

# Бернштейновские чтения

по термомеханической обработке металлических материалов

Программа Сборник тезисов

Москва 25-27 октября 2022 г.



## УДК 620.18:621.78

Научно-технический семинар «Бернштейновские чтения по термомеханической обработке металлических материалов». Москва. 25-27 октября 2022 г. Сборник тезисов. – М: НИТУ «МИСиС», 2022, 199 с.

## ISBN 978-5-907560-56-7

Материалы публикуются в авторской редакции.

© Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС», 2022

#### ОРГАНИЗАТОРЫ:

- Министерство науки и высшего образования РФ
- Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС»
- Институт металлургии и материаловедения им. А.А. Байкова РАН

# ОРГАНИЗАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ:

- проф., д. ф.-м. н. Капуткина Л.М. председатель.
- проф., д. т. н. Добаткин С.В. зам. председателя.
- проф., д. ф.-м. н. Прокошкин С.Д. зам. председателя.
- в.н.с., к.т.н., PhD. Дубинский С.М. учёный секретарь.

## Члены оргкомитета:

- доц., к.т.н. Прокошкина В.Г.
- в.н.с., к.т.н. Хмелевская И.Ю.
- в.н.с., д.т.н. Рыклина Е.П.
- с.н.с., к.т.н. Рыбальченко О.В.
- с.н.с., к.ф.-м.н. Коротицкий А.В.
- в.н.с., к.т.н. Шереметьев В.А.
- доц., к.т.н. Смарыгина И.В.
- в.н.с., к.т.н. Жукова Ю.С.
- доц., к.т.н. Полякова К.А.
- с.н.с., к.т.н. Комаров В.С.
- с.н.с., к.т.н. Конопацкий А.С.

2	
4	

# МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА РЕЛЬСОВОЙ СТАЛИ <u>Аксёнова К.В.</u><sup>1</sup>, Громов В.Е.<sup>1</sup>, Ващук Е.С.<sup>2</sup>

<sup>1</sup>Сибирский государственный индустриальный университет, Россия, г. Новокузнецк <sup>2</sup>Филиал КузГТУ им. Т.Ф. Горбачева в г. Прокопьевске, Россия, г. Прокопьевск gromov@physics.sibsiu.ru

В настоящей работе были исследованы механические свойства рельсовой стали дифференцированно термоупрочнённой с прокатного нагрева в условиях испытаний на одноосное сжатие и растяжение на универсальной испытательной машине Instron 3369 со скоростью 1,2 мм/мин при автоматической записи нагрузки и размеров образца. Испытаниям подвергали 3 образца в форме параллелепипедов высотой 10 мм, площадью поперечного сечения 25 мм<sup>2</sup>. Характеристики прочности были получены с диаграмм сжатия (рис. 1а). Из прямолинейного участка диаграммы сжатия был получен предел пропорциональности данной стали  $\sigma_{mi}$ . За условный предел текучести принимали значение напряжения, при котором остаточная деформация достигает 0,2 % от начальной высоты образца. Рассчитанное временное сопротивление на растяжение  $\sigma_B$  составляет 1334 H/мм<sup>2</sup>, предел текучести  $\sigma_{0,2}$ =1400 H/мм<sup>2</sup>, предел пропорциональности  $\sigma_{\text{пц}}$ =800 H/мм<sup>2</sup>. Временное сопротивление металла и предел текучести превышают в 1,37 и 1,775 раза, соответственно требования государственных стандартов. Диаграммы сжатия и растяжения характеризуют стали, работающие на сжатие. Коэффициент запаса прочности  $k_{n ext{pact}} = 3,3$ , выше нормативного в 3,3 раза, что удовлетворяет требованиям РЖД. Рассчитанный коэффициент Пуассона  $\mu = 0.318$  согласуется с теоретическими данными.

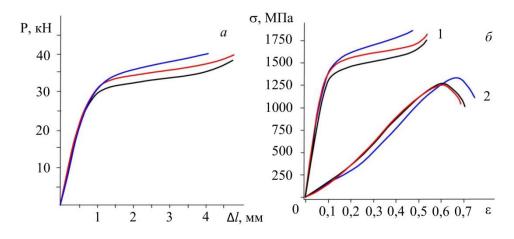


Рисунок 1 – Машинная диаграмма сжатия

Работа выполнена при финансовой поддержке Российского научного фонда (проект No 19-32-60001) и стипендии Президента Российской Федерации для молодых ученых и аспирантов, осуществляющих перспективные научные исследования и разработки по приоритетным направлениям модернизации российской экономики (проект СП-4517.2021.1).

