящая лента OpenTEX

Далее на основе имеющейся информации о необходимом количестве оборудования для работы предприятия были оценены затраты, связанные с заменой оборудования (таблица 1).

Таблица 1 – Сводная таблица расходов и доходов при применении мероприятий

Наименование показателей	Числовые значения
Этикет-пистолет – Open T117/A (50 штук), руб.	13 100
Клеящая лента OpenTEX (200 штук в месяц), руб.	200
Капитальные вложения, руб.	655 000
Текущие затраты в месяц, руб.	40 000
Годовой эффект от реализации проекта, руб.	84 955 100
Эффективность проекта, руб./руб.	128,64

Капитальные вложения в данном случае включают стоимость оборудования с доставкой. Текущие затраты – ежемесячные расходы для поддержания работы предприятия при внедрении предложенной альтернативы: в них входят затраты на покупку необходимого количества клеящей ленты.

Экономический эффект, как известно, представляет собой конечный экономический результат, который получен от внедрения определенного мероприятия, т.е. выручка предприятия за вычетом всех необходимых расходов. В данном случае экономический эффект получен за счет роста выручки при сокращении простоев, возникающих из-за отклейки этикеток на деталях кроя и

перемешивании деталей кроя. Экономическая эффективность проекта на уровне 129 руб./руб. подтверждает целесообразность его реализации.

В таблице 2 приведены возможные риски проекта и рекомендации по их предотвращению или регулированию.

Таблица 2 – Характеристика рисков проекта

Наименование риска	Рекомендации для предотвращения возникновения рисков	Тип риска
Риск выбора неоптимального устройства, брак изделия	– анализ устройств конкурентов; – анализ устройств мировых лидеров швейной индустрии.	Внутренний, управляемый
Риск отсутствия финансовых ресурсов	– получение банковского кредита; – поиск устройств, удовлетворяющих финансовому состоянию организации.	Внутренний, управляемый
Риск недостаточной квалификации персонала для использования нового устройства	– проведение курсов обучения работы с устройством нового типа.	Внутренний, полностью управляемый
Риск низкого технического качества устройства	– тщательный мониторинг рынка необходимого устройства; – учет отзывов сторонних потребителей.	Внутренний, управляемый
Риск нехватки ресурсов для обеспечения функционирования устройства	– поиск поставщиков, способных удовлетворит потребности организации в расходных материалах.	Внутренний, частично управляемый
Риск высокой себестоимости обслуживания устройства	– поиск более дешёвых расходных материалов.	Внутренний, управляемый

Как следует из проведенного в ходе исследования картографирования рисков, при внедрении инноваций в АО «Синар» наиболее весомым является риск выбора неоптимального устройства, брак изделия, а незначительным – риск недостаточной квалификации персонала для использования нового устройства, так как предлагаемое оборудование является аналогом по функционалу и применению имеющемуся на предприятии оборудованию в данный момент.

Таким образом в ходе работы над проблемой совершенствования устройства для нумерации деталей кроя для светлых трикотажных (эластичных) полотен в условиях АО «Синар», г. Новосибирск, был обоснован выбор наиболее подходящего типа устройства для нужд производства – этикет-пистолет Ореп Т117/А. Предлагаемое устройство является более совершенной версией оборудования, применяемого на предприятии в данный момент, лишено тех недостатков, которые присущи используемому BLITZ Textil 2644. Приобретение предлагаемого альтернативного устройства позволит устранить проблемы, встречающиеся при нумерации деталей кроя в АО «Синар», такие как отклеивание этикетов, пролеживание предметов труда и простой швейного оборудования. Устранение описанных проблем и связанных с ними затрат времени обеспечит предприятию АО «Синар» эффект 128,64 руб. с каждого рубля, инвестированного в данного проекта. Итогом работы над проектом стал

разработанный бизнес-план по совершенствованию устройства для нумерации трикотажных (эластичных) полотен.

Список использованных источников

1. Подготовка деталей кроя к шитью // История моды. – 2020 – URL: <http://fashionlib.ru/books/item/f00/s00/z0000013/st052.shtml> // – Загл. с экрана.
2. Маркировка товаров. Этикет-пистолеты, выбор и покупка. – 2020. – URL: http://shtrih-center.ru/state/mark_tovara.html // – Загл. с экрана.
3. Официальный сайт АО «Синар» – 2020. – URL: <https://sinar.ru/> – Загл. с экрана.
4. Этикет пистолеты / Интернет магазин «Tiu.ru» – 2020. – URL: <https://novosibirsk.tiu.ru/Etiket-pistolety> // – Загл. с экрана.
5. АО «Синар»: годовая бухгалтерская отчетность / Интернет-ресурс «Центр раскрытия» – 2020. – URL: <https://www.e-disclosure.ru/portal/files.aspx?id=1911&type=3> // – Загл. с экрана.