ИССЛЕДОВАНИЕ МЕХАНИЧЕСКИХ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СВОЙСТВ ЧИСТОГО Zn И СПЛАВА Zn-1%Mg ПОСЛЕ КРУЧЕНИЯ ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ Мартыненко Н.С., Анисимова Н.Ю., Рыбальченко О.В., Киселевский М.В., Просвирнин Д.В., Колтыгин А.В., Белов В.Д., Добаткин С.В
ИЗУЧЕНИЕ ВЛИЯНИЯ Fe И Ni НА ТЕМПЕРАТУРУ β-ТРАНСУСА И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СПЛАВА ВТ14 Постникова М.Н., Котов А.Д
МЕХАНИЗМЫ РАЗРУШЕНИЯ ПЛОСКИХ ОБРАЗЦОВ ИЗ МОНОКРИСТАЛЛОВ МОЛИБДЕНА В ФУНКЦИИ ДЕФОРМАЦИИ ПРОКАТКОЙ Ермишкин В.А., Минина Н.А., Палий Н.А., Баикин А.С., Томенко А.К
МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА РЕЛЬСОВОЙ СТАЛИ Аксёнова К.В., Громов В.Е., Ващук Е.С
ИССЛЕДОВАНИЕ МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ, ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТИ И УСТАЛОСТНОЙ ПРОЧНОСТИ СПЛАВА Сu-0,8% Hf ПОСЛЕ РОТАЦИОННОЙ КОВКИ Мартыненко Н.С., Бочвар Н.Р., Рыбальченко О.В., Просвирнин Д.В., Морозов М.М., Юсупов В.С., Добаткин С.В
ВЛИЯНИЕ ПОСТОЯННОГО МАГНИТНОГО ПОЛЯ НА УСТАЛОСТНОЕ РАЗРУШЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТОГО ТИТАНА ВТ1-0 Аксёнова К.В., Шляров В.В., Загуляев Д.В
СВОЙСТВА МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ СИСТЕМЫ Mg-Y-Gd-Zr ПОСЛЕ РОТАЦИОННОЙ КОВКИ Рохлин Л.Л., Добаткина Т.В., Тарытина И.Е., Лукьянова Е.А., Овчинникова О.А 100
ВЛИЯНИЕ ХОЛОДНОЙ ДЕФОРМАЦИИ НА СВОЙСТВА И ПРОЦЕСС РЕКРИСТАЛЛИЗАЦИИ Al - Mg2Si СПЛАВОВ ЛЕГИРОВАННЫХ Sc, Zr, Hf Рыбальченко О.В., Бочвар Н.Р., Тарытина И.Е., Мартыненко Н.С., Добаткин С.В 101
СТРУКТУРА И СВОЙСТВА СПЛАВА Al-Cu-Yb-Fe-Si Барков Р.Ю., Поздняков А.В., Главатских М.В
ЦИКЛИЧЕСКАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ ЭЛАСТОКАЛОРИЧЕСКОГО ЭФФЕКТА В СОСТАРЕННЫХ МОНОКРИСТАЛЛАХ СПЛАВА Ni54Fe19Ga27 Янушоните Э.И., Панченко Е.Ю., Чумляков Ю.И
ВЛИЯНИЕ РАДИАЛЬНО-СДВИГОВОЙ ПРОКАТКИ НА МИКРОСТРУКТУРУ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СПЛАВА Al-Mg-Sc Гамин Ю.В., Нгуен С.З., Акопян Т.К., Галкин С.П
ЭВОЛЮЦИЯ ТВЕРДОСТИ В ПРОЦЕССЕ ОТЖИГА ЛИСТОВ СПЛАВА AL-ZN-MG-CU-ZR-TI-Y ЛЕГИРОВАННОГО МАРГАНЦЕМ Хомутов М.Г., Главатских М.В., Барков Р.Ю., Поздняков А.В
ВЛИЯНИЕ ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ НА МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА И ПРОЦЕСС КРИСТАЛЛИЗАЦИИ АМОРФНОГО СПЛАВА Zr65.5Ni16Cu8.5Al10 Акбарпур А., Пархоменко М.С., Халил А.М., Чеверикин В.В., Базлов А.И