УДК 331.108.54

Нематериальная мотивация трудовой деятельности как фактор повышения результативности труда в ООО «Кузбасский СКАРАБЕЙ», г. Кемерово

К.э.н. Колпакова Н.П.¹

¹ФГБОУ ВО «Сибирский государственный индустриальный университет», г. Новокузнецк, Россия

Аннотация. Показана связь факторов нематериальной мотивации и результативности труда. Разработаны анкеты и проведен опрос различных категорий персонала ООО «Кузбасский СКАРАБЕЙ», определены проблемы и предложены пути совершенствования существующей системы нематериальной мотивации предприятия. Приведена математическая модель оценки нематериальной мотивации.

Ключевые слова: нематериальная мотивация трудовой деятельности, результативность труда, саморазвитие, реализация потенциала, сила нематериальной мотивации.

Intangible motivation of labor activity as a factor in increasing labor productivity in LLC Kuzbass SCARABEY, Kemerovo

Candidate of Economics Kolpakova N.P.¹

¹ The Siberian State Industrial University, Novokuznetsk, Russia

Abstract: The relationship of factors of non-material motivation and labor productivity is shown. Questionnaires were developed and a survey of various categories of personnel of Kuzbassky SCARABEY LLC was conducted, problems were identified and ways to improve the existing system of non-material motivation in the firm were proposed. A mathematical model for evaluating intangible motivation is given.

Keywords: intangible motivation of labor activity, labor productivity, self-development, realization of potential, strength of intangible motivation.

СОДЕРЖАНИЕ

СЕКЦИЯ. ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ МАРКЕТИНГА И ПРОДАЖ. ПРОБЛЕМЫ РАЗВИТИЯ ТЕОРИИ И ПРАКТИКИ УПРАВЛЕНИЯ.....	4
Совершенствование организационных механизмов управления инновационной деятельностью нефтегазохимической компании.....	4
Райский И.А. ¹ , д.э.н. Райская М.В. ¹	4
Обзор зарубежных и отечественных методов управления в благотворительной сфере.....	8
Блохина Е.С. ¹	8
Особенности управления учреждением культуры.....	12
Д.э.н. Домнина С.В. ¹	12
Анализ применения биометрических систем идентификации личности для обеспечения авиационной безопасности в аэропорту.....	16
Иванова В.С. ¹	16
Методы оценки взаимосвязей среди пользователей социальных сетей на примере предприятия-провайдера.....	21
Конюхова Е.С. ¹	21
К вопросу о цифровизации систем учета и анализа дефектов продукции промышленных предприятий в регионах.....	24
Евдокимов А.И. ¹	24
Анализ методов продвижения учреждений культуры.....	28
Макеева В.А. ¹	28
Снижение энергопотребления на предприятии железнодорожного транспорта Кузбасса.....	32
Крапивина О.Е. ¹ , д.э.н. Петрова Т.В. ²	32
Проблема применения устройства для нумерации деталей кроя для светлых трикотажных (эластичных) полотен в условиях АО «Синар», г. Новосибирск..	37
Безматерных А.А. ¹	37
Нематериальная мотивация трудовой деятельности как фактор повышения результативности труда в ООО «Кузбасский СКАРАБЕЙ», г. Кемерово.....	42
К.э.н. Колпакова Н.П. ¹	42
Анализ основных показателей деятельности субъектов хозяйствования в Кемеровской области.....	47
К.э.н. Иванова Е.В. ¹	47
Формирование предпринимательских компетенций через проектное обучение.....	53
Д.т.н. Протопопов Е.В. ¹ , д.т.н. Темлянцев М.В. ¹ , к.т.н. Ермакова Л.А. ¹ , к.т.н. Кольчурина И.Ю. ¹ , к.т.н. Кораблина Т.В. ¹ , к.т.н. Куценко А.И. ¹ , к.т.н. Лашкова Е.Г. ¹ , к.т.н. Ляховец М.В. ¹ , к.т.н. Приходько О.Г. ¹	53
СЕКЦИЯ. ПРОБЛЕМЫ И ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ БУХГАЛТЕРСКОГО УЧЕТА, ФИНАНСОВ И НАЛОГООБЛОЖЕНИЯ.....	58
Развитие классификационной модели бухгалтерского учета.....	58
К.э.н. Ковалев А.Е. ¹ , д.э.н. Шапошников А.А. ¹	58
Основные направления снижения налоговой нагрузки предприятия.....	61
К.э.н., доцент Климашина Ю.С. ¹	61

Научное издание

АКТУАЛЬНЫЕ ПРОБЛЕМЫ ЭКОНОМИКИ И УПРАВЛЕНИЯ В XXI ВЕКЕ

Часть 2

Сборник научных статей

Компьютерная верстка Л.Ю. Пустуева

Подписано в печать 12.05.2020 г.

Формат бумаги 60×84 1/16. Бумага писчая. Печать офсетная.

Усл. печ. л. 15,75. Уч.-изд. л. 12,3. Тираж 100 экз. Заказ

Сибирский государственный индустриальный университет

654007, г. Новокузнецк, ул. Кирова, 42.

Издательский центр СибГИУ